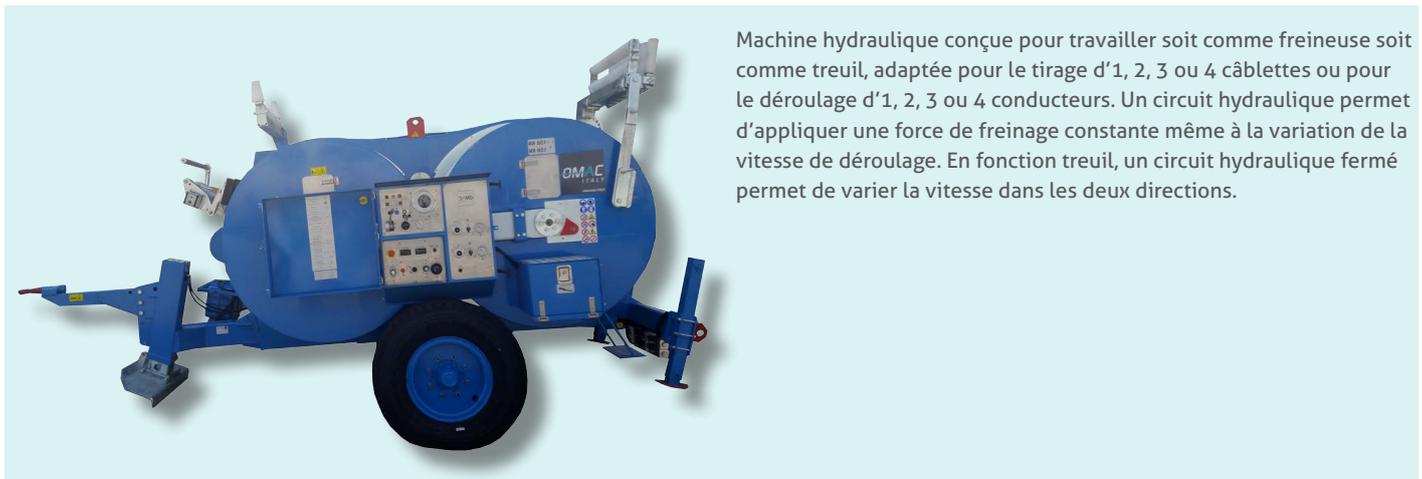


F120.AF.140.4

tirage-freinage maxi 140 kN



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'1, 2, 3 ou 4 câbles ou pour le déroulage d'1, 2, 3 ou 4 conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique fermé permet de varier la vitesse dans les deux directions.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	140 kN
Gorges des cabestans	16	Puissance	176 hp / 130 kW 176 hp / 130 kW *	Vitesse au tirage maxi	1,8 km/h 1,8 km/h *
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	4 km/h
Diamètre maxi câblette	24 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à la vitesse maxi	55 kN 55 kN *
Dimensions LxLxH	4,50x2,30x2,80 m				
Poids	8500 kg				

PERFORMANCES DE FREINAGE	
Force de freinage maxi	140 kN
Vitesse maxi	4,5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 4 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (porte-tourets ou enrôleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1600 mm (1 ou 2).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 4 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 4 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 31,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine) et 2 circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 2 porte-tourets additionnels (6 au total).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.