
Edilizia Building

Edilizia è Ceramica Laterizio Tegole&Coppi

Ceramica è
mattonelle, lastre,
rivestimenti.

Laterizio è
mattoni, tavelle,
tavelloni, blocchi
- termici e non,
rettificati, forati,
monoblocchi.

Ceramic is
tiles, slabs, tiles.

Masonry is brick,
hollow tiles, flooring
blocks, blocks -
thermal and non
- adjusted, drilled,
engine blocks.

Edilizia è
piccoli medi grandi
formati; differenti
finiture, colori,
spessori.

Edilizia è
impianti sofisticati,
performanti, veloci,
affidabili.

Construction is
small medium large
formats; different
finishes, colors,
thicknesses.

Construction is
sophisticated,
high-performance,
rapid and reliable
plant.

Edilizia è
un mondo di mondi.

Building is Ceramic, Masonry Tile&Coppi

Tegole & Coppi sono
la marsigliese, la portoghese, la romana, la olandese,
la tegola di bordo, a doppia onda, la tegola coppo,
gli elementi anticati; il monocoppo, gli elementi di colmo
e fine colmo, gli accessori di areazione, i profili,
i fermeve, le duevie trevie e quattrovie.

Tiles & Coppi are
the marseillaise, the portuguese, the roman,
the dutch, the tile edge, double wave, the tile roof tile,
antique items; the monocoppo, items ridge and ridge
end, ventilation accessories, profiles, avalanche,
the duevie trevie and quattrovie.

Edilizia è
stoccaggi esterni, condizioni
climatiche estreme - pioggia,
vento, neve, intemperie,
irraggiamento permanente
UV, trasporti e logistica in
ambiente ostile; criticità al
contrasto e allo sfregamento.

Construction is
external storage, extreme
weather conditions - rain,
wind, snow, severe weather,
permanent UV radiation,
transport and logistics in
hostile environments; critical
to the contrast and rubbing.

Edilizia is
a world of worlds.

Linea di imballaggio per il settore
cemento: macchina reggiatrice
orizzontale OR60, reggiatrice
verticale VR80

Packaging line for the concrete
industry: horizontal strapping
machine OR60, vertical strapping
machine VR80



“Il settore edilizia è ovunque nel mondo in grande trasformazione. Messersi Packaging c'è”.

“All over the world the construction sector is undergoing major changes. Messersi Packaging has the answer”.

Linea di imballaggio per il settore ceramica: macchina reggiatrice orizzontale OR60P, macchina reggiatrice verticale VR70, forno per termoretrazione FG120

Packaging line for the ceramic industry: horizontal strapping machine OR60P, vertical strapping machine VR70, thermo-shrinking oven FG120



Linea di imballaggio per il settore laterizi: macchina incappucciante combinata SH51

Packaging line for the tile industry: shrink-hooding machine SH51



Le macchine per l'imballaggio del settore edilizia sono le reggiatrici, le avvolgitrici, le incappucciatrici a caldo e a freddo, i forni per termoretrazione.

The packaging machines for the construction industry are strappers, wrappers, stretch-hooding and shrink-hooding machines.

Le macchine reggiatrici

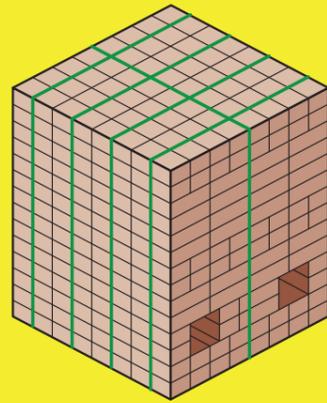
Strapping machines

comprimono, compattano e stabilizzano il pacco.

compress, compact and stabilize the package.

VR70

Macchina reggiatrice automatica verticale
Automatic vertical strapping machine

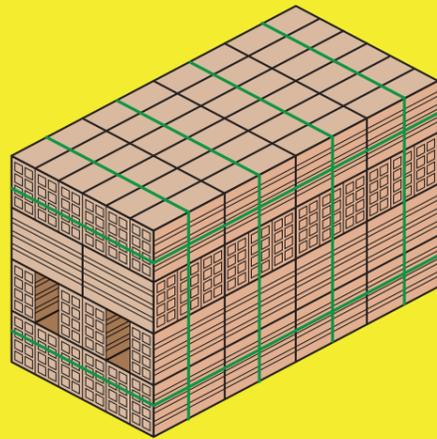


VR88

Macchina reggiatrice automatica verticale
Automatic vertical strapping machine

OR60

Macchina reggiatrice automatica orizzontale
Automatic horizontal strapping machine

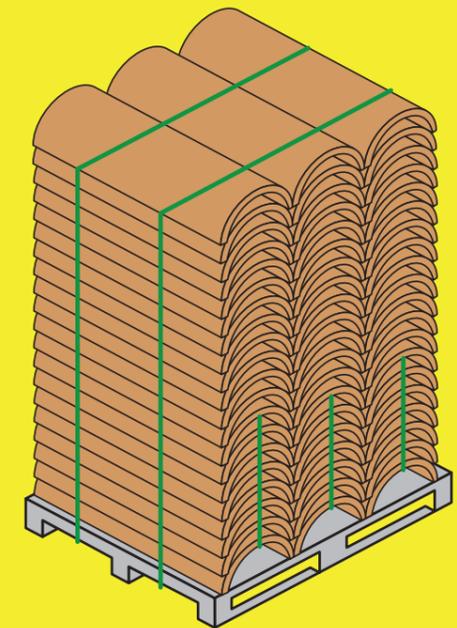
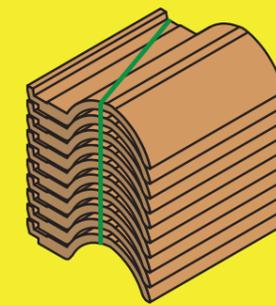
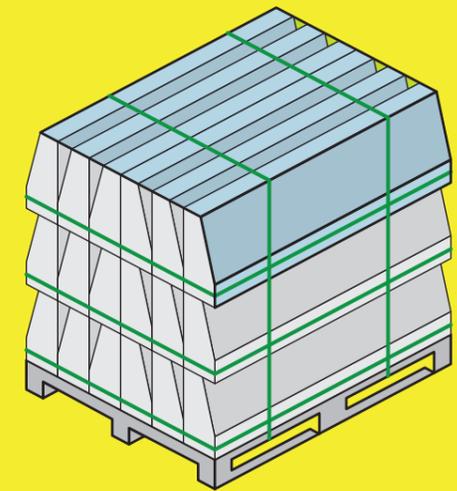


OR60P

Macchina reggiatrice automatica orizzontale
Automatic horizontal strapping machine

TL5ST

Macchina reggiatrice automatica laterale
Automatic side sealing strapping machine



Le macchine avvolgitrici

proteggono il pacco con il film estensibile e lo rendono impermeabile all'acqua, all'umidità, alle polveri.

Wrapping machines

protect the package with stretch film and make it waterproof, damp proof and dust proof.

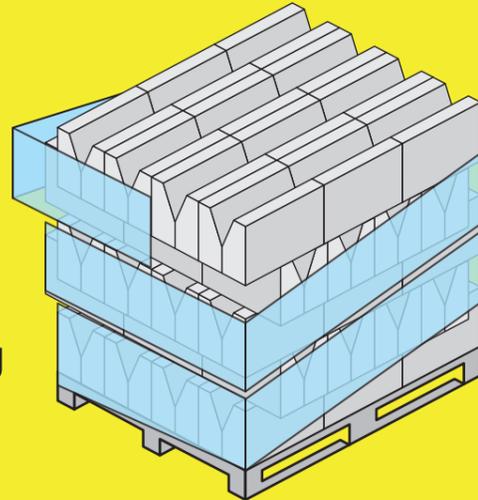
AVF

Macchina avvolgitrice verticale a fascia
Vertical wrapping bandeau machine



RA300

Macchina avvolgitrice a braccio rotante
Wrapping machine with rotating arm



Le macchine incappucciatrici a freddo stretch-hood

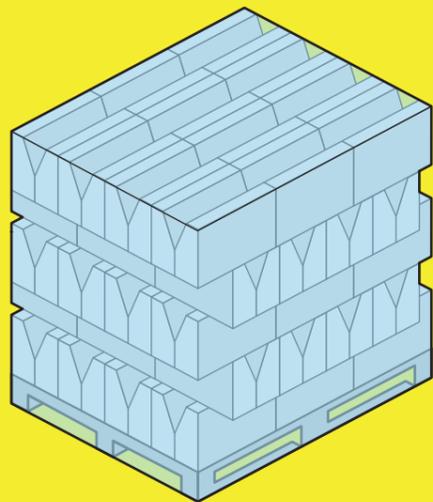
proteggono il pacco con il film estensibile e lo rendono impermeabile all'acqua, all'umidità, alle polveri.

Stretch-hooding Machines

protect the pack with stretch film and make it impermeable to water, humidity and dust.

MH3

Macchina incappucciatrice automatica
Stretch hooding machine



Le macchine incappucciatrici combinate con il forno

imballano il prodotto con il film termoretraibile, che attraverso un processo di termoretrazione aderisce in modo millimetrico al prodotto e crea il pacco perfetto. Perfetto sul piano estetico-funzionale; perfetto per la movimentazione logistica; perfetto per la protezione da agenti esterni e deterioramenti; perfetto per l'immobilizzo interno che evita qualsiasi sfregamento e conseguente danneggiamento.

SH51

Macchina incappucciatrice combinata
Shrink hooding machine

FG120

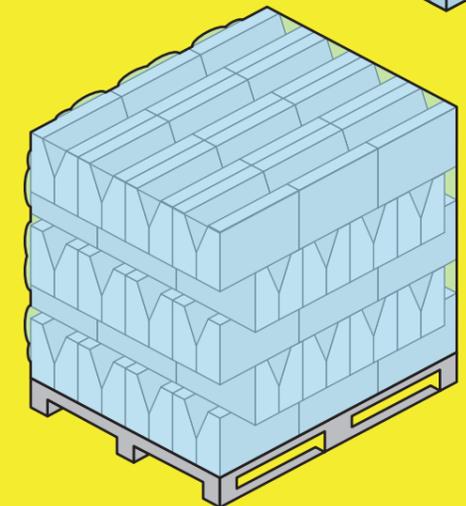
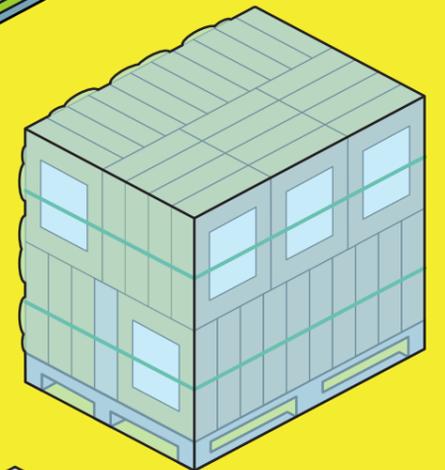
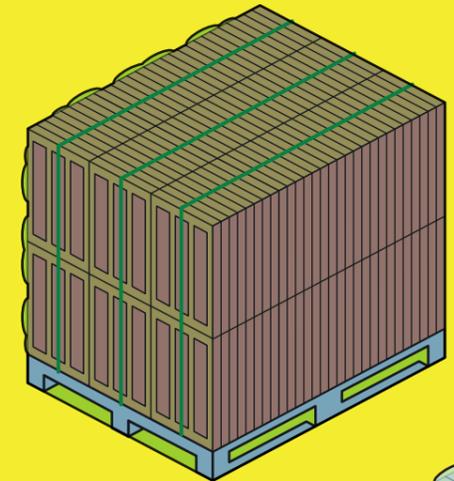
Forno per termoretrazione
Thermo-shrinking oven

FMC

Forno a camera
Chamber oven

Hooding machines combined with the oven

pack the product with the shrink film, through a process of heat-shrinkage adhere millimetric to the product and creates the perfect package. Perfect on the aesthetic - functional plane; perfect for the logistics handling; perfect for the external protection from agents and deterioration; perfect for immobilization inside that avoids any rubbing and damage resulting.



VR70

Macchina reggiatrice automatica verticale
Automatic vertical strapping machine



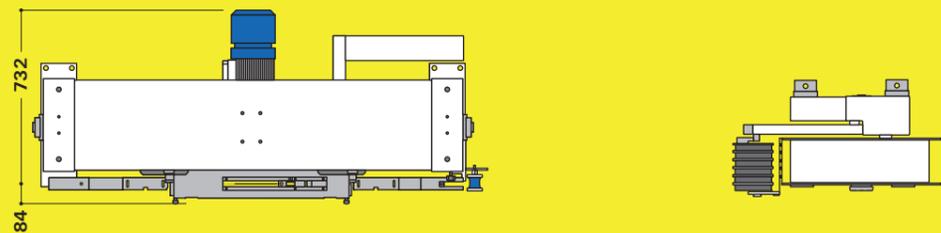
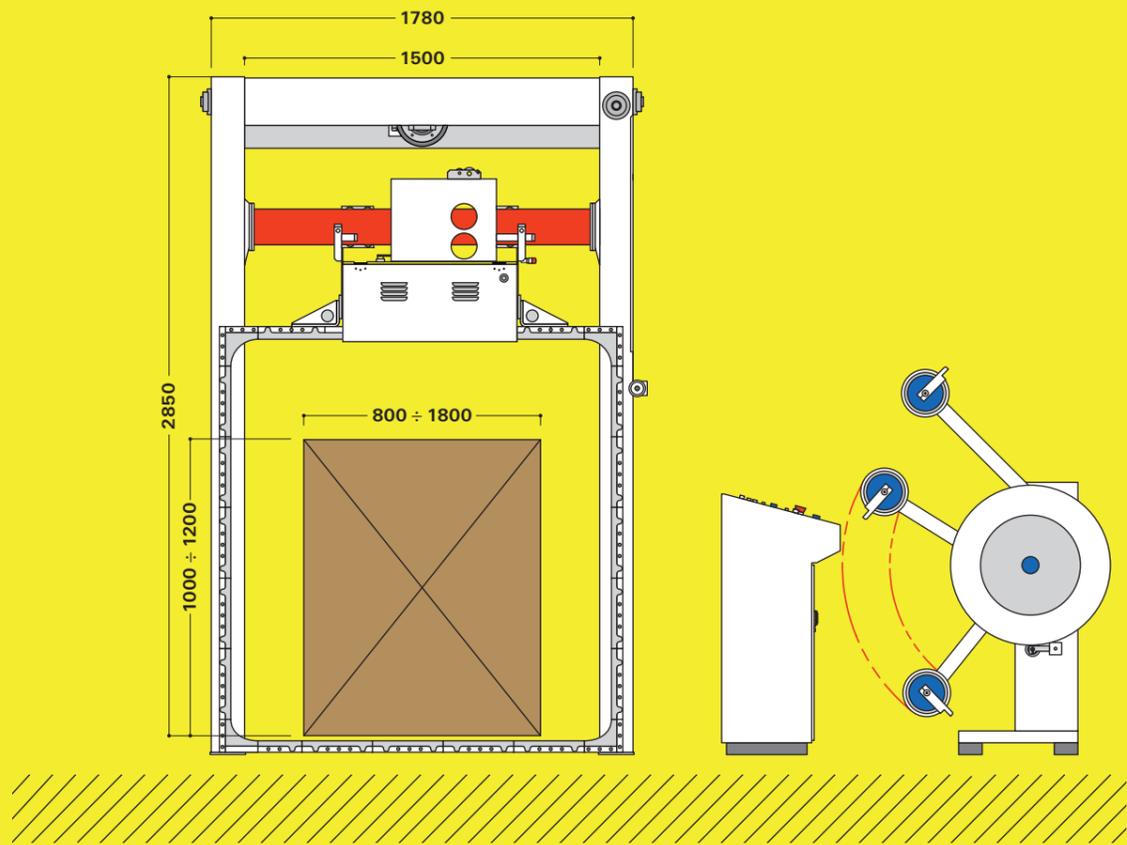
La macchina reggiatrice automatica verticale VR70 - con testa MS300 brevetto Messersì Packaging - garantisce alta velocità nel ciclo di reggiatura e possibilità di utilizzo della reggia in poliestere e in polipropilene, anche nelle misure più piccole.

The automatic vertical strapping machine VR70 - equipped with strapping head MS300 (Messersì Packaging patent) - ensures high speed in the strapping cycle using both polyester and polypropylene strapping band, even in the smaller sizes.



Può essere personalizzata in funzione delle dimensioni dei pacchi e delle necessità logistiche, ed essere inserita in linee di trasporto con programma di reggiatura automatico. Il quadro elettrico, completo di tutti i comandi per operazioni in manuale, è dotato di PLC; il tensionamento costante e programmabile consente una reggiatura ottimale indipendentemente dalla tipologia di prodotto. L'arco è realizzato con componenti di alta qualità che garantiscono il perfetto funzionamento in tutte le condizioni di lavoro. L'affidabilità della macchina e l'elevato standard dei componenti riducono al minimo gli interventi di manutenzione.

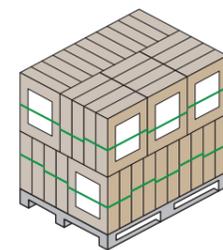
It can be customized according to the size of the packages and of the logistical requirements, and can be inserted in conveying lines with automatic strapping programs. The electrical panel, complete with all the commands for manual operations, is equipped with PLC; the constant and programmable tensioning allows optimal strapping regardless by the type of product. The arc is made with high quality components which guarantee the perfect operation under all working conditions. The great reliability of this machine and the high standard of components reduces to minimum the maintenance interventions.



Caratteristiche tecniche

Technical data

Tipo reggia Type of strapping band	Polipropilene (PP) e poliestere (PET) Polypropylene (PP) and polyester (PET)
Reggia utilizzabile Usable strapping band	Larghezza da 8 a 19 mm Spessore da 0,50 a 1,27 mm Width from 8 to 19 mm Thickness from 0,50 to 1,27 mm
Tensionamento reggia Strapping band tensioning	Fino a 700 kg Up to 700 kg
Giunzione reggia Strapping band junction	A mezzo saldatura o vibrazione Through welding or vibration
Velocità di lancio Throwing speed	2,4 - 5,5 m/sec 2.4 to 5.5 m/sec
Velocità di recupero Recovery rate	2,4 - 5,5 m/sec 2.4 to 5.5 m/ sec
Velocità di tensionamento Tension speed	0,25 m/sec 0.25 m/sec
Tempo del ciclo di saldatura Time of welding cycle	Da 1,2 a 3 secondi in funzione del tensionamento From 1.2 to 3 seconds according to tensioning
Tensione elettrica di alimentazione Supply electric voltage	220/400 V trifase 220/400 V Three-phase
Potenza elettrica installata Installed electric power	1,5 kW 1,5 kW
Arco Arc	Dimensioni standard 1100 x 800 mm Si realizzano archi su misura Standard dimesions 1100 x 800 mm Made-to-measure arches can be made
Portarotoli Coilholder	Diametro interno 390/405 mm Larghezza 150/190 mm Inside diameter 390/405 mm Width 150/190 mm



VR88

Macchina reggiatrice automatica verticale
Automatic vertical strapping machine



La macchina reggiatrice automatica VR 88 è dotata di testa di reggiatura MS500 - un brevetto Messersi. Predisposta per la reggiatura verticale di prodotti pallettizzati di qualsiasi natura e dimensione, è personalizzabile.

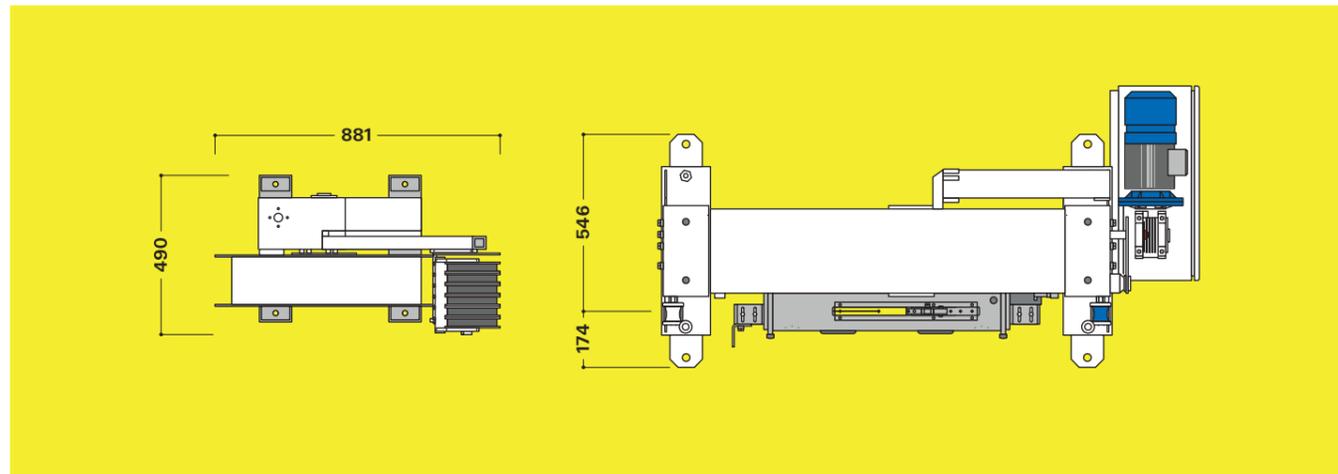
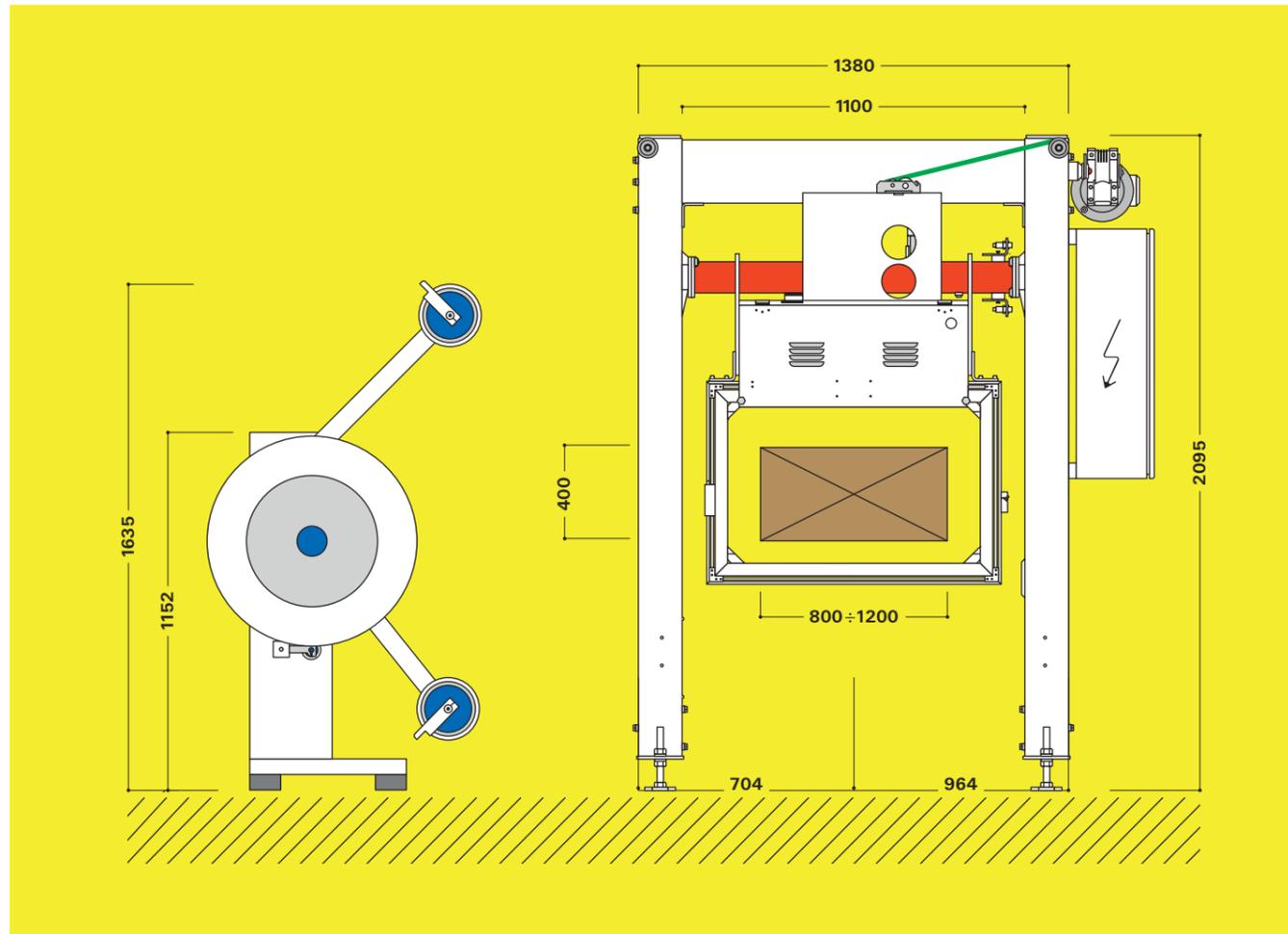
Stabilità del carico

E' uno strumento indispensabile per la corretta movimentazione del prodotto, garantisce la stabilità del carico, facilita lo stoccaggio e la sicurezza durante il trasporto. La canalina inferiore retrattile, che permette di inserire la reggia anche attraverso il pallet, forma un corpo unico con il prodotto. Durante il lancio della reggia, la testa di reggiatura effettua uno spostamento trasversale di compensazione che consente uguali tensioni tra gli spigoli del prodotto e così garantisce una maggiore stabilità.

The VR88 automatic, strapping machine is equipped with strapping head MS500 - Messersi patent. Conceived for the vertical strapping of palletized products of any nature and size, it is fully customizable.

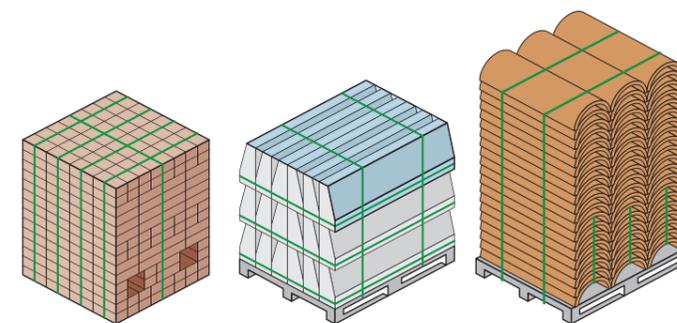
Load Stability

It can be considered the indispensable tool for the correct handling of product, guarantees the stability of the load, facilitates storage and assures safety during transport. The lower retractable channel allows to enter the strapping band through the pallet forming a unique body with the product. During the strap feeding, the strapping head performs a transverse movement of compensation that enables equal tension between the edges of the product thus ensures greater stability.



Caratteristiche tecniche
Technical data

Tipo reggia Type of strapping band	Polipropilene (PP) e poliestere (PET) Polypropylene (PP) and polyester (PET)
Reggia utilizzabile Usable strapping band	Larghezza da 8 a 19 mm Spessore da 0,60 a 1,27 mm Width from 8 to 19 mm Thickness from 0,60 to 1,27 mm
Tensionamento reggia Strapping band tensioning	Fino a 500 kg Up to 500 kg
Giunzione reggia Strapping band junction	A mezzo saldatura o vibrazione By welding or vibration
Velocità di lancio Feeding speed	2,4 - 5,5 m/sec 2.4 to 5.5 m/sec
Velocità di recupero Recovery rate	2,4 - 5,5 m/sec 2.4 to 5.5 m/ sec
Velocità di tensionamento Tension speed	0,25 m/sec 0.25 m/sec
Tempo del ciclo di saldatura Strapping cycle time	Da 1,2 a 3 secondi in funzione del tensionamento From 1.2 to 3 seconds according to tensioning
Tensione elettrica di alimentazione Power supply voltage	220/400 V trifase - 50/60 Hz 220/400 V AC - 50/60 H
Potenza elettrica installata Installed power	3 kW 3 kW
Arco Arc	Dimensioni standard 1450 x 1500 mm A richiesta, si realizzano archi su misura Standard size 1450 x 1500 mm On request, we can realize tailored arches
Portarotoli Holder	Diametro interno 390/405 mm Larghezza 150/160 mm 390/405 mm internal diameter Width 150/160 mm



OR60

Macchina reggiatrice automatica orizzontale
Automatic horizontal strapping machine



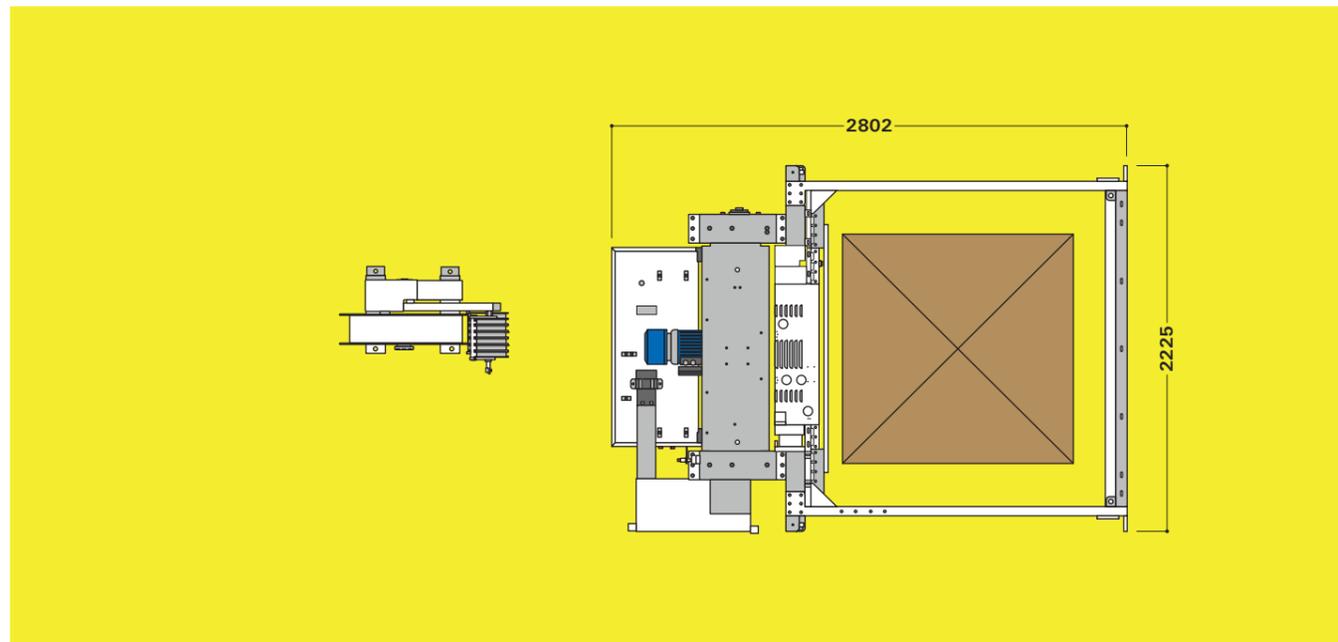
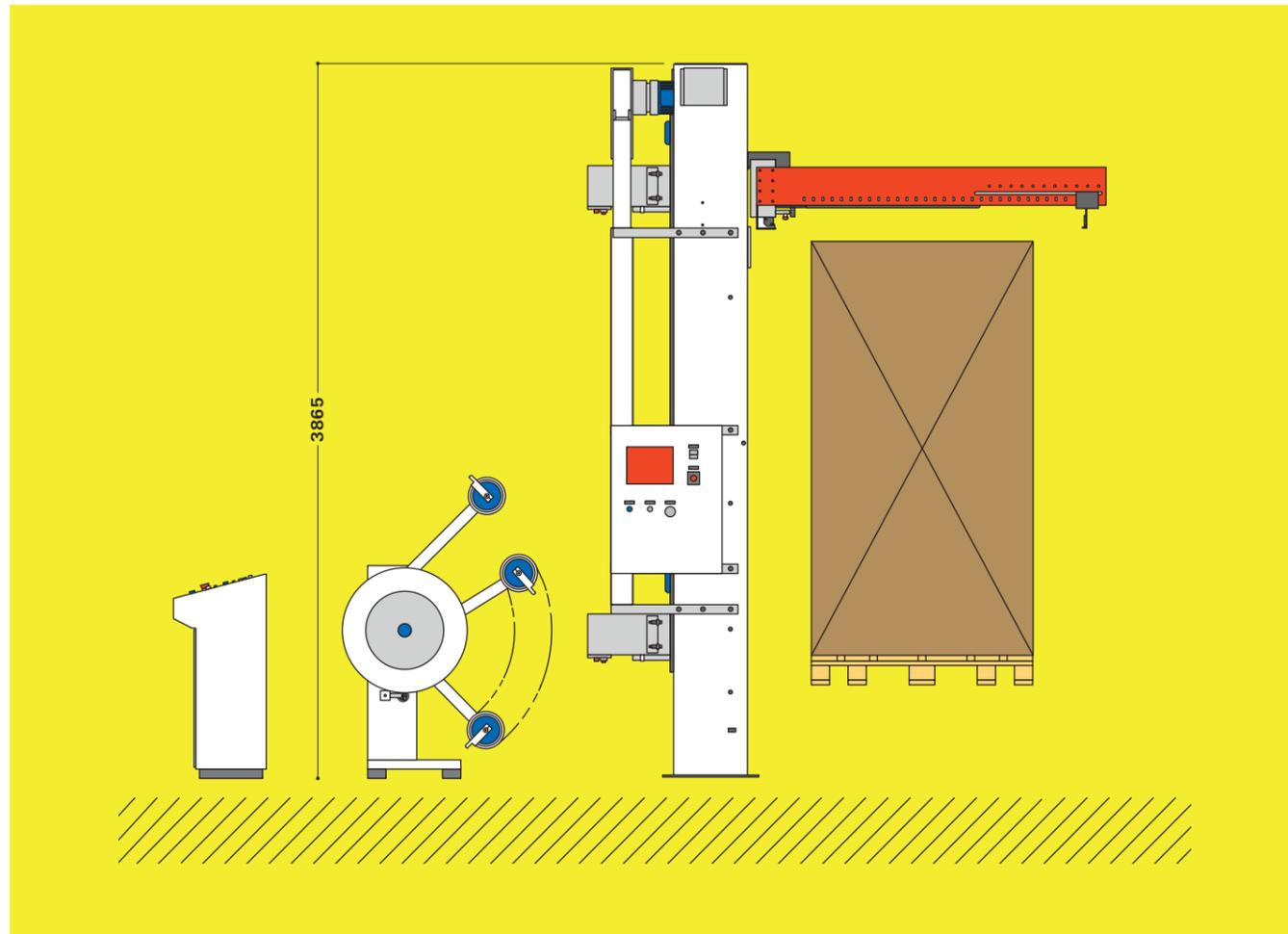
La reggiatrice automatica orizzontale OR60 - con testa di reggiatura MS300, brevetto Messersì - è la soluzione ideale per la reggiatura orizzontale di prodotti pallettizzati di qualsiasi natura e dimensione, può essere facilmente inserita in linee di trasporto completamente automatiche e funzionare senza l'ausilio dell'operatore.

La garanzia di stabilità del carico, lo stoccaggio a magazzino e sicurezza durante il trasporto, la rendono uno strumento indispensabile per la corretta movimentazione del prodotto. Il programma di gestione consente di effettuare una o più reggiature in funzione della necessità d'imballo; il sistema di funzionamento, con avanzamento della testa di reggiatura e movimento del guidareggia, permette al pacco di venir compattato sui due lati. La qualità dei componenti utilizzati, la semplicità della manutenzione ordinaria e la grande affidabilità, fanno della reggiatrice OR60 una macchina ideale per l'industria e l'artigianato.

The machine can easily fit into transmission lines fully automatic and can operate without the help of the operator. The management program of the system has the possibility to effect one or more strapping. The system of operation, by means of the advancement of the strapping head and the opposed movement, allows the pack to be compacted on both sides. The quality of the components used, ease of maintenance and reliability make this machine suitable for all sectors of industry and craft.

The automatic horizontal strapping machine OR60 - Messersì patent - is equipped with strapping head MS300 suitable for horizontal strapping of palletised products of all kinds and sizes. It's an indispensable tool for the correct handling of the product that provides stability to the load, ease of warehouse storage and safety during transport.





Caratteristiche tecniche
Technical data

Tipo reggia
Type of strapping band

Polipropilene (PP) e poliestere (PET)
Polypropylene (PP) and polyester (PET)

Reggia utilizzabile
Usable strapping band

Larghezza da 8 a 19 mm
Spessore da 0,60 a 1,27 mm
Width from 8 to 19 mm
Thickness from 0,60 to 1,27 mm

Tensionamento reggia
Strapping band tensioning

Fino a 700 kg
Up to 700 kg

Giunzione reggia
Strapping band junction

A mezzo saldatura o vibrazione
By welding or vibration

Velocità di lancio
Feeding speed

2,4 - 5,5 m/sec
2.4 to 5.5 m/sec

Velocità di recupero
Recovery Rate

2,4 - 5,5 m/sec
2.4 to 5.5 m/ sec

Velocità di tensionamento
Tension speed

0,25 m/sec
0.25 m/sec

Tempo del ciclo di saldatura
Strapping cycle time

Da 1,2 a 3 secondi
in funzione del tensionamento
From 1.2 to 3 seconds
according to tensioning

Tensione elettrica di alimentazione
Power supply voltage

220/400 V trifase
220/400 V AC

Potenza elettrica installata
Installed power

3 kW
3 kW

Arco
Arc

Dimensioni standard 1510 x 1510 mm
Si realizzano archi su misura
Standard size 1510 x 1510 mm
On request, we can realize tailored arches

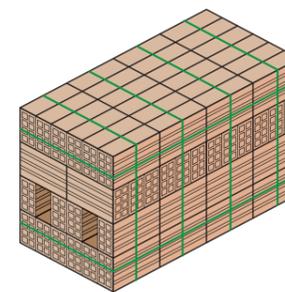
Portarotoli
Holder

Diametro interno 390/405 mm
Larghezza 150/160 mm
Inside diameter 390/405
Width 150/160 mm

Optional
Optional

Pressino
Tamper

Compattatore sui 4 lati
a doppia pressata
Compactor 4 sides
double-pressed



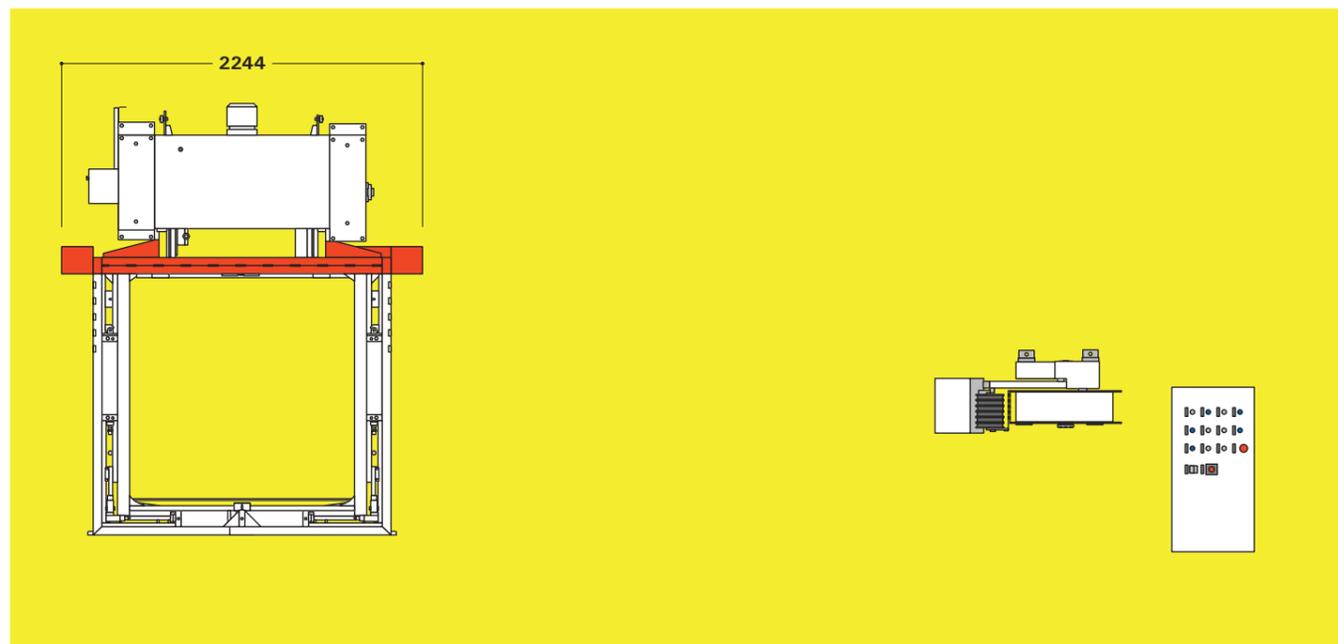
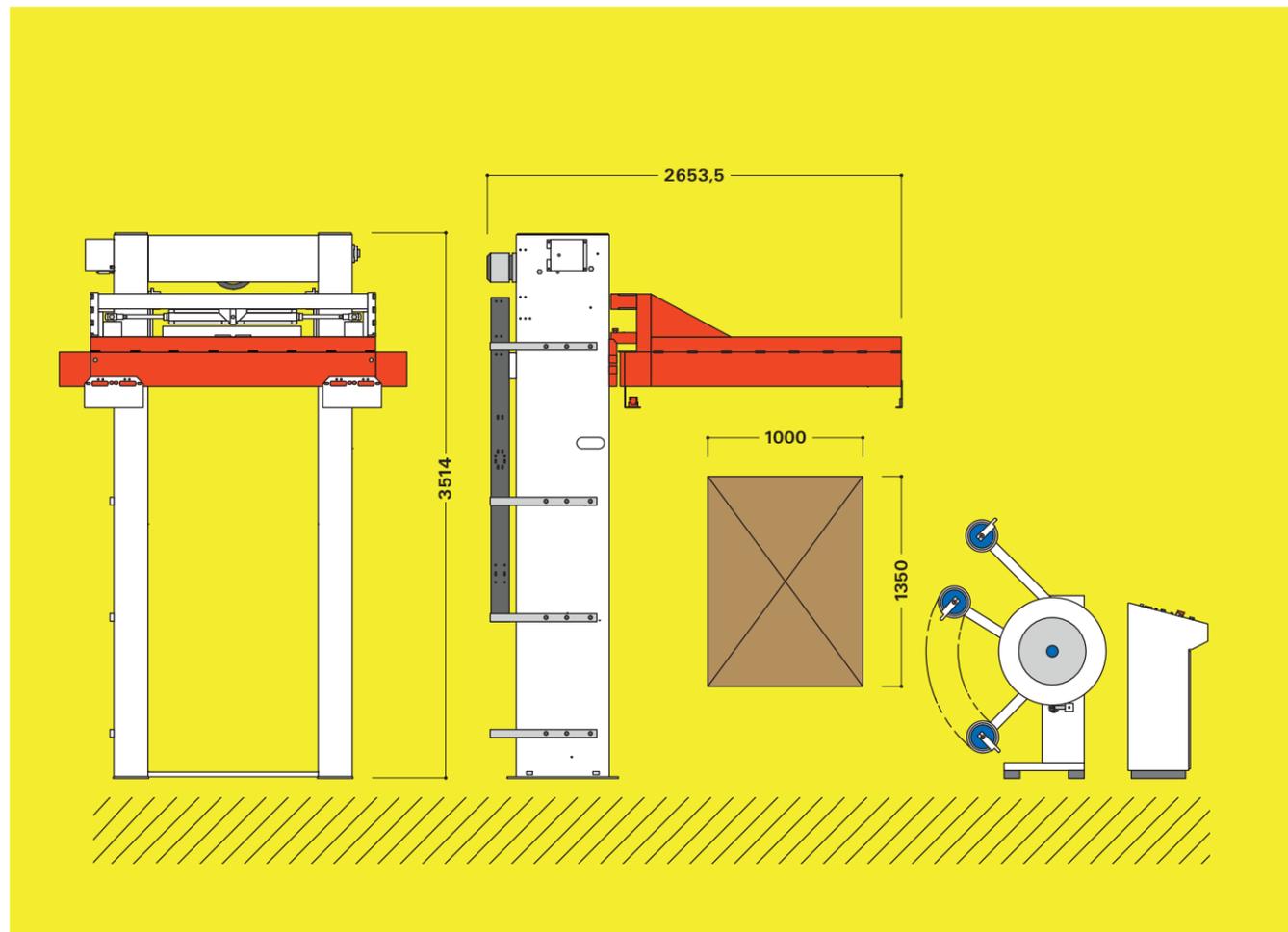
OR60P

Macchina reggiatrice automatica orizzontale
Automatic horizontal strapping machine



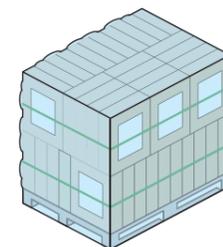
La macchina reggiatrice automatica orizzontale OR60P - con testa di reggiatura MS300, brevetto Messersì - è la soluzione ideale per la reggiatura orizzontale di prodotti pallettizzati di qualsiasi natura e dimensione. Il sistema di funzionamento - con avanzamento della testa e movimento del guidareggia - permette al pacco di essere compattato sui 4 lati. La versione OR60P, grazie al compattamento del prodotto sui 4 lati prima della reggiatura, garantisce una maggiore stabilità del carico per il trasporto. È l'unica reggiatrice sul mercato in grado di compattare pacchi fino a 600 Kg grazie ad una tecnologia che prevede l'impiego di 6 cilindri.

The automatic horizontal strapping machine OR60P - with strapping head MS300, Messersì Packaging patent - is the ideal solution for horizontal strapping of palletised products of all kinds and sizes. The operation system - with advancing movement of the head and guides - allows the pack to be compacted on all 4 sides. The version OR60P, thanks to the compaction of the product on the 4 sides of the before the strapping, guarantees a greater stability of the load for transport. It's the only strapping machine on the market capable of compacting packages up to 600 kg thanks to technology that involves the use of 6 cylinders.



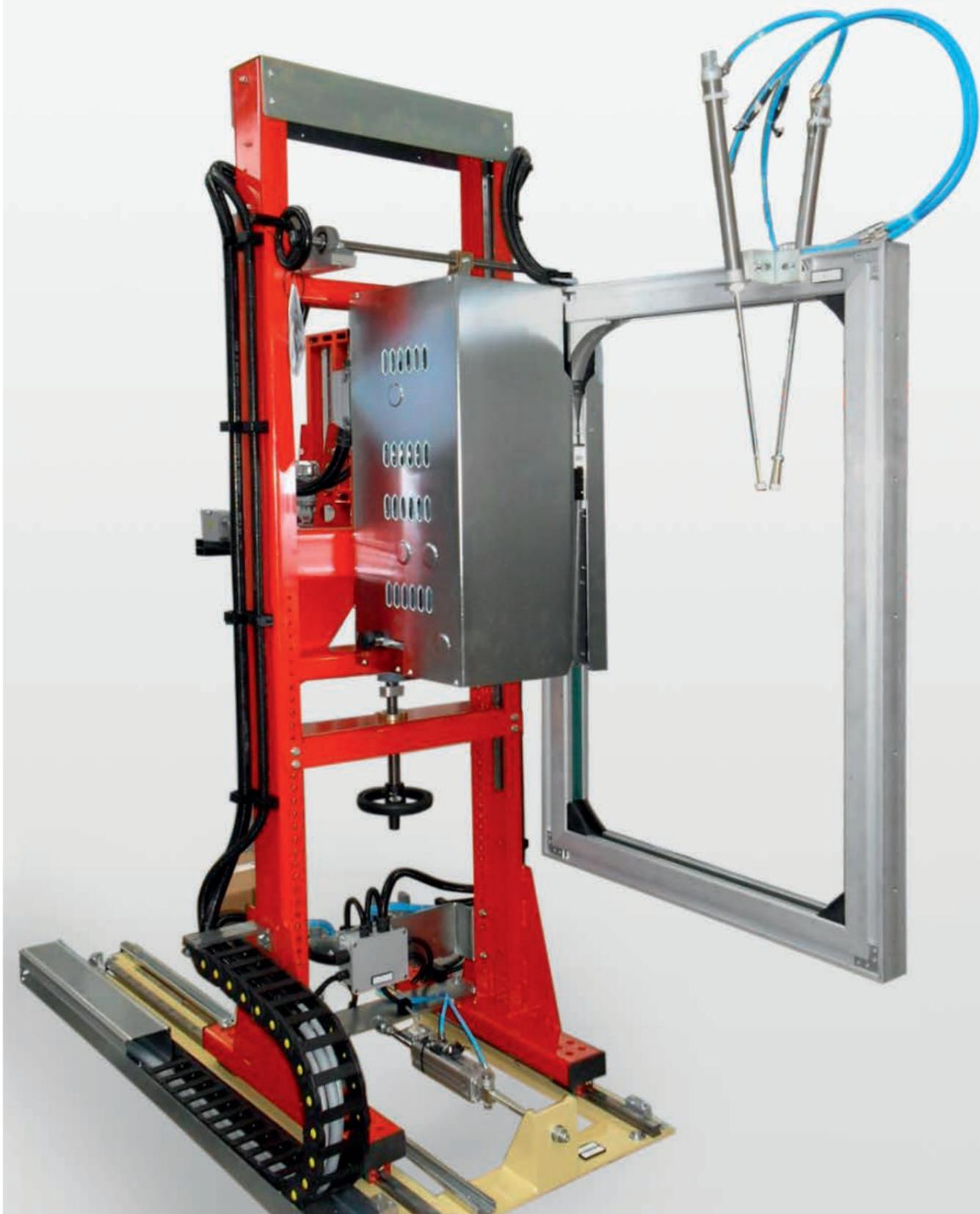
Caratteristiche tecniche
Technical data

Tipo reggia Type of strapping band	Polipropilene (PP) e poliestere (PET) Polypropylene (PP) and polyester (PET)
Reggia utilizzabile Usable strapping band	Larghezza da 8 a 19 mm Spessore da 0,60 a 1,27 mm Width from 8 to 19 mm; Thickness from 0,60 to 1,27 mm
Tensionamento reggia Strapping band tensioning	Fino a 700 kg Up to 700 kg
Giunzione reggia Strapping band junction	A mezzo saldatura o vibrazione By welding or vibration
Velocità di lancio Feeding speed	2,4 - 5,5 m/sec 2.4 to 5.5 m/sec
Velocità di recupero Recovery rate	2,4 - 5,5 m/sec 2.4 - 5.5 m/ sec
Velocità di tensionamento Tension speed	0,25 m/sec 0.25 m/sec
Tempo del ciclo di saldatura Strapping cycle time	Da 1,2 a 3 secondi in funzione del tensionamento From 1.2 to 3 seconds according to tensioning
Tensione elettrica di alimentazione Power supply voltage	220/400 V trifase 220/400 V AC
Potenza elettrica installata Installed power	3 kW 3 kW
Arco Arc	Dimensioni standard 1510 x 1510 mm Si realizzano archi su misura Standard size 1510 x 1510 mm On request, we can realize tailored arches
Portarotoli Coilholder	Diametro interno 390/405 mm Larghezza 150/160 mm 390/405 mm internal diameter Width 150/160 mm



TL5ST

Macchina reggiatrice automatica laterale
Automatic side sealing strapping machine

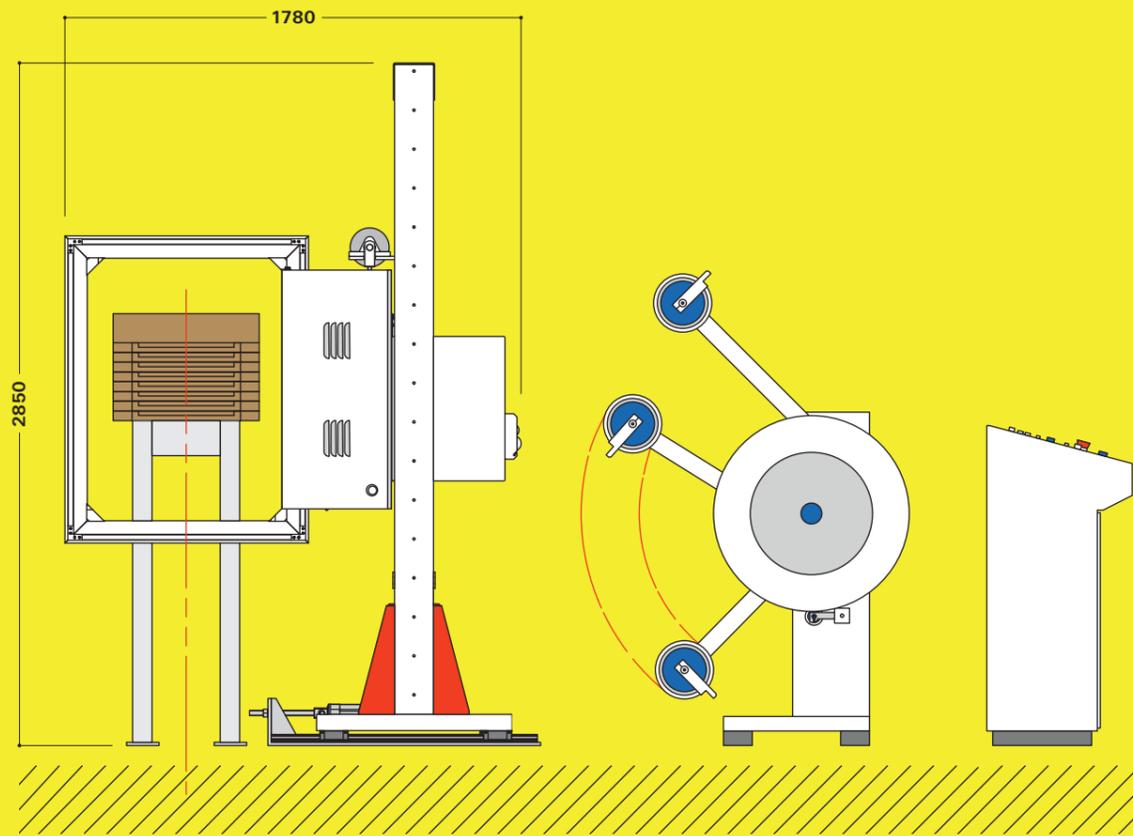


La reggiatrice automatica verticale modello TL5ST (con testa di reggiatura posta lateralmente rispetto al senso di marcia del prodotto), rende completamente automatico il confezionamento di prodotti/colli/unità di carico di qualunque dimensione, con la possibilità di eseguire una o più reggiature verticali attraverso l'applicazione di reggia in polipropilene (PP) o poliestere (PET).

La macchina è costituita da una robusta carpenteria che forma, in tutte le sue parti, la struttura principale della reggiatrice. Questa viene progettata utilizzando le più moderne tecnologie di costruzione ed è realizzata mediante l'assemblaggio di lamiere in acciaio elettrosaldate opportunamente dimensionate, in funzione dei formati e delle tipologie di prodotti da reggiare. La costruzione viene verniciata e/o protetta con adeguati trattamenti superficiali al fine di garantirne una adeguata protezione anche in condizioni ambientali non ottimali. Come tutte le nostre reggiatrici, anche questo modello può essere corredato e personalizzato con vari dispositivi che rendono la macchina idonea alle innumerevoli necessità produttive del cliente. La razionalizzazione della costruzione consente una grande semplicità delle operazioni di normale manutenzione. Poiché questo modello è stato sviluppato per il settore tegole, la macchina viene equipaggiata con un sistema di regolazione manuale verticale per adeguare la testa di reggiatura all'altezza opportuna di lavoro.

The automatic horizontal strapping machine TL5ST (with strapping head laterally placed in relation to the product's leading front direction), makes completely automatic the package of products/loads/palletized products of all dimensions and for any industrial application, with the possibility to apply one or more horizontal straps, both polypropylene (PP) and polyester (PET) types.

The machine is made with a strong carpentry that is the core of the strapping structure. It is developed using modern technologies and assembled with electro-welded sheet steels properly dimensioned, considering formats and types of the products to be strapped. The construction, all-steel, is painted and/or protected with appropriate surface treatments in order to guarantee a correct protection, in all environmental conditions. As in all our strapping machines, also this model could be personalized with many devices that make the machine suitable for several customer's production needs. The construction rationality, allows an easy and simple maintenance. Since this model has been developed for tiles sector, the machine has been equipped with a system for the manual vertical regulation, in order to adapt the strapping head to the proper working height.



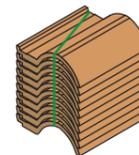
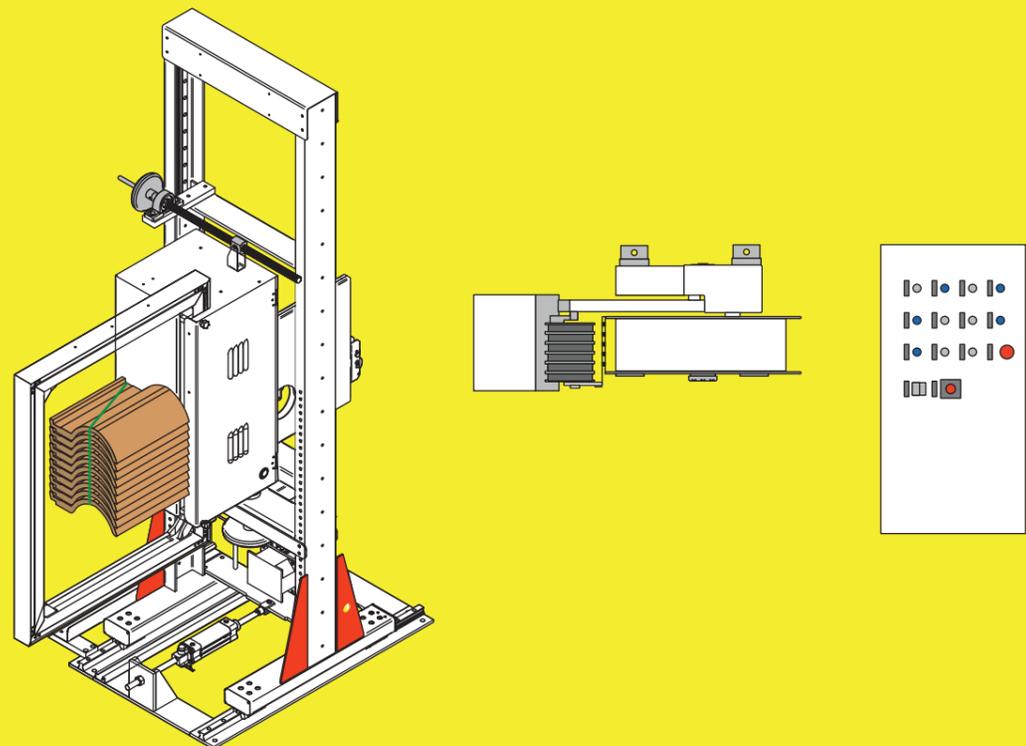
Caratteristiche tecniche
Technical data

Tipo reggia Type of strapping band	Polipropilene (PP) e poliestere (PET) Polypropylene (PP) and polyester (PET)
Reggia utilizzabile Usable strapping band	Larghezza da 8 a 19 mm Spessore da 0,50 a 1,00 mm Width from 8 to 19 mm; Thickness from 0,50 to 1,00 mm
Tensionamento reggia Strapping band tensioning	Fino a 300 kg Up to 300 kg
Giunzione reggia Strapping band junction	A mezzo saldatura o vibrazione By welding or vibration
Tempo del ciclo Strapping cycle time	Da 1,2 a 3 sec (in funzione del tensionamento) From 1,2 to 3 sec (according to tensioning)
Tensione elettrica di alimentazione Power supply voltage	400 V trifase 50Hz 400 V trifase 50Hz
Potenza elettrica installata Installed power	0,85 kW 0,85 kW
Arco Arc	Dimensioni standard 1200 x 1400 mm; si realizzano archi su misura Standard size 1200 x 1400 mm; on request, we can realize tailored arches
Portarotoli Coilholder	Diametro interno 390/405 mm Larghezza 150/160 mm 390/405 mm internal diameter Width 150/160 mm

Optional
Optional

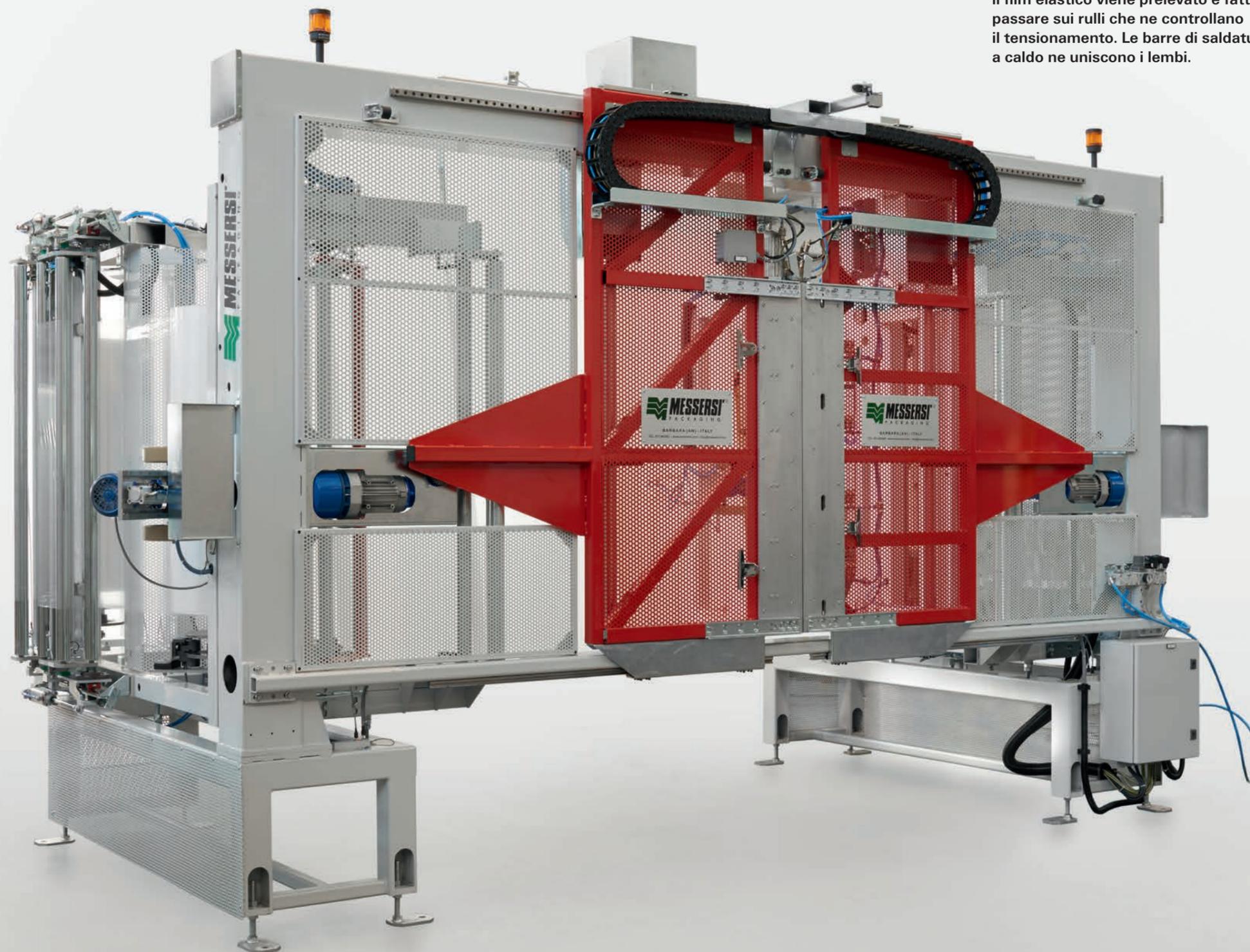
Canalina inferiore retrattile
Retractable lower bayonette

Pressino
Tamper



AVF

Macchina avvolgitrice verticale a fascia
Vertical wrapping bandeau machine



La macchina avvolgitrice verticale a fascia consente di posizionare automaticamente un film estensibile elastico sui quattro lati del prodotto con una tensione che varia in funzione dello spessore del film e delle caratteristiche del pacco desiderato.

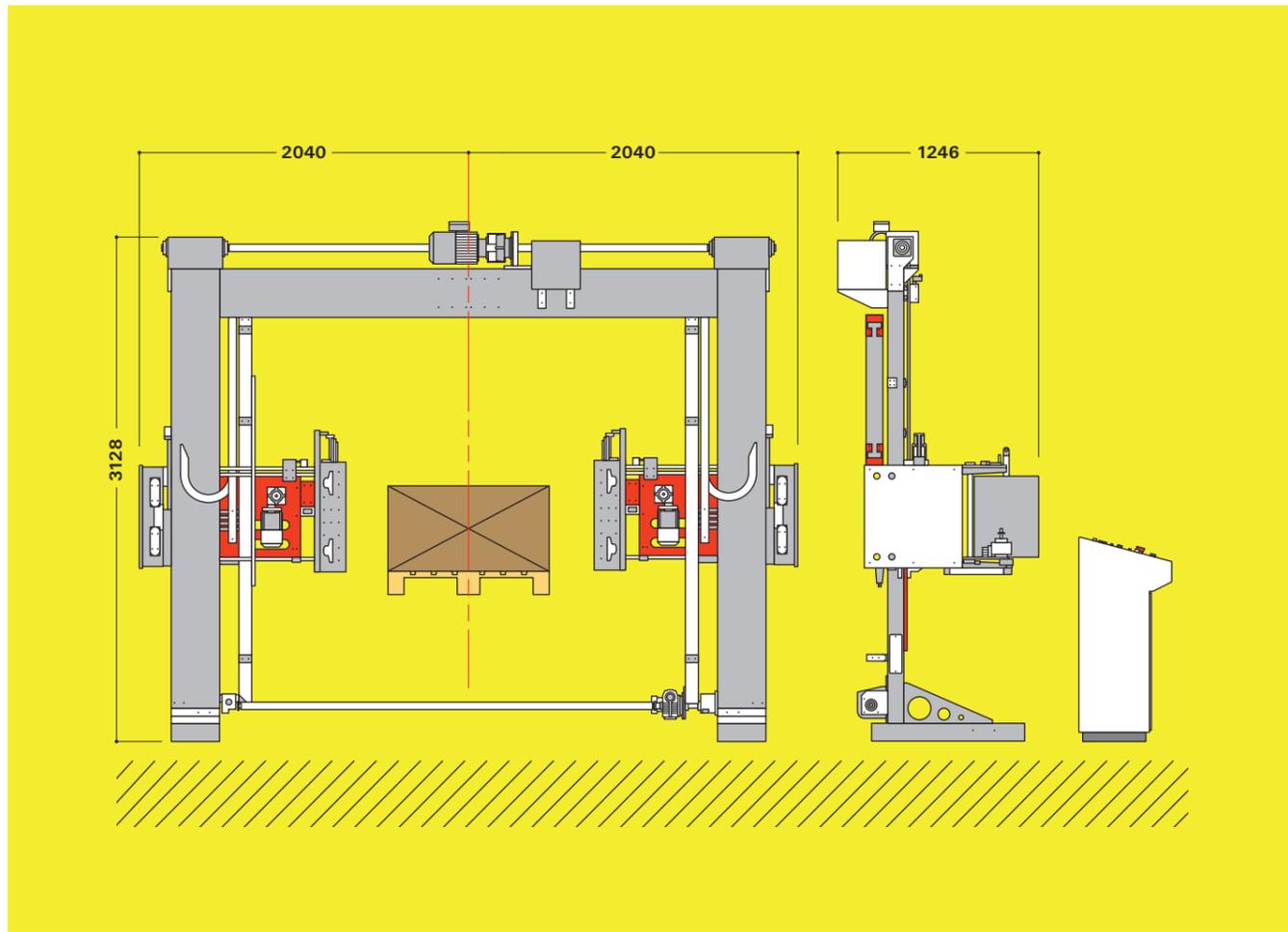
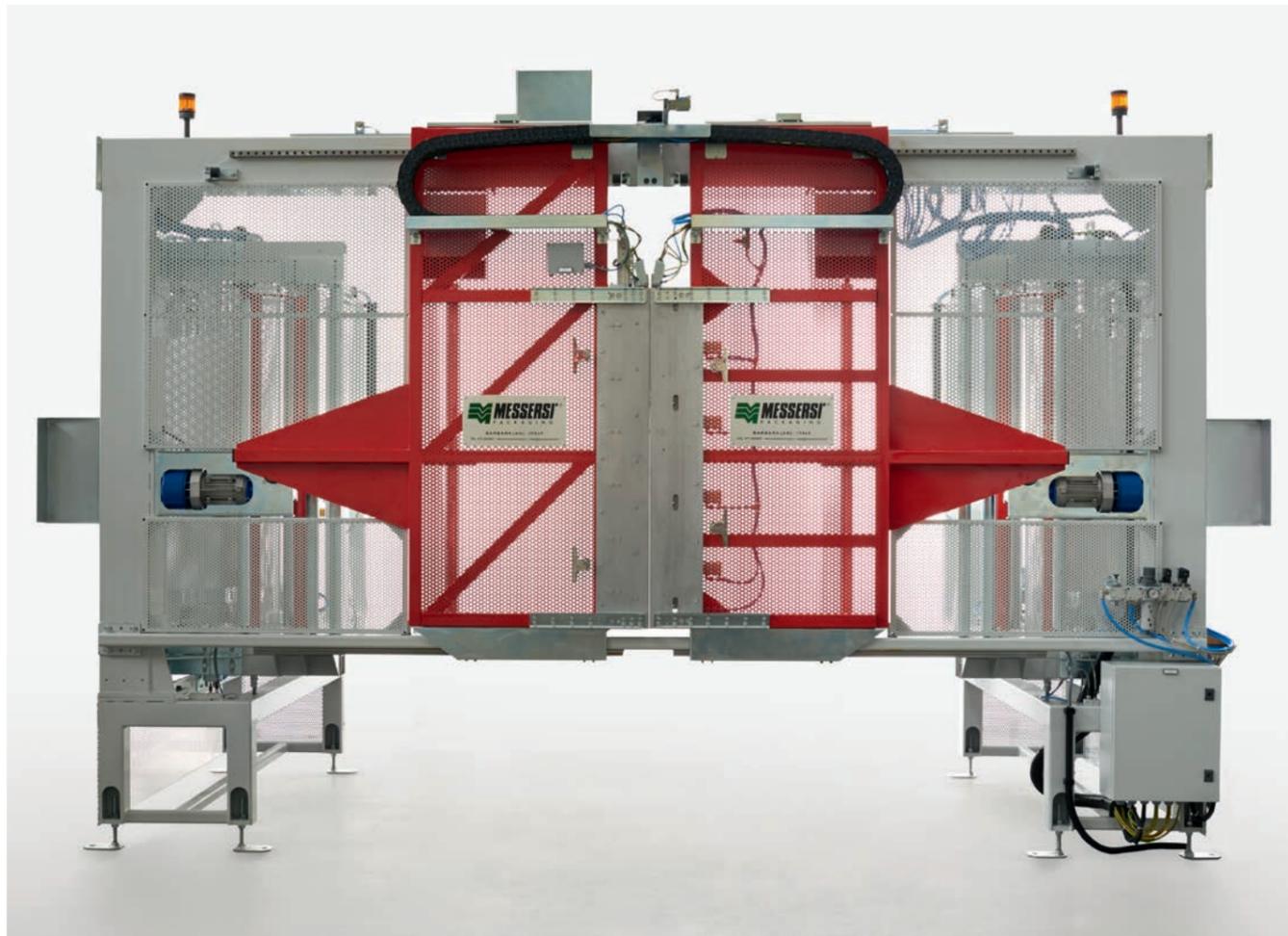
Tensionamento ideale

Il sistema prevede l'utilizzo di due/quattro bobine motorizzate: il film elastico viene prelevato e fatto passare sui rulli che ne controllano il tensionamento. Le barre di saldatura a caldo ne uniscono i lembi.

The Vertical wrapping bandeau machine AVF is a versatile machine that allows elastic film packaging of variable dimensions goods, in height and length. The vertical sealing wrapping machine allows to automatically position a stretchable elastic film on the four sides of the product with a voltage which can be varied according to the film thickness and the characteristics of the desired package.

Ideal Tensioning

The system involves the use of two/ four motorized reels: the elastic film is packed up and passed on the rollers which control the tensioning. The heat sealing bars, finally, unisons the two flaps.



Caratteristiche tecniche
Technical data

Giunzione film a mezzo
Film welding device

Dimensione pacco
Pack size

Tipo film
Usable film type

Spessore film
Film thickness

Tensione elettrica di alimentazione
Electric power voltage

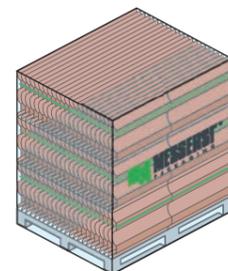
Saldatura termica
Thermo-welding system

Larghezza min. 500 - max 1200
Altezza min. 250 - max 1500
Width min. 500 - max 1200
Height min. 250 - max 1500

Polietilene estensibile
Polythylene stretch

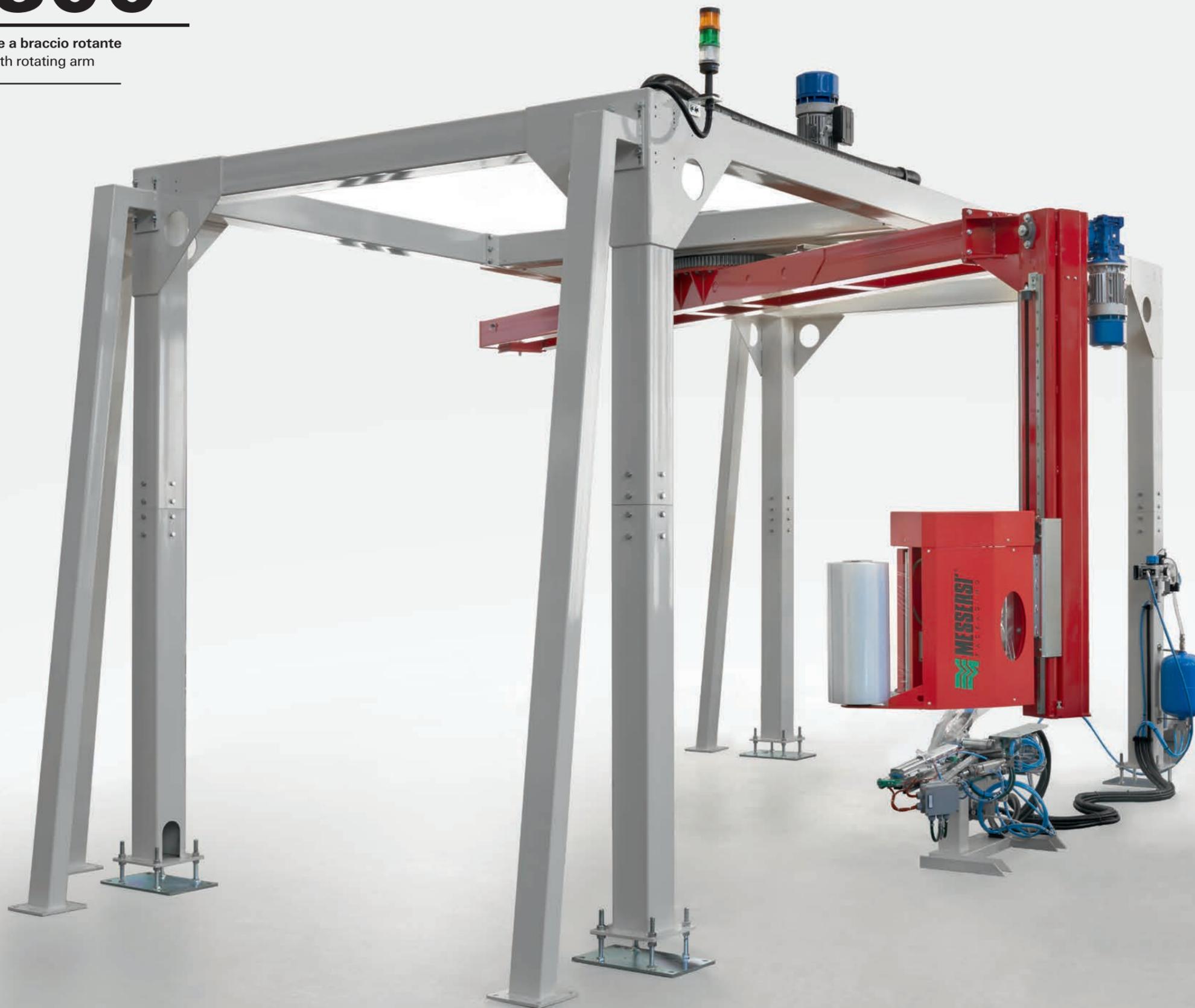
Da 40 a 80 micron
From 40 to 80 micron

380V 50 Hz
V400+N+T 50/60 Hz



RA300

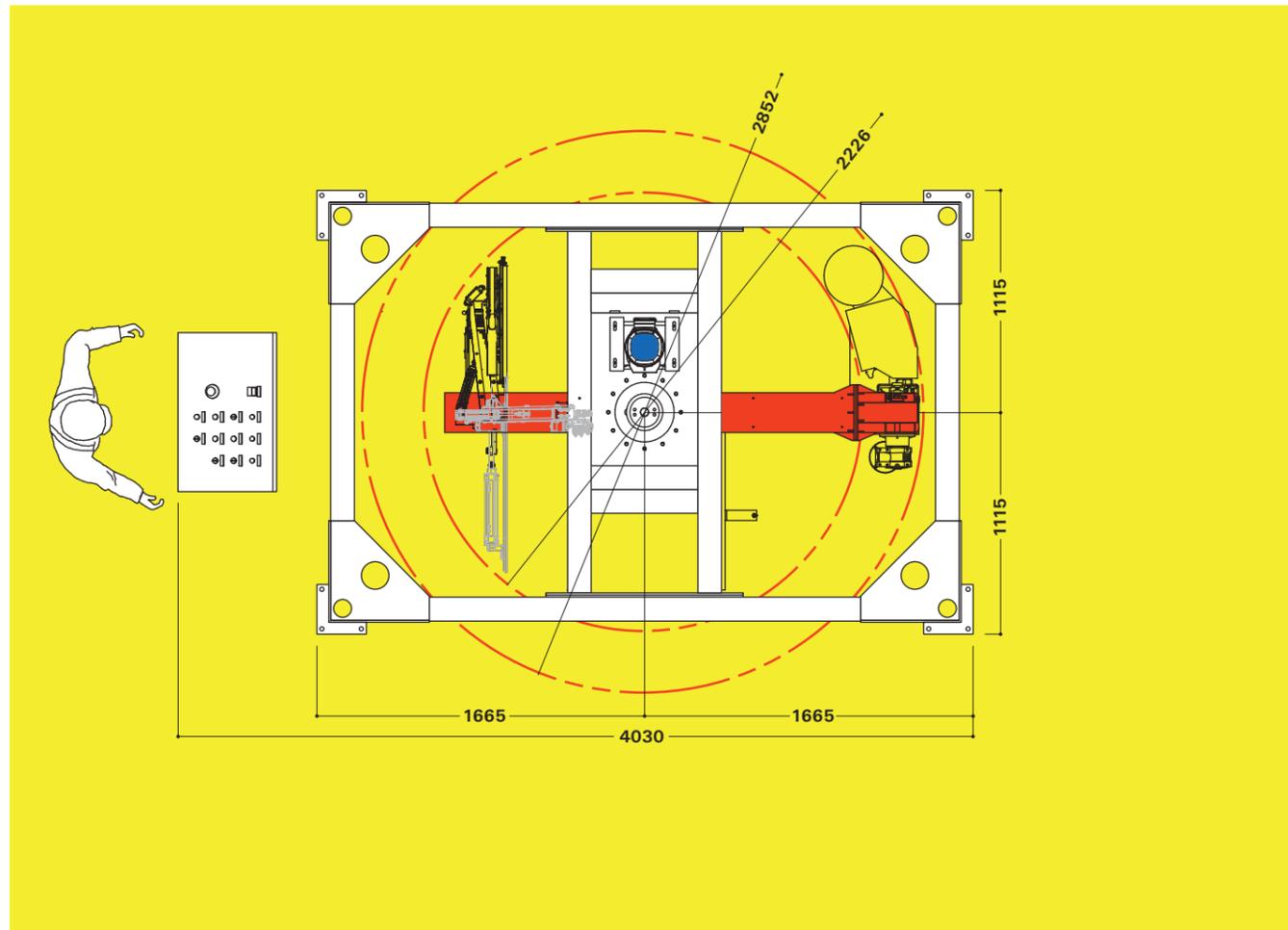
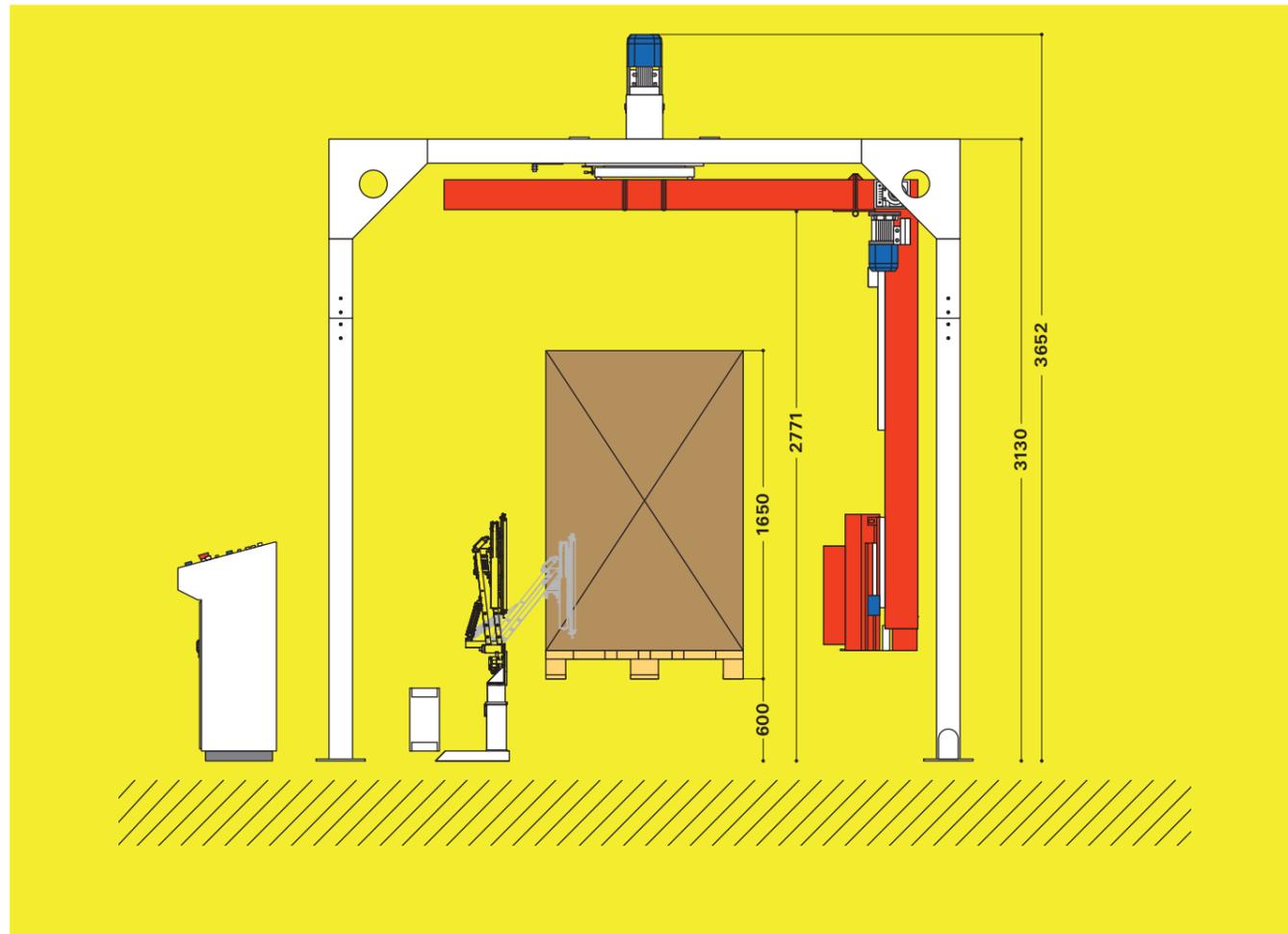
Macchina avvolgitrice a braccio rotante
Wrapping machine with rotating arm



La macchina avvolgitrice automatica RA300 a braccio rotante è concepita per garantire la flessibilità totale dell'imballaggio. Ideale per rotoli e pacchi di diverse forme e dimensioni è dotata di gruppo pinza, taglio e saldatura del film d'imballo in polietilene estensibile. La velocità di salita e discesa del carrello portabobina, la rotazione del braccio, le accelerazioni e le decelerazioni vengono gestite tramite inverter. La qualità dei componenti, la semplice manutenzione ordinaria e la grande affidabilità delle prestazioni, fanno dell'avvolgitrice RA300 una macchina adatta a molti settori dell'industria e dell'artigianato.

The automatic wrapping machine with rotating arm RA300 is designed to deliver the flexibility of the entire package. Ideal for rolls and packages of different shapes and sizes is equipped with a gripper unit, cutting and welding of the wrapping material in extensible polyethylene. The speed of ascent and descent of the reel carriage, the rotation of the arm, the accelerations and decelerations are managed by inverter. The quality of the components, the easy maintenance and high reliability performance, make RA300 a machine suitable for many areas of industry and crafts.



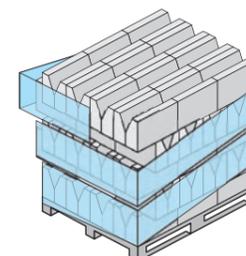


Caratteristiche tecniche
Technical data

Altezza linea di trasporto standard Height of standard conveyance line	500 mm 500 mm
Velocità massima rotazione braccio Maximum speed of arm rotation	30 rpm 30 rpm
Potenza totale installata Total installed power	4 Kw 4 Kw
Tensione alimentazione standard Supply voltage standard	V400+N+T Frequenza 50Hz V400+N +T Frequency 50Hz
Protezione impianto elettrico e motori Protect electrical system and motors	IP 54 IP 54
Pressione esercizio Working pressure	6 bar 6 bar
Dimensione max pallet Size max pallet	Larghezza 1100 x Lunghezza 1300 mm Width 1100 x Length 1300 mm
Dimensione min pallet Size min pallet	Larghezza 600 x Lunghezza 800 mm Width 600 x Length 800 mm
Altezza standard Standard height	2100 mm 2100 mm
Prestiro meccanico Mechanical pre-stretch	Da 150 a 300 mm From 150 to 300 mm
Film utilizzabile Usable stretch-film	Da 12 a 30 micron con possibilità di utilizzo di film microforati From 12 to 30 microns with the possibility of using microperforated film
Altezza bobina Reel height	500 mm 500 mm
Peso bobina Reel weight	25 Kg 25 Kg

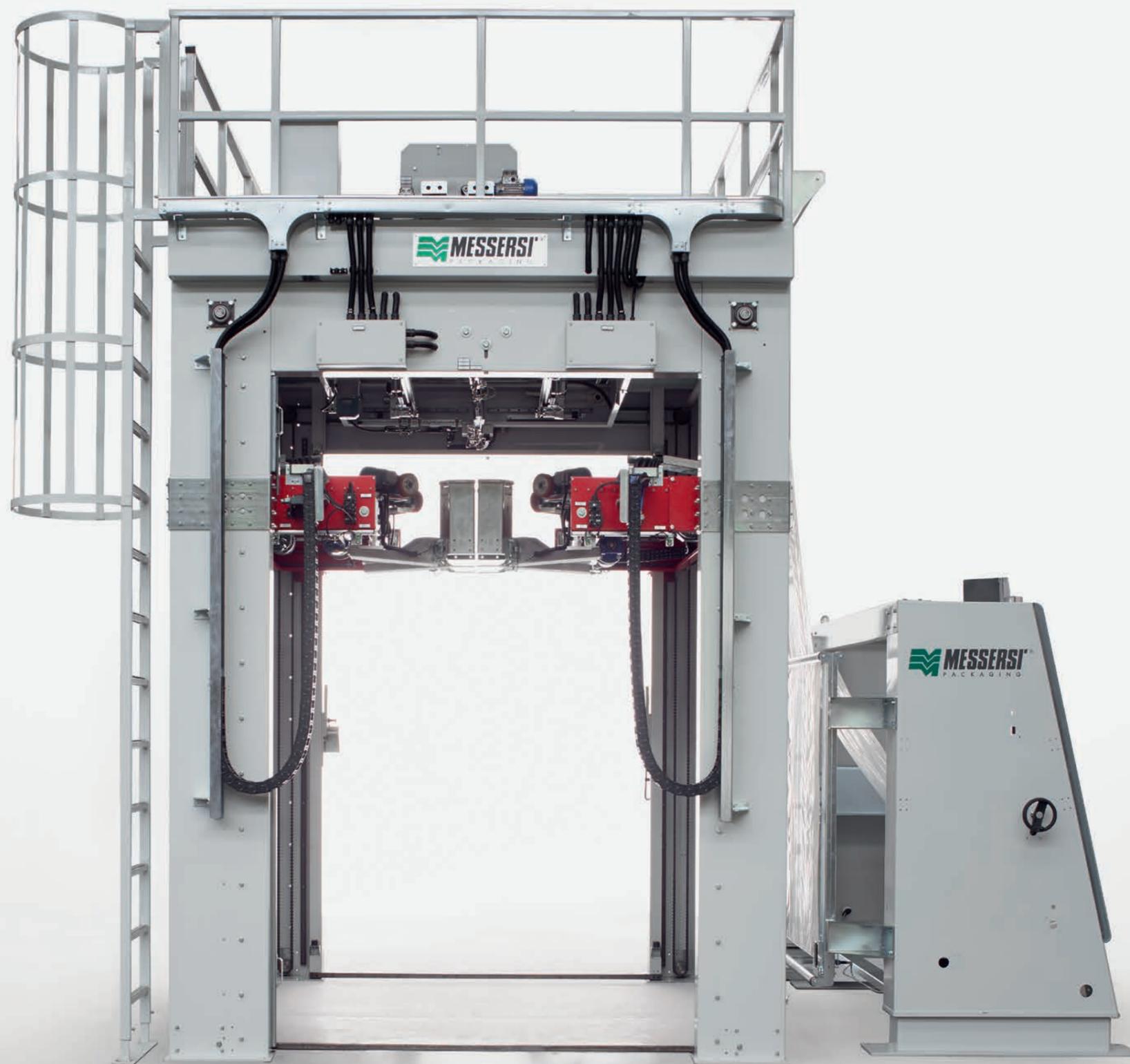
Optional
Optional

- Prestiro elettronico**
Electronic pre-stretch
- Riscontro su piano verticale per la saldatura**
Welding measurement of the vertical plane
- Prestiro motorizzato**
Powered pre-stretch
- Mettifoglio superiore**
Top feeder device



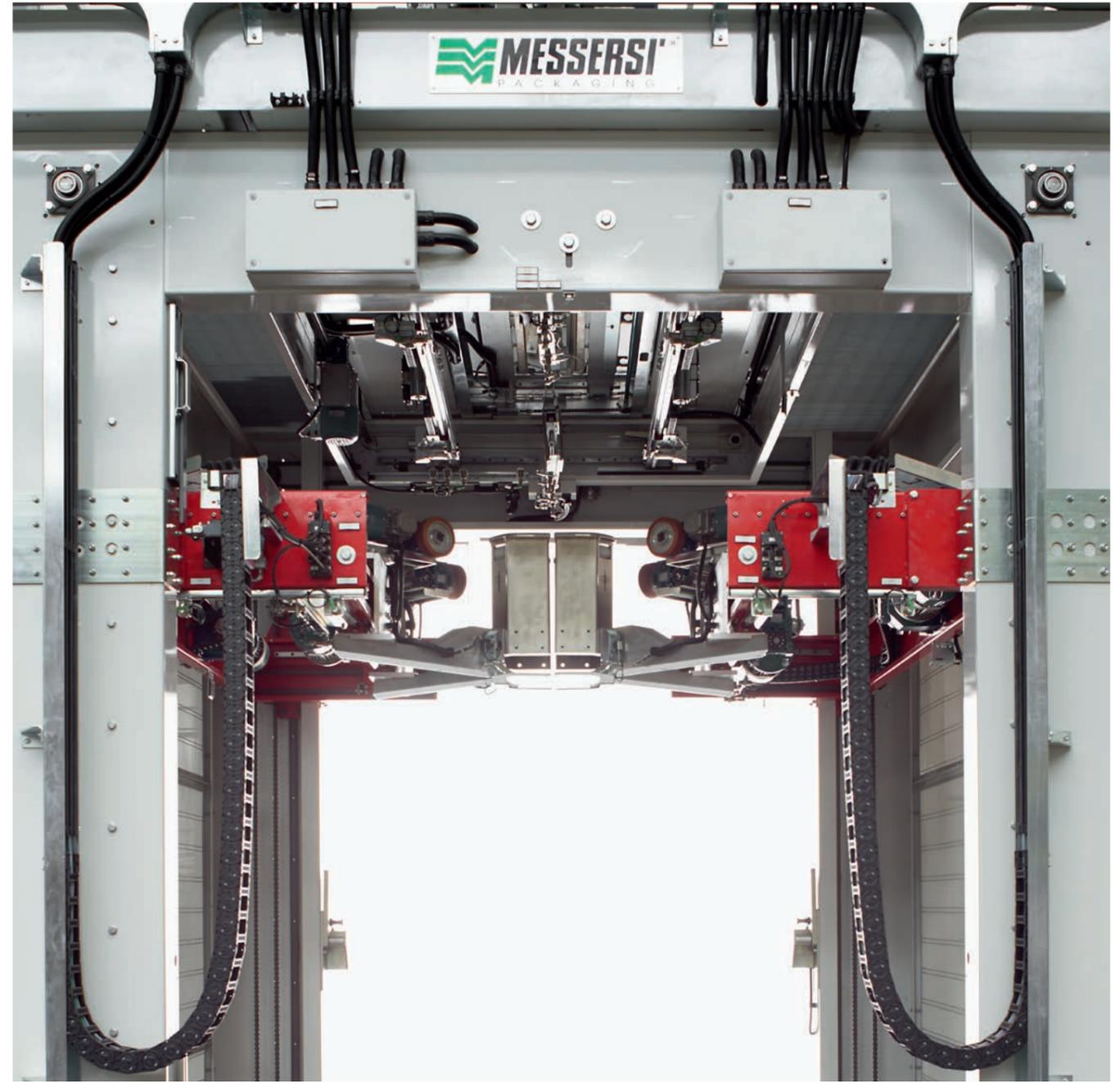
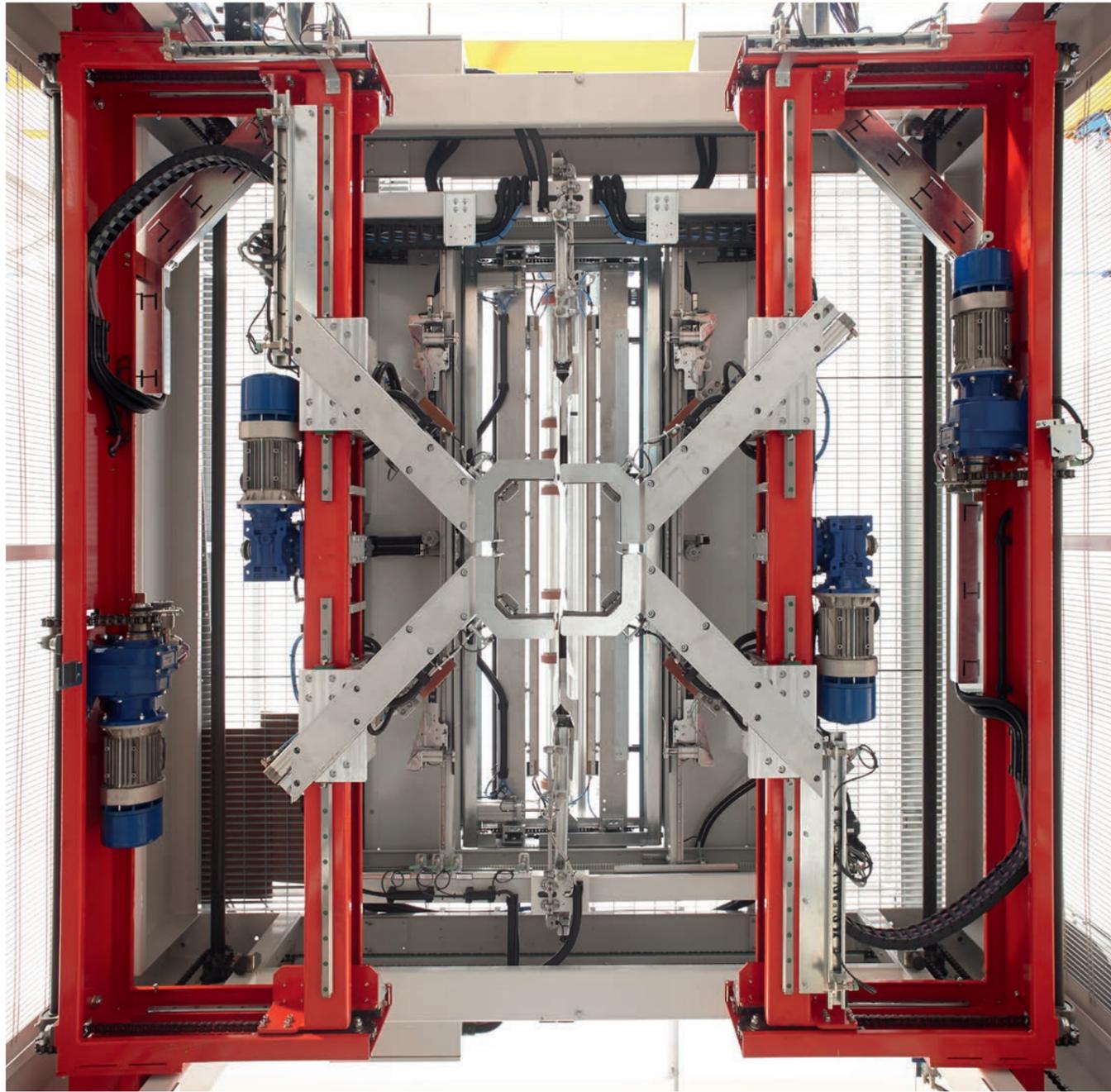
MH3

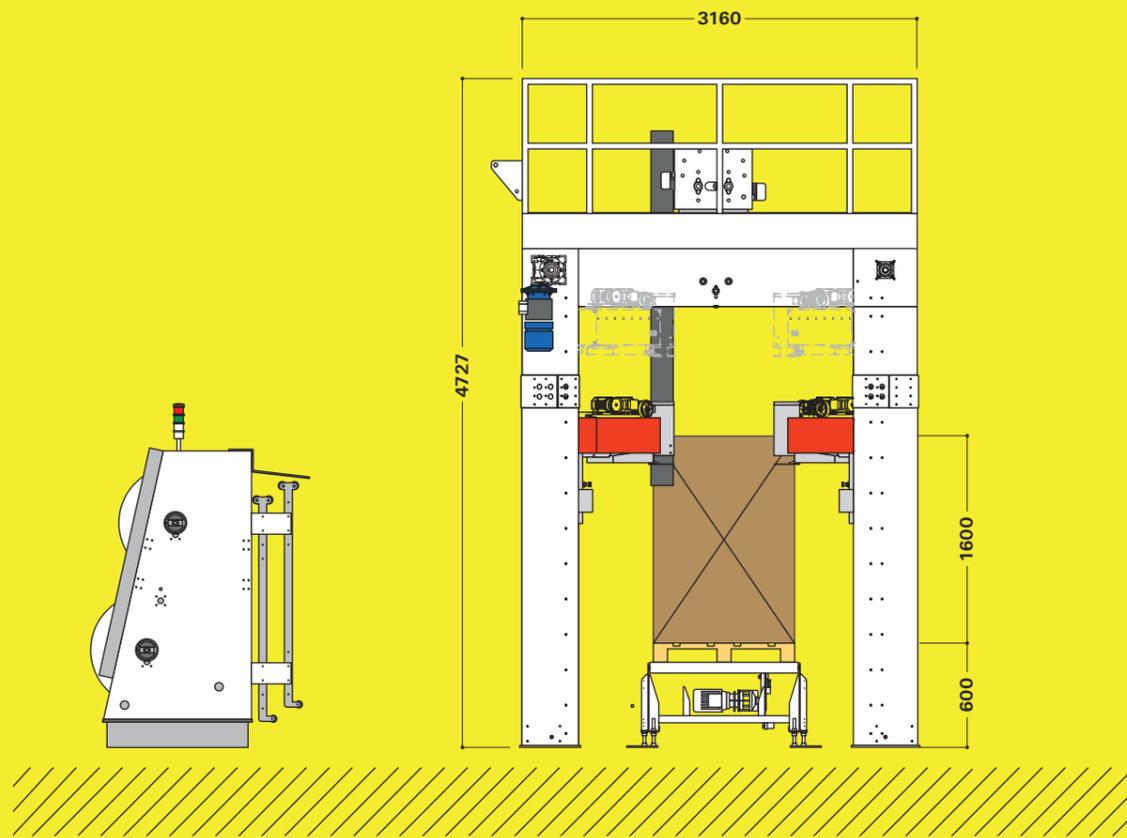
Macchina incappucciatrice automatica
Stretch hooding machine



La macchina incappucciatrice automatica MH3 utilizza una sola stazione di lavoro per l'imballo del prodotto tramite incappucciamento con film estensibile dotato di soffiati laterali, senza ausilio di fonti di calore. L'elasticità del cappuccio garantisce un'estrema stabilità, riduce i costi grazie all'uso di un film sottile, non prevede l'utilizzo di gas per la termoretrazione e protegge il pacco da agenti esterni. Nelle diverse versioni arriva ad utilizzare fino a tre bobine di uguale formato con cambio automatico, o tre bobine anche di formati diversi. Gli optional prevedono trasporto di servizio dedicato e sistema di sollevamento, una soluzione per il miglior ricalzo del film sotto il pallet.

The automatic Stretch Hooder MH3 is a machine that performs the products' package through hooding phase with stretch film, without heating. Hood's elasticity allows the pack to be extremely solid and reduce the costs thanks to a thinner film. Excellent protection from external agents. It is possible to have up to three rolls of film, with the possibility to handle up to three different sizes or to use the automatic changing function of the same format roll. The service transport made for the machine (option) normally is dedicated. It is equipped by a lifting system (option); this solution gives the advantage to have the right reinforcement of the film under the pallet.

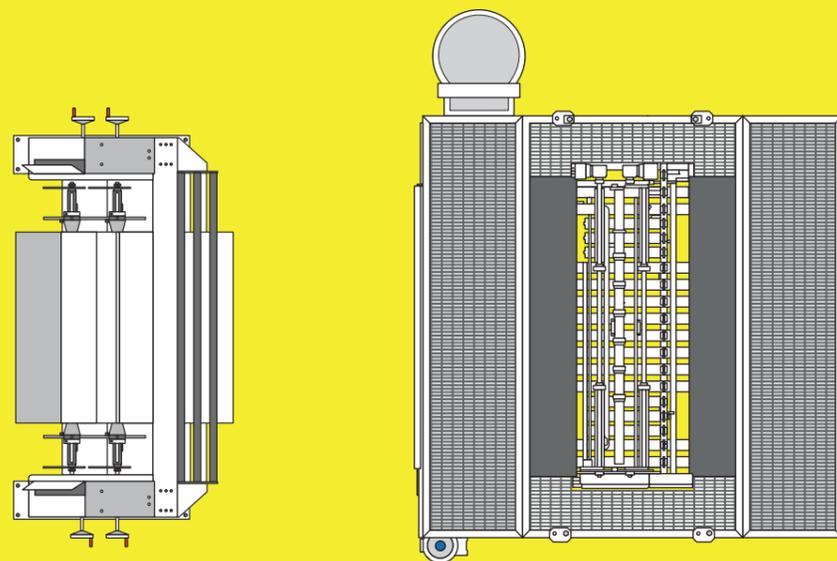
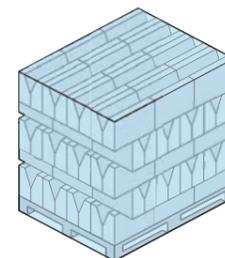




Caratteristiche tecniche

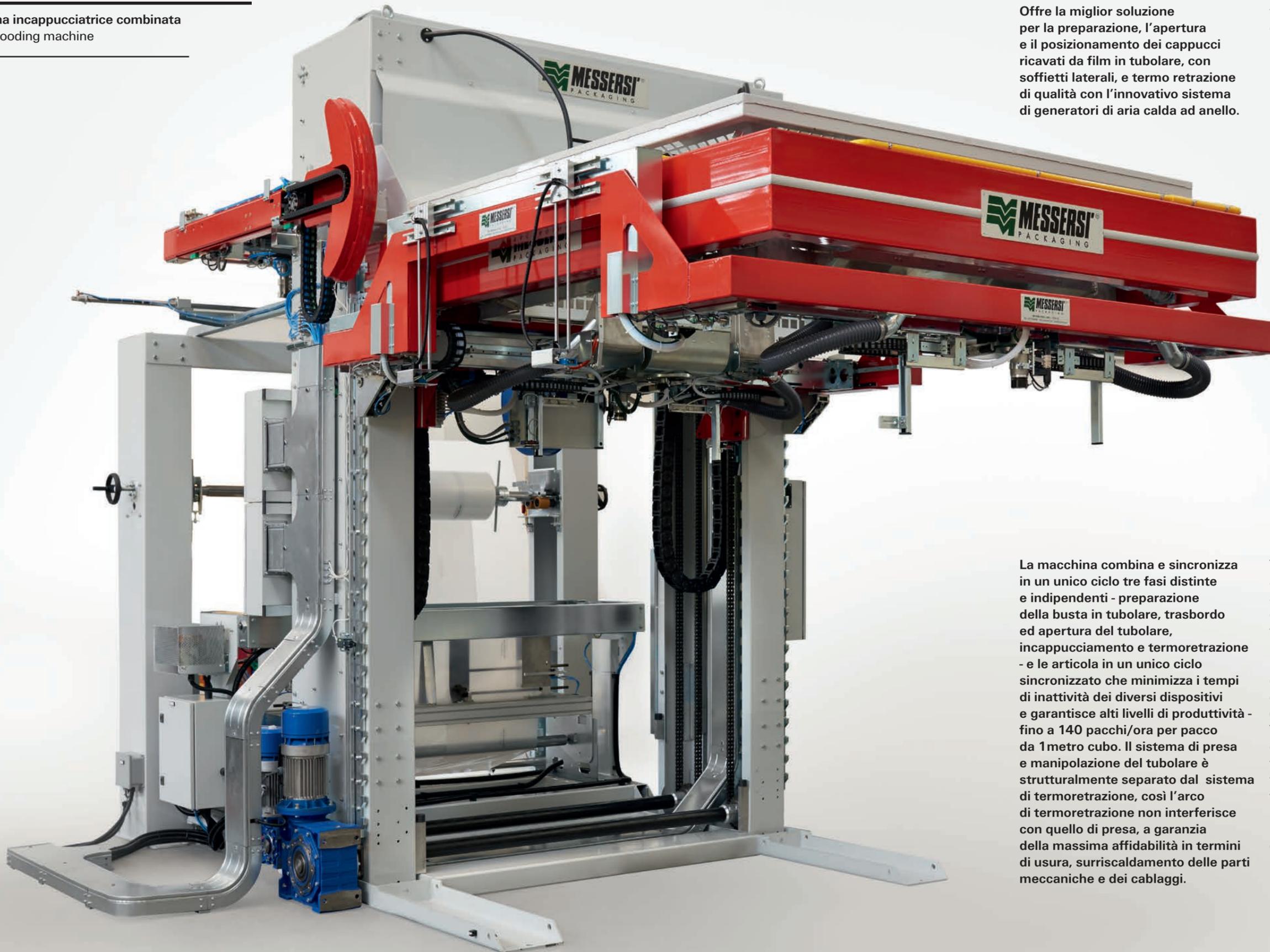
Technical data

Film utilizzato Usable stretch film	Polietilene estensibile Stretchable polyethylene
Spessore film Film thickness	80 - 140 micron 80 - 140 micron
Tensione elettrica Supplied voltage	400V trifase - 50 Hz 400V three-phase - 50 Hz
Potenza elettrica installata Power to be installed	11 kW 11 kW
Pressione aria Air pressure	6 bar 6 bar
Consumo aria/ciclo Air/cycle consumption	50 NI 50 NI



SH51

Macchina incappucciatrice combinata
Shrink Hooding machine

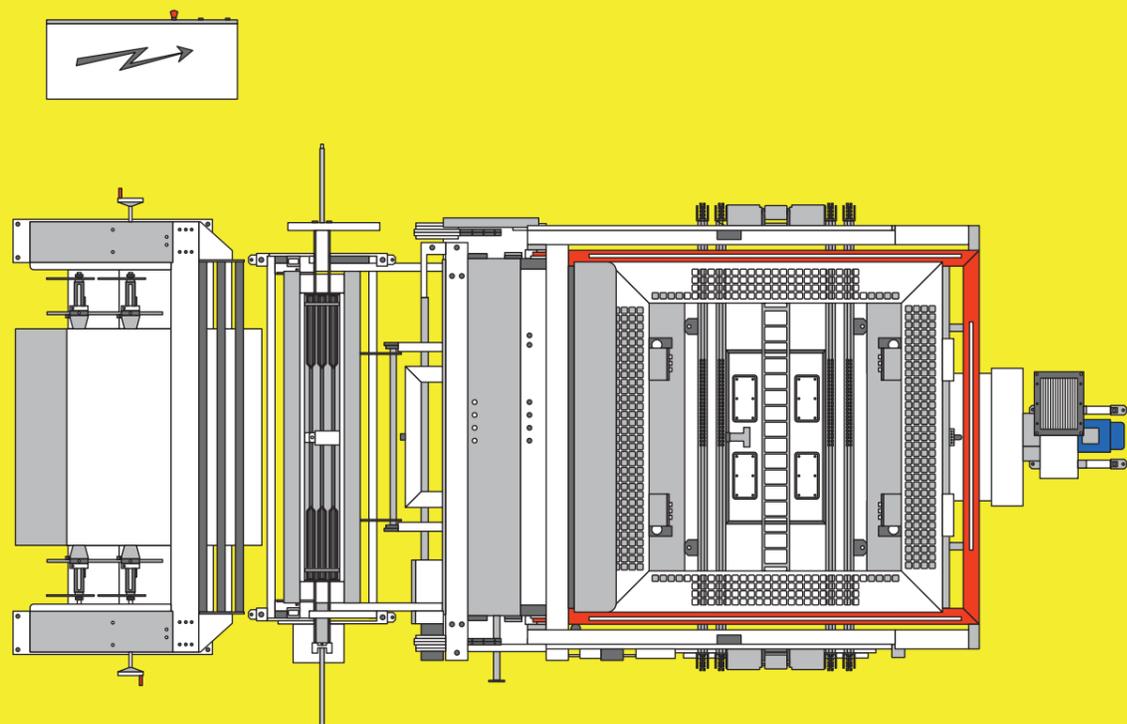
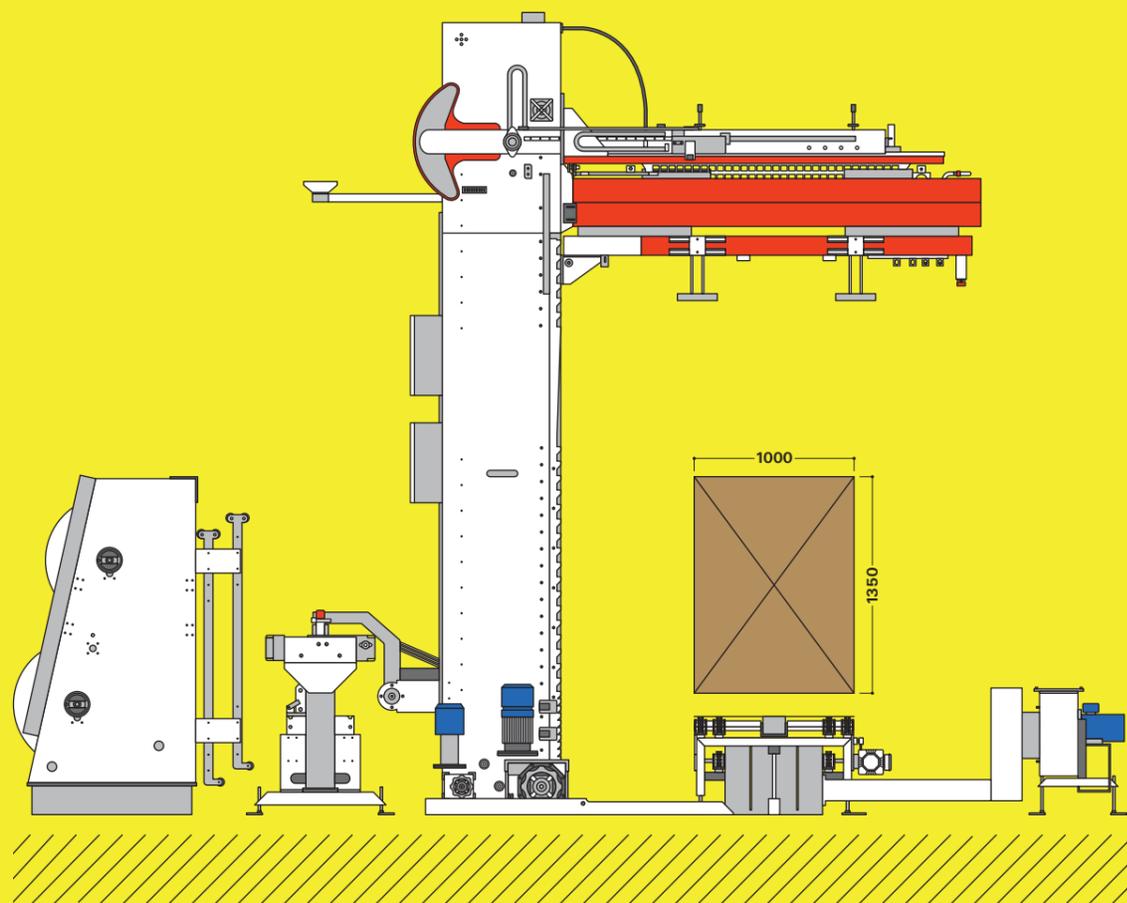


La macchina incappucciatrice combinata SH51 – brevetto Messersi – in un'unica macchina, incappuccia e termoretrae prodotti palettizzati con film termoretraibile in tubolare. Offre la miglior soluzione per la preparazione, l'apertura e il posizionamento dei cappucci ricavati da film in tubolare, con soffietti laterali, e termo retrazione di qualità con l'innovativo sistema di generatori di aria calda ad anello.

The combined shrink hooding machine SH51 applies the hoods with tubular heat shrinking film to palletized products. Messersi offers in a single unit the best solution for the preparation, opening and placement of hoods, made from tubular films with side bellows, together with a high quality heat shrinking via an innovative ring-type hot air generator.

La macchina combina e sincronizza in un unico ciclo tre fasi distinte e indipendenti - preparazione della busta in tubolare, trasbordo ed apertura del tubolare, incappucciamento e termoretrazione - e le articola in un unico ciclo sincronizzato che minimizza i tempi di inattività dei diversi dispositivi e garantisce alti livelli di produttività - fino a 140 pacchi/ora per pacco da 1 metro cubo. Il sistema di presa e manipolazione del tubolare è strutturalmente separato dal sistema di termoretrazione, così l'arco di termoretrazione non interferisce con quello di presa, a garanzia della massima affidabilità in termini di usura, surriscaldamento delle parti meccaniche e dei cablaggi.

The machine combines and synchronizes three distinct and independent phases (preparation of the tubular film - transfer of tubular film - hooding and heat shrinking), merging them together in a single process that minimizes the downtime of the various devices, providing exceptional levels of productivity (up to 140 packs per hour). The gripping and handling system of the tubular film is independent from the heat shrinking system: this way, the heat shrinking phase will not interfere with the gripping phase, ensuring therefore a maximum reliability in terms of wear resistance of the components and cables.



Efficienza e risparmio

L'estremità inferiore del cappuccio, preso da 4 pinze, viene messa in tensione e portata alla base del prodotto per garantire una presa forte, semplice ed efficace e per sfruttare al meglio le dimensioni del tubolare con conseguente risparmio di materiale. I bruciatori sono progettati per fornire un flusso di calore costante e proporzionato: garantiscono un trattamento termico uniforme dei cappucci anche con film di spessori minimi. L'accensione della fiamma nel bruciatore è limitata al tempo della termoretazione, con notevole risparmio di energia rispetto ai tradizionali forni a camera.

Sicurezza

L'ergonomia è alla base del progetto. Il porta bobine, standard fino a 3 rotoli, grazie alla disposizione su carrello mobile, permette un accesso da terra veloce, semplice e sicuro per il caricamento e il posizionamento nel gruppo guidafilm. Tutte le parti d'uso da parte del personale operatore sono posizionate a pavimento. Il sistema di ripartizione dell'aria all'interno del bruciatore garantisce una combustione ottimale senza fuoriuscita di gas nell'ambiente. In assenza di fiamma il rilevatore automatico interrompe l'erogazione.

Cost saving

The lower end of the hood is brought to the base of the product and stretched by 4 grippers (Messers Patent) that provide an easy and efficient grip to better exploit the size of the tubular film, resulting in material savings. Our burners have been designed to provide a constant heat and air flow and to guarantee a gentle and even heat treatment of the hoods, enabling the use of films of minimum thickness. Moreover, the flame is lightened up only when the heat shrinking is required. Therefore, there are more energy efficient than traditional chamber furnaces.

Safety

The molds feeder and dispenser, thanks to the arrangement on the movable carriage, allows fast, easy and safe access from the ground for reels feeding and their fastening through the guides. The distribution of the combustive agent inside the burner ensures optimum combustion and prevents the leakage of unburned gas in the environment. Besides, in the absence of flame, the automatic detector cuts off the gas distribution.

Caratteristiche tecniche

Technical data

Film utilizzato Usable stretch film	Polietilene termoretraibile con spessore da 80 a 200 micron Heat shrinkable polyethylene with a thickness from 80 to 200 microns
Diametro max bobina Reel maximum diameter	700 mm 700 mm
Tipo di gas utilizzabile Usable gas	Propano, metano Propane, methane
Pressione alimentazione gas Gas supply pressure	100 a 350 mbar 100 to 350 mbar
Consumo gas Gas consumption	Circa 0,15 Nm3 (con propano) About 0.15 Nm3 (with propane)
Pressione utilizzo di aria compressa Compressed air pressure	5.5 ÷ 7 bar 5.5 ÷ 7 bar
Consumo aria compressa Compressed air consumption	40 NI/cilco 40 NI/cycle
Tensione di alimentazione trifase+neutro Supplied voltage three-phase and neutral	400V+N+PE (+/- 10%) + 50 Hz 400 V+N+PE (+/-10%) - 50 Hz
Potenza termica media installata Average termic power installed	(Variabile in funzione delle configurazioni della macchina) circa 310 kW (Varies according to machine configuration) about 310 kW
Produzione massima Maximum output	140 pacchi/ora 140 packs/hour

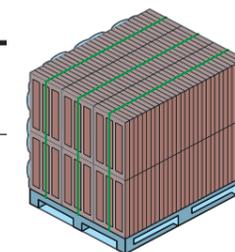
Optional
Optional

Dispositivo di sollevamento
Lifting device.

Rilevatore automatico dell'altezza del pacco
Automatic pack height detector.

Portabobine a terra
Floor-level filmdispenser

La macchina è disponibile anche nella versione con 2 o 3 e fino a 6 bobine di film con tubolare di formati diversi in linea, per confezionare pacchi di formato differente, alimentati anche in sequenza casuale.
The machine is also available with two or three reels fitted on the line of tubular films of different formats, for packaging various formats of packs, supplied randomly



FG120

Forno per termoretrazione
Thermo-shrinking oven



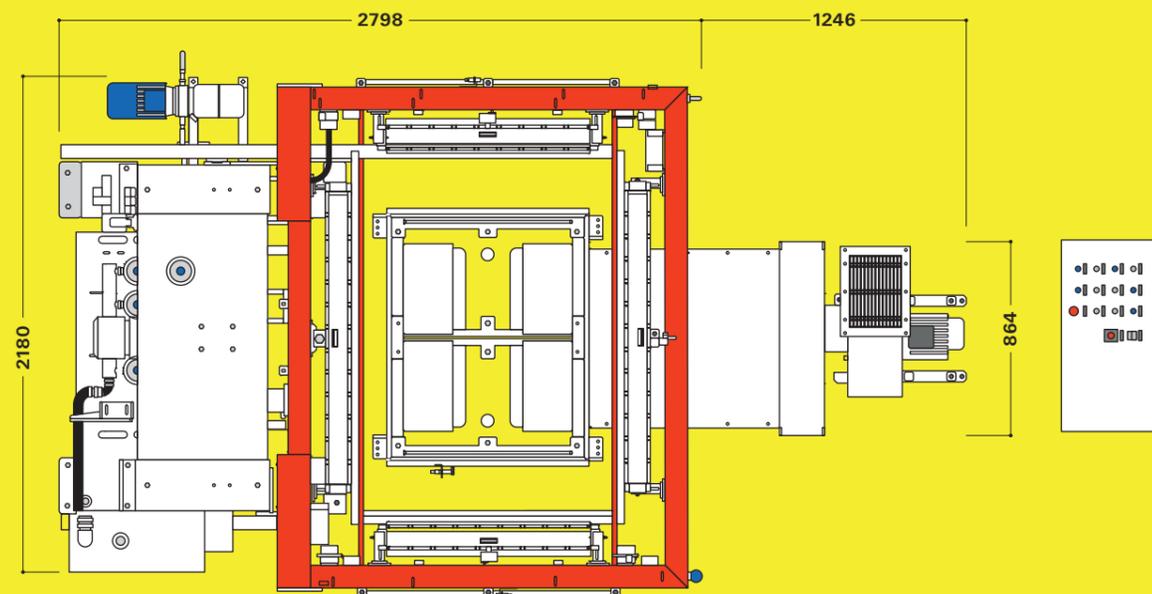
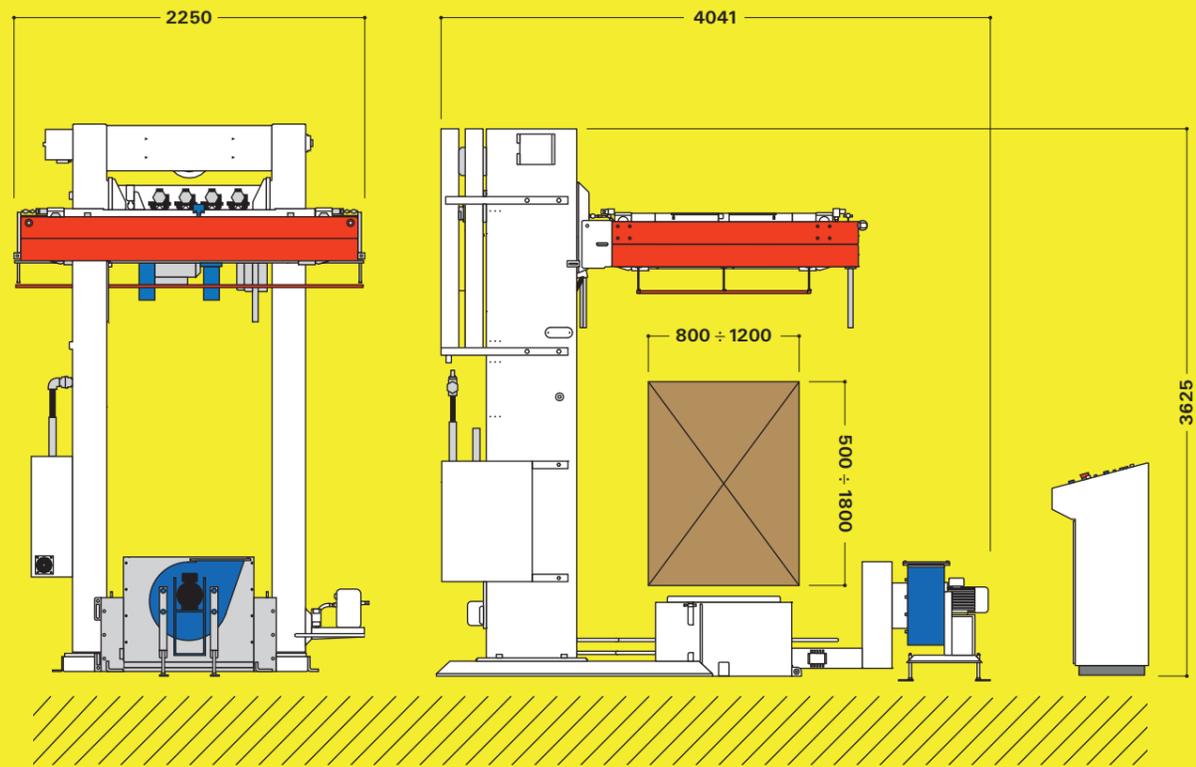
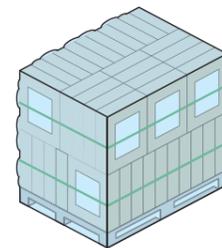
Il forno FG120 è il risultato di una profonda innovazione tecnologica che porta nell'imballaggio industriale un'elevata produttività a bassi consumi. La dotazione di quattro bruciatori a gas di ultima generazione ad emissione di aria calda soffiata, garantisce un'alta versatilità, una perfetta ed uniforme termoretrazione del prodotto con il film, un'ottimale salvaguardia del pacco da infiltrazioni e danneggiamenti ambientali. La termoretrazione blocca i materiali reggiati a protezione degli spigoli e degli sbecchi, evita gli sfregamenti e l'usura tra le unità di prodotto, garantisce tenuta meccanica e stabilità del carico durante il trasporto, spesso in condizioni ostili. Per massimizzare la sicurezza dell'imballo, il pacco può essere arricchito di un dispositivo alza pallet che, abbinato ad un sistema di aspirazione, permette al film un ulteriore ancoraggio anche nella parte inferiore. Il forno può essere inserito in linee produttive esistenti.

The FG-120 thermo-shrinking oven represents the latest technological solution in the packaging industry, as it combines high productivity and low consumptions. It is fitted with four last generation gas burners based on hot air blowing process, which ensure outstanding production versatility, as well as a perfect and uniform product wrapping (with thermo-shrinking film), thus protecting it against severe weather conditions and seepage. To improve the production stability, the machine can be fitted with a special pallet raising device combined with a suction system which allow a reliable film clamping on the bottom side of the pallet. The design and manufacturing criteria adopted, allow an easy installation of this machine within already productive lines.

Caratteristiche tecniche

Technical data

Produzione oraria Production capacity	120 pallets 120 pallets/hour
Spessore film Film thickness	80-200 micron 80-200 micron
Potenza installata Installed power	5,5 Kw 5,5 Kw
Tensione elettrica di alimentazione Supply voltage	400 V trifase 50 Hz 400 Volts three-phase 50 Hz
Peso macchina Machine weight	1800 Kg 1800 kg
Gas utilizzato Used gas	Metano/GPL Methane/GPL
Pressione gas Gas pressure	200 Mbar 200 Mbar
Potenza termica forno Oven thermal power	Max 320 Kw Max 320 Kw
Consumo gas/ciclo Gas consumption/cycle	0,15 m³/ciclo 0.15 m ³ /cycle



FMC

Forno a camera
Chamber oven



Il forno a camera FMC - disponibile in due versioni, a gas o elettrico - è concepito per una produzione di 60-70 pacchi/ora.

L'alta coibentazione garantisce un ottimo isolamento termico e un conseguente risparmio energetico che si ottiene dall'abbattimento delle dispersioni di calore. Questo grado di performance si ottiene anche per effetto di un sistema di porte con movimento "ad otturatore" che si posizionano in proporzione alle dimensioni del pacco grazie a motori indipendenti che controllano le porte di ingresso e quelle di uscita.

La camera stagna evita la messa in circolo dei fumi prodotti dal sistema, e il dispositivo del ricircolo interno d'aria calda è concepito per garantire che il film abbia la stessa temperatura di termo retrazione su tutti i lati del prodotto - a garanzia della sua omogeneità, e di un'estetica coerente e funzionale del pacco.

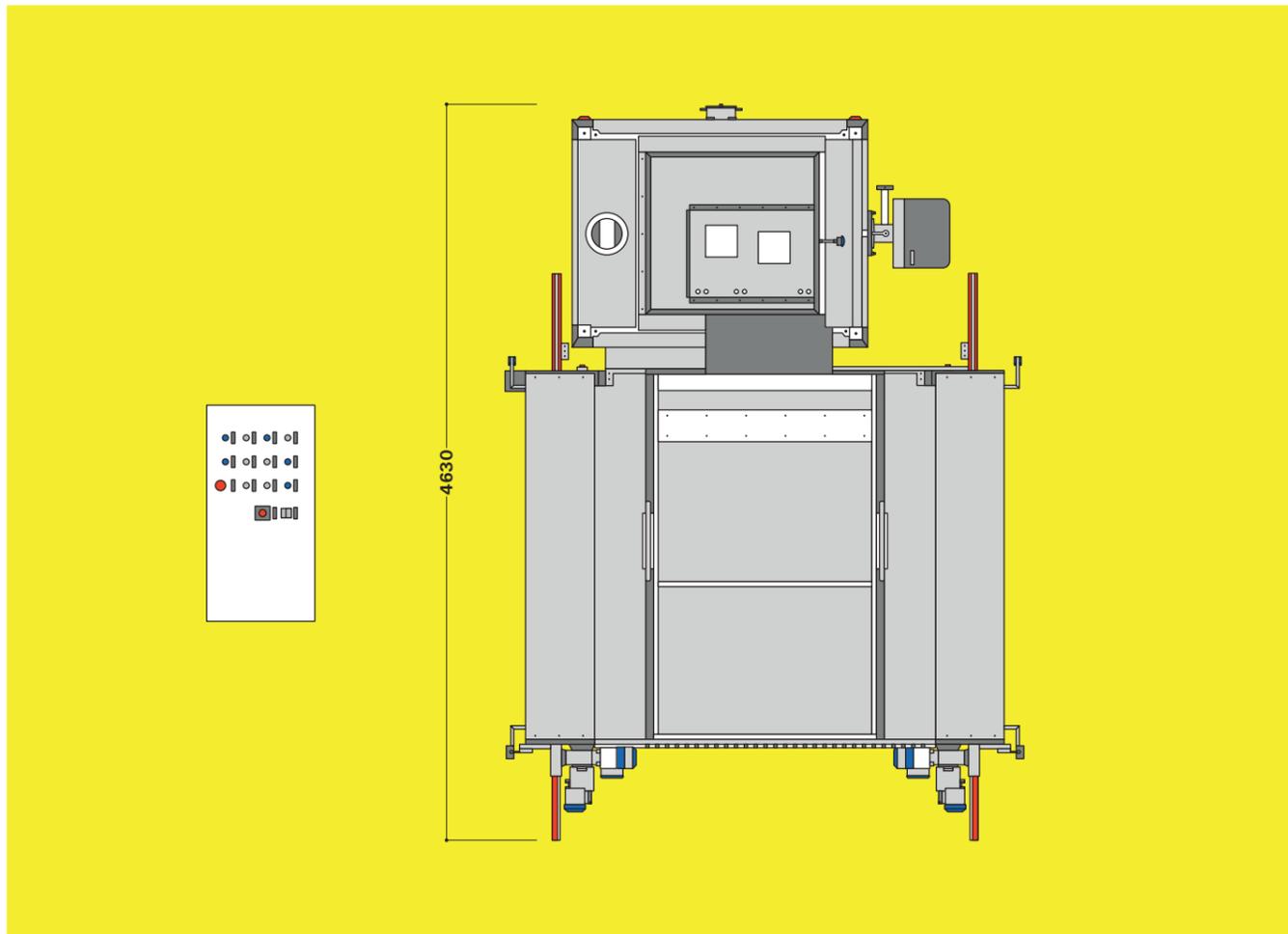
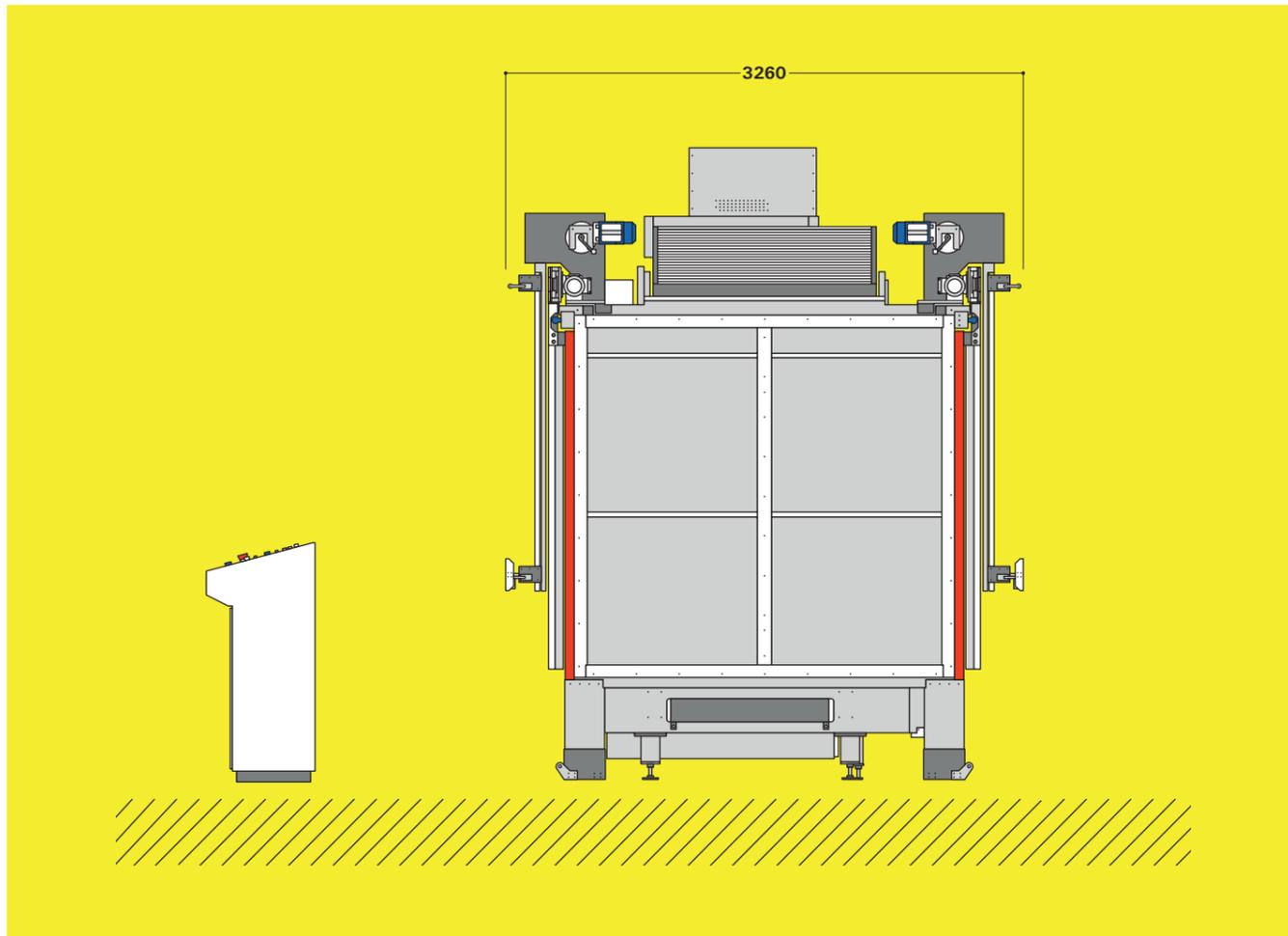
Il forno si compone di due parti:

- 1- La camera di termo retrazione, con permanenza dei pacchi gestita automaticamente.**
- 2 - La camera laterale di combustione nella versione Gas, e di riscaldamento nella versione Elettrica garantisce un rendimento alto e costante, con regolazione della circolazione di aria calda all'interno. Lo spessore particolare e l'isolamento delle porte è concepito, studiato e testato per abbattere i consumi energetici.**

This is a chamber oven designed to produce 60-70 packs/hour, available in two versions - gas or electric. The high lagging level guarantees excellent insulation and energy savings obtained through lowered heat loss levels. This performance level is obtained through a door system with a "stopper" movement, positioned based on pack size thanks to independent motors controlling inlet and outlet hatches. The airtight chamber stops circulation of any fumes produced by the system. The internal hot air recirculation device is designed so that the film has the same shrink-wrapping temperature on all sides of the product - guaranteeing homogeneity and consistent, functional pack aesthetics.

The oven is composed by two parts:

- 1- The shrink-wrapping chamber, with packs managed automatically.
- 2 - The lateral combustion chamber in the Gas version, and heating one in the Electric version, guarantees a high, constant yield, regulating hot air circulation internally. The specific door thickness and insulation is designed, studied and tested to keep energy consumption low.



Versione Gas

GAS version

I fumi di combustione non entrano in contatto con quelli dell'ambiente grazie a uno scambiatore termico ad alto rendimento e ad una coibentazione che garantisce elevati livelli di funzionalità.

Combustion fumes do not come into contact with those in the environment thanks to a high yield heat exchanger and lagging guaranteeing high operation levels.

Funzionamento
Operation

Gas metano / GPL
Methane gas / GPL

Potenza elettrica
Electric power

5,5 KW
5,5 KW

Potenzialità termica installata
Heat potential installed

390 kW
390 kW

Versione elettrica
Electric version

Funzionamento
Operation

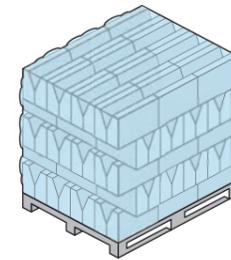
Elettrico
Electric

Potenza elettrica
Electric power

5,5 KW
5,5 KW

Potenzialità termica installata
Heat potential installed

240 kW
240 kW



CASE HISTORIES

Realizzazioni concepite e realizzate appositamente per produttori leader del comparto edilizia - laterizio, tegole&coppi, ceramica - nazionali e internazionali. La complessità dei sistemi, l'innovazione delle soluzioni, la dimensione degli impianti rende queste esperienze, tra le altre, particolarmente significative.

Some of the most important realizations designed by us for the building sector leading manufacturers. The complexity of the systems, the innovation of the solutions, the size of the installations makes these experiences, among other, particularly significant.



#1

Linea per l'industria del laterizio e dei blocchi in cemento. Il sistema di imballaggio è costituito da reggiatura orizzontale, verticale e verticale con inclinazione della testa; termoretrazione per garantire al pacco la massima tenuta meccanica e stabilità; incappucciamento per la miglior personalizzazione e eventuale valorizzazione del marchio aziendale.

Lines for national and international industry of bricks and concrete blocks. The packaging system consists of horizontal and vertical strapping, vertical inclination of the head; shrinking to ensure maximum mechanical strength and stability to the pack; hooding for the best customization and enhancement of the corporate brand.



#2

Sistema di imballaggio con reggiatura senza pallet. Packaging system with strapping without pallet.



#3

Soluzione di imballaggio che assolve a differenti finalità: garantire la stabilità e la compattezza di manufatti di piccole dimensioni con il doppio intervento di reggiatura e avvolgitura; valorizzare la visibilità del marchio aziendale attraverso l'incappucciamento.

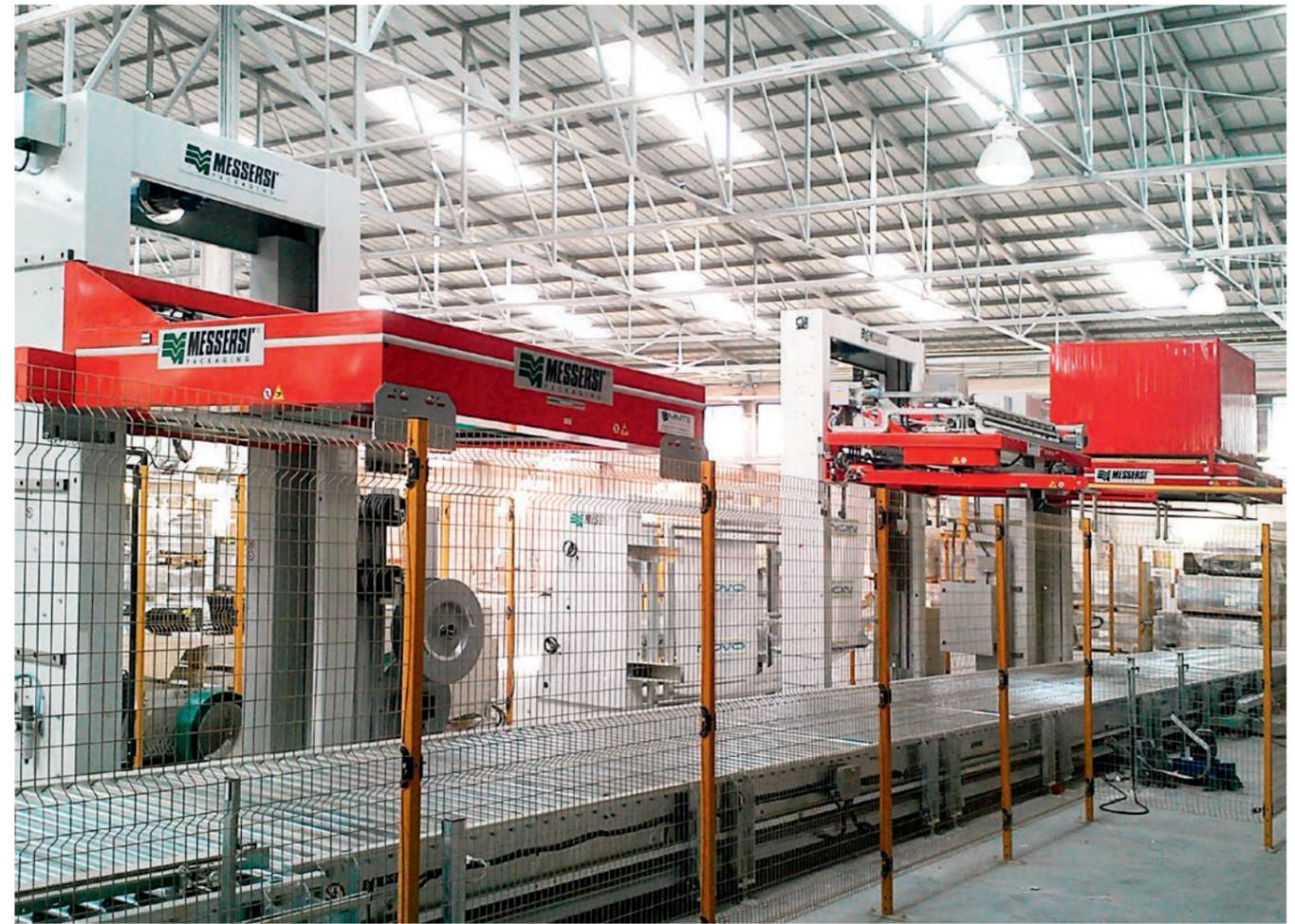
Packaging solution that fulfills different purposes: to ensure the stability and compactness of small artifacts with the double action of strapping and wrapping; enhance the visibility of the company brand through the hooding.



#4

Linea per l'industria della ceramica.
Il sistema di imballaggio prevede
reggiatura orizzontale e verticale
con compattazione; incappucciamento
per la protezione da agenti atmosferici;
termoretrazione per garantire
al pacco massima tenuta meccanica
e stabilità in condizioni di viabilità
complessa e lunghi trasporti.

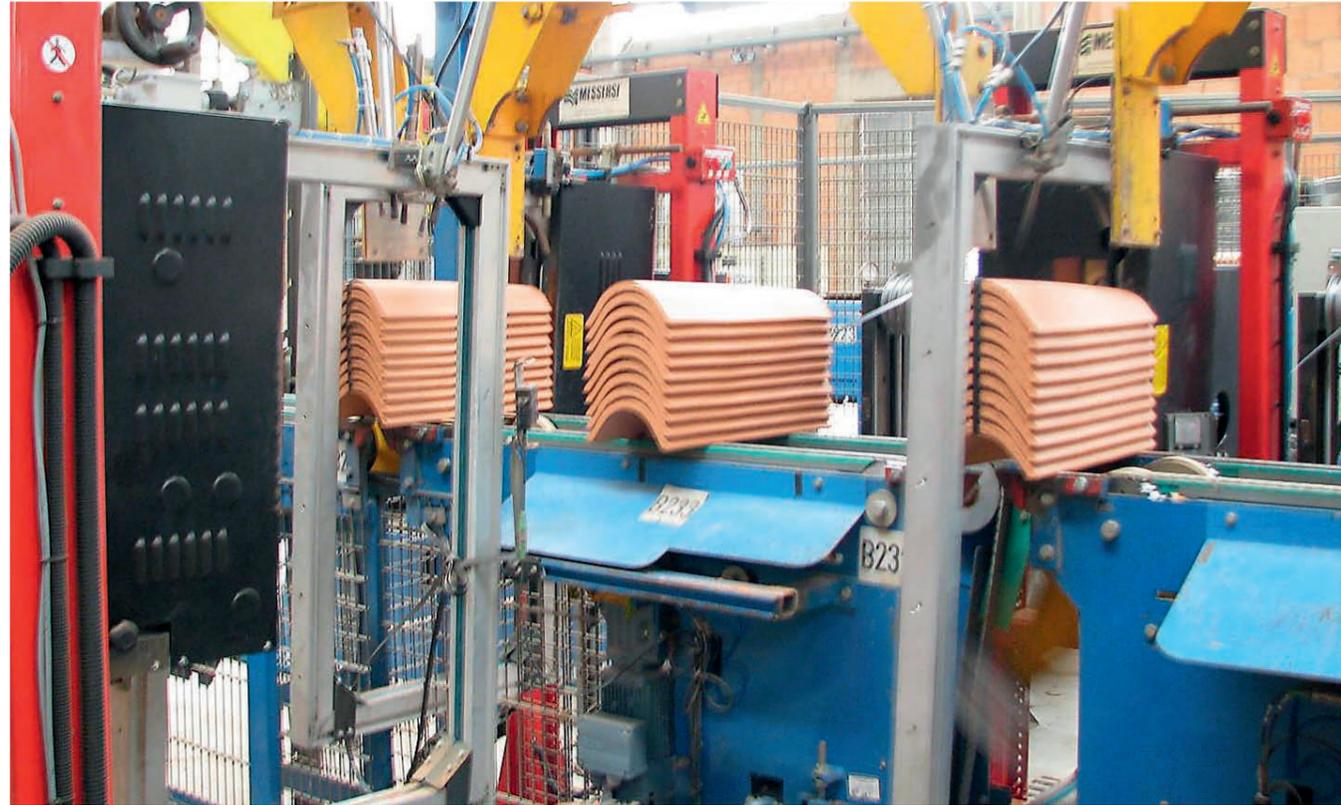
Lines for national and international
ceramic industry. The packaging
system provides horizontal and
vertical strapping with compaction;
hooding for the protection from
atmospheric agents; shrink to ensure
the maximum mechanical seal
package and stability in complex
and long transport road conditions.



#5

Linee per l'industria del settore tegole&coppi. Il sistema di imballaggio utilizza speciali reggiatrici per la realizzazione di mazzette oltre alla reggiatura orizzontale. La precisione e l'alta performance del tensionamento anche di prodotti irregolari, rende perfettamente compatto il pacco ed elimina ogni problema di sfregamento e danneggiamento.

Lines for national and international tiles industry. The packaging system uses special strapping machines in addition to the horizontal strapping. The precision and the high performance of the tensioning also of irregular products, makes it perfectly compact and eliminates any problem of rubbing and damage.



#6

Linea per l'industria dei blocchi in cemento. Il sistema di imballaggio è costituito da reggiatura orizzontale, verticale e verticale con inclinazione della testa per garantire al pacco massima tenuta meccanica e stabilità.

Line for the concrete blocks industry. The packaging system consists in horizontal strapping, with vertical strapping and vertical inclination of the head to ensure the maximum mechanical seal pack and stability.



#7

Soluzione di imballaggio per l'industria dei pannelli in cartongesso. Garantisce stabilità, compattezza, valorizzazione del marchio aziendale

Packaging solution for the plaster board industry. It provides stability, unity, enhancement of the corporate brand.



#8

Soluzione di imballaggio per l'industria delle costruzioni. L'incappucciamento con stretch film garantisce al pacco massima tenuta meccanica, stabilità e protezione dagli agenti atmosferici.

Packaging solution for the construction industry. The hooding with stretch film ensures the maximum mechanical seal pack, stability and protection from the atmospheric elements.



**“ Il Centro Ricerca&Progettazione
concepisce soluzioni di imballaggio
industriale per ogni impianto
e settore produttivo.**

**L'innovazione tecnologica e una
nuova concezione costruttiva rendono
residuale ogni forma di manutenzione.
Per sistemi, linee, macchine “.**

**“ Our Research&Development Centre
comes up with exactly the right industrial
packaging solutions for every plant
and manufacturing sector.**

**Technological innovation and a new
construction concept reduce all forms
of maintenance to a minimum.
For systems, lines, machines “.**



ASSOCIATION
OF AMERICAN
RAILROADS

