

Machines à cercler semi-automatiques



DC-COM-332 A

CERCLINDUS nv sa

Belgium

Uilenbaan 120
2160 Wommelgem
Tel.: 03/355.03.00
Fax: 03/355.03.73
info@cerclindus.be

Av. du Grand Vivier 2
6041 Gosselies
Tél.: 071/20.45.30
Fax: 071/32.17.59

www.getra.com

29, Rue de la Gare
Saint-Amé
88125 Vagney Cedex
RCS Epinal : B 428 898 159
contact@sofragraf.com

SOFRAGRAF sas

France

Packaging : 03 29 26 26 69
Adhesives : 03 29 26 26 46
Engineering : 03 29 26 26 47
Fax : 03 29 26 26 88

D 53 - D 53 LB - D 53 NA - D 53 Desk Top

CARACTÉRISTIQUES

• largeur	D 53 = 780 mm	D 53 LB = 1453 mm	D 53 NA = 588 mm	D 53 Desk Top = 687 mm
• hauteur	D 53 = 750 mm	D 53 LB = 630 mm	D 53 NA = 775 mm	D 53 Desk Top = 245 mm
• profondeur	D 53 = 556 mm	D 53 LB = 556 mm	D 53 NA = 498 mm	D 53 Desk Top = 440 mm
• poids	D 53 = 50 kg	D 53 LB = 55 kg	D 53 NA = 45 kg	D 53 Desk Top = 28 kg
• hauteur de la table	D 53 = 750 mm	D 53 LB = 340 mm	D 53 NA = 750 mm	D 53 Desk Top = 210 mm
• largeur des feuillards	5-6-9-12-15,5 mm			
• dimensions des colis	maxi = libre - mini = largeur 100 mm x hauteur 30 mm			
• alimentation électrique	1 PH - 100 - 220/240 V - 50/60 Hz - 0,4 KVA			

BÂTI

La conception du châssis de la machine offre une large surface de travail et une place maximale au sol.

PETITE et FONCTIONNELLE

La tête de soudage est située à l'extrême bord droit du bâti afin que la surface supérieure puisse être utilisée au maximum de sa surface. Le châssis a été également renforcé afin de supporter des paquets lourds. Le bâti de la machine est petit, léger, facile à manœuvrer.

TENSION REGULIÈRE

Une large plage de serrages est disponible permettant d'ajuster de faible à forte la tension par une molette de réglage extérieure.

MONTÉE RAPIDE EN TEMPÉRATURE

Seulement 30 secondes sont nécessaires pour atteindre la température de fonctionnement.

GRANDE CAPACITÉ DE CYCLE

Le cycle de cerclage débute aussitôt que le feuillard est inséré dans le guide et se termine de façon presque instantanée.

ÉCONOMIE D' ÉNERGIE

Les moteurs ne fonctionnent que lorsque nécessaire et redémarrent lorsque l'extrémité du feuillard est insérée de nouveau dans le guide.

LARGEUR DE FEUILLARD RÉGLABLE

Ces modèles peuvent être utilisés avec une gamme de feuillards allant de 5 à 15,5 mm. Le changement de bobine de feuillard est effectué simplement du fait de la conception de châssis ouvert.

PROLONGATION DU TEMPS DE SOUDURE

On peut facilement demander un temps de soudure plus long (plus 0,5 sec.) pour les feuillards lourds (option).