

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE PTEN



UTILISATION :

Le transpalette PTE15N EDGE est la référence sur le marché des transpalettes électriques avec batterie au lithium-ion.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Design compact, robuste, léger et innovant.
- Timon ergonomique avec écran LCD et démarrage par code PIN
- Système de réduction de vitesse paramétrable
- Batterie facile d'accès
- Galets stabilisateurs sur amortisseurs
- Variateur et accélérateur Curtis, technologie Can-Bus
- Permet de lutter contre les troubles musculo squelettiques (TMS)



Tableau des mesures

Code	CMU	Longueur des fourches	Largeur des fourches	Hauteur de levage	Rayon de braquage	Poids
	t	mm	mm	mm	mm	kg
PTE15N	1,5	1150	47	115	1330	123
PTE15NL	1,5	1150	47	115	1330	126
PTE15N800	1,5	800	47	115	1330	120
PTE20N	2	1150	47	115	1336	149
PTE15NL	2	1150	47	115	1336	153

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Il est impératif de consulter la notice d'utilisation du fabricant.
Non destiné au levage de personnes.

SPÉCIFICITÉS DU TIMON



TIMON ERGONOMIQUE ET INTELLIGENT

Le timon du EDGE a été spécialement conçu en mettant l'accent sur l'ergonomie. Sa forme est légèrement arrondie, ses poignées sont en caoutchouc souple pour un plus grand confort. Le timon intègre un écran LCD et un démarrage par code PIN. Le timon du EDGE est équipé d'un vérin à gaz, pour une plus grande souplesse. Il est aussi équipé d'un système de réduction de vitesse paramétrable dans les virages pour toujours travailler en sécurité.



La carte RFID offre un accès plus rapide à l'équipement et est idéale pour les applications lorsqu'un transpalette doit être utilisé par différents opérateurs.



Le nouveau EDGE est équipé de série d'un système lui permettant de se déplacer avec le timon à la verticale (90 °). Idéal pour les espaces restreints (ascenseurs, allées étroites...).

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Il est impératif de consulter la notice d'utilisation du fabricant.
 Non destiné au levage de personnes.

SPÉCIFICITÉS DE LA BATTERIE



TEMPS DE TRAVAIL DOUBLÉ

Le poids léger de la batterie (max. 3,6 kg) ainsi que le système simple et rapide du remplacement de la batterie permettent de doubler le temps de travail en quelques secondes. Le poids léger des batteries peut être atteint grâce à l'utilisation du type de batterie Li-ion avec un rapport élevé de densité d'énergie à son auto-poids. Des batteries supplémentaires sont disponibles en option



PRISE DE CHARGE DIRECTEMENT SUR LE COFFRE DE LA BATTERIE

La recharge à 100 % de sa batterie se fait en seulement 2 h 30 et lui confère une autonomie de travail d'environ 3 heures. Le système BMS intégré (Battery Management System) contrôle tous les paramètres importants de la batterie afin de lui procurer le meilleur rendement et une durée de vie accrue.

BATTERIE LITHIUM-ION

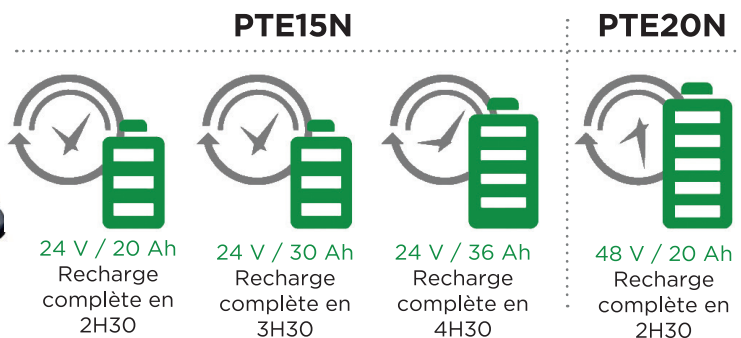
Les transpalettes PTE15N et PTE20N sont équipés de batteries Li-ion sans entretien, des capacités en option pour diverses applications sont disponibles. Avec ses fonctions de recharge rapide et de charge d'opportunité (chargez quand vous le voulez et aussi longtemps que le temps le permet) le temps d'utilisation peut être étendu de manière significative.

Toutes les batteries de transpalettes sont situées dans des compartiments de batterie en toute sécurité, toute possibilité de mouvement est exclue, donc la fiabilité de l'alimentation est assurée.



Batterie lithium-ion

Le PTE15N est équipé de série d'une batterie lithium-ion 24V/20Ah et en option de 30 ou 36 Ah.



Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Il est impératif de consulter la notice d'utilisation du fabricant.
Non destiné au levage de personnes.

SPÉCIFICITÉS DU CHASSIS

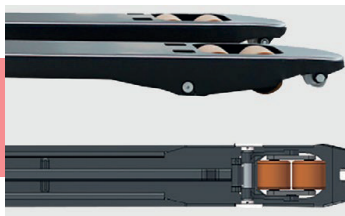
CHÂSSIS ROBUSTE AU DESIGN INNOVANT

Robuste et compact sont les mots qui caractérisent le mieux le châssis du nouveau EDGE. Tout a été pensé pour augmenter la robustesse du matériel et ce, en conservant un poids extrêmement réduit, 123 kg.



Châssis en acier

Les différents éléments du châssis sont en acier et démontables, ce qui confère au PTE15N une plus grande robustesse mais aussi une multitude de possibilités de personnalisation.



Design des fourches

Le design des fourches a été particulièrement étudié pour faciliter l'entrée et la sortie des palettes. Le design en C des fourches lui confère une plus grande robustesse.



Stabilisateurs sur amortisseurs

Le carénage bas arrière du EDGE est en acier pour, à la fois, mieux protéger l'utilisateur et le groupe moto-réducteur.



Capacité élevée, jusqu'à 1500 kg Grande capacité de franchissement

Modèle	Pente maxi avec charge	Pente maxi sans charge
PTE15N	4%	16%
PTE20N	7%	16%



Couleur personnalisable disponible en option

MAINTENANCE FACILITÉE

Les transpalettes sont équipés de contrôleurs Curtis, la technologie CAN-BUS facilite le diagnostic et le dépannage.



L'utilisation de composants éprouvés et certifiés permet d'assurer la conformité aux normes internationales de sécurité avec tous les documents justificatifs disponibles comme l'exige la loi.

CAN-BUS



CURTIS

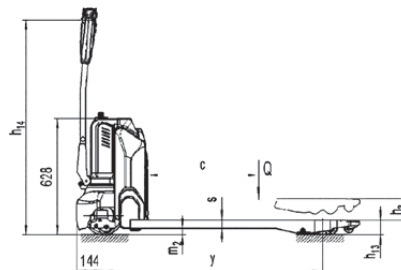
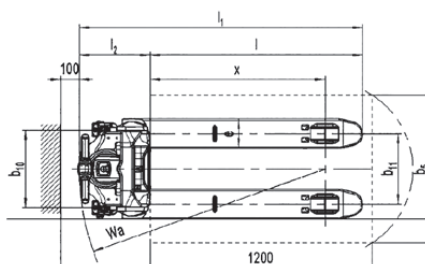
Pour les transpalettes, il n'y a pas de flexibles ou de tubes utilisés dans le circuit de levage hydraulique ce qui améliore considérablement la fiabilité et réduit la quantité de problèmes potentiels liés aux fuites par les connecteurs ou leurs joints. Chaque batterie peut être diagnostiquée via la connexion CAN-BUS à l'aide d'un outil logiciel spécial. Ce logiciel peut fournir des informations sur l'état de la batterie telles que l'équilibre des cellules, la quantité de cycles de charge / déchargement, courant, consommation d'énergie, température, paramètres de charge / déchargement, tension de chaque cellule, défauts et alarmes, réglages de synchronisation pour l'arrêt automatique.

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Il est impératif de consulter la notice d'utilisation du fabricant.
 Non destiné au levage de personnes.

TABLEAU DES CARACTÉRISTIQUES PTE15N



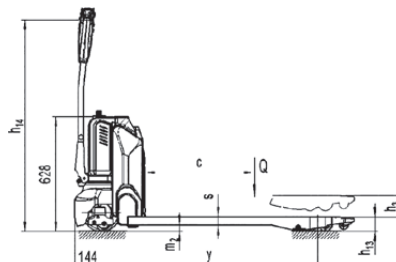
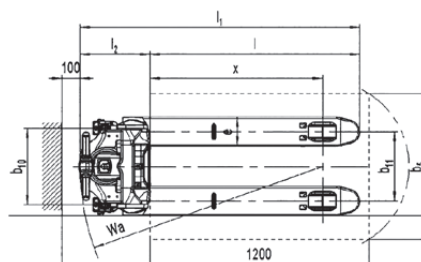
Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence ♦ Modèle		PTE15N	PTE15NL	PTE15N800
		Nom commercial		EDGE	EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	1,5	1,5	1,5
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600	400
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x (mm)	947	947	604
	1.9	Empattement	y (mm)	1185	1185	943
	Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	123	126
2.2		Charge sur essieu avec charge avant / arrière	kg	623/1000	626/1000	500/1123
2.3		Charge sur essieu sans charge avant / arrière	kg	96/27	99/27	96/27
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Ø x w (mm)	Ø 210 x 70	Ø 210 x 70	Ø 210 x 70
	3.3	Dimensions galets avant	Ø x w (mm)	Ø 80 x 70 (galet simple = 80 x 93)		
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Ø x w (mm)	Ø 80 x 30	Ø 80 x 30	Ø 80 x 30
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x = roue motrice)		1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	420	420	420
	3.7	Entraxe roues arrière	b11 (mm)	380	525	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3 (mm)	115	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini / maxi	h14 (mm)	700/1160	700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13 (mm)	80	80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1530	1530	1180
	4.20	Longueur sans fourches	l2 (mm)	380	380	380
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	540	685	540
	4.22	Dimensions des fourches	s / e / l (mm)	47/160/1150	47/160/1150	47/160/800
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5 (mm)	540	685	540
	4.32	Garde au sol	m2 (mm)	33	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 mm	Ast (mm)	2000	2000	1600
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1330	1330	1330
Performances	5.1	Vitesse de translation avec / sans charge	km/h	4,6 / 4,8	4,6 / 4,8	4,6 / 4,8
	5.2	Vitesse d'élévation avec / sans charge	mm/s	20 / 25	20 / 25	20 / 25
	5.3	Vitesse d'abaissement avec / sans charge	mm/s	40 / 50	40 / 50	40 / 50
	5.8	Pente admissible avec / sans charge	%	4 / 16	4 / 16	4 / 16
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5	0,5	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries / capacité nominale K5	V/Ah	24 / 20 (24 / 30 ou 24 / 36 en option)		
	6.5	Poids de la batterie	kg	3,6	3,6	3,6
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB (A)	< 69	< 69	< 69

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Il est impératif de consulter la notice d'utilisation du fabricant.
Non destiné au levage de personnes.

TABLEAU DES CARACTÉRISTIQUES PTE20N



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198					
Caractéristiques	1.2	Référence ♦ Modèle		PTE20N	PTE20NL
		Nom commercial		EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	2	2
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x (mm)	951	951
	1.9	Empattement	y (mm)	1189	1189
	Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	149
2.2		Charge sur essieu avec charge avant / arrière	kg	621 / 1528	625 / 1528
2.3		Charge sur essieu sans charge avant / arrière	kg	119 / 34	119 / 34
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Ø x w (mm)	Ø 210 x 70	Ø 210 x 70
	3.3	Dimensions galets avant	Ø x w (mm)	Ø 80 x 70 (galet simple = 80 x 93)	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Ø x w (mm)	Ø 80 x 30	Ø 80 x 30
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x = roue motrice)		1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	420	420
	3.7	Entraxe roues arrière	b11 (mm)	380	525
Dimensions	4.4	Levée standard	h3 (mm)	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini / maxi	h14 (mm)	700 / 1160	700 / 1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13 (mm)	80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1536	1536
	4.20	Longueur sans fourches	l2 (mm)	386	386
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	540	685
	4.22	Dimensions des fourches	s / e / l (mm)	47 / 160 / 1150	47 / 160 / 1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5 (mm)	540	685
	4.32	Garde au sol	m2 (mm)	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 mm	Ast (mm)	2006	2006
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1336	1336	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec / sans charge	km/h	4,8 / 5,2	4,8 / 5,2
	5.2	Vitesse d'élévation avec / sans charge	mm/s	17 / 22	17 / 22
	5.3	Vitesse d'abaissement avec / sans charge	mm/s	30 / 50	30 / 50
	5.8	Pente admissible avec / sans charge	%	7 / 16	7 / 16
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,75	0,75
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8	0,8
	6.3	Batteries selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, Non		non	non
	6.4	Tension batteries / capacité nominale K5	V / Ah	48 / 20	48 / 20
	6.5	Poids de la batterie	kg	7,5	7,5
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB (A)	< 69	< 69

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Il est impératif de consulter la notice d'utilisation du fabricant.
Non destiné au levage de personnes.