

## → Plieuse longue hydraulique H+



Plieuse hydraulique très performante issue des dernières innovations de la marque pour une précision et une vitesse de travail optimale.

Sa nouvelle géométrie de tablier vous offre des possibilités accrues en pliage grâce aux tabliers inclinés et aux nombreux dégagements.

Le nouveau principe de construction VFD (Vertical Force Drive) se distingue par des montants en forme de « C rigide » avec une descente verticale de la barre de serrage. Cette caractéristique génère une immense force de serrage et de pression par le dessus.

Appellation	H+ 125	H+150	H+200	H+300
Longueur utile en mm	3.20 à 12 m			
Capacité pour l'acier en mm (400 N/mm <sup>2</sup> )	1.25	1.50	2.00	3.00

■ Géométrie des outils offrant un dégagement de 275° (à partir de la H+200)

■ Barre de serrage droite avec inclinaison de 35°

■ Géométrie du tablier plieur avec inclinaison de 15°, incurvée à partir de la H+200

■ Pression de serrage par le dessus VFD (Vertical Force Drive)

■ Technologie cinétique d'arbres à synchrones

■ Groupe hydraulique haute performance à convertisseur de fréquence à grande efficacité énergétique

■ Table support réglable

■ Bombage manuel de la barre de pliage

■ Laser de sécurité pour le serrage et la coupe

■ Commande CNC à écran tactile

### Options pour plieuse hydraulique longue H+ :

- Chariot de coupe motorisé
- Profileuse à galets pour profils spéciaux
- Butée pour petites pièces déplaçable latéralement
- Géométrie cintrée du tablier supérieur
- Géométrie coudée du tablier de pliage (H+125 & 150)
- Butée de profondeur conique
- Ajustement automatique du rayon de pliage
- Bombage dynamique
- Barres de pliage avec outils échangeables
- Règle de serrage en acier renforcé HARDOX
- Eclairage à LED de la ligne de serrage

## GEOMETRIE MODULAIRE DES OUTILS :



- Deux formes d'outils disponibles sur barre de serrage :
  - Outil droit avec inclinaison faible 35° (standard)
  - Outil supérieur incurvé et cintré (option)
- Tablier plieur incurvé permettant le pliage d'oméga et créneaux, inclinée de 15° vers l'arrière (standard à partir de la H+200, optionnel sur H+ 125 & 150)
- Permet une plus grande flexibilité lors du pliage grâce à un dégagement de 275° au niveau de la pièce.

## ARBRES A SYNCHRONES :



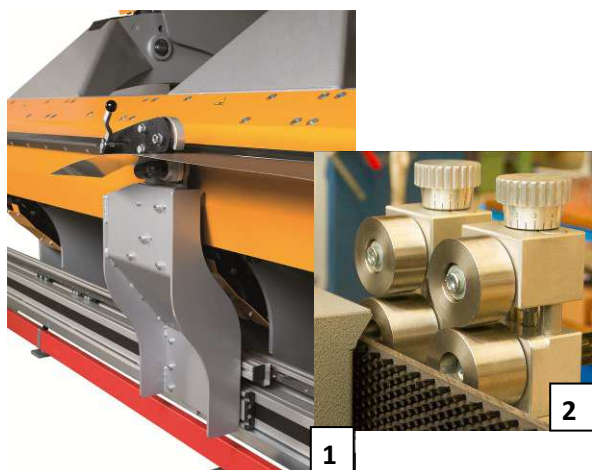
- Permet une répartition uniforme de la force sur la barre de serrage et de pliage
- Synchronisation parfaite de tous les vérins hydrauliques et de tous les mouvements
- Parfait parallélisme des pièces pliées sur l'ensemble de la longueur

## AJUSTEMENT DU RAYON DE PLIAGE ET BOMBAGE :



- Ajustement automatique des rayons de pliage par moteurs électriques
- Bombage dynamique et automatique permettant d'éviter le sur-plier aux extrémités

## OUTIL DE COUPE INDEPENDANT :



- Fixé sur le châssis pour soulager le tablier plieur et vous offrir plus de dégagements. **1**
- Peut-être ajouté par la suite et remplaçable facilement.
- Possibilité d'installer des galets profileurs pour la fermeture des pinces. **2**