PS 1000

La référence des presses plieuses hydrauliques à synchronisation électronique

de milieu de gamme

colly BOMBLED

PS 1000

Les presses plieuses hydrauliques à synchronisation électronique les plus simples d'utilisation du marché avec tout le savoir-faire COLLY

- Système de contrôle permettant des pliages, soit en frappe, soit en l'air, assurant le synchronisme des vérins avec une précision de positionnement de ± 0,01 mm
- Régulation proportionnelle débit et pression permettant de régler la vitesse et la force du coulisseau de zéro jusqu'aux caractéristiques maximales de la presse
- Déclaration «CE» de conformité

Poste de travail

- Nez d'accrochage à serrage manuel pour poinçons avec nez de 16 x 20 mm
- Table plate de 90 (32, 50, 80 et 100 t.), 140 (135 et 170 t.) ou 190 mm (200 et 250 t.) avec taraudages
- Col de cygne de 420 mm
- Distance table coulisseau de 400 mm
- Course de 200 mm

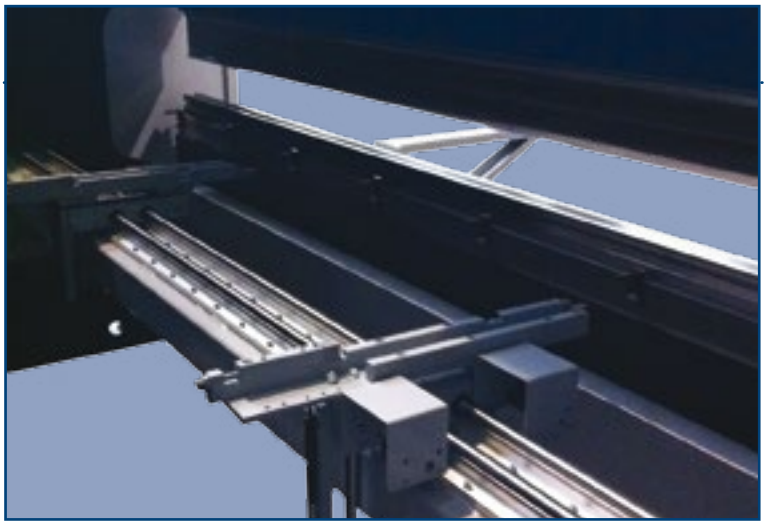
Panneau de commande

- Sélecteur de mode de marche : réglage ou automatique
- Compteur de pli totalisateur
- Compteur horaire
- Etc…

Butée arrière B 1001

(X numérique, R manuel, Z manuel)

- Guidage des axes par douilles à billes
- Entraînement par vis à billes et courroie synchrone
- Mesure et positionnement par codeur incrémental et commande numérique
- Conception des têtes et doigts de butée permettant de travailler soit en butée franche, soit en support de 40 mm, soit en report (ou support) de 500 mm



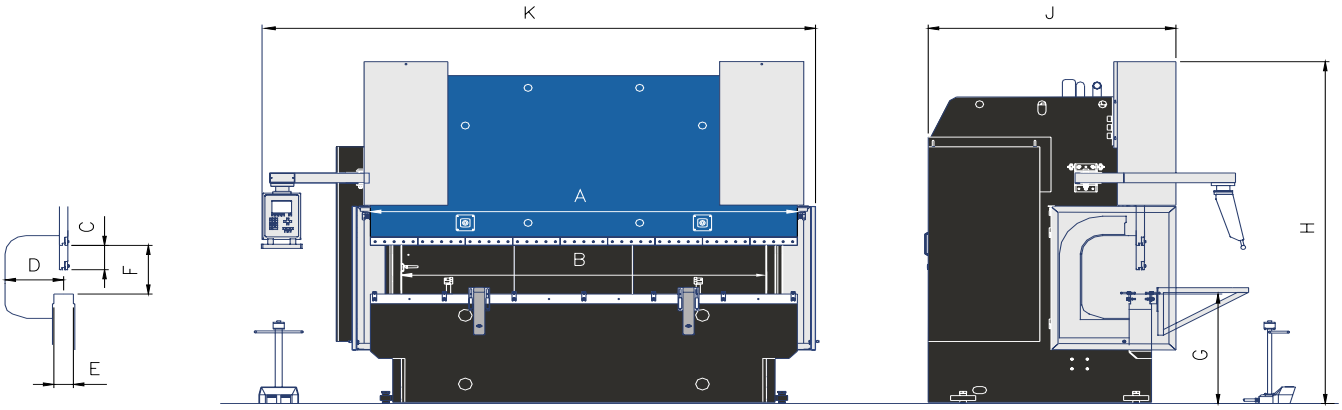
Commande numérique DELEM DA 52 s

- Synchronisation des axes vérins Y1 et Y2 avec gestion de la force
- Programmation de l'angle de pliage et des séquences du coulisseau
- Enchaînement des pas de programme avec positionnement de la butée arrière

Options

- Console fixe (2 sont livrées avec la machine)
- Console fixe avec règle
- Tablette support
- Butée escamotable
- Butée escamotable avec système de réglage fin
- Système de bombé mécanique de 90 mm à réglage automatique par la commande numérique…
- Laser tri-faisceaux FIESSLER AKAS III pour vitesse d'approche de 100 mm/s
- Pupitre de commande supplémentaire
- Commande numérique graphique 2D DELEM DA 56 s
- Option calcul de séquence de pliage automatique pour … DELEM DA 56 s
- Logiciel de pliage graphique 2D DELEM Profile W2D avec clé
- Clé supplémentaire DELEM Profile W2D
- Logiciel de pliage graphique 2D DELEM Profile W2D d'éducation avec clé
- Clé supplémentaire DELEM Profile W2D d'éducation
- Butée arrière B 1002 (X numérique, R numérique, Z manuel)
- Tête supplémentaire pour butée arrière B 1001 …
- Tête supplémentaire pour butée arrière B 1002 …

Caractéristiques des presses plieuses hydrauliques PS 1000



MODELE	Force réglable (kN)	Longueur de pliage (mm)	Epaisseur pliable sur longueur machine sur acier S 235 de résistance mécanique maximale de 48 daN/mm2 avec un vé égal à 10 fois l'épaisseur (mm)	Passage entre montants (mm)	Course du coulisseau (mm)	Col de cygne (mm)	Largeur de la table plate (mm)	Ouverture table/coulisseau (mm)	Hauteur de la table (mm)	Vitesse d'approche (mm/s)	Vitesse d'approche avec laser tri-faisceaux … (mm/s)	Vitesse de pliage maximale (mm/s)	Vitesse de remontée (mm/s)	Flèche table et coulisseau pour pliage à capacité maximale sur longueur nominale (mm)	Puissance moteur (kW)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Profondeur de fosse au niveau du tablier (mm)	Profondeur de fosse au niveau des montants (mm)	Masse approximative (kg)
		A		B	C	D	E	F	G							H	J	K	M	N	
32/1,25	320	1360	3,6	1020	200	420	90	400	900	9,1	100	9,1	98	0,01	3	2800	1800	2300	0	0	4300
50/2	500	2040	3,7	1620	200	420	90	400	900	9,1	100	9,1	98	0,09	4	2800	1800	2900	0	0	5100
80/2,5	800	2516	4,8	2120	200	420	90	400	900	9,2	100	9,2	71	0,12	7,5	2800	1800	3400	0	0	7500
100/3	1000	3060	5,0	2620	200	420	90	400	900	9,2	100	9,2	71	0,29	9	2800	1800	3900	0	0	8300
135/3	1350	3060	6,7	2620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,28	11	2800	1800	4000	0	0	11200
135/4	1350	4080	5,0	3620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,74	11	2800	1800	5000	0	0	13400
170/3	1700	3060	8,4	2620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,35	15	2800	1800	4000	0	0	11200
170/4	1700	4080	6,3	3620	200	420	140	400	900	8,8	100	8,8	86	0,93	15	2800	1800	5000	0	0	13400
200/3	2000	3060	9,9	2620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	0,33	18,5	2800	1900	4000	0	0	14100
200/4	2000	4080	7,4	3620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	0,87	18,5	2800	1900	5000	0	0	16800
250/3	2500	3060	12,4	2620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	0,42	22	2800	2100	4000	0	0	14800
250/4	2500	4080	9,3	3620	200	420	190	400	900	8,8	100	8,8	108	1,08	22	2800	2100	5000	0	0	17500

Autres capacités et caractéristiques sur demande
Les valeurs de ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent évoluer en fonction des équipements sans préavis de notre part

Dernière mise à jour effectuée le 02/09/2015

Caractéristiques des butées arrières B 1000

Axe	Déplacement	Course	Vitesse	Précision
X	Moteur AC	520 + 500 mm	50 mm/s	± 0,1 mm
R	Moteur AC	± 80 mm	12,5 mm/s	± 0,1 mm

- Déplacement manuel des têtes suivant l'axe R : ± 80 mm
- Déplacement manuel des têtes suivant l'axe Z (EM : Passage entre montants) : EM - 520 mm par tête

COLLY BOMBLED SAS
ZI - BP2 - 70180 AUTET
Tél. 03 84 67 07 33 - Fax 03 84 67 07 66
Site Internet : www.colly-bombled.fr - e-mail : info@colly-bombled.fr

DA-52s

Système CNC couleur 4-axes pour presses plieuses

Delem

Compact sans compromis

La commande DA-52s fournit solutions compactes et polyvalentes pour des applications de plieuses puissantes et économiques.

La commande DA-52s compacte constitue une solution CNC complète aussi bien pour les presses plieuses conventionnelles que pour les presses plieuses synchronisées.

La commande par panneau, capable de commander jusqu'à 4 axes, peut être intégrée aussi bien dans des armoires que dans une armature de bras pendulaire en option.

Équipée de l'interface utilisateur Delem conviviale, la commande DA-52s fournit toutes les fonctions principales de presse plieuse.
La navigation unique par 'touche de changement rapide' donne un accès direct aux programmes dans la mémoire et permet une programmation rapide et facile d'un produit. Tous les paramètres communs de pliage sont situés sur une seule page. Pour des paramètres avancés, une page additionnelle peut être sélectionnée.

La programmation d'angle de l'axe Y, la fonction de bombage et le contrôle de pression sont des éléments intégrés par défaut.

L'interface USB permet l'utilisation de cartes mémoire en tant que moyen rapide de sauvegarde de produits et d'outils.

DA-52s features:

- Une programmation rapide, sur une page
- Une navigation par touche de changement rapide
- Grand écran 7" couleur LCD
- Jusqu'à 4 axes (Y1, Y2, et 2 axes auxiliaires)
- Une commande de bombage
- Une bibliothèque d'outils/ matériaux/produits
- Une interface USB, périphérique
- Des algorithmes de contrôle d'axe Y avancés
- Panneau avec un carter en option

Caractéristiques de la commande DA-52s

Configuration du produit

Standard
- Commande de presse plieuse synchronisée / conventionnelle
- Affichage LCD couleur
- Rétro-éclairage LED
- 7” TFT, grand écran
- Processeur 266 MHz
- Clavier sensitif avec touches mécaniques
- Capacité de mémoire 64 Mo
- Bibliothèque d'outils
  - 30 poinçons / 30 matrices
- Sauvegarde / restauration de données via USB
- Mémorisation en cas de coupe de courant
- Amplificateur de valve intégré

Options d'usine
- Armature de bras pendulaire

Options installables sur place
- Axe auxiliaire additionnel

Version panneau DA-52s-P

Information pour la commande
- DA-52s, CNC dans un boîtier robuste
- DA-52s-P, version panneau

Caractéristiques techniques

Mécanique
- Panneau 470x282x122mm
- Design avec bord aluminium
- Boîtier 313x226x52mm
- IP54
- Poids 7,1 kg (incl. boîtier)

Interfaces
- E/S numérique opto-isolée
- Entrée de codeur (simple/diff.5V/12V)
- Amplificateur intégré pour des valves Y1, Y2
- Port RS232
- Port USB

Commande
- Servo / commande CA 2 vitesses
- Unipolaire / à inverseur de fréquence
- Commande directe de valve de pression
- Commande directe proportionnelle de valve Y1, Y2
- Jusqu'à 5 sorties de fonction numérique
- Exploitation en tandem

Fonctions de programmation
- Numéro de programme à 7 chiffres
- Numéro de dessin à 20 caractères
- Compteur de stock (jusqu'à 9999)
- Répétition de pas (jusqu'à 99)
- Millimètres / pouces
- Tableau de programmation sur une page
- ‘Apprentissage intégré’ sur tous les axes
- Vitesse d'axe programmable par palier
- Programmation de rayon (frappe)
- Propriétés de matériau programmables
- 30 poinçons
- 30 matrices

Configurations de butée arrière
- X, R
- X, Z
- X1, X2
- X, Z, RD

Fonctions calculées
- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pli
- Réglage de bombage
- Force de frappe
- Base de données de correction d'angle

Divers
- Programme de diagnostic
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Système de messages d'erreur
- Analyse embarquée
- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Interface automate de sécurité

8079-915

Delem
Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

DA-56s

Système CNC graphique couleur 4 axes compact pour plieuse

Delem

Solutions compactes

La commande DA-56s fournit solutions compactes et polyvalentes pour des applications de plieuses puissantes et économiques.

La commande DA-56s compacte permet une programmation CNC facile avec l'outil de conception de produit graphique 2D de Delem. L'ajustement de la machine et les essais de pliage sont réduits au minimum, grâce à la facilité et à la rapidité d'utilisation de l'outil de détermination de la séquence de pliage.

Le programme CNC est généré en appuyant sur une seule touche. Vous êtes prêt à fabriquer la première partie, car toutes les positions d'axe sont calculées automatiquement et la séquence de pliage a déjà été simulée sur l'écran avec la machine et les outils à l'échelle réelle.

En mode de production de la commande DA-56s, l'opérateur peut simuler graphiquement le processus de pliage d'un produit, permettant de le guider lors de l'opération de la plieuse. Les fonctions de base de commande de la machine sont les axes Y1-Y2 et X ; en option, un second axe de butée arrière peut être utilisé en tant qu'axe R/Z ou X2. La fonction de bombage est également présente de manière standard.

La commande CNC est basée sur les technologies les plus récentes, ce qui permet d'obtenir une flexibilité d'emploi. L'interface USB intégrée permet d'obtenir un moyen rapide de sauvegarde de produit et d'outil.

Avec l'écran TFT à cristaux liquides et l'interface utilisateur moderne, l'utilisateur peut effectuer facilement une programmation claire et rapide. La programmation hors ligne est possible, grâce aux solutions DA hors ligne.

DA-56s features:

- Programmation graphique 2D
- Afficheur couleur 10,4" LCD
- Détermination de la séquence de pliage
- Calcul de longueur développée
- Commande de bombage
- Interface périphérique USB
- Asservissement, inverseur de fréquence et commande CA
- Des algorithmes de contrôle d'axe Y avancés

Caractéristiques de la commande DA-56s

Configuration du produit

Standard

- Commande de presse plieuse synchronisée / conventionnelle
- Affichage LCD couleur
- Rétro-éclairage LED
- 10,4” TFT, 800x600
- Processeur 500 MHz
- Clavier sensitif, touches mécaniques
- Capacité de mémoire 256 Mo
- Bibliothèque d'outils
  - 30 poinçons / 60 matrices
- Sauvegarde / restauration de données via USB
- Mémorisation en cas de coupe de courant
- Amplificateur de valve intégré

Information pour la commande

- DA-56s, CNC dans un boîtier robuste

Options installables sur place

- Calcul de séquence de pliage automatique
- Mise en réseau Windows®

DA-56s

Caractéristiques techniques

Mécanique

- Boîtier 561x348x122 mm
- Design avec bord aluminium
- IP54
- Poids 10,3 kg (incl. boîtier)

Interfaces

- E/S numérique opto-isolée
- Entrée de codeur (simple/ diff.5V/12V)
- Amplificateur intégré pour des valves Y1,Y2
- Port RS232
- Port USB
- Interface réseau (100Mb/10Mb)

Commande

- Servo / commande CA 2 vitesses
- Unipolaire / à inverseur de fréquence
- Commande directe de valve de pression
- Commande directe proportionnelle de valve Y1, Y2
- Jusqu'à 5 sorties de fonction numérique

Fonctions de programmation

- Numéro de programme à 7 chiffres
- Numéro de dessin à 20 caractères
- Compteur de stock (jusqu'à 9999)
- Répétition de pas (jusqu'à 99)
- Millimètres / pouces
- Vitesse d'axe programmable par palier
- Propriétés de matériau programmables
- Visualisation et programmation 2D de produit
- Détermination graphique de la séquence de pliage
- Détection de collision rapide
- Outils à programmation libre
- Programmation graphique d'outil
- Programmation de rayon (frappe)

Configurations de butée arrière

- X, R
- X, Z
- X1, X2
- X, Z, RD

Fonctions calculées

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pli
- Réglage de bombage
- Force de frappe
- Base de données de correction d'angle
- Longueur développée
- Calcul croquage automatique

Divers

- Programme de diagnostic
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Système de messages d'erreur
- Analyse embarquée
- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Textes d'aide, via l'aide en ligne
- Interface automate de sécurité

8081-904

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Profile-W

Gamme DA-Offline logiciel hors ligne 2D / 3D basé sur Windows

Delem

Solutions intégrées

Avec la gamme DA-Offline, une solution intégrée entre la préparation autonome et la presse plieuse, permet d'obtenir une efficacité optimale de la machine.

La gamme **DA-Offline** permet d'optimiser l'efficacité et le rendement de la machine. Les solutions disponibles, Profile-W et VBend, facilitent la programmation autonome hors ligne et l'exécution de simulations tout en maintenant la machine en production.

Profile-on-Windows
Le logiciel autonome avec une interface utilisateur similaire au contrôleur CNC, permet d'obtenir une utilisation conviviale et un champ d'application large.

La planification de la production, la programmation des produits, les contrôles de faisabilité, les analyses de coûts, la vérification des outils, la formation des opérateurs et beaucoup d'autres activités, peuvent être effectuées de manière autonome.

Le progiciel effectue diverses tâches, parmi lesquelles le calcul automatique de séquence de pliage, le choix de l'outil idéal, la détection des collisions et la génération du programme CNC pour la presse plieuse.

Caractéristiques de Profile-W:

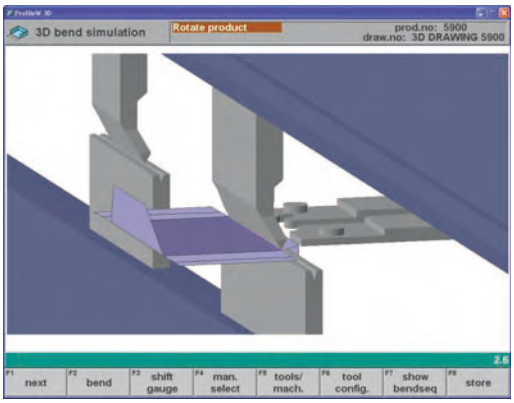
- Programmation hors ligne grandeur nature
- Programmation de produit graphique et génération de programme
- Etudes de faisabilité et préparation de la production
- Calcul automatique de séquence de pliage
- Détection des collisions
- Partage de produits sur le réseau Windows avec la presse plieuse CNC
- Préparation de configuration de la machine, y compris la fonction d'impression
- Calcul du temps de production
- Installation facile
- CND série, interface de transfert de produit

Spécifications techniques du Profile-W

Configuration produit

Standard

- Version 2D ou 3D
- Programmation de l'angle X1-X2
- Vue 3D standard dans la version 3D
- Interface utilisateur compatible avec la gamme DAonWindows



Information pour la commande

- Profile-W2D,
  logiciel de programmation autonome 2D
- Profile-W3D,
  logiciel de programmation autonome 3D

Caractéristiques techniques

Généralités

- Numéro de programme, 7 chiffres
- Numéro de dessin, 20 caractères alphanumériques
- Nombre d'étapes, 99 max. (séquences)
- Répétition d'étape, 99 max.
- Millimètres / pouces

- Partage de produit sur le réseau Windows

- Port parallèle / port USB optionnel de protection de clé électronique (clé gigogne)

Fonctions de programmation

- Programmation et visualisation 2D/3D
- Echange et déplacement facile de séquence de pliage graphique
- Tableau de programmation + échange de séquence sur une page
- Sélection graphique de produit et d'outil
- Réduction de vitesse d'axe programmable
- Programmation libre de matériau
- Programmation libre d'outils
- Configurations multiples de postes d'outils

Fonctions calculées

- Zones de sécurité d'usinage
- Force de presse
- Tolérance de pli
- Réglage du bombage
- Longueur développée
- Force de frappe
- Calcul de croquage automatique
- Soutien "lay-on" de butée arrière
- Tableau de tolérances de pli
- Temps de production

Sortie imprimée graphique

- Listing du programme CNC comprenant:
  Données de produit
  Séquence de pliage
  Configuration d'outil

Divers

- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Textes d'aide, par l'intermédiaire de la fonction d'aide en ligne
- Paramètre de couleur définissable par l'utilisateur
- Programme de démonstration VBend inclus

Configuration requise

- PC compatible IBM
- Conçu pour Windows 2000 et XP
- 5 Mo min. d'espace libre sur le disque dur
- Lecteur de CD-ROM
- Port parallèle ou USB

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923