



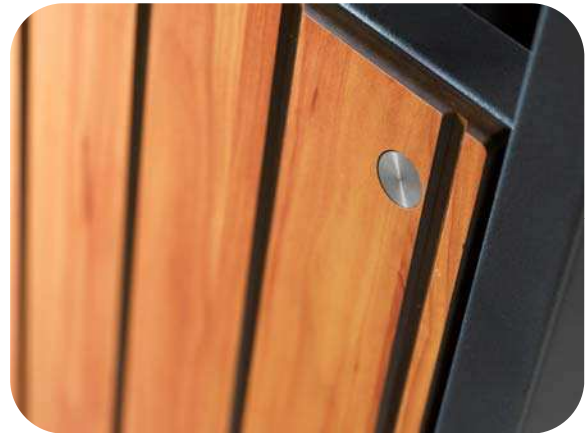
Fiche Technique Mobilier Urbain

Gamme "SYMBIOS"

Corbeille Athena 65 L



JAN-0057/JAN-0058



JAN-0057/JAN-0058

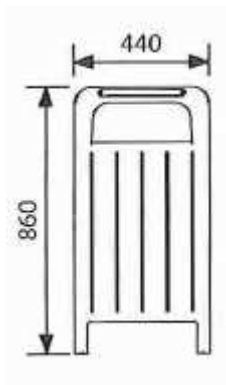
La gamme SYMBIOS :

La gamme SYMBIOS est la gamme idéale pour faire le lien entre le public et espace privé, préférant la convivialité au protocole, la

+ Conception : Les meubles de la ligne "Symbios" allient chaleureusement une structure acier avec le bois. Le bois est disponible en deux versions : en bois exotique traité par lasure à l'eau avec procédé autoclave ou en matériaux recyclés. La structure acier est réalisée par laser 3D.

+ Design : D'une sobriété exemplaire, le style "Symbios" peuvent être disposés de manière classique. Il met en valeur la qualité des formes, des matériaux et des finitions.

+ Qualité : La finition est constituée d'un double revêtement de surface qui garantit une maintenance particulièrement simple et économique ainsi qu'une durabilité maximale.



Référence	Cendrier	Livraison
JAN-0057-EQ	Non	Monté
JAN-0058-EQ	Oui	Monté
Identification :		
Catalogue	Mobilier urbain	
Gamme	Symbios	
Pages	56	
Caractéristiques dimensionnelles :		
Dimensions de la corbeille (LxHxh)	560x500x940 mm	
Contenance du seau	65 L	
Seau ou Sac	Seau HDPE	
Matériau :		
Structure	Acier galvanisé et peint + HPL	
Seau	Polymère rotomoulé (HDPE)	
Norme :		
NF EN 335-1	NON APPLICABLE	
NF P 99-610	Oui	
Mise en place :		
Livraison	Monté	
Type de fixation	Boulons de scellement / Chevilles	
Coloris :		
Couleur structure standard *	HPL + Gris anthracite N200 sablé (azko Futura)	
Couleur seau standard	Noir	

* plus de 200 teintes disponibles sur simple demande





+ L'ACIER

Un double revêtement extrêmement résistant

Toutes nos parties en acier bénéficient d'un double revêtement de surface :

- Traitement 1 : galvanisation à chaud après fabrication (intérieur et extérieur des tubes)
- Traitement 2 : thermolaquage (peinture poudre cuite au four)

Ce double traitement garanti une protection anticorrosion optimale.



+ LA FONDERIE DE FER OU D'ALUMINIUM

Un procédé efficace

Après démoulage, les pièces en fonderie de fer ou d'aluminium sont découpées, sablées, puis recouvertes d'une poudre polyester cuite au four à une température de 250°C formant une couche protectrice uniforme d'environ 100 microns.



+ ASSEMBLAGE

Une boulonnerie et une visserie tout inox

Pour les assemblages métalliques, nous utilisons systématiquement notre boulonnerie exclusive anti-vandalisme indesserable sans l'outil spécial HUSSON.

Pour les assemblages bois/métal, nous avons également mis au point une vis spéciale anti-vandalisme en inox.



+ GARANTIE

Une garantie longue durée

Grâce à la qualité des matériaux utilisés et de notre double traitement de surface, nos équipements sont conçus pour résister aux climats les plus rudes et aux actes de vandalisme, garantissant ainsi la pérennité des investissements.



+ LES BOIS ET POLYMERES

Un maximum de possibilités pour répondre à toutes les exigences

- **Le bois exotique** (« bois de fer ») : Pour sa résistance exceptionnelle et son très bel aspect, nous avons sélectionné un bois exotique très dur surnommé « bois de fer ». Dans une démarche de développement durable, HUSSON International s'engage à rechercher des bois provenant de forêts gérées de façon écologique et responsable.
- **Le bois résineux** : Plus économique que le bois exotique, le bois résineux sélectionné par HUSSON International est d'un très bel aspect et de 1er choix.
- **Les matériaux recyclés** : Dans une démarche de développement durable, HUSSON International propose des lames de bancs et corbeilles en matériau recyclé. Le matériau sélectionné offre une très belle résistance aux tâches et rayures et réduit l'entretien au strict minimum ==> Cf. La fiche technique « WoodTech »
- **Le HPL** (High Pressure Laminate) : Stratifié haute pression, très dur et très résistant, difficilement inflammable, teinté dans la masse et d'un entretien très simple. Disponible en texture bois du plus bel effet.
- **Les polymères rotomoulés** : Les bacs de jardinières, seaux de corbeilles ainsi que quelques mobiliers sont réalisés en polymères. Il s'agit généralement de HDPE (High Density Polyéthylène) ou PP (Polypropylène). La technologie de rotomoulage permet de réaliser des produits de formes complexes, très résistants mécaniquement et colorés dans la masse.

+ REVETEMENT DE SURFACE DES BOIS

Un traitement respectueux de l'environnement

(Pour le bois résineux et exotique)

Pour améliorer la tenue dans le temps des lasures, et pour simplifier leur maintenance, nous utilisons un procédé de lasure sous vide et sous pression pour une excellente pénétration dans le bois.

Résultats :

- Une longévité nettement améliorée
- Une maintenance très simple
- Un traitement respectant l'environnement et les utilisateurs (sans solvant)