



MACHINE À LAVER INDUSTRIELLE

SYSTÈME DE DOSAGE POUR MACHINE À LAVER JUSQU'À 100KG

Le système de dosage haut débit BrightLogic pour machines à laver peut doser de 1 à 10 produits chimiques avec un débit maximal de 1000 ml* par minute.

Les pompes haut débit peuvent être associées aux pompes de débit standard afin de répondre aux besoins en matière de dosage. Elles sont compatibles avec les machines intelligentes et non-intelligentes jusqu'à 100 kg et s'utilisent en mode relais ou à l'aide d'un sélecteur de formule.

*Testé en laboratoire avec de l'eau et un tube BrightChem au débit maximal.
** En fonction du ml/kg.

WH3



WH5



CONTRÔLEUR 10 POMPES

Si vous avez besoin d'un débit supérieur à 1000ml par minute, le contrôleur 10 pompes intègre toutes les caractéristiques logicielles et matérielles du système BrightLogic. Il permet de connecter toute pompe OEM à une alimentation 24 V, 110 V, 230 V.

CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

- Composants de circuits imprimés innovants
- Moteurs sans balais
- Écran LCD éclairé 16 x 4
- Communications USB sans fil
- Configuration de 1 à 10 pompes
- Configuration facile pour pompe supplémentaire
- Contrôle intégral des débits sur toutes les pompes
- Gamme complète d'accessoires adaptés à votre installation
- Sélecteur de formule disponible offrant un accès aisé à la sélection des programmes
- Homologations CE et UL indépendantes

CARACTÉRISTIQUES LOGICIELLES

- Sélecteur de formule avec noms des programmes de lavage
- Amorçage et arrêt des pompes avec sélecteur de formule
- Texte affiché et codes d'accès personnalisés
- Vingt programmes en version standard
- Rapport d'utilisation des produits chimiques, sur une période de dates et d'heures déterminée par l'utilisateur
- Écran technique pour vérifier les signaux d'entrée
- Mode de sélection automatique « auto formule »
- Programmation multilingue
- Logiciel de programmation gratuit
- Réglage du mode Relais
- Option de marquage

SÉLECTEUR DE FORMULE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TENSION / FRÉQUENCE	100 à 240 V AC
COURANT	H2 : 0,8 A (100 V) - 0,28 A (240 V) H4 : 1,6 A (100 V) - 0,55 A (240 V) H6 : 2,4 A (100 V) - 0,85 A (240 V) H8 : 3,2 A (100 V) - 1,08 A (240 V) H10 : 4 A (100 V) - 1,36 A (240 V)
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	H2 : 72 W H4 : 144 W H6 : 216 W H8 : 288 W H10 : 360 W
TRANSMISSION DU SIGNAL	12 à 240 V AC ou DC
PUISSANCE DE SORTIE	Vanne de rinçage 24 V DC, 1,25 A (10 W) max Sonnerie / Lampe 24 V DC 500 Ma, (10 W) max
DÉBIT	10mm BrightChem max (100%) 870ml/min (avec de l'eau) 10mm BrightChem min (30%) 285ml/min (avec de l'eau)
OPTIONS DE TUBE	BrightChem Silicone gris EPDM
CIRCUIT DE COMMANDE	Écran LCD éclairé 16 x 4, Programmation sur clavier externe à 9 touches, Code d'accès de sécurité
MOTEUR	Sans balais 24 V DC, 600 mA
BOÎTIER	Polypropylène renforcé de fibres de verre IP45
KIT D'INSTALLATION	Disponible à la demande
APPROBATIONS	EMC89/336/EEC EN61000-6-4:2007 LVD72/23/EEC EN60335-1:2002+A2:2006
DIMENSIONS (MM) (H X L X P)	H2 - 285 x 370 x 135 H4 - 285 x 730 x 135 H6 - 285 x 1090 x 135 H8 - 285 x 1450 x 135 H10 - 285 x 1810 x 135
POIDS NET	H2 - 3,4 kg H4 - 5,6 kg H6 - 7,8 kg H8 - 10 kg H10 - 12,2 kg