



## USAGE INTENSIF



COMPOSANTS MECANIQUE  
& HYDRAULIQUES  
GARANTIS  
(si un contrat de maintenance  
préventive est souscrit)



## HAUTE PRECISION

- Tolérance transversale :  $\pm 1$  mm
- Tolérance diagonale :  $\pm 2$  mm



5 TONNES PRINCIPAL  
3,5 TONNES AUXILIAIRE

## RZ 50 LCT LT N

Version posée.

## RZ 50 LCT LT I

Version encastrée.

5002 (D)

5015 (C)

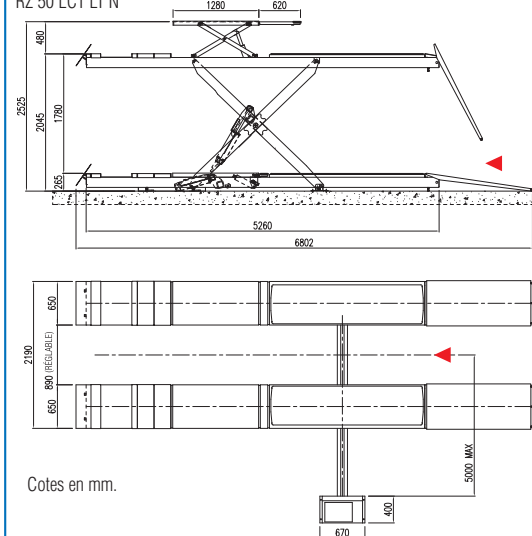
7040 (T)

7045 (M)

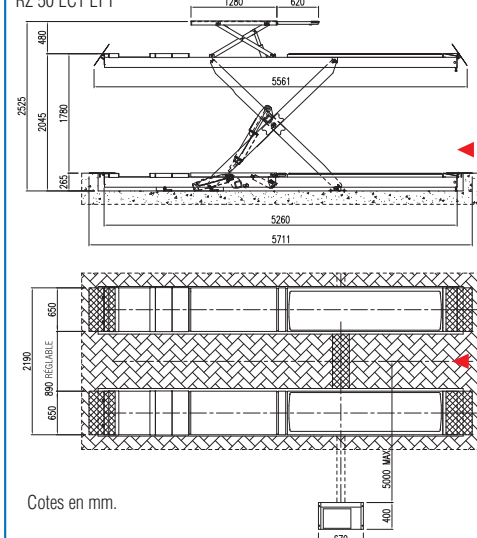
VOIR TABLEAU  
COMPARATIF R191



## RZ 50 LCT LT N



## RZ 50 LCT LT I



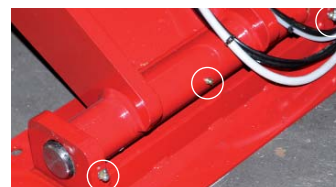
- Fabrication robuste : l'élevateur RZ 50 LCT LT N pèse 2 550 kg net !
  - La répartition de la charge est RÉVERSIBLE ce qui rend les élévateurs RZ conformes à la norme EN 1493.
  - Pas de platine électronique ni de capteur ! La synchronisation hydraulique se fait par un système électro-mécanique. Deux vérins seulement pour actionner l'élevateur principal. Un troisième vérin équilibreur se trouve dans l'armoire de commande.
- Ce principe réduit le nombre de vérins et de flexibles. La chemise de chaque vérin est chromée.



- Armoire de commande totalement métallique.
- Filtre-régulateur-lubrificateur d'air protégeant les vérins pneumatiques qui actionnent les sécurités mécaniques.
- Etui pour notice d'utilisation.



Groupe électrohydraulique REXROTH avec pompe hydraulique pour la descente de secours du levage principal et du levage auxiliaire (en cas de coupure de courant par exemple).



Tous les axes sont équipés à la fois de bagues autolubrifiantes type DU et de graisseurs.



Biseau réduisant l'angle de la rampe à 8° pour un accès facile des véhicules surbaissés.

**TABEAU COMPARATIF**

MODELES	RZ 50 LCT LT N	RX 50 LCT LT I
APPLICATION	VP/VU	VP/VU
EXPLOITATION	Fixe	Fixe
UTILISATION	Intensive	Intensive

FONCTIONNEMENT		Electrohydraulique	Electrohydraulique
Capacité de levage		5 T	5 T
Hauteur	Mini	265 mm	0 (encast. -265 mm)
	Maxi	2 045 mm	1 780 mm (depuis le sol)
Course de levage		1 780 mm	1 780 mm
Temps de levage		65 secondes environ	65 secondes environ
Vérin hydraulique		2 (esclaves) sur élévateur 1 (équilibre) dans armoire	2 (esclaves) sur élévateur 1 (équilibre) dans armoire
Longueur des chemins		5 260 mm	5 260 mm
Longueur des rampes d'accès		1 595 mm	
Longueur totale en position basse		6 660 mm	5 260 mm
Largeur des chemins		650 mm	650 mm
Distance optimale entre chemins		890 mm	890 mm
Largeur optimale totale		2 190 mm	2 190 mm
Précision (sur sécurité mécanique à 800 et 1.800 mm)	Pendiculaire	± 1 mm	± 1 mm
	Diagonale	± 2 mm	± 2 mm
Logement pour plateaux pivotants (Avant)		•	•
Plaques coulissantes intégrées (Arrière)		• (blocage pneumatique)	• (blocage pneumatique)
Sécurité hydraulique		Clapet parachute sur vérin	Clapet parachute sur vérin
Sécurité mécanique	Nbre de positions	15	15
	Fonctionnement	Automatique	Automatique
Commande		Vérin pneumatique	Vérin pneumatique
Sécurité anti-écrasement		• (avertisseur sonore)	• (avertisseur sonore)
Synchronisation de levage	Principe	Hydraulique	Hydraulique
	Contrôle	Photo-cellule	Photo-cellule
Capacité		3,5 T	3,5 T
Hauteur mini/maxi		0/480 mm	0/480 mm
Temps de levage		10 secondes environ	10 secondes environ
Vérin hydraulique		2	2
Longueur des plans de levage (mini/maxi)		1.415/1.900 mm	1.415/1.900 mm
Sécurité hydraulique		Clapet parachute sur vérin	Clapet parachute sur vérin
Sécurité anti-écrasement		• (avertisseur sonore)	• (avertisseur sonore)
Synchronisation de levage	Fonctionnement	Hydraulique	Hydraulique
	Contrôle	Contact fin de course	Contact fin de course
Moteur électrique		230/400 V Tri - 3,5 kW	230/400 V Tri - 3,5 kW
Protection thermique		•	•
Pression hydraulique nominale		280 bar	280 bar
Limiteur de pression/débit hydraulique		•	•
Commandes électriques		24 V	24 V
Interrupteur général cadenassable		•	•
Descente de secours		• (pompe hydraulique)	• (pompe hydraulique)
Mise à niveau du châssis		Par vis de réglage	Par vis de réglage
Alimentation	Electrique	230/400 V Tri + T + N - 3,9 kW	230/400 V Tri + T + N - 3,9 kW
	Air comprimé	8 bar	8 bar
Poids net		2 550 kg	2 480 kg
Dalle en béton armé	Epaisseur	140 mm (mini)	140 mm (mini)
	Résistance à la compression	250 kg/cm <sup>2</sup> (mini)	250 kg/cm <sup>2</sup> (mini)
Mise en place et formation à l'utilisation		•	•
Garantie (pièces, main d'œuvre et déplacement)		1 AN	1 AN
Conformité		CE et EN 1493	CE et EN 1493

**EQUIPEMENT D'ORIGINE**

Jeu de chevilles de fixation	•	•
Tuyaux et cables de liaison pont/armoire	• (L : 4 m)	• (L : 4 m)
Kit de couvre-tuyau (4 longueurs de 1 m et 1 coude)	•	•
Huile hydraulique	•	•
Bloc filtre-régulateur-lubrificateur d'air	•	•
Cale en caoutchouc	• (4x50 mm)	• (4x50 mm)

**OPTIONS**

Cadre d'encastrement		Réf : RZCE
Jeu de 2 rampes de sortie	réf. RZRS	
Jeu de 2 rails de guidage (à caler d'origine)	réf. RZRG	

**AUTRES OPTIONS**

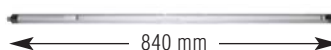
**KT**



Kit de 2 traverses pour véhicules à châssis (4x4 et certains utilitaires).

**N**

**RZLI**

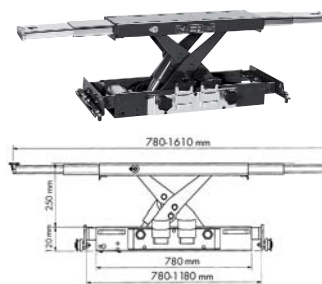


Kit d'éclairage comprenant :  
• 4 caissons à LED (24VDC) avec coque antichoc (polycarbonate). Indice de protection : IP 67.  
• 1 transformateur.  
• 1 interrupteur.  
• 1 redresseur.

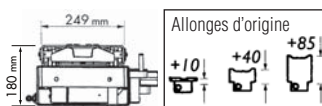
A commander d'origine. Installation ultérieure en sus.



**SD 20 PHL**



Traverse de levage hydropneumatique. Capacité : 2 T. Poids : 110 kg.



A alimenter avec de l'air filtré, régulé (8 à 12 bar) et lubrifié. Admission d'air : 1/4" femelle.  
• Le jeu de 2 rails de guidage RZRG (voir OPTIONS dans le tableau ci-contre) est à commander en sus.  
• Le jeu de 2 supports SR 44 (voir ci-dessous) est à commander en sus.

**SR 44**



Jeu de 2 supports pour utiliser la traverse SD 20 PHL.