

Vous pouvez respirer.

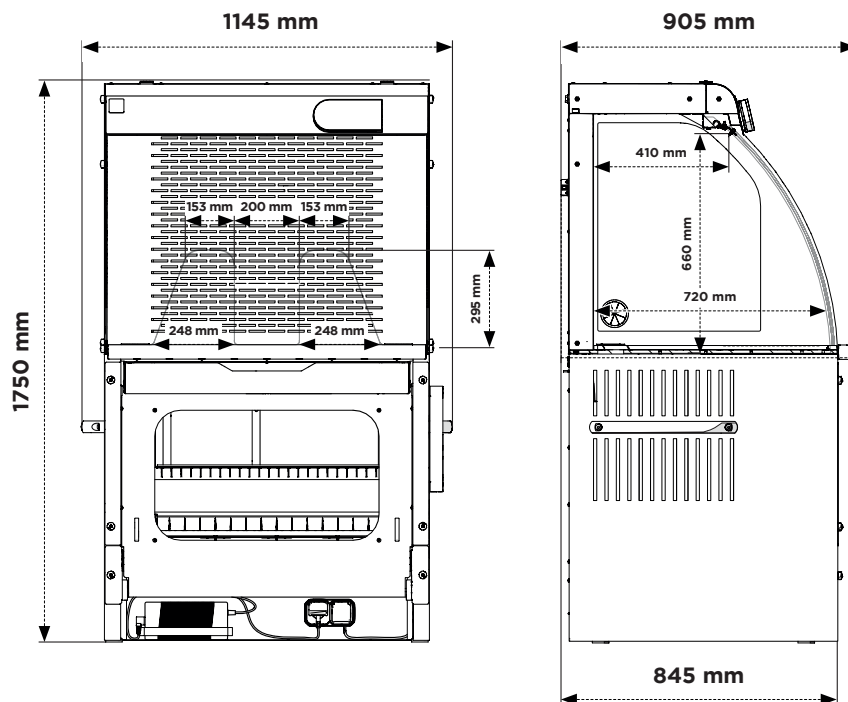
FICHE PRODUIT

Captair 391 Smart

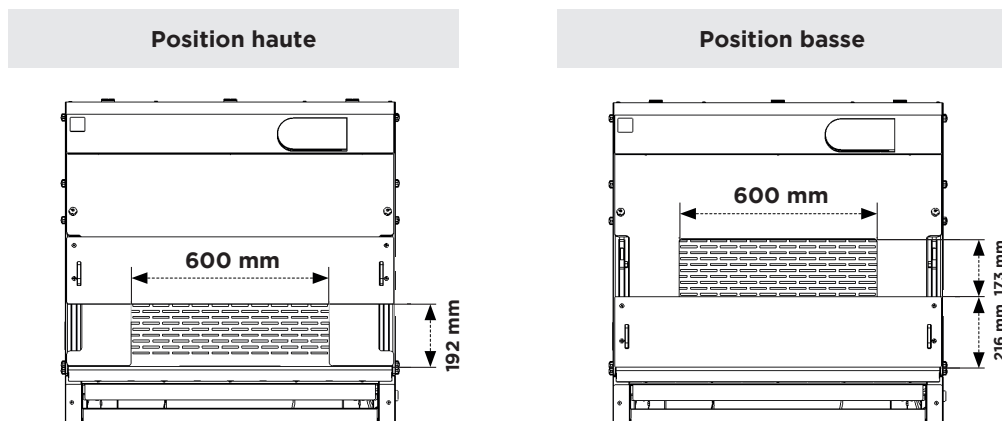
Poste de pesée sécurisé



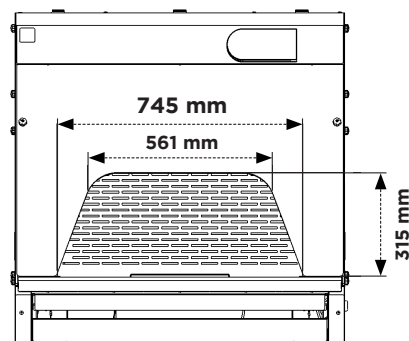
Façade Oblong



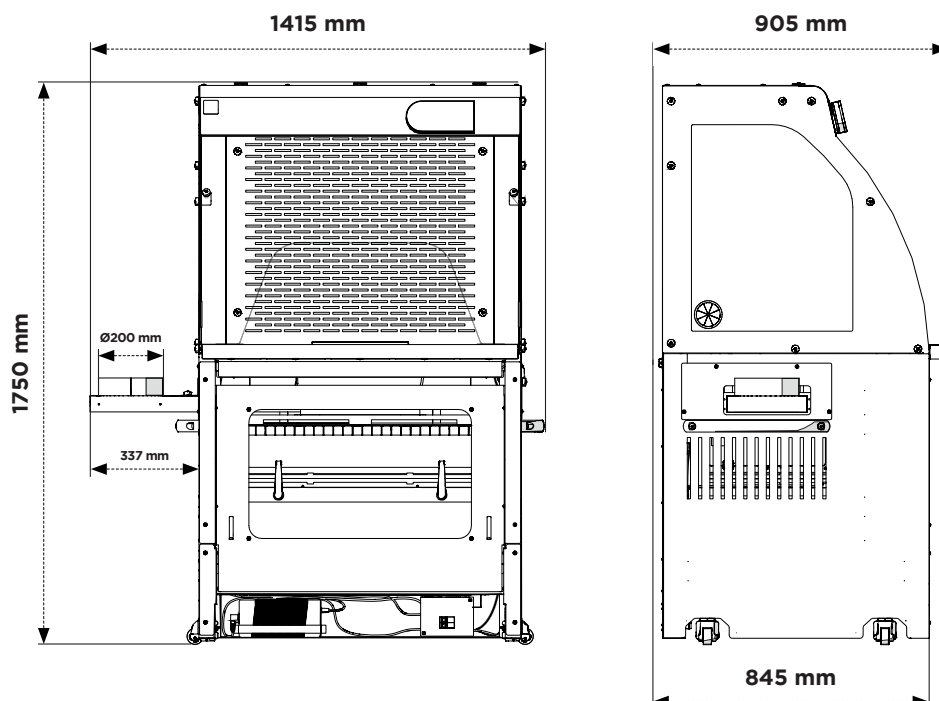
Façade Slider



Façade Trapézoïdale

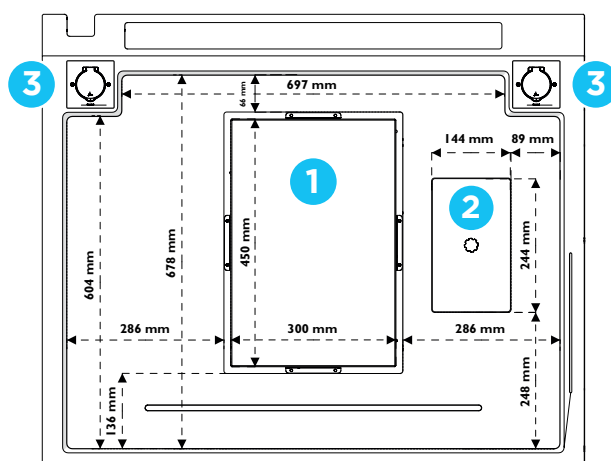


Option Capot d'extraction*



Plan de travail

Trespa® Top Lab^{PLUS}



- ① Plateau de pesée
- ② Sas à déchets
- ③ Prises électriques

**L'extraction peut être positionnée à gauche ou à droite ; dans ce cas, le sas à déchets (option Plan de travail) devra être placé du côté opposé.*

La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.

C 

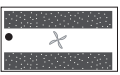
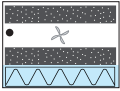
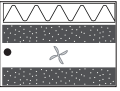
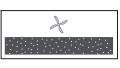
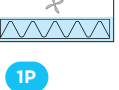
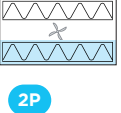
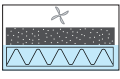
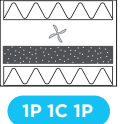
P 

 **Caisson BIBO****

 **Ventilation**

Molécocode

Système de détection automatique de défaut de filtration du filtre principal (solvants ou acides ou formaldéhyde)

Produits manipulés / Applications				
Type de colonne de filtration adapté	Manipulation de produits liquides	Manipulation de poudres	Manipulation de poudres et de produits liquides	Manipulation de produits liquides en salle blanche
	Classe 1 selon la norme NF X15-211 Classe A/2/1 selon la norme EN 17242		Classe 1 selon la norme NF X15-211 Classe A/3/1 selon la norme EN 17242	Classe 1 selon la norme NF X15-211 Classe A/3/1 selon la norme EN 17242
		—		
	2C		1P 2C	2C 1P
	Classe 2 selon la norme NF X15-211 Classe A/2/0 selon la norme EN 17242	Classe 2 selon la norme NF X15-211 Classe A/1/0 selon la norme EN 17242	Classe 2 selon la norme NF X15-211 Classe A/3/0 selon la norme EN 17242	Classe 2 selon la norme NF X15-211 Classe A/3/0 selon la norme EN 17242
		 		 
	1C	1P 2P	1P 1C	1C 1P 1P 1C 1P

Filtration carbone pour gaz et vapeurs

AS : Pour vapeurs Organiques
BE : Polyvalent pour vapeurs Acides
F : Pour vapeurs de Formaldéhyde
K : Pour vapeurs d'Ammoniaque

Filtration particulaire pour poudres

HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm
ULPA U16 : 99,99995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm

Selon la norme NF X15-211

Classe 1 = Sécurité maximale

Spécifications techniques

Conformité aux normes	AFNOR NF X15-211:2009 : France – EN 17242:2025 – EN 1822-1:2019 (Filtre HEPA H14) Marquage UE – EN 14175 Part 3 & ASHRAE 110*
Débit d'air	220 m³/h (Filtre Carbone) – 300 m³/h (Filtre HEPA)
Débit d'air (extraction)	430 m³/h (Configuration 1P) – 270 m³/h (Configuration 1P 1C)
Vitesse d'air en façade	De 0,4 à 0,6 m/s
Tension/Fréquence	230 V (±10 %) / 50-60 Hz (±5 %)
Consommation électrique	Max. 2300 W (avec 2 prises intégrées)
Type d'ouverture	Oblong, Slider (Filtre Carbone seul ou HEPA/Carbone) ou Trapézoïdale (Filtre HEPA seul)
Structure	Acier électro-zingué anticorrosion gainé par enrobage de polymère thermodurcissable antiacide
Panneaux et façades	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique
Modules de filtration	Polypropylène injecté

Caractéristiques

Interface de communication	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : vitesse d'air en façade, alarme de défaut de filtration, paramètres de ventilation, alarme de défaut de ventilation
Technologie de filtration	1 colonne de filtration adaptable (avec unité de filtration sécurisée BIBO**)
Filtration carbone pour gaz et vapeurs	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Filtration particulaire pour poudres	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Monitoring	Contrôle en temps réel des paramètres de sécurité
Suivi des conditions ambiantes de manipulation	Capteurs Température (T) / Hygrométrie (HR)
Éclairage interne	Éclairage LED > 600 lux

*Ces normes ne concernent que l'option Capot d'extraction.

**BIBO : Système Bag In Bag Out.

Anémomètre	Alarme de vitesse d'air en façade
Documentation	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X15-211 et pour les molécules cible de la norme EN 17242 (Chemical Listing) Guide des bonnes pratiques d'utilisation
Éclairage au plafond	Bouton d'éclairage ON/OFF
Plan de travail	Trespa® Top Lab ^{PLUS} + Plateau de pesée en marbre
Meuble support	Roulant (dans l'installation) ou Fixe (avec roues en caoutchouc anti-vibrations)
Montage	Appareil livré déjà monté

Options

Molécode	Détection automatique de défaut de filtration : Type S, pour Solvants / Type A, pour Acides Type F, pour Formaldéhyde
Plateau de pesée	Inox 304L
Sas à déchets	Positionnement côté gauche ou côté droit
Capot d'extraction	Positionnement côté gauche ou côté droit



À propos d'ERLAB

Le laboratoire de Recherche et Développement ERLAB

Depuis 1968, **ERLAB** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

1 La filtration ERLAB

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

2 Les normes AFNOR NF X15-211:2009 et EN 17242:2025

La technologie de filtration ERLAB est conforme à la norme française **NF X15-211:2009**, la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés, ainsi qu'à la norme **EN 17242:2025**, qui en complète les exigences à l'échelle européenne.

Ces textes imposent des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**
- L'évaluation des risques chimiques

3 Le programme ESP®

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



eValiQuest® Analyse du risque – Détermination des besoins de protection
Détermination des besoins ergonomiques



eValiPass® Installation certifiée – Manipulation en totale sécurité



eValiGuard® Suivi permanent – Contrôle préventif et maintenance – Reconfiguration de l'appareil
selon les besoins de protection – Évolution des manipulations

4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'ERLAB offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

- 1 **Pulsation lumineuse** : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED** alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.
- 2 **Simplicité** : Une seule touche d'activation.
- 3 **Système de détection** : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.
- 4 **Service embarqué** : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

Contact

France

+33 (0) 2 32 09 55 80
ventes@erlab.net

Allemagne

0800 330 47 31
export.north@erlab.net

États-Unis

+1 800-964-4434
captairsales@erlab.com

Royaume-Uni

+44 (0) 1722 341 940
export.north@erlab.net

Espagne

+34 936 732 474
export.south@erlab.net

Italie

+39 (0) 2 89 00 771
export.south@erlab.net

Chine

+86 (0) 512 5781 4085
sales.china@erlab.com.cn