

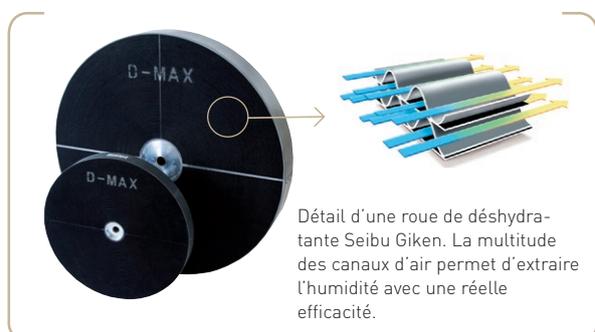
Deshydrateur Consorb **DC-31 T10, T16**



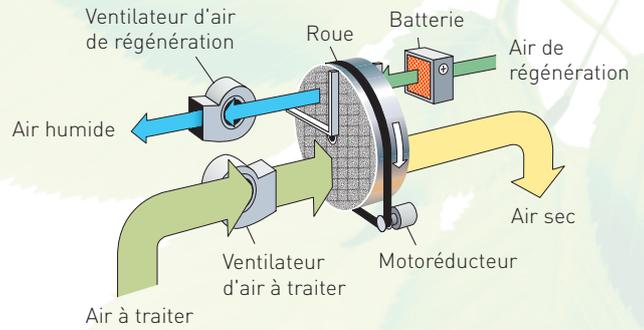
Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR
1,4 - 2,1 kg/h

Débit d'air sec
300 - 490 m³/h

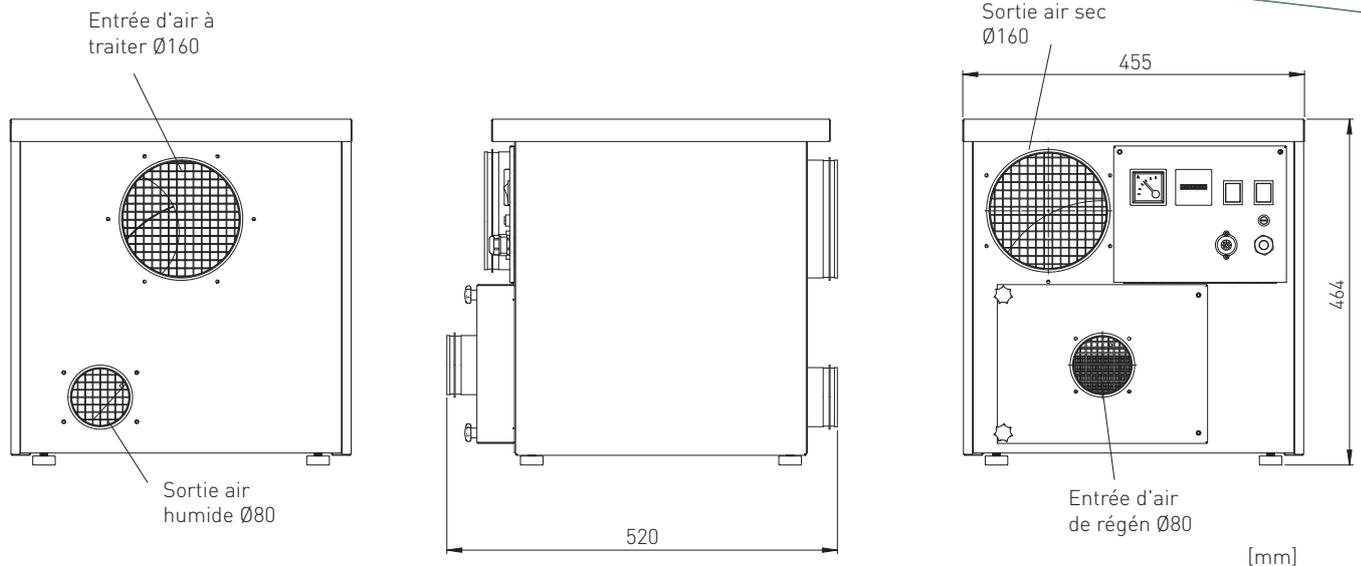
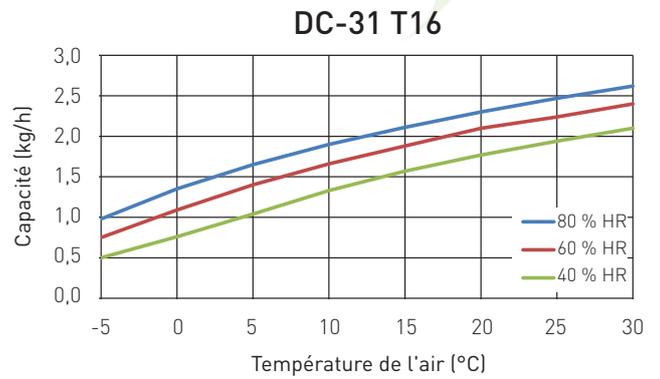
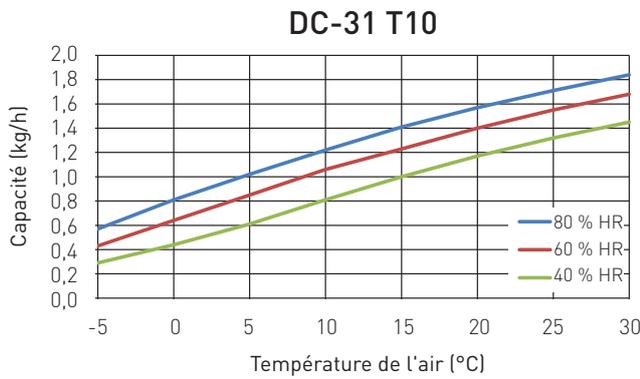
- ↘ Roue lavable
- ↘ Pas de perte d'adsorbant
- ↘ Carrosserie en inox
- ↘ Batterie autorégulante
- ↘ Maintenance aisée
- ↘ Longue durée de vie



Deshydrateur type	DC-31 T10	DC-31 T16
Capacité nominale ¹ (kg/h)	1,4	2,1
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	300	490
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	90	85
Puissance de régénération ³ (A)	8	13
Consommation électrique maxi (kW)	2,1	3,4
Fusible 230V / 50Hz (A)	10	16
Poids (kg)	30	32



- ¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
- ³ Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com.

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

C.B.K. L'Air Sec

Bâtiment 5, 37 rue du Bois Chaland

91090 Lisses, France

www.cbk.fr e-mail: cbk@cbk.fr

tel: +33 1342 001 37

fax: +33 1303 800 38

