



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

	Pelle hydraulique recommandée	tonne	6,5 - 10
	Tractopelle recommandé	tonne	8 - 9*
	Poids	tonne	0,75
	Capacité de charge	m ³	0,15
	Pression	bar	200 - 250
	Contre-pression	bar	< 10
	Débit d'huile**	l/min	90 - 120
	Largeur de la bouche	mm	590
	Hauteur de la bouche	mm	280

* Arrière.

** La valeur du débit hydraulique minimum doit être obtenue en même temps que la pression du travail demandée.

OPTIONS

Brumisateur	Compteur
Garantie de 24 mois	

DOMAINES D'APPLICATION



DÉMOLITIONS



TRAVAUX ROUTIERS



TUNNELS



LIEUX CLOS



CANALISATIONS



RECYCLAGE
INERTES



CHANTIERS
URBAINS



ENTRETIEN DES
ZONES FORESTIÈRES