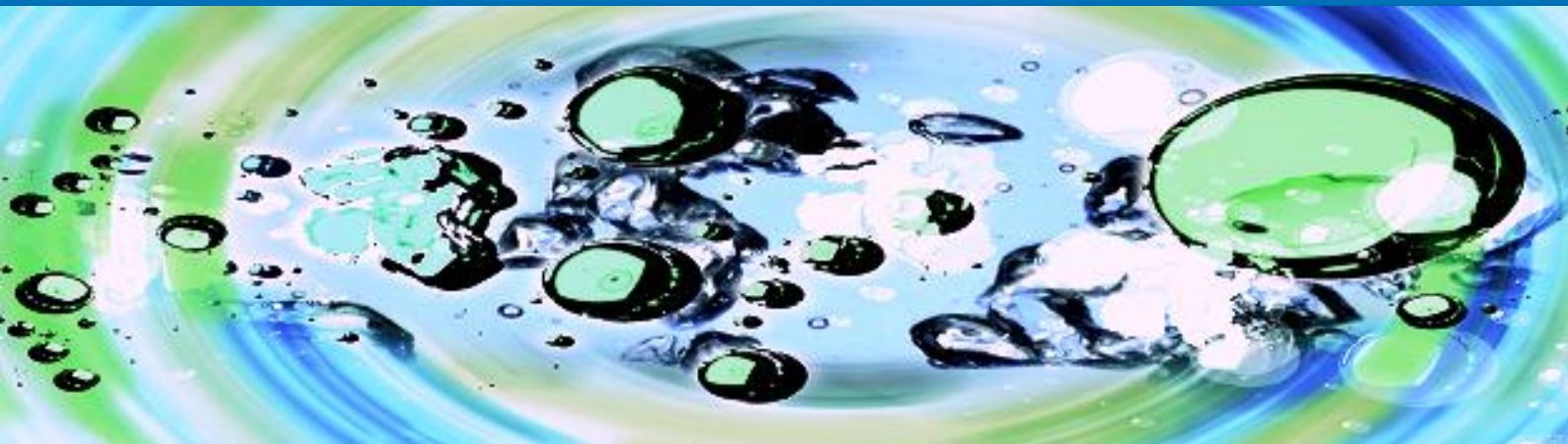


GAMME AGITATEUR FLOTTANT

Bassins d'épuration de toutes tailles – Température de -20°C à 40°C



TYPE HELIFLOAT

Des contraintes résolues

MILTON ROY MIXING a développé avec succès un agitateur flottant HELIFLOAT, qui permet la mise et le maintien en suspension de particules dans des bassins, lagunes ou cuves de grandes dimensions. L'HELIFLOAT rassemble les avantages suivants :

- Installation sans structure spécifique pour la pose de l'agitateur
- Équipement léger, facilement manœuvrable, d'installation rapide
- Fonctionnement à niveau variable avec la même efficacité
- Faible maintenance (motorisation standard)
- Grand rayon d'action (environ 12 m)

Ces avantages permettent d'installer les agitateurs flottants avec un investissement particulièrement réduit et une énergie consommée modeste au regard du grand volume déplacé.

Principes de fonctionnement

La combinaison d'une hélice à fort pouvoir de propulsion et d'un organe spécifique inclus dans la structure canalisant le jet de liquide, permet la propulsion de celui-ci jusqu'à 7 m de profondeur.

L'agitateur HELIFLOAT grâce à ses flotteurs insubmersibles ne demande aucune structure de fixation, entre outre la mise en place est aisée.

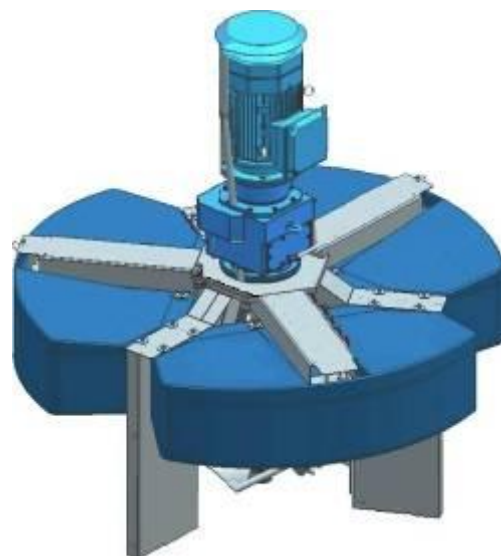
Une installation simple

Selon la taille des lagunes, bassins ou cuves un ou plusieurs HELIFLOAT peuvent être implantés.

- L'amarrage est effectué par de simples câbles pour éviter la giration de l'appareil.

Pour vos applications en :

- Traitement des eaux
- Homogénéisation
- Mise en suspension
- Remise en suspension de boues sédimentées
- Diverses autres applications



MILTON ROY
Mixing



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Caractéristiques générales

- Groupe motoréducteur
- Ensemble de flotteurs
- Structure en Inox
- Dispositif de guidage des flux
- Hélice SABRE®

Caractéristiques hydraulique

- Débit de Circulation : 18 000 m³/h

Descriptif du moteur

- Puissance : 18,5 kW
- 50 Hz triphasé
- IP 55

Matériaux de construction

- Inox
- Peinture : Standard MRM NRI 8999b

Volumes concernés

De 200 à 20 000m³ environ dans :

- Bassins
- Lagunes
- Grandes cuves

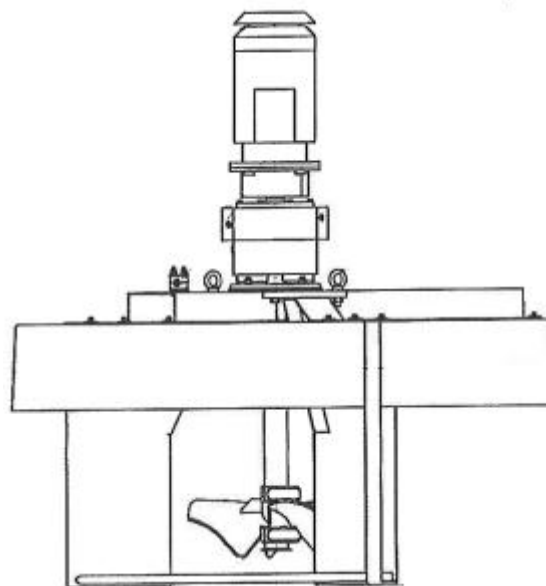
Options (selon modèle)

- Motorisation conçue selon l'environnement, le pays, et les conditions climatiques plus ou moins sévères
- Matériaux adaptés selon l'agressivité du milieu

Implantation

- Un ou plusieurs agitateurs possibles en fonction du volume de la cuve/lagune à traiter
- Amarrage par câbles

2600mm



2200mm