



DESCRIPTIF

Centre d'usinage 5 axes (4 axes continus + 1 positionné) Akira Seiki RMV250RT. Extrêmement dynamique, il permet d'optimiser vos temps d'usinages grâce notamment à sa vis à billes double pas sur le vertical.

Caractéristiques techniques

RMV250RT

Commande Numérique	Mitsubishi M720VS
4EME ET 5EME AXES SUR LA TABLE	OUI
Diamètre du plateau (mm)	250
Angle de rotation axe B	+30° / -120° - 75 tr/min
Angle de rotation axe C	360° - 100 tr/min
Course longitudinale axe X (mm)	500
Course transversale axe Y (mm)	250
Course verticale axe Z (mm)	400
Distance nez de broche / surface table (mm)	125 à 525
Rainures (largeur) (x x mm)	12
Poids admissible sur la table (kg)	60
Vitesse de la broche (tr/min)	12000
Cône de broche	HSK63
Moteur de broche (HP)	15
Avances rapides (X/Y/Z) (m/min)	48 / 60 / 96
Type de magasin	Random
Nombre d'outils	24 + 1
Temps de changement d'outils (sec)	2.9
Diamètre d'outil max. (mm)	75
Longueur d'outil max. (mm)	200
Poids d'outil max. (kg)	4.5
Puissance installée (Kw)	26
Accélération (X/Y/Z) (G)	1.2 / 1.0 / 1.2
Pression d'air utile (kgs/cm ²)	6
Précision de positionnement (+ / -) (mm)	0,006 / 0,0002
Répétabilité (+ / -) (mm)	0,003 / 0,00018

Equipements

RMV250RT

Convoyeur a copeaux	Oui
Palpeur pièce renishaw TS27R	Oui
Refroidisseur de Broche par huile	Oui
Préparation bridage hydraulique au centre de la table	Oui
Transformateur	Oui

Normes CE	Oui
Option G68.2 : plan incliné	Oui
Option G53.1:compensation	Oui

Données de la machine

RMV250RT

Encombrement (L x l x H) (mm)	1900 x 2677 x 2750
Poids (kg)	5000