

FABRICANT DE MACHINES ET D'APPAREILS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

BROYEUR - DECHIQUETEUR

BROYEUR TYPE 'FORET' POUR LES SURGELES DANS DES OCTABINS, REHAUSSES



L'emballage ouvert est introduit dans la chambre à l'aide d'un élévateur à fourche. Après la mise en marche de l'équipement une grille de protection se ferme automatiquement et ensuite le foret commence à tourner en enfonçant les "doigts" dans le produit surgelé. Un conducteur à microprocesseur règle la vitesse d'enfoncement et le temps de travail du foret. A la fin du processus la grille se lève automatiquement. Le foret et la grille sont entrainés à l'aide d'un système hydraulique.

DONNEES TECHNIQUES :

Hauteur/ largeur/ longueur 4500 / 1600 / 1600
Puissance installée..... 5,5 kW
Entrainement hydraulique et électrique



BROYEUR TYPE "ROULEAU" + TAMIS VIBRATOIRE POUR LES SURGELES DANS DES OCTABINS, REHAUSSES



Le dispositif du broyage fonctionne sur la ligne technologique de trie optique et d'emballage des surgelés. Le produit est administré au-dessous du rouleaux de broyeur à l'aide de convoyeur vibratoire du panier tampon et ensuite il est passé par le tamis vibratoire à fentes. La vitesse rotative et la distance du rouleau de la paroi - réglés en continu. Les gabarits et la puissance de l'équipement dépendent du rendement.

La photo représente un équipement avec un tamis à fente # 3,0-1000x2000, alimentation N=3,7 kW.

DECHIQUETEUR A DOIGTS ... POUR LES SURGELES

L'équipement qui fonctionne derrière le tunnel réfrigérant en ligne technologique pour la production des surgelés. L'espacement des "doigts" de déchiquetage adapté aux dimensions d'un produit surgelé. Deux rouleaux à doigts tournent avec des vitesses différentes. Entrainement par un moteur électrique par un entraînement par poulies. Rotations des rouleaux synchronisées. Construction de l'équipement rigide. Protection bloquant l'entraînement au moment de l'ouverture de la trappe de charge ou de décharge.

