

### ● CONFIGURATION SUR MESURE

Votre projet est unique, nos machines sauront s'adapter à votre besoin. L'ergonomie, les nombreuses fonctionnalités du LEM Iolite, sa palette d'options permettent d'obtenir une configuration sur mesure.

### ● MISE EN ŒUVRE RAPIDE, PRATIQUE, CONTRÔLE TOTAL

- Programmation et configuration sur mesure du pilotage des axes, du laser, de la vision,
- Interface conviviale de réalisation de programmes vision, sécurisation des accès, paramétrages adaptés et personnalisés,
- Localisation automatique par système de vision, précision de positionnement.

### ● TEMPS DE CYCLE OPTIMISÉ, AUTOMATISATION

- Gestion de marquage de textes, codes barres, datamatrix, incrémentation alphanumérique,
- Création de décors, textures, motifs et gravure profonde 3D,

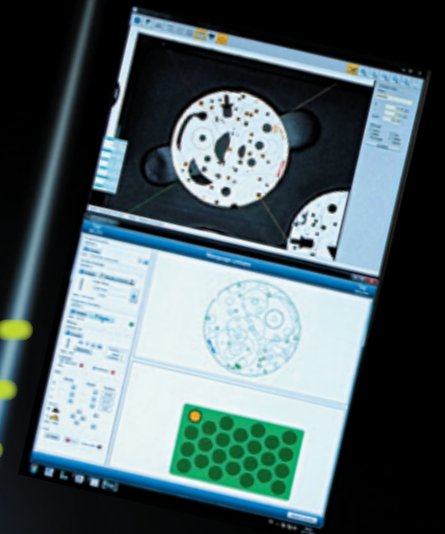
### ● UTILISATION

- Equipement de marquage Classe 1,
  - Bâti mécano-soudé avec plaque de base en aluminium,
  - Armoire électrique pour automatisme intégré au bâti,
    - Refroidissement par air,
  - Système de commande (sous environnement Windows) :
    - Cartes de commande et logiciels intégrés pour pilotage du marqueur,
    - Logiciel de marquage LENS,
  - Interface pour l'exploitation de logiciels graphiques externes vectoriels et bitmap,
  - Système vision de recalage automatique intégré à la tête de marquage laser,
- 
- Éclairage vision adaptable à l'application,
  - Mode en pièce à pièce avec possibilité de sélectionner un fonctionnement manuel ou automatique.



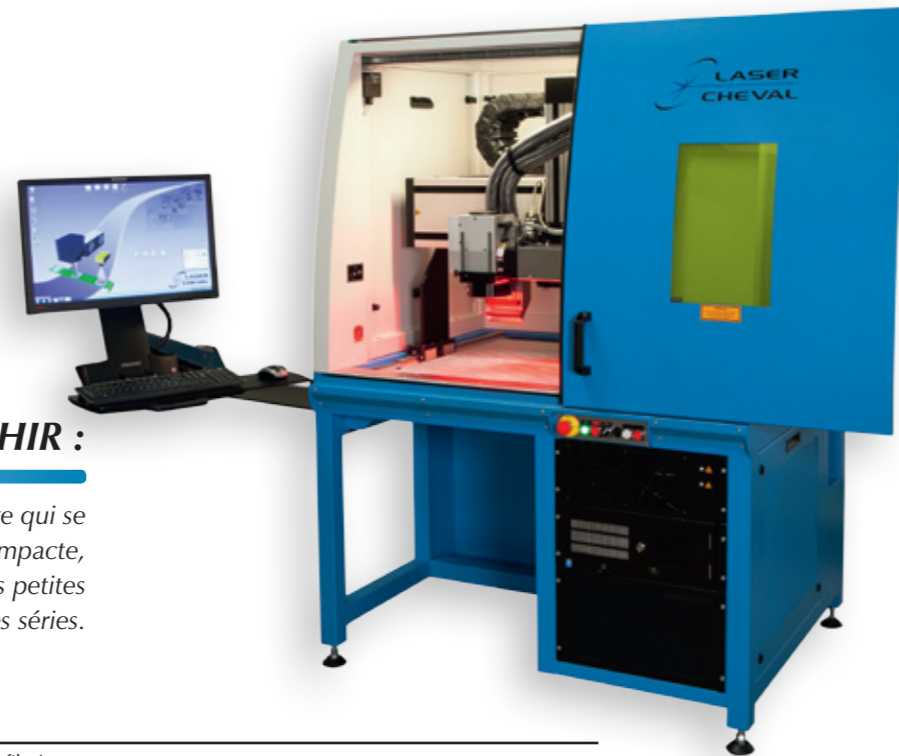
## GAMME LEM VISION

LEM SAPHIR, ●  
LEM IOLITE ●  
MACHINES PERSONNALISÉES ●



# GAMME LEM VISION : Le standard sur mesure

solution pour le marquage de composants micromécaniques assisté par vision.



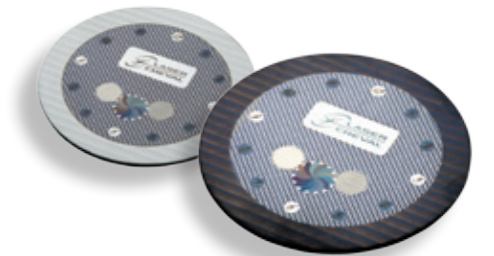
## Le LEM SAPHIR :

Le LEM SAPHIR est un système de marquage qui se positionne entre le LEM2, machine compacte, et le LEM IOLITE. Il est orienté pour des petites et moyennes séries.



## Le LEM IOLITE :

Disposant d'une zone de travail plus grande, il s'impose pour les grandes séries. Il permet également un chargement en plateaux ou en système de palettisation.



<b>LASER :</b>	Source laser fibrée			
	Gamme de puissance 10, 20, 30 et 50 W			
	Galvanomètre de déviation de faisceau			
Tête de marquage	10 W	20 W	30 W	50 W
Puissance laser	20-200	20-200	30-200	50-200
Fréquence	650 W	700 W	800 W	900 W
Puissance consommée	1 070 nm			
Longueur d'ondes	Diode de visée rouge			
Laser de pointage	Axe Z : 400 mm - Axe Y : 400 mm (manuel)			
<b>LEM SAPHIR 1X ou 2X</b>	Hauteur de pièce		Ø maxi de la pièce pour unité de rotation	
Focale 100	415 mm		Ø 175 mm	
Focale 160	325 mm		Ø 175 mm	
Focale 254	170 mm		Ø 145 mm	
<b>LEM SAPHIR 3X</b>	Axe X : 480 mm - Axe Y : 350 mm - Axe Z : 200 mm			
	Hauteur de pièce		Ø maxi de la pièce pour unité de rotation	
Focale 100	205 mm		Ø 175 mm	
Focale 160	110 mm		Ø 25 mm	

**SYSTÈME DE RECALAGE AUTOMATIQUE PAR VISION** Le système ATG dédié à des pièces de petites dimensions permet d'obtenir une précision typique de +/- 30 µm

	Champ de vision	Champ de marquage
Focale 100	8 x 6 mm	70 x 70 mm
Focale 160	12 x 10 mm	110 x 110 mm
Focale 254	18 x 15 mm	170 x 170 mm

**DIMENSIONS :**  
dimensions bâti L 1340 x P 1075 x H 1900 mm  
Plateau rainuré en T 600 x 750 mm  
Ouverture portes 760 mm

**POIDS :**  
600 kg

**ALIMENTATION :**  
230 V

**OPTIONS :**

- Dispositif d'aspiration des fumées et filtrage - adapté à l'application
- Axes de rotation : Unité de rotation inclinable motorisée, mandrin, centreur
- Lecteur de codes barres
- Pédale de déclenchement du cycle
- Caméra latérale
- Tête galvanométrique refroidie pour une meilleure stabilité de positionnement

<b>LASER :</b>	Source laser fibrée			
	Gamme de puissance 10, 20, 30 et 50 W			
	Galvanomètre de déviation de faisceau			
Tête de marquage	10 W	20 W	30 W	50 W
Puissance laser	20-200	20-200	30-200	50-200
Fréquence	650 W	700 W	800 W	900 W
Puissance consommée	1 070 nm			
Longueur d'ondes	Diode de visée rouge			
Laser de pointage	Axe Z : 400 mm - Axe Y : 400 mm (manuel)			
<b>LEM IOLITE</b>	Hauteur de pièce		Ø maxi de la pièce pour unité de rotation	
Focale 100	415 mm		Ø 175 mm	
Focale 160	325 mm		Ø 175 mm	
Focale 254	170 mm		Ø 145 mm	

### SYSTÈME DE RECALAGE AUTOMATIQUE PAR VISION

Le système ATG dédié à des pièces de petites dimensions permet d'obtenir une précision typique de +/- 30 µm. Le système de vision VR permet d'obtenir une précision typique de +/- 50 µm, pour des pièces de plus grandes dimensions.

	Champ de vision	Champ de marquage
Focale 160	Ø 70 mm	110 x 110
Focale 254	Ø 100 mm	170 x 170

### DIMENSIONS :

Dimensions bâti L 1 500 x P 1 350 x h 2 000 mm  
Courses utiles 1 000 x 700 mm  
Course 150 mm  
Plateau rainuré 1 150 x 85 mm

### POIDS :

850 kg

### ALIMENTATION :

230 V

### OPTIONS :

- Autofocus
- Dispositif d'aspiration des fumées et filtrage - Adapté à l'application
- Configuration plateaux, système de palettisation
- Axes de rotation : unité de rotation inclinable motorisée, mandrins, centreur.
- Lecteur de codes barres
- Capotage à ouverture/fermeture automatique
- Pédale de déclenchement du cycle
- Tête galvanométrique refroidie pour une meilleure stabilité de positionnement



**VARIANTE** intégrant transfert linéaire avec dépileur/empileur de plateaux pour une grande autonomie.