



Fiche technique

FC1600T Refroidisseur à circulation

[Imprimer](#)

Photo



Description

Refroidisseur économe et écologique de la série Top Line

Très fréquemment, même encore aujourd'hui, l'eau de ville ou eau potable est encore utilisée dans des circuits de refroidissement. Pour éviter ceci, JULABO vous propose ces refroidisseurs à circulation. Les appareils de cette série ne sont pas uniquement respectueux de l'environnement mais également une solution économique puisque éliminent les coûts de consommation d'eau. Les refroidisseurs à circulation de la série Economy et Top Line se caractérisent par leur conception compacte, qui permet de les mettre en service sous une table de laboratoire. L'affichage lumineux MULTI DISPLAY (LED) est encore bien lisible de loin et vous donne simultanément la valeur de consigne et la valeur réelle. L'autotest systématique lors de la mise sous tension, le suivi des sondes lors de l'utilisation, la protection de la pompe et du compresseur et l'arrêt complet de l'appareil en cas d'alarme rendent ces appareils sûrs et fiables. La sécurité maximale est atteinte grâce aux fonctions d'alarmes de température haute et de température basse, de givrage et de niveau de bain. Ces équipements ont pour conséquences pour votre application une température de travail stable et constante, une puissance de pompe constante et pas de pollution de votre bain. Pour un suivi électronique de l'appareil, de nombreuses prises ou connexion diverses ont été prévu de série sur les produits de la série Top Line.

Données de commande

Modèle: FC1600T
 Référence: 9600166
 Alimentation électrique disponible:
 230V / 50Hz
 230V / 60Hz

Avantages

Réglage possible du rapport de la température entrante par rapport à la température sortante du système (DBGM)
 Remplissage très aisé grâce à un dispositif frontal
 Le remplissage, même lors de l'installation sous une table, n'est plus un problème
 Mise en marche de la pompe de circulation pendant la procédure de remplissage
 Affichage lumineux Multi Display (LED) pour la température réelle et la température de consigne
 Alarme de sur ou sous température avec signal sonore (DBGM)
 Sécurité de surchauffe et de marche à sec intégrée
 Clavier protégé par un film, simple et rapide d'utilisation
 Indicateur de niveau par un hublot sur la face avant
 Auto contrôle, surveillance continue des sondes, des moteurs de pompe et du compresseur
 En cas d'alarme, arrêt complet de l'appareil avec déclenchement d'un signal sonore
 Grille de ventilation amovible pour un dépoussiérage du compresseur
 Fonction ATC -calibration en un point pour une correction de température facile- utilisable selon ISO 9000
 Prise RS232 pour connexion directe à un PC
 Excellente constance de température
 Chauffage intégré avec 1,2 kW de puissance de chauffe
 Pression utile affichée 0...4 bar
 prise pour connexion d'une sonde PT100 externe
 Connexion pour programmeur (0...10V/ 0...24 mA) et des enregistreurs de température (0V =0°C)

Vente et Conseil

+49 7823 51-180

Lundi à Vendredi
 de 7:30 à 17:00 heures

JULABO Labortechnik GmbH
 Eisenbahnstrasse 45
 77960 Seelbach/Germany
 Téléphone +49 7823 51-0
 Fax +49 7823 2491
info@julabo.de
www.julabo.de

Sans tenir compte d'éventuels changements techniques.
 Les photos peuvent différer de la réalité.

Données techniques

Domaine de température de travail	-15 ... 80 °C
Régulation de température	PID
Constance de la température	±0.2 °C
Affichage	2 x LED
Précision de l'affichage	0.1 °C
Régulateur programmable	nicht vorhanden
Puissance calorifique	1200 W
Puissance frigorifique	20 10 0 °C 1450 1050 500 W
Fluide réfrigérant	R134a
Caractéristiques de la pompe	Foulante: 3,5 bar Débit: 28 l/min
Prise digitale	RS232
Prise pour connexion de sonde Pt100 externe	disponible
Volume de remplissage	8 ... 11 Litres
Dimensions (L x P x H)	46 x 61 x 49 cm

Poids	67 kg
Température environnante	5 ... 40 °C
Classe de sécurité selon DIN 12876-1	-

Autres propriétés

Livré avec: Kit de connexion de pompe incluant les olives pour tuyau de 8mm et 12 mm de diamètre interne
Débit d'alimentation avec un tuyau de 8 mm de diamètre interne: 24l/min
Dispositif de remplissage protégé derrière la grille de ventilation (DBGM)

Valeurs actuelles saufs changements techniques.
Les photos peuvent être différentes de la réalité.