

NOUVEAUTÉ



SYSTÈME DE FORMAGE FS 520

Pour burgers, boulettes, croquettes, bâtonnets et formes en 3D sur bande convoyeuse ou grille

- **PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE** jusqu'à 250 cycles par minute
- **RENTABILITÉ ÉLEVÉE** grâce à faibles pertes de matière brute
- **QUALITÉ SUPÉRIEURE DU PRODUIT** de par un système de plaques perforées rotatif
- **FLEXIBILITÉ** grâce à une production sur bande, tôle ou grille au choix
- **LARGE ÉVENTAIL DE FORMES** complété par une bande lisseuse ou un rouleau de structure
- **PRECISION MAXIMALE DU POIDS** par voie et produit via le diviseur de débit de remplissage servo-entraîné
- **EFFET DE RATIONALISATION** grâce à une production en continu
- **PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE** grâce à une augmentation de la production journalière
- **MEILLEURE MANUTENTION** grâce à une ergonomie conviviale
- **ECONOMIE DE COÛTS** grâce à de faibles coûts de maintenance et un nettoyage simple

Production industrielle avec FS 520

Formage avec système de plaques perforées sur bande convoyeuse ou grille

Le système de formage FS 520 est approprié pour la fabrication entièrement automatique sur 6 à 8 voies de formes de produits en 3D les plus différentes. Les domaines d'utilisation sont produits à base de viande, plats préparés, produits laitiers/fromage, poisson, légumes/végétarien...

EXEMPLES DE PRODUITS produits formés

Boulettes de viande hachée, produits à base de pommes de terre, boulettes, Cevapcici, garnitures de soupe, produits à base de pâte

EXEMPLES DE PRODUITS produits aplatis

Burgers faits maison, burgers ovales, fricadelles de poisson, burgers végétariens, boulettes, mini-fricadelles

Le procédé

Un poussoir sous vide alimente la farce vers le diviseur de débit de remplissage. Grâce au diviseur de débit de remplissage actif avec servo-entraînement, la vitesse de rotation exacte des rotateurs dans le diviseur de débit de remplissage est garantie. Le résultat est un flux constant de produit sans fluctuations de pression et ainsi à la finale avec des poids précis. Le diviseur de débit de remplissage éjecte la farce divisée en différents flux de remplissage via les éléments de format. La visualisation de la forme du produit sur l'écran et le calcul des paramètres du procédé se laissent réaliser via la commande du poussoir sous vide. Le formage de produit dans la forme en 3D souhaitée s'effectue au moyen du système de plaque perforée rotatif. Un changement de forme s'effectue simplement en remplaçant quelques éléments de format. La bande convoyeuse servant pour l'acheminement des produits ou pour le transfert vers les systèmes en aval se laisse démonter facilement et rapidement pour le nettoyage.



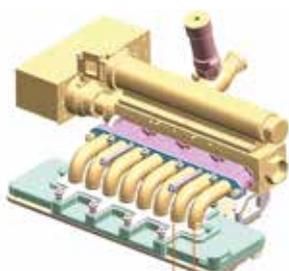
↑ FS 520



↑ Rouleau de structure



↑ FST 546 à 6 voies



↑ FST 546 à 8 voies

PARAMETRES DE PERFORMANCE

- Diviseur de débit de remplissage FST 546 avec servo-entraînement à 6 ou 8 voies
- Module de formage intégré sur support machine avec servo-entraînement
- Système de plaques perforées rotatif
- Diamètre du produit jusqu'à 65 mm (aplatis, plus grand en conséquence)
- Bande convoyeuse avec servo-entraînement : Hauteur 990 à 1 140 mm
Largeur 600 mm

ACCESSOIRES EN OPTION

- Bande lisseuse pour burgers avec hauteur de lissage de 5 à 55 mm (grâce à son propre entraînement, la vitesse est adaptable au produit)
- Rouleaux de structure pour différentes surfaces de produit
- Hache-viande dans le VF pour encore plus de qualité de produit
- Logiciel HCU dans le VF pour la commande centrale de production

PRODUITS ET APPLICATIONS

