

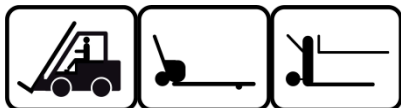
COLLECTEUR MOD'HUILE M1200DC

Environnements – Collecteurs



Collecteur de fabrication française, le Mod'Huile M1200DC permet de récupérer les huiles minérales usagées en toute sécurité et conformité avec la réglementation.

Collecteur muni d'une double cuve et d'un système de détection des fuites breveté.



Caractéristiques :

- Capacité de la cuve 1200 litres
- Dimension (L x l x h) 1200 x 1200 x 2100 mm
- Double cuve avec système de détection de fuites entre les cuves
- Structure supérieure en polyéthylène et partie inférieure en acier
- Manutentionnable au chariot élévateur, transpalette ou à la grue
- Réserve à bidons de grande capacité située sur la partie supérieure du Mod'Huile
- Raccord de pompage type Pompier DN50
- Jauge de niveau permettant de connaître la quantité d'huile contenue dans le collecteur
- Conforme à la norme XPH96118 et suivant l'arrêté 2710-1 du 27 mars 2012
- Anneau de levage
- Conception et fabrication française

Option :

- Bac de récupération Egout'Huile (propreté des abords)

