

Avec le lancement de sa nouvelle gamme de pompes Verderflex DURA, le groupe VERDER est passé au niveau supérieur avec sa gamme de pompes péristaltiques.

La série DURA représente une nouvelle génération de pompes péristaltiques plus petites, les DURA 10, DURA 15 et DURA 25, basées sur une conception innovante monobloc. Les caractéristiques de cette pompe dépassent celles de toutes les autres pompes péristaltiques, faisant de la DURA, la pompe la plus fiable et la plus robuste du marché dotée de caractéristiques de dosage exceptionnelles.

## Conception unique de DURA

La contribution de Verderflex à votre productivité, avec sa nouvelle génération de pompes, souligne notre engagement pour des solutions avancées de pompage.

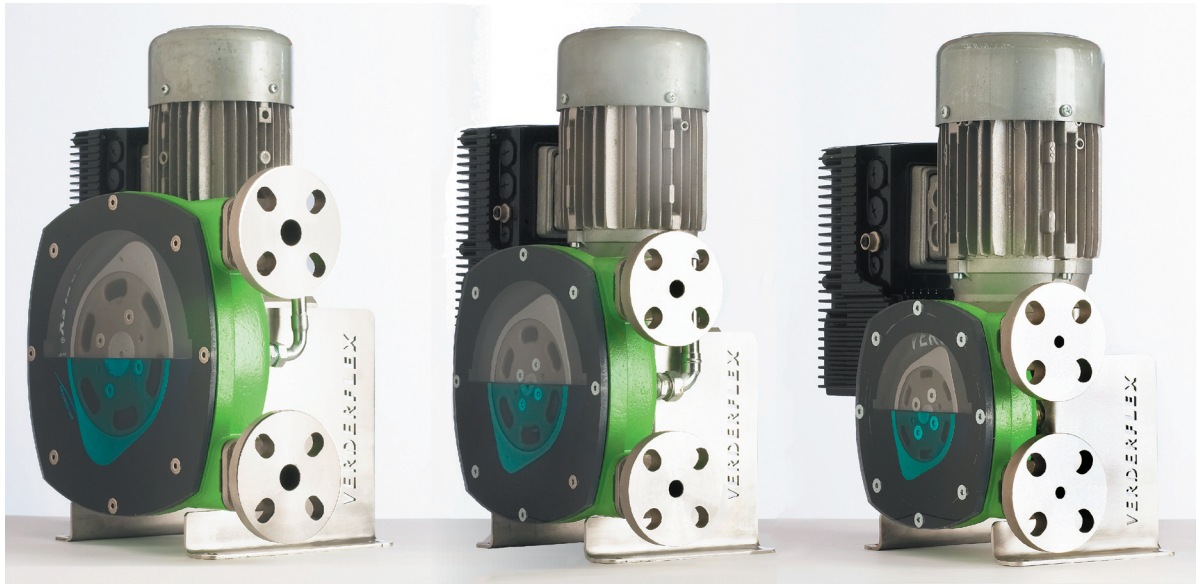
- Le rotor est monté sur un arbre d'entraînement qui se situe sur un moyeu à double roulements. Les paliers, autolubrifiés, absorbent les efforts générés au niveau du corps de pompe. Cela procure un fonctionnement plus silencieux et une durée de vie accrue. L'arbre d'entraînement a été conçu spécifiquement pour réduire la charge sur le motoréducteur.
- La série DURA est dotée d'une construction ultra compacte qui réduit considérablement l'encombrement au sol, jusqu'à 70 % de moins par rapport aux pompes comparables.
- La gamme de pompes DURA est facile à installer, à maintenance réduite et conforme ATEX (hors standard). Le tube et le lubrifiant sont les seuls composants ayant besoin d'être remplacés.
- Une réduction importante de la température de fonctionnement permet une durée de vie accrue des tubes par rapport à une pompe équivalente.
- D'autres caractéristiques spécifiques à cette pompe incluent la conception améliorée du châssis et un raccordement à brides universelles selon les normes DIN, ANSI & JIS pour raccorder la pompe Verderflex DURA à la station de pompage. La gamme entière inclut une bride de raccordement universelle qui supporte des pressions allant jusqu'à 12 bar.

Grâce à une résistance élevée à la corrosion et à l'abrasion ainsi qu'à une durée de vie accrue des tubes, cette pompe crée une véritable révolution en technologie de pompage.

## Informations techniques

	Vitesse max.	Puissance max.		Débits		Pression max.	
	(Tr/min)	(kW)	(HP)	Min (l/h)	Max(l/h)	(bar)	(PSI)
<b>DURA10</b>	100	0.35	0.50	13.9	139.2	12	175
<b>DURA15</b>	100	0.55	0.75	45.6	456.0	12	175
<b>DURA25</b>	100	1.7	2.5	170.5	1705.2	12	175

Toutes les pompes Dura au dessus de 8 bar sont disponibles sur demande.



## Pourquoi acheter une pompe péristaltique Verderflex DURA ?

- Un changement rapide et simple du motoréducteur garantit un temps de fonctionnement maximal qui réduit les coûts de maintenance.
- Le motoréducteur plus silencieux apporte des avantages en matière d'hygiène et de sécurité.
- Sa conception unique a permis d'augmenter le rendement du pompage, en réduisant la taille du motoréducteur qui occupe jusqu'à 70 % de moins d'encombrement par rapport à une pompe équivalente.
- La gamme des pompes Dura nécessite moins d'énergie pour fonctionner avec la même efficacité.
- D'autres avantages offrent une fiabilité accrue, une réduction des coûts de maintenance avec une transmission par accouplement direct, aucune charge en porte-à-faux ;
- Une bride de raccordement conique permet un changement rapide et facile du tube.
- La bride à trous oblongs permet un raccordement universel selon les normes DIN, ANSI & JIS, éliminant le stockage de plusieurs pièces.
- Une température de fonctionnement réduite permet une durée de vie accrue des tubes par rapport à une pompe péristaltique équivalente.
- Aucun calage nécessaire.
- La quantité réduite de pièces détachées garantit un entretien facile et des coûts plus faibles pour le cycle de vie du produit.
- La pompe peut tourner à sec et son sens de rotation peut être inversé lors d'éventuels blocages au niveau de l'aspiration.

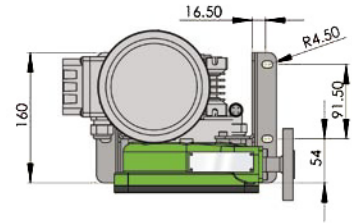
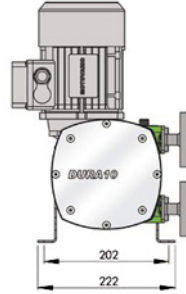
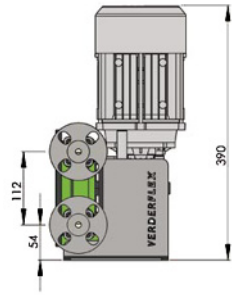
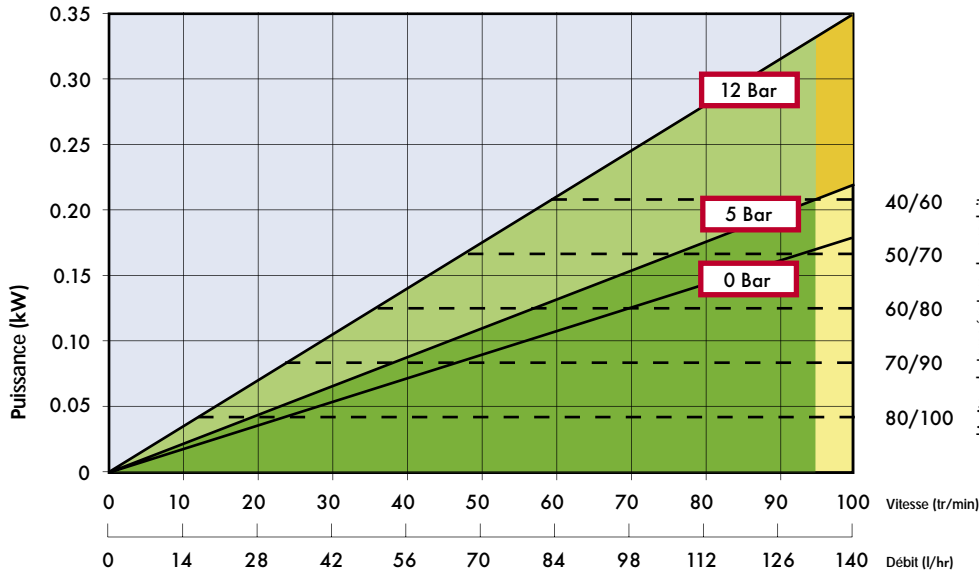
## Domaines d'application

La série DURA est idéalement conçue pour divers domaines d'application, partout où les besoins en pompage s'avèrent importants.

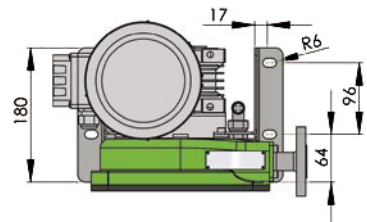
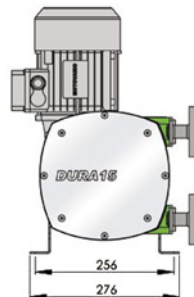
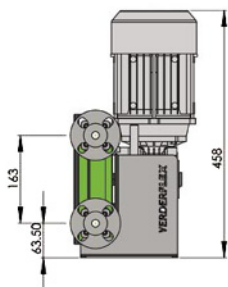
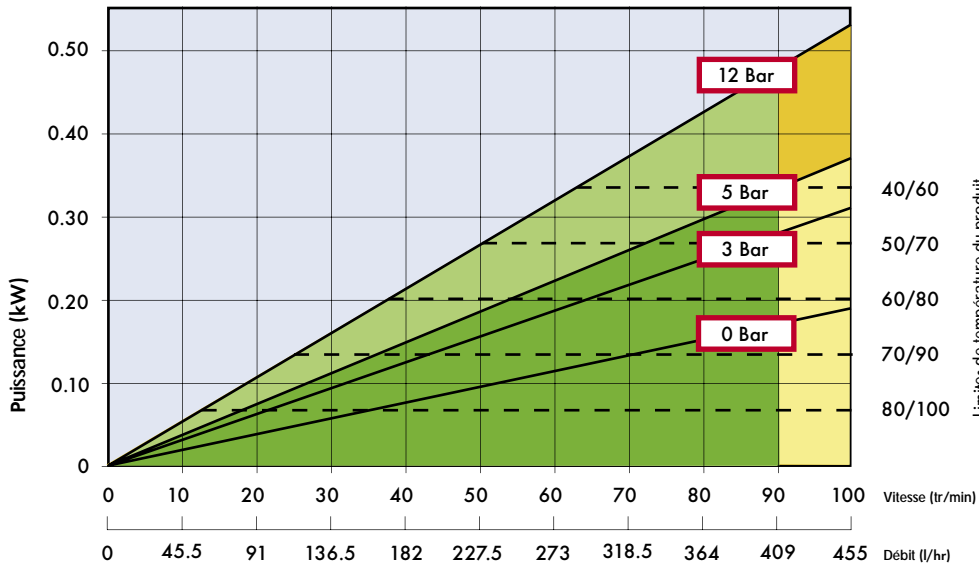
- Idéale pour une utilisation avec des fluides abrasifs et corrosifs.
- Aucun joint, ni pièce de rotation n'entre en contact avec le produit pompé.
- Applications sensibles au cisaillement : l'action péristaltique douce n'endommage pas votre produit.
- Liquides cristallisants : aucune vanne, ni coude où les particules solides pourraient s'accumuler et bloquer la pompe.
- Conditions de dosage : l'absence de perte de produit dans le tube permet une efficacité volumétrique de 100 %.
- Maintenance simplifiée : le tube est la seule pièce d'usure, ce qui permet des périodes d'arrêt minimales.
- Produits très visqueux : les niveaux d'aspiration élevés permettent le transfert de liquides à viscosité élevée.
- Applications autoamorçantes : la pompe peut tourner à sec.
- Les fluides à forte concentration de solides : jusqu'à 80 % de concentration en solides peut être aspiré, dans des applications minières par exemple.
- Environnement explosif : aucun contact métal/ métal dans la pompe.

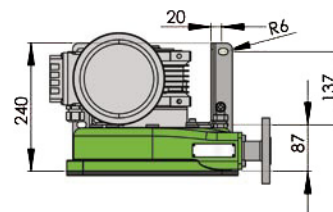
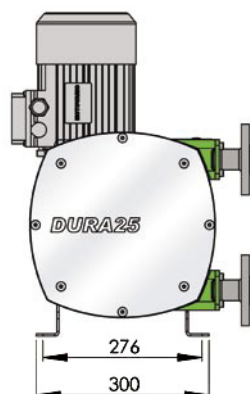
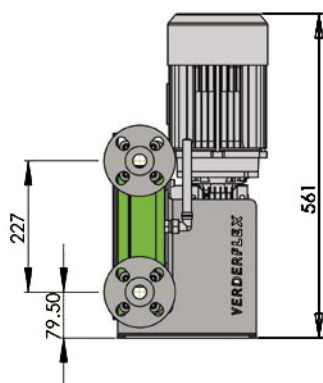
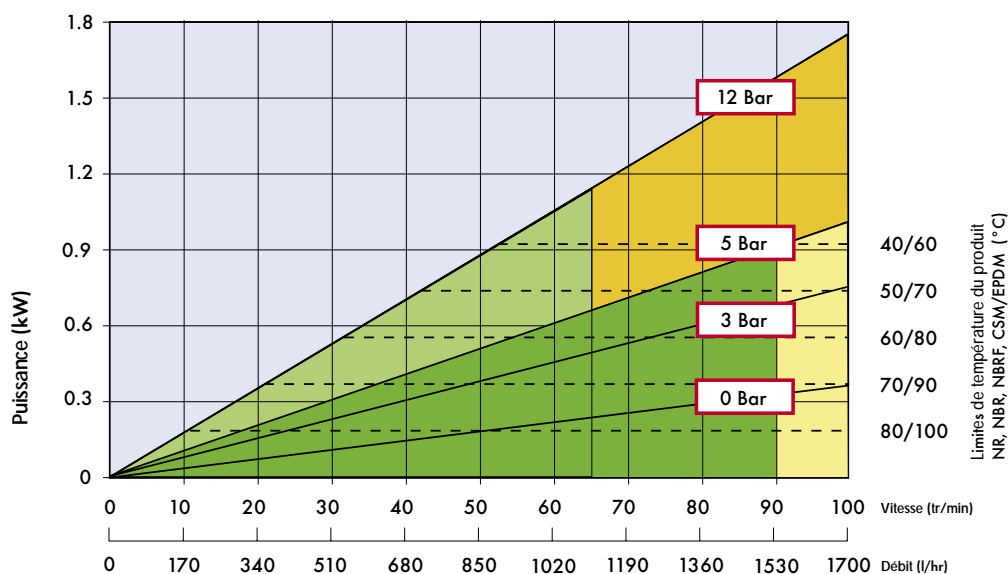
## Courbes de performances et dimensions - Dura 10

**VERDERFLEX®**  
**DURA**



## Courbes de performances et dimensions - Dura 15





### Matériaux de construction

Description	Matériau	Description	Matériau
Corps de pompe	Acier (RAL 6018 - Vert)	Support de couple	EN10025 Acier (RAL 9006 - Gris)
Couvercle avant	Polycarbonate	Roulement	Acier inox
Rotor	Aluminium - Option: Fonte	Joint d'axe	NBR option Viton, PTFE
Axe du moteur	EN24T Acier	Lubrifiants	Verderlube - lubrifiant à base de glycérine
Brides/inserts	Inox 316		Verdersil - lubrifiant à base de silicone
Options inserts	Revêtement anti corrosion	Tuyaux	NR, NBR, NBRF, EPDM & CSM
Chassis	Acier inox		

### Poids

	Dura 10	Dura 15	Dura 25
Pompe complète	19 Kg	30 Kg	49 Kg
Variateur (Option)	3 Kg	3 Kg	3 Kg