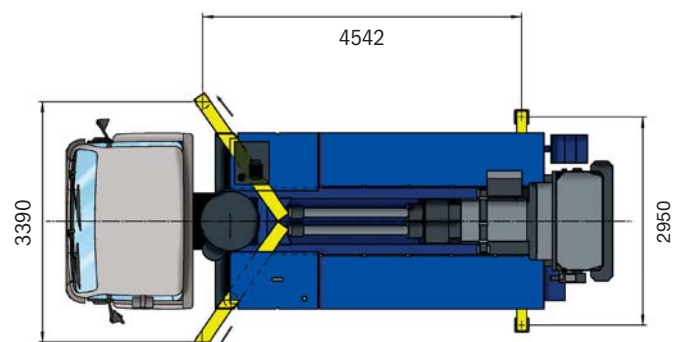
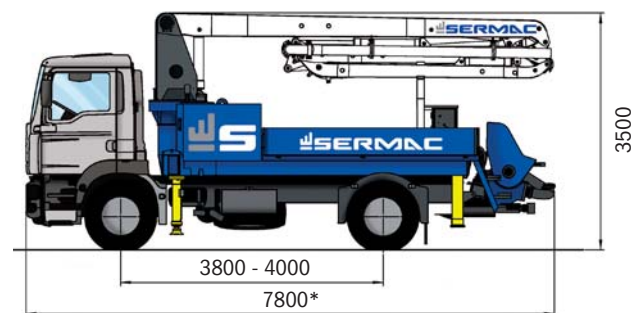




AVANTAGES

- Pompe à béton fabriquée, assemblée et testée en SERMAC.
- Contrôle structural des points critiques selon la Méthode des Eléments Finis (FEM).
- Châssis à grande capacité de torsion.
- Parfait assemblage sur châssis 2 essieux.
- Grande précision et polyvalence de la flèche 4 sections avec déploiement en "ZR".
- Tuyaux de Ø 125 mm (5").
- Principaux composants originaux Italiens et Allemands.
- Unité de pompage à circuit hydraulique ouvert et soupape du béton à "S" réalisée en fusion anti usure.
- Facilité et rapidité de placement dans des espaces restreints.



GROUPE DE POMPAGE - S8

MODÈLE	AS8M08-80-80	AS8M09-100-61
DÉBIT THÉORIQUE (MAX)* CÔTÉ TIGE	80 m ³ /h	100 m ³ /h
PRESSION SUR LE BÉTON (MAX)* CÔTÉ TIGE	80 bar	61 bar
NOMBRE DE COURSES	27 /min	25 /min
DIAMETER PISTON	200 mm	230 mm
CYLINDRES DE BÉTON	1600 mm	
DIMENSION SOUPAPE "S"	8"	
CAPACITÉ TRÉMIE	600 l	

*Ne peuvent pas être obtenus simultanément

*Dimensions variables en fonction du camion