



H26-3 Universal



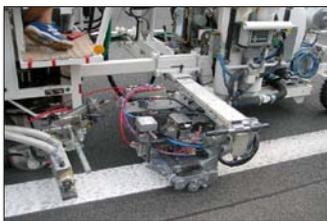
①



②



③



④

Une machine universelle compacte et étroite avec des grandes capacités et une très bonne capacité de franchissement de pente.

① H26-3 machine de marquage pour peintures à froid (1-comp.-Airless) ainsi que enduits à froid pulvérisés (2-comp.-Airless) proportion de mélange 98:2. Ici pendant l'application d'un trait de 90 cm de largeur avec système 1-comp. Airless

② Sabot pour enduits à chaud avec extrudeuse à volet de 30 cm (6 x 5)

③ Marqueur pour enduits à chaud pulvérisés avec 2 pistolets de pulvérisation et 2 pistolets de billes

④ Système pompe de soufflet pour enduits à froid de 2-composants (M98:2), 540 l, avec distributeur de billes

- Type d'essieu d'une machine de construction de 7 tonnes, robuste et haut-efficace avec plages de vitesse commutable hydrauliquement combinées avec un moteur hydraulique à grande vitesse. Possibilité de découpler l'entraînement hydraulique complètement pour remorquer la machine facilement sur des grandes distances en cas d'urgence.

- Pour les billes de verre, deux récipients sous pression. Orifices de remplissage sur les côtés latéraux de la machine au niveau optimale de remplissage. Option: Mélangeurs pneumatiques pour homogénéisation des billes de verre.

- Poste de conduite avec tous les éléments de contrôle/commande pouvant être déplacé des deux côtés sans montage préalable de rails de guidage.

- Disposition personnalisée des éléments de contrôle/commande aisément réalisable par l'utilisateur. Support de pistolet mobile pour marquage axiale et latéral, facilement étirable.

- Palettisabilité des unités d'application individuelles (réservoir interchangeable) avec déploiement minimal au moyen des systèmes de boucle à déclit et système modulaire.

- Plateforme arrière relevable. Accès aisé à toutes les parties de la machine pour travaux de maintenance. Une garde au sol importante facilite les travaux d'entretien d'en bas.

- Visibilité panoramique excellente, également en marche arrière.

Données techniques

4 cylindres 3800 cm³,
Kubota turbo diesel,
refroidi par eau,
émissions polluantes de faible valeur
(norme TIER 3 resp. EU Stage IIIA)

74,0 kW à 2600 tr/min

Réservoir de carburant: 82 l
dans la zone de sécurité
devant l'essieu arrière

Réservoir à huile hydraulique: 86 l

Débit d'air, disponible à:
1080 - 3500 l/min
à 7,5 bar;
refroidisseur par air comprimé

Entraînement:

- hydraulique réglable en continu
- fonctionne simultanément comme frein de service
- régimes de vitesse:
2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h
4: 0-4,3 / 0-6,5 /
0-16,0 / 0-24,5 km/h

Prises de force pour jusqu'à 5
pompes hydrauliques pour entrai-
nements divers, p.e. pompes de
dosage, mélangeurs etc.

Réservoir à billes de verre pressurisé:
2 x 110 l (jusqu'à max. 3 bar) ou
2 x 170 l (anguleuse)

Cercle de braquage:
12,5 m
(dépendant de l'équipement)

Dimensions (L x La x H mm):
5975 x 1260 x 2410
(dépendant de l'équipement)

Poids, équipé:
2200 - 2800 kg, env.

Poids total admissible:
4760 kg, env.



Peintures à froid

Réservoirs

jusqu'à 920 l (225, 460 et 800 l résér-
voirs sous pression);
montés longitudinalement:
jusqu'à 385 l
(réservoir sous pression pivotant).

460 l et 800 l réservoir sous pres-
sion conviennent aussi bien pour
l'équipement de pompe universelle
(jusqu'à un débit de 24 l/min), toute-
fois on peut utiliser ces réservoir sans
pression.

La pompe universelle HOFMANN
convienne aussi bien à la pulvé-
risation à haute pression sans air
(Airless) qu'à la pulvérisation par air
comprimé à basse pression, pour les
peintures non «Airless» avec et sans
billes de verres mélangées.
(cf. notre information n° 374 et 382)

Marquage conditionné par la route (AMAKOS®) applicable sous des conditions particulières:

À choisir entre l'épaisseur constante
de la couche indépendamment de la
vitesse du travail et le réglage
manuel. (cf. notre information n° 396)

Enduits à froid 2 composants

Réservoirs

Enduits à froid pulvérisables:
jusqu'à 920 l (225, 460 et 800 l résér-
voirs sous pression);
Enduits à froid: jusqu'à 600 l
(2 x 300 l et 585 l réservoirs sans
pression ainsi que 460 l et 540 l
réservoir sous pression)

460 l et 800 l réservoir sous pression
(seulement 98:2) conviennent aussi
bien pour l'équipement de pompe
universelle (jusqu'à un débit de 24 l/
min), toutefois on peut utiliser ces
réservoir sans pression. Pour cela la
pompe est divisible pour un fonc-
tionnement à deux circuits (débit de
12 l/min chacune).

Enduits à froid pulvérisables 1:1 et 98:2
pulvérisation à haute pression sans
air (Airless); pulvérisation par air
comprimé à basse pression; pour les
peintures non «Airless» avec et sans
billes de verres mélangées. Évacua-
tion et réception du mélange en
réaction est possible même pendant
la marche.
(cf. information n° 371, 374, 387)

Enduits à froid extrudables

1:1 et 98:2
Marquages plains, structurés (agglomérés), Spotflex® (système pompe à soufflet ou réservoir sous pression) ainsi que marquages de profil pour une épaisseur de couche jusqu'à 9 mm. (conditionné par le matériau).
(cf. info n° 379, 384, 385, 392)

Enduits à chaud

Réservoirs

Enduits à chaud par extrusion:
jusqu'à 450 l,
(300, 420 et 450 réservoirs sans pres-
sion),
chauffées au gaz propane ou au car-
burant Diesel.

Sabots ouverts avec double enve-
loppe d'huile et chauffage au gaz
propane ou carburant Diesel. Clapets
interchangeables pour largeurs
variables entre 10 et 50 cm ainsi que
équipements pour marquages de
profil.
(cf. notre information n° 279)

Sabots fermés avec chauffage direc-
tements du réservoir, avec pompe de
recirculation d'huile.

Extrudeuse pour l'application en-
duits à chaud d'une, deux ou trois
bandes, avec largeur variable, pour
des bandes continues et discontinues
simultanément ainsi que marquages
agglomérés (MultiDotLine®/MultiDot-
Line® Plus) et profilés.
Les extrudeuses à volets existants
sont, grâce à sa conception modu-
laire, modifiable à tout moment
pour pouvoir exécuter des très diffé-
rentes types de marquages plains et
profilés.
(cf. informations n° 254, 279, 343, 381)

Enduits à chaud pulvérisés

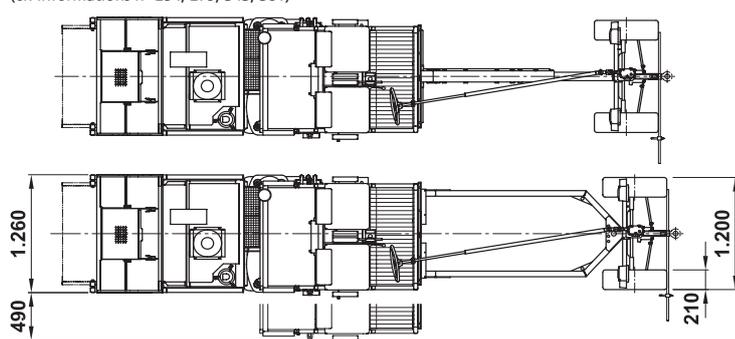
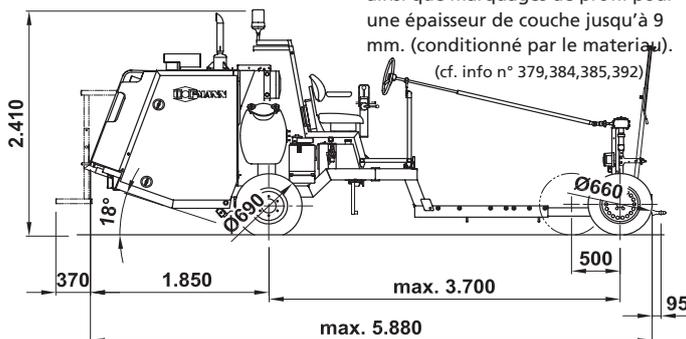
Réservoirs

Enduits à chaud pulvérisés:
jusqu'à 450 l,
(300 l réservoir sous pression,
450 l réservoir sous ainsi que sans
pression)
Réservoirs chauffés au gaz propane
ou au carburant Diesel.

Support pistolets pour plusieurs pis-
tolets déplaçables latéralement
du côté gauche vers le droit de la
machine à action progressive.

Pompe de circulation d'huile thermi-
que et réchauffeur de l'air atomisé
pour l'amélioration de la projetabi-
lité des matériaux.

Un paroi des réservoirs sous pression
amovible pour faciliter le nettoyage
de l'intérieur. En cas d'une réduction
de pression une soupape de sécurité
à la sortie du réservoir ferme auto-
matiquement.



(Dimensions spéciales sur demande)