

PANTHER-14YD-DIESEL-TRI-Série 2-Euro 2-



Dimensions :

L : 2 000 mm
I : 1 000 mm
H : 1 190,5 mm

Poids : 950 kg

CODE ARTICLE : PRO11581

1 - DESCRIPTION GÉNÉRALE

DONNÉES GÉNÉRALES

PRP Puissance Permanente	12,5 kVA/9,6 kW
ESP Puissance secours	13,8 kVA/10,4 kW
Voltage	230 400V
Facteur de puissance (cosΦ)	0,8
Vitesse de rotation	1 500rpm

Fréquence en Hertz	50Hz
Nombre de phases	3
Intensité sonore à 7m	< 72dB(A)
Autonomie en heure à 75%	56 h
Capacité du réservoir	100L

MOTEUR

Modèle	YD480D
Nombre de cylindres	4
Type de régulation	Mécanique
Caractéristiques	quatre temps, refroidissement liquide, injection directe
Cylindrée	1,8L
Puissance maxi à 1500 tr/min	14 kW
Système de démarrage	Électrique 12 v
Consommation à 75%	1,8 L/h
Type d'admission d'air	Atmosphérique
Capacité huile moteur	6,7L
Capacité liquide de refroidissement moteur et radiateur	7L

ALTERNATEUR GELEC

Ampérage	18,1 A
Technologie	Brushless (sans balais) avec régulation électronique
AVR	STAMFORD
Régulation AVR	Électronique
Protection IP	23
Classe d'isolement	H

DISJONCTEUR

Type	Magnéto-thermique, 4 pôles, avec différentiel réglable
------	--

CONTROLLER DEEPSA



Modèle	DSE6020MKII
Fonction	Démarrage/arrêt automatique des groupes électrogènes, détection perte secteur, calendrier

VIS DE RÉGLAGE



LEVAGE :

par fourches ou par sangles



Accessoires non fournis

2 - OPTIONS DISPONIBLES

1 - Coffrets de prises


Coffret de prises intégrées sans débordement (non saillantes) équipé de disjoncteurs pour chaque prise, d'un interrupteur différentiel et d'une coque inox.


Au choix :

- Type 1 : Prise 16A triphasée avec 3 prises 16A monophasées
- Type 2 : Prises 32A + 16A triphasées avec 3 prises 16A monophasées



2 - Cuve

CUVE PEHD	DESCRIPTION	DIMENSIONS/CAPACITÉ
	Cuve aérienne (Cuve préconisée à être installer en intérieur) Double peaux, Bac de rétention intégré en polyéthylène haute densité (PEHD) totalement étanche et stable.	750L : 1200x660x1685 mm - 46kg 1000L : 1420x660x1885 mm - 59kg 1500L : 1720x770x1920 mm - 90kg 2000L : 2200x770x1800 mm - 145kg

CUVE ACIER GALVANISÉ	DESCRIPTION	DIMENSIONS/CAPACITÉ
	Cuve métallique (souvent utilisée pour les remorques) Double peaux, Bac de rétention intégré, poche intérieure en PEHD, Enveloppe extérieure en acier galvanisé.	700L : 1135x757x1210 mm - 65kg

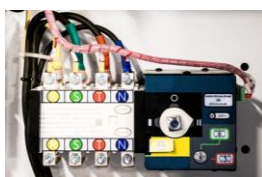
Suivant la distance entre le groupe et la cuve, une pompe de transfert de carburant peut être nécessaire.

3 - Inverseur de source intégré au groupe électrogène

L'inverseur de source intégré est de série du PANTHER-9YD au PANTHER-35YD.

Ce Système permet le démarrage automatique en cas de coupure d'alimentation.

Ensemble comprenant le tableau, le switch et le bornier de raccordement.



4 - Inverseur de source en coffret déporté

L'inverseur de source en coffret déporté est en option uniquement du 9 au 180 kVA et de série à partir du 200 kVA.