



Le premier aérotherme gaz et rafraîchisseur d'air écologique



LA SOLUTION LA PLUS ECONOMIQUE

- **Très faible consommation d'énergie**
- **Jusqu'à 40 % d'économie d'énergie**
- **Coût réduit d'installation**
- **Ergonomies d'exploitation**
- **Maintenance facile**

LE SYSTEME LE PLUS ECOLOGIQUE

- **Pas de gaz réfrigérant pour le froid**
- **Reprise naturelle de la chaleur en partie haute**
- **Une hygiène de l'air**
- **Très faible consommation électrique**
- **Batterie de chauffe haut rendement**



APPLICATIONS :

- **Industrie**
- **Tertiaire**

FICHE PRODUIT REV35

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

REV35

UNITE RAFRAICHISSEMENT D'AIR



Puissance frigorifique	15,7* à >38 kW
Ventilateur	centrifuge
Diamètre x largeur	460 x 380
Débit d'air	1500 à 10 000 m3/h
Moteur	
Consommation électrique	70 à 2145 Watts
Puissance maxi	9 Amps
Type moteur	par entraînement direct
Régulateur	
Tension/Ph/Hz (entrée)	240/1/50
Tension/Ph/Hz (sortie)	(75-220)/3/(28-110)
Pompe	
Type	centrifuge
Moteur	synchrone
Débit l/min	23 litres
Tension/ph/Hz	230/1/50
Filtre de refroidissement	Chillcel (TM)
Surface	2,05 m ²
Vitesse de l'air	1,36m/s (80Pa)
Rendement de saturation	88,10%
Réservoir d'eau	11 litres
Connexion	1/2 Mâle BSP
Vidange	40 Mâle BSP
Dimensions	1160x1160x975 m
Poids net	68 kg
Poids opérationnel	85 Kg

UNITE CHAUD GAZ

Puissance calorifique (PCS)	39,3 kW
Puissance utile (PCI)	35 kW
Rendement	>92%
Débit d'air	3500 à 5500 m3/h
Delta T° de l'air	31 °C
Type gaz	G20-25 G31
Consommation gaz à 15 °C	
* naturel G20 / 20 mbar	4,16 m3/h
* naturel G25 / 25 mbar	4,84 m3/h
* propane G31 / 37 mbar	3,04 kg/h
Diamètre Gaz	1/2"
Diamètre fumées	100 mm
Diamètre entrée d'air	100 mm
Poids unité chaud	84 kg

*puissance froid de 15.7 Kw mesurée à 38°C Bsec 21°C Bhumide et température d'air sortie bâtiment à 27,4°C