



MONTAGE LATÉRAL

DESCRIPTION

Ces échangeurs permettent d'évacuer les calories des armoires dans le cas où de l'eau froide (*de ville, de réseau ou de tour*) est disponible. Ils trouvent en particulier leur application dans les milieux très pollués ou dans des ambiances très chaudes. La maintenance de ces appareils est quasi inexistante.

EQUIPEMENTS STANDARD

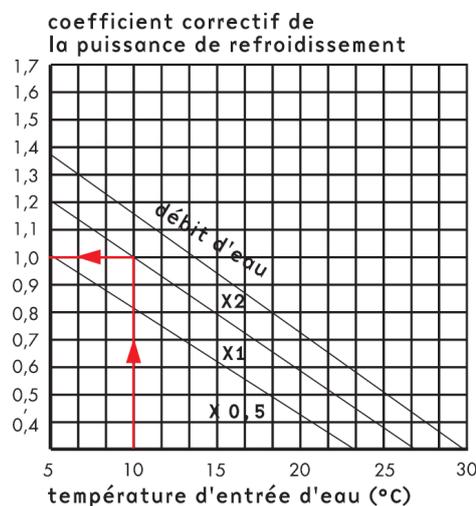
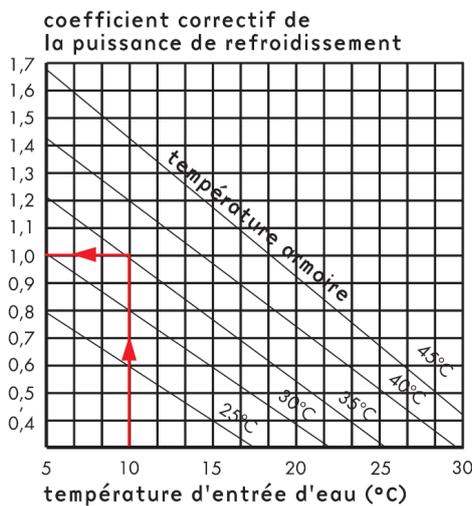
- Ventilateur centrifuge (*hélicoïde sur RFO-KWS 20*)
- Régulation mécanique et électrovanne
- Batterie cuivre aluminium
- Tôlerie acier électrozinguée peinture RAL 7035
- Joint d'étanchéité IP 54
- Câble d'alimentation
- Evacuation des condensats



OPTIONS ET VARIANTES

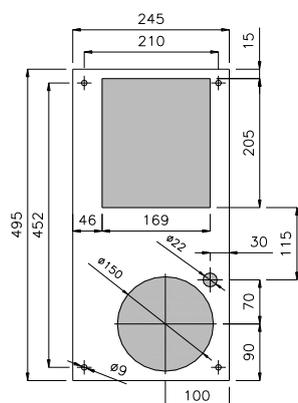
- Tensions et fréquences différentes du standard (*AC et DC*)
- Peinture RAL différente du standard
- Capotage inox (version CAX)
- Régulation proportionnelle, vanne 3 voies (version PID)
- Sans électrovanne (version SSV)

COURBES

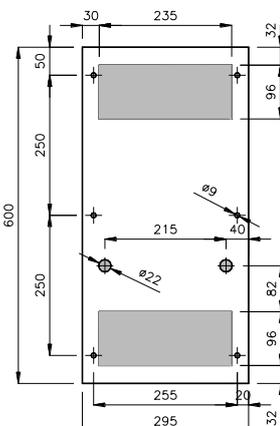




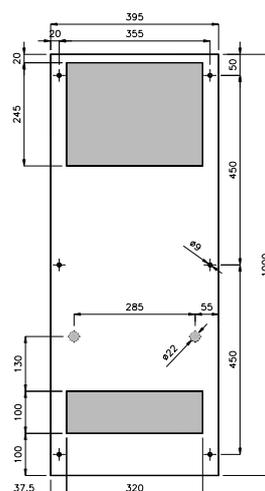
PLAN DE PERCAGE ARMOIRE



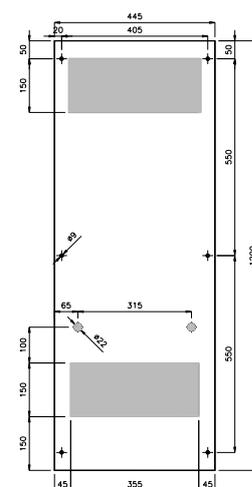
RFO-KWS 20



KWS 30

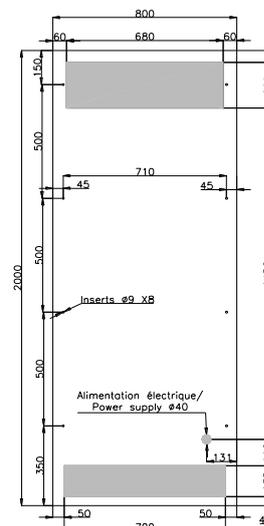
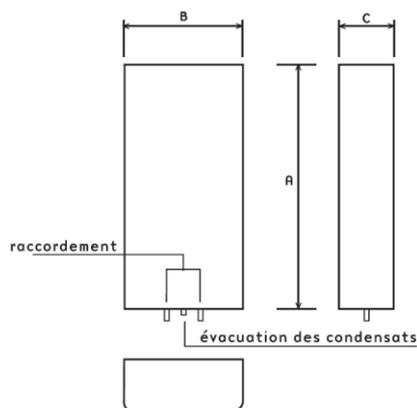


KWS 70



KWS 90

DIMENSIONS



KWS 120

CARACTERISTIQUES

			KWS 20 UAB	RFO 20 CAB	KWS 30 CAB	KWS 70 CAB	KWS 90 CAB	KWS 120 CAB
Alimentation électrique	V-Hz		12VDC			230V-1-50/60Hz		
Puissance	Refroidissement	W	635	635	1600	3400	5400	14 000
	Absorbée	W	13	35/33	65/90	85/115	130/180	300/368
Intensité	Nominale	A	1.2	0.2/0.17	0.3/0.4	0.43/0.5	0.57/0.8	1.3/1.6
	Protection ligne	A	2	1	1	1	1	2
Débit	D'air	m ³ /h	390	360	600	900	1200	2340
	D'eau	l/h	250	250	200	400	600	2000
Niveau sonore		dB(A)	64	64	60	65	68	69
Degré d'étanchéité	Interne	IP	55	55	55	55	55	55
Poids à vide		kg	11	11	15	29	34	135
Température ambiante de fonctionnement mini maxi		°C			5-60			
	A mm		500	500	600	1000	1200	2000
	B mm		250	250	300	400	450	800
	C mm		110	110	160	200	250	380