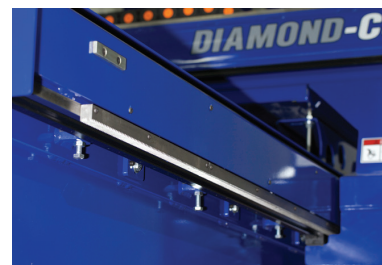
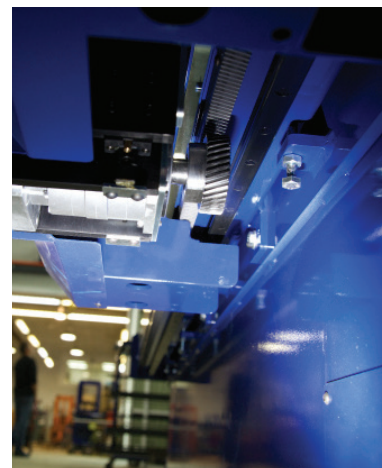


Diamond Cut - Précision et Productivité

Une table monocoque robuste conçue pour une haute précision et productivité

- Idéal pour les ateliers de fabrication qui recherchent une coupe de haute qualité et une hausse de la productivité
- Système innovateur de rails inversés
- Produit une coupe d'une précision et qualité exceptionnelle
- Plusieurs options disponibles



CARACTÉRISTIQUES:

- Système monocoque
- Peut être agrandie selon les besoins grandissants des clients.
- Grandeurs de table: 1500mm x 3000mm jusqu'à 4000mm x 13500mm
- Configurations et grandeurs de tables sur-mesure disponibles
- Support matériel à l'air ou à l'eau
- Pont de 180mm x 240mm en acier, entièrement usiné
- Crémaillères inversées de 20mm Agma 10 hélicoïdales de haute précision protégées contre la saleté et les impacts
- Roulements linéaires Bosch 25mm en acier inoxydable sur pont et rails
- Servo moteurs A/C Bosch Rexroth avec entraînement Sercos III
- Réducteurs planétaires hélicoïdaux ultra précis pour un déplacement en douceur
- Les patins surdimensionnés sont soudés et usinés pour un maximum de stabilité
- Système magnétique anticollision de la torche utilisé pour mettre en pause la machine en cas de collision
- Hypertherm HyDefinition plasma
- Contrôleur CNC Edge Pro d'Hypertherm
- Logiciel ProNest d'Hypertherm
- Écran tactile de 380mm avec Windows sur le contrôleur
- Liste complète des pièces et du schéma électrique
- Installation et formation sur place incluse
- Support technique à distance gratuit à vie
- Options additionnelles disponibles

Diamond Cut - Précision et productivité

Une table monocoque robuste conçue pour une haute précision et productivité

SPÉCIFICATIONS:

CONSTRUCTION:	Système monocoque Conception modulaire vous permettant l'expansion de votre table de découpe à mesure que vos besoins évoluent.
DIMENSIONS:	1500mm x 3000mm jusqu'à 4000mm x 13500mm, Dimensions sur-mesure disponibles
VITESSE DE COUPE:	0 à 12500mm/min, selon le type de procédé et de la source d'alimentation
VITESSE DE DÉPLACEMENT MAXIMALE:	35000mm/min
RÉPÉTABILITÉ	0.025mm
PRÉCISION DU POSITIONNEMENT:	0.05mm
SUPPORT DE MATÉRIEL	À l'eau avec un système de contrôle des niveaux À zones d'air avec plateaux amovibles Peut fournir les plans CAD pour la fabrication du bassin
PONT:	180mm x 240mm en acier, entièrement usiné Dégagement sous le pont: 255mm Crémaillères de 20mm Agma 10 Roulements linéaires Bosch de 25mm sur des surfaces usinées Les câbles et les tuyaux sont protégés par la structure et par la chaîne porte-câble fermée Les patins surdimensionnés sont soudés et usinés pour un maximum de stabilité Plaque de protection thermique sous le pont
RAILS:	Crémaillères inversées de 20mm Agma10 hélicoïdales de haute précision protégées contre la saleté et les impacts, roulements linéaires de 25mm installés sur des surfaces usinées
MOTEURS / RÉDUCTEURS:	Entraînements des moteurs en simultanés de chaque côté des rails Embrayage pneumatique des crémaillères avec les roulements linéaires Réducteurs planétaires hélicoïdaux ultra précis pour un déplacement tout en douceur
CONTRÔLEUR CNC:	Contrôleur CNC Edge Pro, Sercos III Base Windows, écran tactile vitré de 380mm 2 ports USB et connexion réseau Logiciel Phoenix Programme de soutien pour les pièces (PPS), aide à distance, support automatique des gaz, importation de fichiers DXF et imbrication des formes Garantie de 2 ans
CAPACITÉ MAXIMALE DE LA TABLE:	Épaisseur du matériel 120mm, modifiable
STATIONS MOTORISÉES:	2 max.
STATIONS D'OXY COUPAGE:	3 max.
CONTRÔLEUR AUTOMATIQUE DE HAUTEUR :	Contrôleur automatique de hauteur de Machitech Utilise un échantillonnage du voltage de l'arc pour suivre les variations dans le matériel Pointeur laser intégré pour l'alignement des plaques Système magnétique anticollision de la torche utilisé pour mettre en pause la machine en cas de collision .
SOURCE:	Hypertherm PowerMax 45 à 125 MaxPro 200 Hypertherm HPR 130XD à 800XD
LOGICIEL D'IMBRICATION SUGGÉRÉ:	Hypertherm Cam Solutions, TurboNest ou ProNest
OPTIONS DISPONIBLES:	Technologie "full suite" et "true hole" d'Hypertherm, Stations de perçage de 5 ou 7.5 HP, Tête 5 axes pour coupes biseautés, Caméra, Dépoussiéreur, Système de contrôle des niveaux électronique (support de matériel à l'eau), Marqueur à l'encre ou à micro-percussion, Allumeur de torche oxycoupage, Torche oxycoupage (avec système anticollision et système aimanté de changement rapide de torche), Graveur pneumatique, Plateaux amovibles pour faciliter le nettoyage (support de matériel à l'eau), Systèmes de sécurité (corde à tirer, rideau lumineux)