

TABLE DE DECOUPE JET D'EAU ADFORM MDX



1. - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

a) La table de découpe

Bonne rigidité, aucune déformation, précision durable, qualité et longue durée de vie.

- Machine de découpe hydro-abrasive modèle **MDX** complète
- Couleurs : Noir, rouge et blanc
- Type bâti mécano soudé de grande épaisseur avec usinage de précision des portées de guidage : modèle DUAL GENTRY – Double axe X ou Y
- **Guidage Linéaire prismatique de type INA et Transmission par pignons/crémaillères avec rattrapage de jeu automatique.**
- Motorisation par **4 moteurs brushless**
- **Axes entièrement protégés** par des carters et des soufflets de protection contre l'abrasif
- **Réducteur de précision – grande rapidité de déplacement**
- Sélection de matériaux et de composants de qualité (guidage, noix, capteurs, câbles, composants mécaniques et électriques etc.) - Norme CE

Performances dynamiques :

- Vitesse maximum X et Y : 40 mètres/minute
- Vitesse maximum Z : 40 mètre/minute
- Vitesse de coupe maximum : 10 mètres/minute
- Précision : +/- 0.1mm
- Répétabilité : +/- 0.1mm

Une conception spéciale et aboutie, afin de minimiser l'usure de la machine due à l'environnement hostile de la découpe hydro abrasive.

b) Le matériel pour l'abrasif

- Système abrasif sous pression avec dispositif de surveillance de niveaux automatique
- Bocal d'abrasif avec régulateur de débit (permet de contrôler le grammage par minute)
- Event de sortie et clapet anti retour pour éviter les remontées d'eau
- Trémie de 200 litres (environ 8 heures d'autonomie)

2 - LA COMMANDE NUMERIQUE PHENIX TECHNOLOGIE ET LE LOGICIEL DE MISE EN TOLE ET D'IMBRICATION

a) La commande numérique sur base PC - HARDWARE

Les centres de découpe sont équipés de notre propre commande numérique sur base PC industriel avec disque dur SSD et fonctionnant sous Windows 7 Pro. Le pupitre de C.N. est déporté (fixe ou mobile) en conformité avec les nouvelles lois, et possède un écran plat

b) La commande numérique et le logiciel de mise en tôle et d'imbrication

La CN Phénix Technologie bénéficie de plus de 22 années d'expérience dans le secteur de la découpe.

Flexible et simple d'emploi, elle garantit à la fois fiabilité et rentabilité.

Elle fonctionne sur base PC sous Windows 7 Pro avec un ordinateur industriel permettant la prise en main à distance de votre machine via internet.

c) Fonctionnalités de la commande numérique

- Accès réseau et USB pour le chargement de programmes de pièces
- Programmation réalisable au pied de la machine ou déportée sur un autre poste. Le transfert de fichier est bien sur réalisable par réseau filaire (RJ45), réseau Wireless (Wifi) ou par transfert sur clé USB.
- **Interface graphique très simple de prise en main**
- **Possibilité de modifier tous les paramètres en temps réel pendant la coupe (vitesse, hauteur de torche,...)**
- Modification de la puissance de coupe incluse dans la CN, après changement de la buse
- Modification de la distance d'amorçage entre la tôle et la tête de découpe directement dans la base de données « Matières »
- Langue : Français / Anglais / Espagnol / Italien / Chinois / Roumain / Arabe
- Base de données « Matières »
- Modification aisée des paramètres relatifs aux conditions de coupe
- **Reprise de cycle simple, rapide et graphique**
- **La CN gère la reprise de cycle après un arrêt volontaire ou forcé**
- **Lecture des fichiers .dxf, .mda, .plt, .lis, provenant de Solidworks®, Autocad® ou Topsolid®**
- Simulation de la trajectoire de la tête (sans découpe) et du temps de coupe
- Mise à jour automatique du logiciel via internet
- **Envoi de rapports d'anomalies et résolution de celles-ci par nos services**
- **Préparation du temps de coupe suivant, en même temps que la découpe**
- **Service Hotline avec prise en main à distance**
- **Système de pointage permettant de dégauchir la tôle**

d) Logiciel d'estimation du temps de coupe et d'aide au devis

Exemple d'estimation du temps de découpe d'une pièce

Le logiciel possède plusieurs fonctions :

- Le générateur de forme (fonctions : formes spéciales, lettrage, image).
- Edition du fichier et traitement (optimisation du parcours automatique, traitement du contour et modification des contours et des côtes géométriques de la pièce).
- Aide au devis, élaboration du bon de production (chargement du fichier, choix de la matière à découper, calcul de l'estimation du temps de coupe par pièce ou par imbrication, ouverture sur fichier Excel qui indique le temps de découpe, le poids et volume des pièces découpées et le prix de revient par pièces).

3 - TETE DE DECOUPE PNEUMATIQUE HP 4135 BARS TRES HAUTE PERFORMANCE

Elle est constituée :

- d'un actionneur pneumatique
- d'une arrivée d'eau avec filtre THP pour éviter les pollutions provenant de la pompe

- d'un kit stop jet haute performance composé :

- d'une aiguille
- d'un guide d'aiguille
- d'une valve
- d'un siège d'aiguille

- d'une manchette
- d'une chambre de mélange Dialine avec :

- une buse diamant de \varnothing 0.35 pour 1000 heures de travail, garantie 100% en cas de casse jusqu'à 499 heures et à 50% de sa valeur jusqu'à 999 heures
- un consommable de chambre de mélange réutilisable en carbure de tungstène que l'on change environ toutes les 1000 heures
- un canon de focalisation d'abrasif avec une durée de vie d'environ 100 heures

4 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES POMPE THP 4137 BARS 30CH HyPrecision 30

D'une puissance de 22kW, la pompe très haute pression Accustream Hypertherm est équipée avec des composants BOSCH. (Les pompes hydrauliques sont à débit variable pour un travail avec une température d'huile la plus basse possible)

Modèle HyPrecision 30 :

La pompe est équipée d'un intensifieur TimberWolf ayant une pression hydraulique de 200 bars (tous les composants hydrauliques sont de marque BOSCH) et d'un atténuateur inox 1 litre.

Les joints Haute Pression se changent toutes les 1000 heures environ.

Les frettes ont une garantie de vie de 4000 heures.

Gestion de la pompe par un automate :

- pression d'eau
- pression d'huile
- température

- contrôle du flux HP et de la cadence de fonctionnement de l'intensifieur (qui permet l'arrêt du groupe en cas de fuite de haute pression)

- Refroidissement de la pompe par l'eau ou par l'air
- Tension d'alimentation 400 V / 50 HZ
- Poids 1 tonne
- Consommation électrique 44 ampères
- Dimensions 935 x 1392 x 800

Interface de contrôle de la pompe :

(Pompe 30CH version écran en noir et blanc)

- Le moniteur

Le moniteur avec écran tactile permet de connaître en temps réel l'état de santé global de la pompe. C'est un outil breveté, simple d'utilisation, qui n'a pas d'égal chez les autres constructeurs.

- Le logiciel de maintenance via internet

L'automate de la pompe est connectable à internet via un câble RJ45 classique.

Cela permet à la pompe, non seulement d'effectuer les dernières mises à jour automatiquement, mais aussi d'avoir accès au système de maintenance. Enfin, il permet de visualiser les performances de la pompe depuis n'importe quel endroit grâce à un PC ou un appareil mobile.

- Plus intuitive que jamais

L'écran est tactile. Chaque menu comporte des icônes et des graphiques compréhensibles qui permettent de guider facilement

l'opérateur à travers les étapes nécessaires pour exploiter les meilleures performances de la pompe.

5 - OPTION : LA POMPE THP 4137 BARS 50CH TYPE AS-6050

D'une puissance de 37kW, la pompe très haute pression Accustream est équipée avec des composants BOSCH. (Les pompes hydrauliques sont à débit variable pour un travail avec une température d'huile la plus basse possible)

La pompe est équipée d'un intensifieur TimberWolf ayant une pression hydraulique de 200 bars (tous les composants hydrauliques sont de marque BOSCH) et d'un atténuateur inox 1 litre.

Les joints Haute Pression se changent toutes les 1000 heures environ.

Les frettes ont une garantie de vie de 4000 heures.

Gestion de la pompe par un automate :

- pression d'eau
- pression d'huile
- température

- contrôle du flux HP et de la cadence de fonctionnement de l'intensifieur (qui permet l'arrêt du groupe en cas de fuite de haute pression)

- Refroidissement de la pompe par l'eau ou par l'air
- Tension d'alimentation 400 V / 50 HZ
- Poids 1450 Kg
- Consommation électrique 73 ampères
- Dimensions 1016 x 1930 x 1422
- Débit de l'intensifieur : 3.80 litres/minute

Interface de contrôle de la pompe :

- Le moniteur

Le moniteur avec écran tactile permet de connaître en temps réel l'état de santé global de la pompe. C'est un outil breveté, simple d'utilisation, qui n'a pas d'égal chez les autres constructeurs.

- Le logiciel de maintenance via internet

L'automate de la pompe est connectable à internet via un câble RJ45 classique.

Cela permet à la pompe, non seulement d'effectuer les dernières mises à jour automatiquement, mais aussi d'avoir accès au système de maintenance. Enfin, il permet de visualiser les performances de la pompe depuis n'importe quel endroit grâce à un PC ou un appareil mobile.

- Plus intuitive que jamais

L'écran couleur est tactile. Chaque menu comporte des icônes et des graphiques compréhensibles qui permettent de guider facilement l'opérateur à travers les étapes nécessaires pour exploiter les meilleures performances de la pompe.

6 - PROTECTION ET SECURITE

Les barrières immatérielles de sécurité multifaisceaux SICK sont des dispositifs de protection électro-sensibles comprenant un émetteur et un récepteur, ou un système émetteur/récepteur actif avec à l'opposé un système passif à miroir de renvoi. Si un ou plusieurs faisceaux lumineux sont interrompus, les barrières stoppent la machine ou le système.

Caractéristiques Techniques

