

PLUS DE FLUIDITÉS.

**T** HORN  
TECALEMIT

Colonne de distribution carburant diesel

# HDM eco: Pourquoi se contenter de moins?

**Tout-en-un  
Fabriqué en Allemagne**

Il ne vous reste qu'à choisir le nombre de badges transpondeurs!

**Avantages:**

- **Équipement maximal**
  - Unité de contrôle avec logiciel (2.000 utilisateurs)
  - Identification de l'utilisateur par badge transpondeur
  - Interface USB pour transfert de données
- **Conforme à l'environnement**
  - Bac de rétention
  - Système de détection de fuite
- **Stockage simple**

[www.tecalemit.de](http://www.tecalemit.de)



## HDM 60 eco

### Caractéristiques techniques

Configuration:	Non étalonnable
Pompe:	Pompe à palettes W 50 II
Entraînement:	Moteur asynchrone 230 V 50 Hz
Débit:	55 l/min* max.
Hauteur d'aspiration:	4 m* max.
Compteur:	Compteur à engrenage elliptique avec émetteur d'impulsion
Précision:	+/- 0,5 %
Flexible de distribution:	4 m DN 19, avec pistolet automatique agréé A 2010 et support de flexible
Raccord d'aspiration:	G 1"
Conduite d'aspiration:	DN 32 min.
Caisson:	Tôle d'acier haute résistance, revêtement peinture en poudre, bac de rétention et système de détection de fuite
Unité de contrôle HDA eco:	Jusqu'à 2.000 utilisateurs Connexion USB Lecteur de badge transpondeur monochrome rétro-éclairé
Affichage:	à deux lignes, hauteur max. des lettres et chiffres 8/19 mm
Mémoire:	Jusqu'à 10.000 données de distribution gardées en mémoire
Fluide:	Diesel
Langages standards:	allemand, anglais, français autres sur demande
Température des fluides:	-20°C jusqu'à + 55°C
Température ambiante:	-10°C jusqu'à + 35°C
Dimensions (lxhxp):	410 x 1410 x 275 mm
Poids:	50 kg

\*Dépend de la viscosité et du système

## HDM 80 eco

### Caractéristiques techniques

Configuration:	Non étalonnable
Pompe:	Pompe à palettes W 80 II
Entraînement:	Moteur asynchrone 230 V 50 Hz
Débit:	75 l/min* max.
Hauteur d'aspiration:	4 m* max.
Compteur:	Compteur à engrenage elliptique avec émetteur d'impulsion
Précision:	+/- 0,5 %
Flexible de distribution:	4 m DN 25, avec pistolet automatique agréé A 2010 et support de flexible
Raccord d'aspiration:	G 1 1/4"
Conduite d'aspiration:	DN 50 min.
Caisson:	Tôle d'acier haute résistance, revêtement peinture en poudre, bac de rétention et système de détection de fuite
Unité de contrôle HDA eco:	Jusqu'à 2.000 utilisateurs Connexion USB Lecteur de badge transpondeur monochrome rétro-éclairé
Affichage:	à deux lignes, hauteur max. des lettres et chiffres 8/19 mm
Mémoire:	Jusqu'à 10.000 données de distribution gardées en mémoire
Fluide:	Diesel
Langages standards:	allemand, anglais, français autres sur demande
Température des fluides:	-20°C jusqu'à + 55°C
Température ambiante:	-10°C jusqu'à + 35°C
Dimensions (lxhxp):	410 x 1410 x 275 mm
Poids:	55 kg

\*Dépend de la viscosité et du système

HORN TECALEMIT est votre partenaire de choix dès qu'il s'agit d'assurer de manière professionnelle le transport, le stockage et la mesure de produits industriels tels que carburants, huiles, graisses, air comprimé et produits chimiques.