



HYDROGAZ®

BALLON ECS

750 À 6 000 Litres

L'Hydrogaz® est un système performant de production d'eau chaude semi-instantanée, intégrant directement un équipement gaz à haut rendement.

Ce concept original et unique en son genre, mis au point par la société LACAZE ENERGIES, apporte une solution souple et économique au problème de production d'eau chaude à débit variable et fortes variations de charge, rencontré dans le collectif et l'industrie.

Le rapport volume / puissance optimal est calculé en fonction du profil de consommation (importance, durée et espacement des puisages). Le chauffe-eau avec réchauffeur est décliné sur la base de 4 versions différentes de cuve, pour être adapté à tous les besoins :



• Acier carbone avec revêtement "RC"

Type de revêtement	RC851	RC951
Capacités	0,75 à 6 m³	0,75 à 6 m³
T° maxi	85°C	95°C
Durée T° maxi	En continu	En pointe

• Acier inoxydable

Nature inox	INOX DUPLEX	INOX 316 L
Capacités	0,75 à 3 m³	0,75 à 3 m³
T° maxi	95°C en continu	95°C en continu
Résistance aux chocs chlorés	+++	++



AVANTAGES

- **Rendement maximum permanent**, grâce à un échangeur fumées / liquide travaillant à sa puissance maximale (rendement = 98% à 92% sur P.C.I. minimum).
- Rendement jusqu'à **109% sur PCI**, en association avec un récupérateur d'énergie sur fumées "TRANSECO".
- **Maîtrise de la dépense énergétique :**
 - Réduction des coûts d'abonnement du compteur gaz (puissance du brûleur plus faible que sur un système de production instantanée).
 - **Économies** d'énergie de **30% minimum** par rapport à des solutions centralisées.
- **Coût de la ligne gaz réduite** (dimension plus faible par rapport à un système de production instantanée).
- **Gain de place** et **coûts de mise en œuvre réduits** par rapport à une solution classique (ballon + chaudière + échangeur).
- **Ecrêtage** des pointes de consommation.
- **Stabilité** de la température d'eau distribuée (même avec des fortes variations de débit).
- Possibilité de chauffer l'eau jusqu'à **95°C en continu** (suivant modèle).
- Ensemble **échangeur** fumées / liquide en inox et brûleur **démontable** (certifié **C.E.**), permettant un entretien aisé, et une augmentation de la puissance en cas d'évolution des besoins.
- **Foyer auto-compensé**, lui assurant une longévité accrue.
- Possibilité de fonctionnement avec une **ventouse à circuit étanche** (jusqu'à 60kW utiles), autorisant une utilisation de l'appareil dans des locaux ne possédant pas de cheminée.
- Utilisation d'un **brûleur à air soufflé** (faible taux d'émission de CO et NOx) de **grande marque**, réputé pour sa fiabilité.
- Appareil fonctionnant avec tous les **types** et **pressions** de **gaz**.
- **Installation** possible à l'**extérieur** (local technique non indispensables).
- **Équipements livrés montés**, prêts à fonctionner (raccordement hydraulique minimum), avec brûleur à commande incorporée (mise en œuvre facile).



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



La cuve est soumise à la pression du réseau de distribution d'eau froide de la ville, auquel elle est raccordée en point bas par l'intermédiaire d'organes de sécurité.

Le thermostat de régulation démarre le brûleur, dès que la température de l'eau contenue dans le ballon descend en dessous de la valeur de consigne.

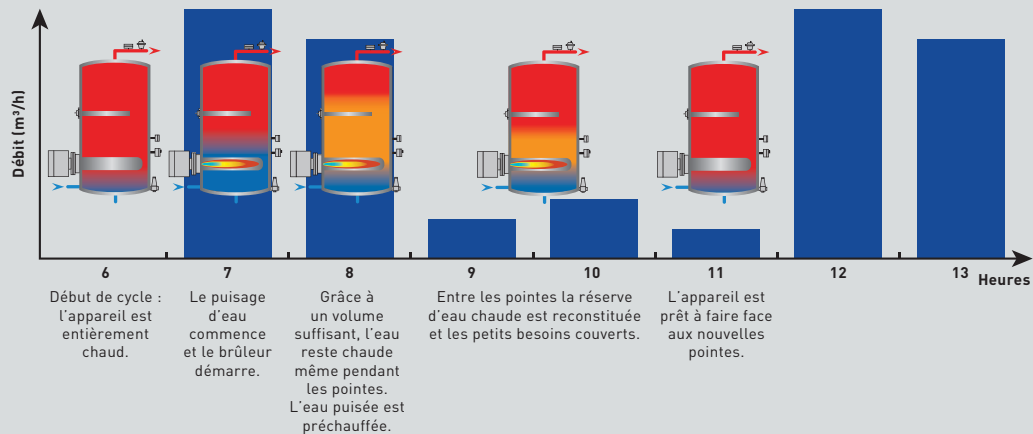
Les gaz de combustion poussés par le ventilateur du brûleur, sont conduits à travers un échangeur fumées/liquide réalisé en acier inoxydable, immergé dans l'eau du réservoir. Ils communiquent à l'eau, tout au long de leur parcours, la chaleur issue de la combustion. Lorsque la totalité de la capacité est rechauffée, le thermostat arrête alors le brûleur.

Un thermostat de sécurité contrôle également la température de l'eau dans l'Hydrogaz®. L'eau chaude est soutirée en point haut de l'appareil et parvient directement aux divers points de puisage grâce à la mise sous pression du ballon. Le revêtement intérieur protège la cuve contre les phénomènes de corrosion et le calorifugeage limite les déperditions thermiques. Divers organes de régulation et sécurité protègent l'Hydrogaz®.

Le rapport volume/puissance de l'appareil sera déterminé (avec notre assistance), en fonction de l'importance et de la répartition des besoins.

Un des avantages de l'Hydrogaz® réside dans le fait que **le volume de la cuve est suffisant, pour faire face à des pointes de consommation importantes, sans avoir recours à un volume tampon supplémentaire, ni à une puissance installée trop importante.**

Exemple de courbe de consommation



Exemples d'applications

- PRODUCTION D'EAU CHAUDE ALIMENTAIRE :
Abattoirs, charcuteries industrielles, pâtisseries industrielles, plats cuisinés, laiteries, fromageries, caves vinicoles, etc...
- PRODUCTION D'EAU CHAUDE INDUSTRIELLE :
Textile, chimie, béton, bois, métallurgie, etc...

Gamme "PRÉFÉRENCE" 750 à 6000 litres

DESRIPTIF



Conformité CE

- 97/23/CE
 - 73/23/CE
 - 89/336/CE
- Certigaz



Ballon avec cuve acier carbone revêtu "RC"



Isolation thermique renforcée



Trou d'homme de visite

Cuve

- Cuve en acier carbone, verticale sur 3 pieds.
- Capacités de 750 à 6000 litres.
- Pression de service maxi = 7 bar.
- Pression d'épreuve = 10 bar.
- Piquages (suivant plan ci-après).
- Trou d'homme de visite \varnothing 400 mm⁽¹⁾.

⁽¹⁾Nota : conformément aux recommandations de la Direction Générale de la Santé.

Revêtement intérieur (A.C.S.)

- Revêtement de finition "RC851" (T° maximum = 85°C en continu).
- Anode(s) de protection en magnésium avec témoin d'usure.

Protection extérieure

- Peinture anti-rouille

Calorifugeage démontable

(y compris trou d'homme de visite et fond inférieur)

Classement au feu M0 :

- Laine de roche ép. 50 mm (40 kg/m³).
- Jaquette tôle Isoxal.

Équipement gaz fixé sur le trou d'homme \varnothing 400 mm (\varnothing 500 mm pour 120 & 140 kW)

- Brûleur à air soufflé (commande incorporée / 230 V mono).
- Échangeur fumées/liquide démontable réalisé en acier inoxydable.

Accessoires

- Thermostat double sécurité 0/90°C.
- Soupape de sécurité.

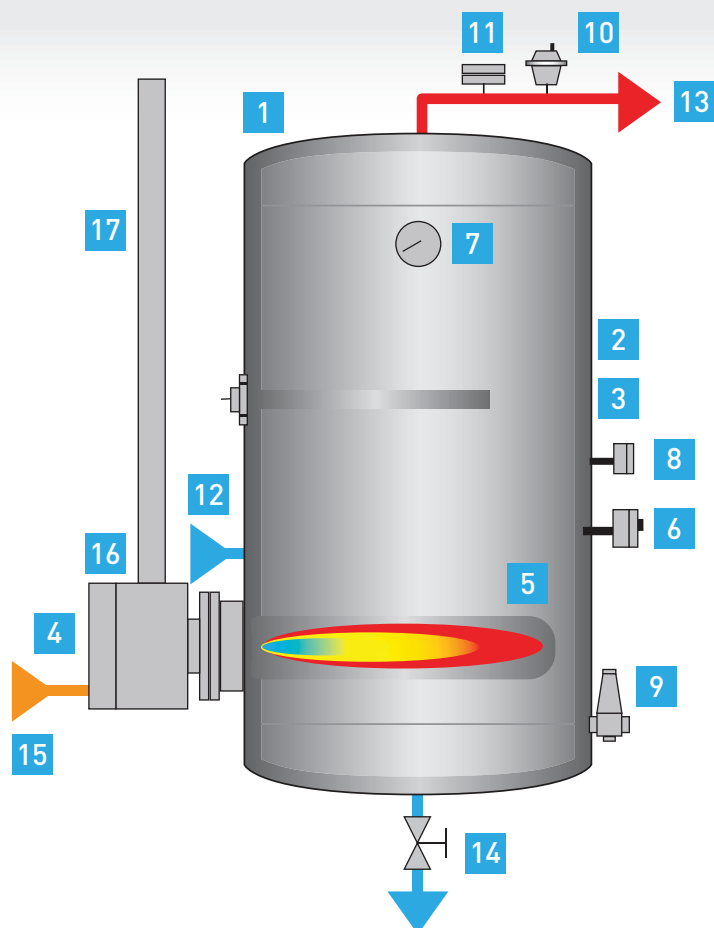
Options

- Kit accessoires (thermomètre, vanne DN50 pour vidange, pressostat manque d'eau).
- Coffret choc thermique (anti-légionellose) : thermostat + horloge.
- Ventouse en inox à circuit étanche.
- Revêtement de finition "RC951" (T° maxi = 95°C en pointe).
- Versions hors standard réalisables sur demande.
- Déchargement de l'appareil.



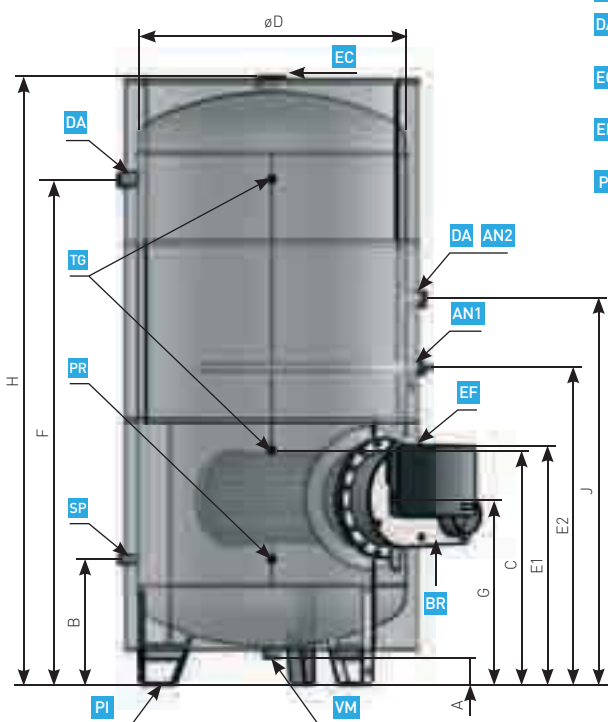
Garanties (suivant nos conditions générales de vente)

- Cuve et réchauffeur = 5 ans.
- Échangeur fumées / liquide = 3 ans.
- Autres postes = 1 an.

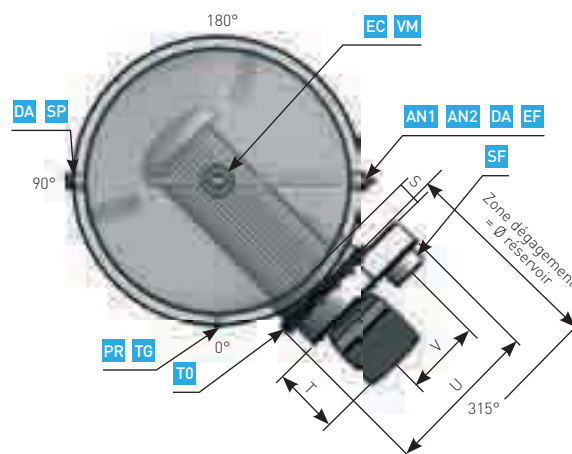


- 1 Cuve acier carbone revêtu
- 2 Calorifugeage classé au feu M0 (laine de roche haute densité)
- 3 Jaquette tôle isoxal
- 4 Brûleur à air soufflé (commande incorporée / 230 V mono)
- 5 Échangeur fumées/liquide démontable réalisé en acier inoxydable
- 6 Thermostat double sécurité
- 7 Thermomètre (option)
- 8 Pressostat manque d'eau (option)
- 9 Soupape
- 10 Purgeur automatique (option)
- 11 Clapet casse-vide (option)
- 12 Arrivée d'eau froide
- 13 Départ d'eau chaude
- 14 Vidange
- 15 Arrivée de gaz
- 16 Entrée d'air
- 17 Évacuation des fumées par cheminée ou ventouse en acier inoxydable à circuit étanche

DIMENSIONS



- AN1 Piquage à visser 40/49 pour anode
- AN2 Piquage à visser 40/49 pour 2^{ème} anode avec réduction (pour ballon > 4000 litres)
- BR Brûleur / échangeur
- DA Départs / retours de boucles (piquage à visser 50/60)
- EC Sortie eau chaude (piquage à visser 50/60)
- EF Entrée eau froide (piquage à visser 50/60)
- PI Pieds support
- PR Piquages à visser 15/21 pour pressostat manque d'eau (option)
- SF Sortie fumées
- SP Soupape de sécurité DN25 (DN32 pour 120 et 140 kW)
- TG Piquages à visser 15/21 pour thermomètre et thermostat
- TO Trou d'homme Ø intérieur 400 mm ou 500 mm (suivant puissance)
- VM Vidange à visser 50/60



Avec trou d'homme 400 mm

Capacité (litres)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	TM-TT-PR (taraués G)	EC	EF (taraués G) DA-VD (filetés G)	Poids (kg)
750	90	440	890	800	900	1080	1450	690	1820	1200	DN15	DN50 taraudé	DN50	155
1000H ⁽¹⁾	90	440	890	800	900	1230	2000	690	2370	1510	DN15	DN50 taraudé	DN50	175
1000B ⁽¹⁾	90	475	925	950	935	1110	1485	725	1890	1235	DN15	DN50 taraudé	DN50	172
1500H ⁽¹⁾	90	475	925	950	935	1150	2035	725	2440	1545	DN15	DN50 taraudé	DN50	215
1500B ⁽¹⁾	90	510	960	1100	970	1145	1520	760	1960	1270	DN15	DN50 taraudé	DN50	268
2000H ⁽¹⁾	90	510	960	1100	970	1300	2070	760	2510	1580	DN15	DN50 taraudé	DN50	349
2000B ⁽¹⁾	90	560	1010	1300	1020	1200	1570	810	2060	1320	DN15	DN50 taraudé	DN50	380
2500	90	560	1010	1300	1020	1250	1820	810	2310	1430	DN15	DN50 taraudé	DN50	435
3000	90	560	1010	1300	1020	1350	2120	810	2610	1630	DN15	DN50 taraudé	DN50	480
4000	110	630	1060	1500	1070	1550	2185	860	2715	1805	DN15	DN50 taraudé	DN50	680
5000	110	630	1060	1500	1070	1875	2805	860	3335	2155	DN15	DN80 bride plate	DN50	790
6000	110	630	1060	1500	1070	2125	3305	860	3835	2485	DN15	DN80 bride plate	DN50	890

⁽¹⁾Nota : H = version haute ; B = version basse

Avec trou d'homme 500 mm

Capacité (litres)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	TM-TT-PR (taraués G)	EC	EF (taraués G) DA-VD (filetés G)	Poids (kg)
2000B ⁽¹⁾	90	560	1130	1300	1140	1320	1570	870	2060	1430	DN15	DN50 taraudé	DN50	380
2500	90	560	1130	1300	1140	1350	1820	870	2310	1530	DN15	DN50 taraudé	DN50	435
3000	90	560	1130	1300	1140	1350	2120	870	2610	1630	DN15	DN50 taraudé	DN50	480
4000	110	630	1230	1300	1270	1550	2185	920	2715	1805	DN15	DN50 taraudé	DN50	680
5000	110	630	1230	1300	1270	1875	2805	920	3335	2155	DN15	DN80 bride plate	DN50	790
6000	110	630	1230	1300	1270	2125	3305	920	3835	2485	DN15	DN80 bride plate	DN50	890

⁽¹⁾Nota : B = version basse

GAMMES - PERFORMANCES

Type	Volume tampon (litres)	Volume* soutiré sur 1h (litres)	Volume* soutiré sur 2h (litres)	Débit* continu (L / mn)	Temps réchauff. Δt = 30°C (mn)
Brûleur 32 kW utiles					
H(E) 0750 S 32 N/P	393	1295	2067	14,3	36
H(E) 1000 H 32 N/P	665	1717	2546	14,6	53
H(E) 1000 B 32 N/P	568	1540	2323	14,4	52
H(E) 1500 H 32 N/P	897	2093	2859	14,6	74
H(E) 1500 B 32 N/P	790	1847	2640	14,5	73
H(E) 2000 H 32 N/P	1306	3046	3424	14,7	107
H(E) 2000 B 32 N/P	1138	2656	3119	14,6	106
H(E) 2500 S 32 N/P	1466	3421	3608	14,7	127
H(E) 3000 S 32 N/P	1859	4339	4339	14,8	153
Brûleur 51 kW utiles					
H(E) 0750 S 51 N/P	393	1726	2939	22,6	22
H(E) 1000 H 51 N/P	665	2192	3497	23,1	33
Brûleur 60 kW utiles					
H(E) 1000 B 60 N/P	568	2193	3628	26,8	28
H(E) 1500 H 60 N/P	897	2732	4269	27,3	39
H(E) 1500 B 60 N/P	790	2517	3980	27	39
H(E) 2000 H 60 N/P	1306	3303	4865	27,5	57
H(E) 2000 B 60 N/P	1138	3002	4486	27,2	56
H(E) 2500 S 60 N/P	1466	3491	5027	27,4	67
H(E) 3000 S 60 N/P	1859	4339	5628	27,6	81
Brûleur 90 kW utiles					
H(E) 2000 B 90 N/P	1138	3717	5917	40,6	37
H(E) 2500 S 90 N/P	1466	4237	6519	40,9	44
H(E) 3000 S 90 N/P	1859	4823	7166	41,2	54
Brûleur 120 kW utiles					
H(E) 2000 B 120 N/P	1020	4199	7037	53,7	27
H(E) 2500 S 120 N/P	1348	4776	7754	54,2	33
H(E) 3000 S 120 N/P	1741	5401	8480	54,7	39
Brûleur 140 kW utiles					
H(E) 2000 B 140 N/P	1020	4532	7704	60,3	24
H(E) 2500 S 140 N/P	1348	5131	8465	60,9	29
H(E) 3000 S 140 N/P	1741	5772	9222	61,4	35

N = gaz naturel ; P = gaz propane ; H = haut ; B = bas ; S = standard - *Nota : ΔT = 30°C - stockage = 85°C - eau froide = 15°C.

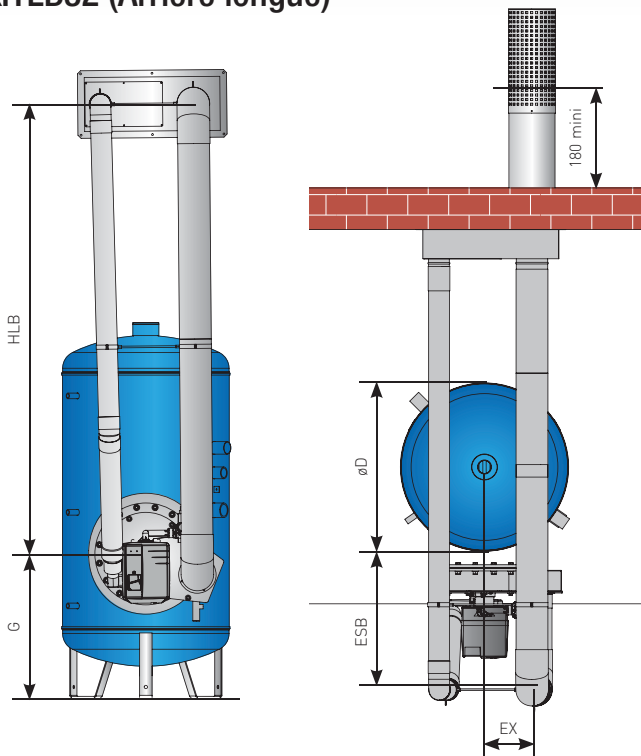
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ÉQUIPEMENT GAZ

Type équipement gaz (référence)	Débit calorifique (kW)	Puiss. utile (kW)	DÉBIT DE GAZ			Ø alim. gaz (DN)	Ø sortie fumées (mm) SF	Ø sortie condensats (DN)	Poids (kg)	Ø du trou d'homme (mm)	Encombrement brûleur			
			Gaz naturel G20 (lacq) 20 mbar (m³/h)	Gaz naturel G25 (Groningue) 25 mbar (m³/h)	Gaz propane G31 - 37 mbar (kg/h)						S	T	U	V
TRG 32 N/P	34	32	3.60	4.18	2.64	15	153	10	82	400	215	305	660	300
TRG 51 N/P	54	51	5.71	6.64	4.20	20	153	10	91	400	215	305	660	300
TRG 60 N/P	63	60	6.67	7.75	4.90	20	153	10	96	400	215	305	660	300
TRG 90 N/P	95	90	10.05	11.69	7.38	20	153	10	110	400	215	305	660	300
TRG 120 N/P	135	120	14.07	16.36	10.33	20	200	10	195	500	240	480	860	390
TRG 140 N/P	155	140	15.87	18.45	11.66	20	200	10	195	500	240	480	860	390

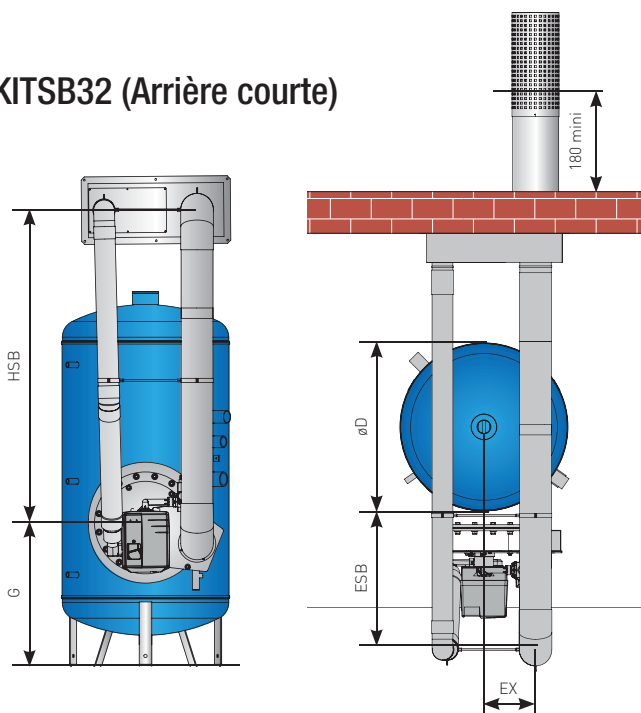
Alimentation électrique = 230 V mono - Consommation : 200 W de 32 à 90 kW, 500 W pour 120 & 140 kW

VENTOUSES INOX À CIRCUIT ÉTANCHE

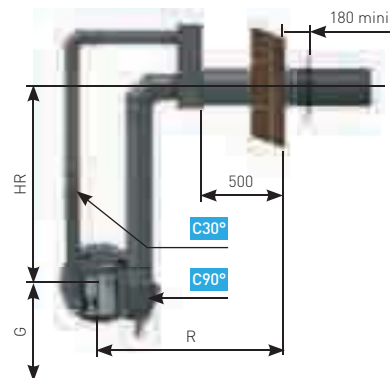
KITLB32 (Arrière longue)



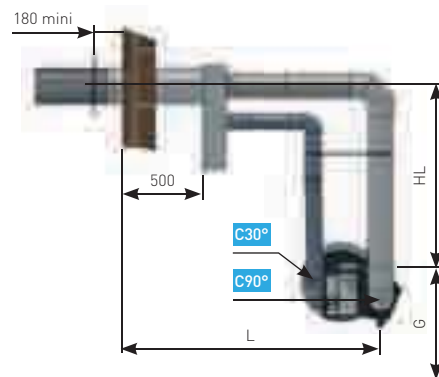
KITSB32 (Arrière courte)



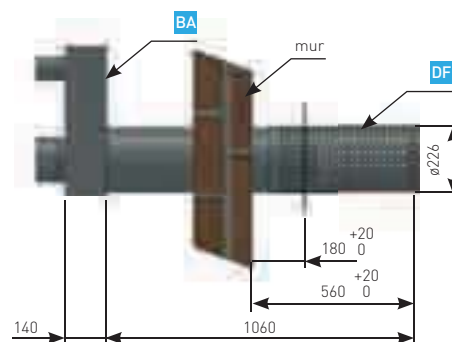
KITR32 / KITR51 KITR60 (Droite)



KITR32 / KITR51 KITR60 (Gauche)



Terminal ventouse



- BA** Bouche aspiration d'air interchangeable
- C30°** Coude 30°
- C90°** Coude 90°
- DF** Défecteur

Puissance brûleur	32 kW	51 kW	60 kW
L	1370	1320	1320
HL	1250	1280	1280
R	1130	1180	1180
HR	1250	1280	1280
HSB	1500		
HLB	2175		
ESB	650		
EX	248		

Côte "C" : voir plans des ballons

Côte "C" : voir plans des ballons

MODÈLES DISPONIBLES

Capacité (litres)	Référence 32 kW ⁽¹⁾	Référence 51 kW ⁽¹⁾	Référence 60 kW	Référence 90 kW	Référence 120 kW	Référence 140 kW	Constante de refroidissement (Wh/jour.K.L)
750	PRH075S32i	PRH075S51i					0,111
1000H⁽²⁾	PRH100H32i	PRH100H51i					0,103
1000B⁽²⁾	PRH100B32i	PRH100B51i	PRH100B60i				0,094
1500H⁽²⁾	PRH150H32i	PRH150H51i	PRH150H60i				0,088
1500B⁽²⁾	PRH150B32i	PRH150B51i	PRH150B60i				0,083
2000H⁽²⁾	PRH200H32i	PRH200H51i	PRH200H60i				0,077
2000B⁽²⁾	PRH200B32i	PRH200B51i	PRH200B60i	PRH200B90i	PRH200B120i	PRH200B140i	0,072
2500	PRH250S32i	PRH250S51i	PRH250S60i	PRH250S90i	PRH250S120i	PRH250S140i	0,069
3000	PRH300S32i	PRH300S51i	PRH300S60i	PRH300S90i	PRH300S120i	PRH300S140i	0,067
4000			PRH400S60i	PRH400S90i	PRH400S120i	PRH400S140i	0,058
5000			PRH500S60i	PRH500S90i	PRH500S120i	PRH500S140i	0,056
6000			PRH600S60i	PRH600S90i	PRH600S120i	PRH600S140i	0,054

⁽¹⁾Nota : version pouvant recevoir une ventouse inox à circuit étanche (en option).

⁽²⁾Nota : H = version haute ; B = version basse.

OPTIONS

Référence	Désignation
MES1 MES2	Mise en service des brûleurs, de 32 à 90 kW Mise en service des brûleurs, 120 et 140 kW
KA7	Kit accessoires - Thermomètre à cadran 0/120° en laiton - Vanne DN50 pour vidange - Pressostat manque d'eau
CCT	Coffret choc thermique, anti-légionellose
KIT L32 KIT R32 KIT SB32 KIT LB32	Ventouses inox à circuit étanche pour brûleur 32 kW
KIT L51 KIT R51	Ventouses inox à circuit étanche pour brûleur 51 kW
KIT L60 KIT R60	Ventouses inox à circuit étanche pour brûleur 60 kW

Gamme inox DUPLEX "DPX" 750 à 3000 litres

DESRIPTIF



Inox DUPLEX



Conformité CE

- 97/23/CE
 - 73/23/CE
 - 89/336/CE
- Certigaz



Isolation thermique renforcée



Trou d'homme de visite

Cuve

- Cuve en inox DUPLEX "DPX", verticale sur 3 pieds.
- Capacités de 750 à 3000 litres.
- Pression de service maxi = 7 bar.
- Pression d'épreuve = 10 bar.
- Piquages (suivant plan ci-après).
- Trou d'homme de visite \varnothing 400 mm⁽¹⁾ (\varnothing 500 mm pour 120 & 140 kW).
- T° maximum = 95°C en continu.

⁽¹⁾Nota : conformément aux recommandations de la Direction Générale de la Santé .

Calorifugeage démontable

(y compris trou d'homme de visite et fond inférieur)

Classement au feu M0 :

- Laine de roche ép. 100 mm (40 kg/m³).
- Jaquette tôle Isoxal.

Équipement gaz

fixé sur le trou d'homme \varnothing 400 mm (\varnothing 500 mm pour 120 & 140 kW)

- Brûleur à air soufflé (commande incorporée / 230 V mono).
- Échangeur fumées/liquide démontable réalisé en acier inoxydable.

Accessoires

- Thermostat double sécurité 0/90°C.
- Soupape de sécurité.

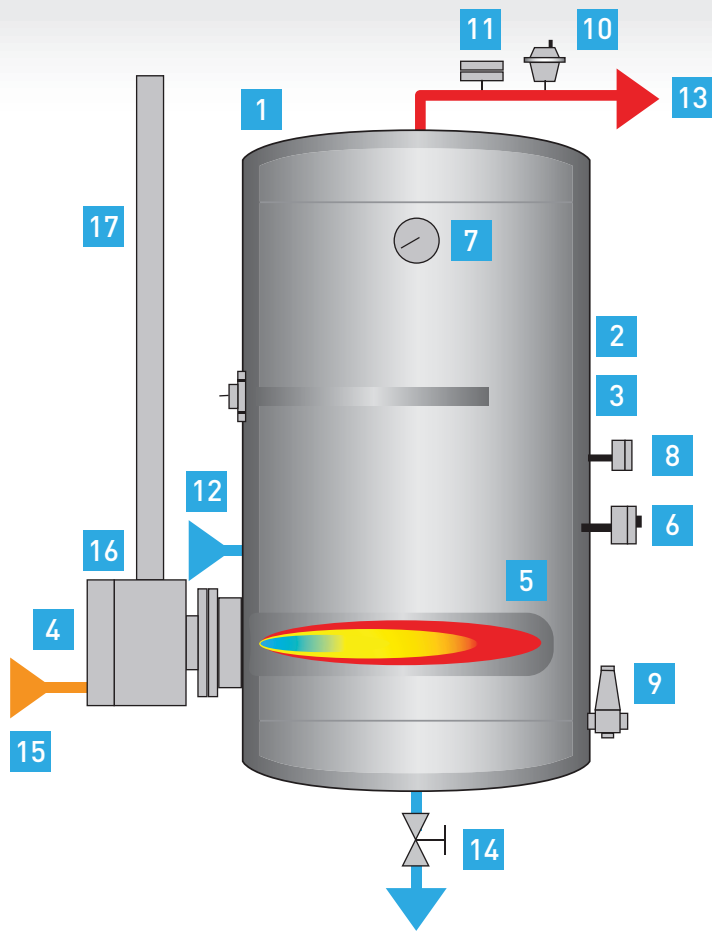
Options

- Cuve réalisée en acier inoxydable AISI 316 L.
- Kit accessoires (thermomètre, vanne DN50 pour vidange, pressostat manque d'eau).
- Coffret choc thermique (anti-légionellose) : thermostat + horloge.
- Ventouse en inox à circuit étanche.
- Autres épaisseurs d'isolation.
- Déchargement de l'appareil.

Garanties (suivant nos conditions générales de vente)

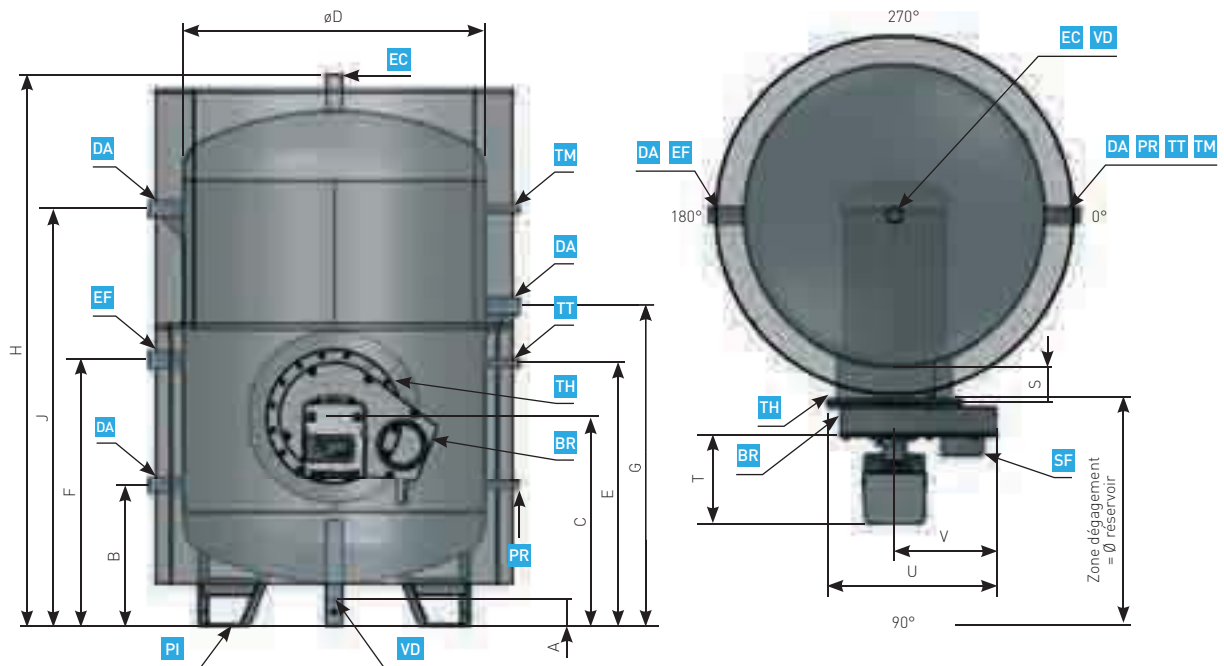
- Cuve = 7 ans.
- Échangeur fumées / liquide = 3 ans.
- Autres postes = 1 an.





- 1 Cuve inox 316 L
- 2 Calorifugeage classé au feu M0 (laine de roche haute densité)
- 3 Jaquette tôle isoxal
- 4 Brûleur à air soufflé (commande incorporée / 230 V mono)
- 5 Échangeur fumées/liquide démontable réalisé en acier inoxydable
- 6 Thermostat double sécurité
- 7 Thermomètre (option)
- 8 Pressostat manque d'eau (option)
- 9 Soupape
- 10 Purgeur automatique (option)
- 11 Clapet casse-vide (option)
- 12 Arrivée d'eau froide
- 13 Départ d'eau chaude
- 14 Vidange
- 15 Arrivée de gaz
- 16 Entrée d'air
- 17 Évacuation des fumées par cheminée ou ventouse en acier inoxydable à circuit étanche

DIMENSIONS



- | | | |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> BR Brûleur / échangeur DA Départs / retours de boucles EC Sortie eau chaude EF Entrée eau froide | <ul style="list-style-type: none"> PI Pieds support PR Piquage pour pressostat TH Trou d'homme ø intérieur 400 mm (ou 500 mm suivant puissance de l'équipement gaz) | <ul style="list-style-type: none"> TM Piquage pour thermomètre TT Piquage pour thermostat (ou PT100) SF Sortie fumées VM Vidange DN50 |
|---|---|---|

Avec trou d'homme 400 mm

Capacité (litres)	TM-TT-PR (taraudés G)	EC-EF-DA-VD (filetés G)	Poids (kg)
750	DN15	DN50	175
1000H ⁽¹⁾	DN15	DN50	210
1000B ⁽¹⁾	DN15	DN50	235
1500H ⁽¹⁾	DN15	DN50	280
1500B ⁽¹⁾	DN15	DN50	290
2000H ⁽¹⁾	DN15	DN50	345
2000B ⁽¹⁾	DN15	DN50	400
2500	DN15	DN50	430
3000	DN15	DN50	470

⁽¹⁾Nota : H = version haute ; B = version basse

Capacité (litres)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)
750	90	440	690	790	890	900	1060	1880	1450
1000H ⁽¹⁾	90	440	690	790	890	900	1390	2430	2000
1000B ⁽¹⁾	90	475	725	950	925	935	1105	1960	1485
1500H ⁽¹⁾	90	475	725	950	925	935	1425	2510	2035
1500B ⁽¹⁾	90	510	760	1100	960	970	1165	2020	1520
2000H ⁽¹⁾	90	510	760	1100	960	970	1460	2570	2070
2000B ⁽¹⁾	90	560	810	1250	1010	1020	1225	2110	1570
2500	90	560	810	1250	1010	1020	1510	2660	2120
3000	90	560	810	1250	1010	1020	1640	2880	2340

⁽¹⁾Nota : H = version haute ; B = version basse

Avec trou d'homme 500 mm

Capacité (litres)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	TM-TT-PR (taraudé G)	EC-EF-DA-VD (fileté G)	Poids sans Hydrogaz® (kg)
2000B ⁽¹⁾	90	560	870	1250	1130	1140	1325	2110	1570	DN15	DN50	400
2500	90	560	870	1250	1130	1140	1510	2660	2120	DN15	DN50	430
3000	90	560	870	1250	1130	1140	1640	2880	2340	DN15	DN50	470

⁽¹⁾Nota : B = version basse

GAMMES - PERFORMANCES

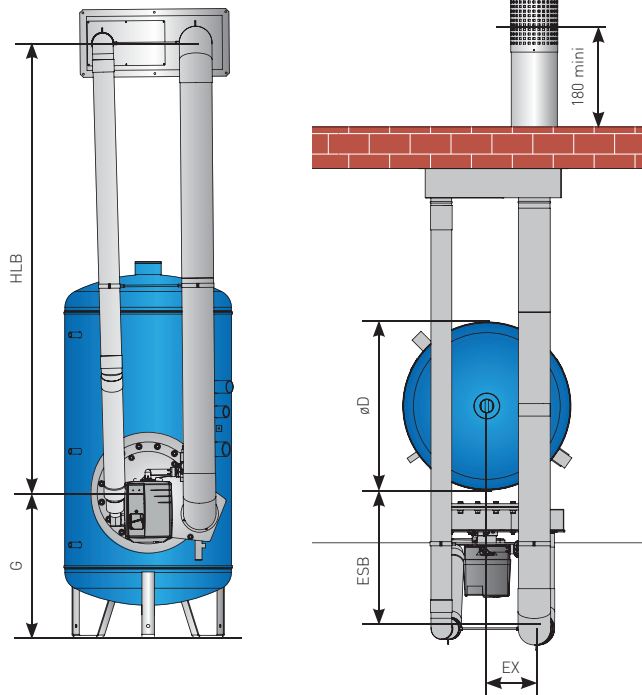
Type	Volume tampon (litres)	Volume* soutiré sur 1h (litres)	Volume* soutiré sur 2h (litres)	Débit* continu (L / mn)	Temps réchauff. Δt = 30°C (mn)
Brûleur 32 kW utiles					
H(E) 0750 S 32 N/P	393	1295	2067	14,3	36
H(E) 1000 H 32 N/P	665	1717	2546	14,6	53
H(E) 1000 B 32 N/P	568	1540	2323	14,4	52
H(E) 1500 H 32 N/P	897	2093	2859	14,6	74
H(E) 1500 B 32 N/P	790	1847	2640	14,5	73
H(E) 2000 H 32 N/P	1306	3046	3424	14,7	107
H(E) 2000 B 32 N/P	1138	2656	3119	14,6	106
H(E) 2500 S 32 N/P	1466	3421	3608	14,7	127
H(E) 3000 S 32 N/P	1859	4339	4339	14,8	153
Brûleur 51 kW utiles					
H(E) 0750 S 51 N/P	393	1726	2939	22,6	22
H(E) 1000 H 51 N/P	665	2192	3497	23,1	33
Brûleur 60 kW utiles					
H(E) 1000 B 60 N/P	568	2193	3628	26,8	28
H(E) 1500 H 60 N/P	897	2732	4269	27,3	39
H(E) 1500 B 60 N/P	790	2517	3980	27	39
H(E) 2000 H 60 N/P	1306	3303	4865	27,5	57
H(E) 2000 B 60 N/P	1138	3002	4486	27,2	56
H(E) 2500 S 60 N/P	1466	3491	5027	27,4	67
H(E) 3000 S 60 N/P	1859	4339	5628	27,6	81
Brûleur 90 kW utiles					
H(E) 2000 B 90 N/P	1138	3717	5917	40,6	37
H(E) 2500 S 90 N/P	1466	4237	6519	40,9	44
H(E) 3000 S 90 N/P	1859	4823	7166	41,2	54
Brûleur 120 kW utiles					
H(E) 2000 B 120 N/P	1020	4199	7037	53,7	27
H(E) 2500 S 120 N/P	1348	4776	7754	54,2	33
H(E) 3000 S 120 N/P	1741	5401	8480	54,7	39
Brûleur 140 kW utiles					
H(E) 2000 B 140 N/P	1020	4532	7704	60,3	24
H(E) 2500 S 140 N/P	1348	5131	8465	60,9	29
H(E) 3000 S 140 N/P	1741	5772	9222	61,4	35

N = gaz naturel ; P = gaz propane ; H = haut ; B = bas ; S = standard

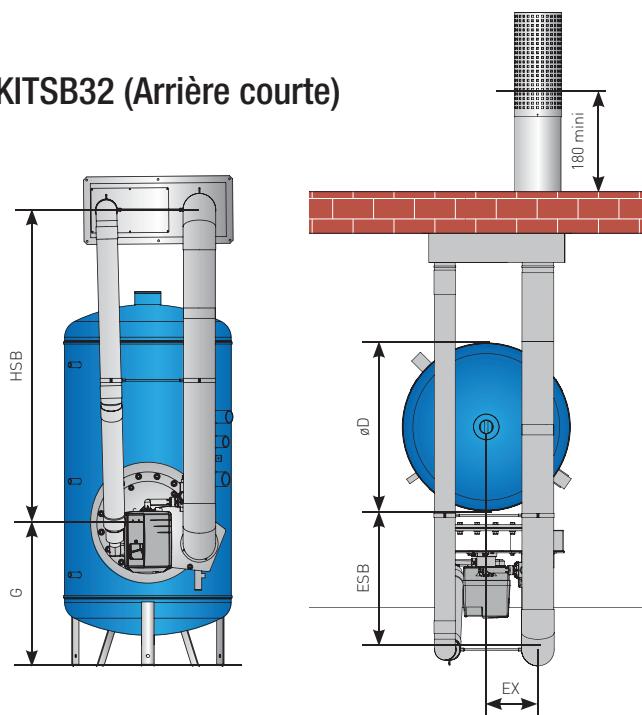
*Nota : ΔT = 30°C - stockage = 85°C - eau froide = 15°C.

VENTOUSES INOX À CIRCUIT ÉTANCHE

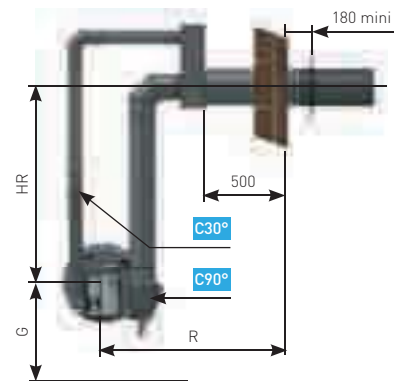
KITLB32 (Arrière longue)



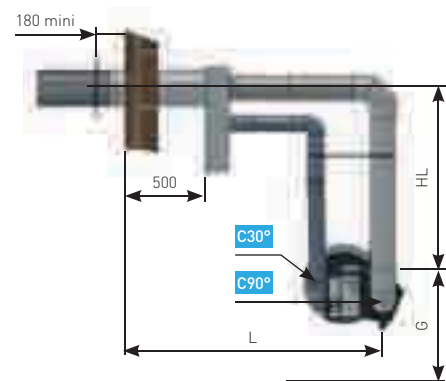
KITSB32 (Arrière courte)



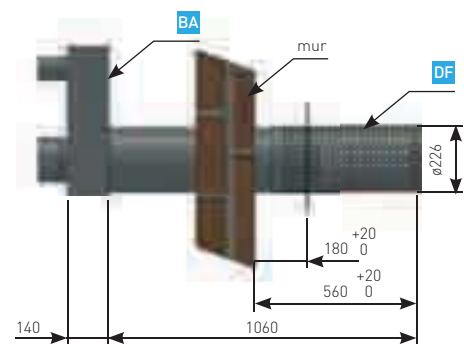
KITR32 / KITR51 KITR60 (Droite)



KITR32 / KITR51 KITR60 (Gauche)



Terminal ventouse



- BA** Bouche aspiration d'air interchangeable
- C30°** Coude 30°
- C90°** Coude 90°
- DF** Déflecteur

Puissance brûleur	32 kW	51 kW	60 kW
L	1370	1320	1320
HL	1250	1280	1280
R	1130	1180	1180
HR	1250	1280	1280
HSB	1500		
HLB	2175		
ESB	650		
EX	248		

Côte "C" : voir plans des ballons

Côte "C" : voir plans des ballons

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ÉQUIPEMENT GAZ

Type équipement gaz (référence)	Débit calorifique (kW)	Puiss. utile (kW)	DÉBIT DE GAZ			Ø alim. gaz (DN)	Ø sortie fumées (mm) SF	Ø sortie condensats (DN)	Poids (kg)	Ø du trou d'homme (mm)	Encombrement brûleur			
			Gaz naturel G20 (lacq) 20 mbar (m³/h)	Gaz naturel G25 (Groningue) 25 mbar (m³/h)	Gaz propane G31 37 mbar (kg/h)						S	T	U	V
TRG 32 N/P	34	32	3.60	4.18	2.64	15	153	10	82	400	215	305	660	300
TRG 51 N/P	54	51	5.71	6.64	4.20	20	153	10	91	400	215	305	660	300
TRG 60 N/P	63	60	6.67	7.75	4.90	20	153	10	96	400	215	305	660	300
TRG 90 N/P	95	90	10.05	11.69	7.38	20	153	10	110	400	215	305	660	300
TRG 120 N/P	135	120	14.07	16.36	10.33	20	200	10	195	500	240	480	860	390
TRG 140 N/P	155	140	15.87	18.45	11.66	20	200	10	195	500	240	480	860	390

Alimentation électrique = 230 V mono - Consommation : 200 W de 32 à 90 kW, 500 W pour 120 & 140 kW

MODÈLES DISPONIBLES

Capacité (litres)	Référence 32 kW ⁽¹⁾	Référence 51 kW ⁽¹⁾	Référence 60 kW ⁽¹⁾	Référence 90 kW	Référence 120 kW	Référence 140 kW	Constante de refroidissement (Wh/jour.K.L)
750	DXH075S32i	DXH075S51i					0,058
1000H ⁽²⁾	DXH100H32i	DXH100H51i					0,054
1000B ⁽²⁾	DXH100B32i	DXH100B51i	DXH100B60i				0,050
1500H ⁽²⁾	DXH150H32i	DXH150H51i	DXH150H60i				0,046
1500B ⁽²⁾	DXH150B32i	DXH150B51i	DXH150B60i				0,044
2000H ⁽²⁾	DXH200H32i	DXH200H51i	DXH200H60i				0,041
2000B ⁽²⁾	DXH200B32i	DXH200B51i	DXH200B60i	DXH200B90i	DXH200B120i	DXH200B140i	0,038
2500	DXH250S32i	DXH250S51i	DXH250S60i	DXH250S90i	DXH250S120i	DXH250S140i	0,036
3000	DXH300S32i	DXH300S51i	DXH300S60i	DXH300S90i	DXH300S120i	DXH300S140i	0,035

⁽¹⁾Nota : version pouvant recevoir une ventouse inox à circuit étanche (en option).

⁽²⁾Nota : H = version haute ; B = version basse.

OPTIONS

Référence	Désignation
MES1 MES2	Mise en service des brûleurs De 32 à 90 kW 120 et 140 kW
KA7	Kit accessoires - Thermomètre à cadran 0/120° en Laiton - Vanne DN50 pour vidange - Pressostat manque d'eau
CCT	Coffret choc thermique, anti-légionellose
Référence	Ventouses inox à circuit étanche
KIT L32 KIT R32 KIT SB32 KIT LB32	Pour brûleur 32kW
KIT L51 KIT R51	Pour brûleur 51kW
KIT L60 KIT R60	Pour brûleur 60kW