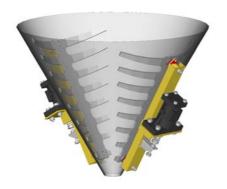




# **AIDE A L'ECOULEMENT: le Promo Flow Mucon**





### **Description**

La grille métallique est montée à l'intérieur de la trémie parallèlement à la paroi. Le châssis support du vibreur est monté sur les grilles par deux ensembles boulonnés.

Ces ensembles passent au travers des deux trous dans la trémie et des deux supports flexibles. Ceci permet au vibreur de transmettre directement à la grille le mouvement linéaire. Le ressort de soutien est ajusté de façon à centrer les ensembles boulon-joint dans les supports flexibles une fois que les caractéristiques de colmatage du produit ont été établies. Le mouvement de la grille s'effectue sur +=3 mm provoquant un effet de cisaillement à la base de toute formation de voûte dans la trémie.

## Le Promo Flow Mucon se compose de 8 éléments :

- Grille métallique montée à l'intérieur de la trémie fabriquée soit en métal déployé monté sur un cadre de méplats soit entièrement en barres rondes en forme de "cage thoracique"
- Châssis de support du vibreur
- Ensemble rigide d'interconnexion avec joints et boulons
- Supports flexibles
- Joints
- Vibreur pneumatique à piston avec extrémités amortissantes développant une poussée de 5338 N à 1200 cycles/minute
- Ressorts de soutien
- Bras de soutien (soudé ou boulonné sur la paroi de la trémie)

#### Caractéristiques et avantages

- Mise en mouvement d'une façon contrôlée le produit dans la zone inférieure de la trémie mais pas dans les parties supérieures qui servent à supporter la majorité du produit stocké.
- Efficace, silencieux
- Son énergie disponible est transmise au produit et non pas aux parois de la trémie
- Fournit une quantité correcte de vibrations proportionnée à la quantité de débit requise par unité de temps, de façon à assurer suffisamment de mobilité dans les particules pour assurer leur écoulement mais pas leur tassement.
- Les vibrations n'affectent pas l'équipement environnant
- L'entretien peut être fait de l'extérieur de la trémie
- Facilement installé sur des trémies déjà existantes du fait que les problèmes de déchargement sont rares dans les nouvelles installations



#### **FORME DES GRILLES**

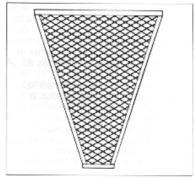


Fig 1

Triangulaires:

Elles sont généralement en métal déployé (fig 1), toutefois pour les produits fibreux ayant tendance à compacter, et à grosse granulométrie, il est préférable

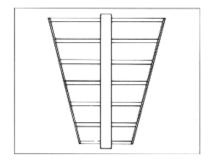


Fig 2

d'utiliser le système dit "cage thoracique" (fig 2).

Elles conviennent pour la plupart des trémies. Elles sont formées pour suivre le contour des parois

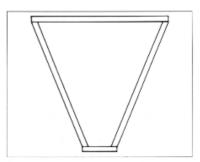


Fig 3

côniques ou plates s'il s'agit de pyramides tronquées (fig 3).

Elles convierment pour les produits à haute densité apparente où une

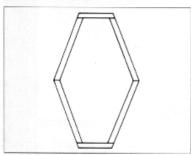


Fig 4

large surface d'action est nécessaire tout en limitant le poids de la grille (fig 4).

Rectangulaire:

Elles concernent principalement les trémies se terminant par une

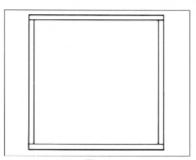


Fig 5

pyramide tronquée. Dans les cas extrêmes de voûtage, elles peuvent servir soit plates, soit formées, de dispositif complémentaire sur les parois verticales des trémies (fig 5).

#### QUELQUES EXEMPLES D'APPLICATION:

Industrie alimentaire Café instantané Poudre de lait Chocolat en paillettes Farine Particules de chocolat de 12 m/m Cacao en poudre Sucre cristallisé Fécules Oignons déshydratés Tapicca Sucre glace Protéines animales

Pharmacie cosmétique

Hexmétylène tétramine Sulfate de magnésium Pigment rouge

Digitaline pure Digitaline coupée Proponiate de sodium

Chimie
Fibre de verre
Nitrate de sodium
Résidus de zinc
Urée de formaldehyde
Silicate de sodium
Oxyde d'aluminium
Oxyde de zinc
Mélamine Mélamine Bioxyde de titane Poussières de graphite Noir de carbone (carbon black) Oxyde de fer

Autres

Amiante Copeaux de bois Sable Bauxite Magnétite Poudres métalliques Charbon Chaux Gypse Ciment Plâtre Poudre de cuivre Vermiculite