

SCIE A RUBAN SEMI AUTOMATIQUE FMB SEMI-AUTOMATIQUES RUBAN H27



FMB, constructeur italien produit 8 modèles de scies à rubans semi automatiques avec ruban hauteur 27mm

Capacité 240 à 305mm

Coupe angulaire +60°, -45° pour certains modèles

Les scies FMB sont particulièrement bien dimensionnées, et correspondent parfaitement aux besoins des sociétés de métallerie, chaudronnerie, serrurerie, tolérerie et mécanique. Elles se caractérisent par:

- Une structure de l'archet en alliage spécial d'aluminium SGALSI 91 à haute résistance pour un amortissement optimal des vibrations
- Une butée mécanique rapide de positionnement angulaire de l'archet à 0, 45 et 60°
- Un étau solide en fonte avec décalage manuel par manivelle et blocage rapide de la pièce par levier
- L'angle d'orientation de l'archet est facilement lisible sur la règle graduée
- Un rouleau d'entrée réglable en hauteur
- Un réservoir pour le liquide de coupe intégré dans le bâti, facile à nettoyer et à remplir.
- Une butée de coupe manuelle avec règle en aluminium et mâchoires remplaçables en cas d'usure
- Une tension manuelle du ruban avec un système dynamométrique de position. L'atteinte de la bonne tension est clairement visible grâce à un cran.
- Un vérin hydraulique monté par une liaison rotule sur l'archet pour la descente et la remontée de l'archet.
- Un capteur de position de l'archet. À la fin du cycle, l'archet remonte à la hauteur paramétrée
- Un sélecteur de la vitesse de descente sur le pupitre de commande
- Un guidage de la lame de ruban effectué par 2 roulements verticaux, 2 plaquettes carbures 20x20 et 1 roulement en opposition de l'effort de coupe
- Un réducteur avec engrenages en acier allié, cémentés et traités puis rectifiés. L'arbre d'entrée en acier est également traité, celui de sortie est recuit. Le rendement de ce réducteur est de 95%, contrairement aux réducteurs à vis sans fin généralement utilisés sur les scies qui ont des rendements de 55%
- Un dispositif de nettoyage de la lame avec une brosse folle outomoteurisée suivant les modèles réglable
- Un volant fou monté sur 2 roulements coniques
- Un pivot supportant l'archet monté sur 2 roulements coniques pour garantir une descente régulière lors de la coupe
- Un déplacement du mors mobile de l'étau par vis trapézoïdale
- Un carter de protection du ruban
- Un levier de blocage de la rotation de l'archet en partie avant
- Un panneau de commande en partie avant regroupant l'ensemble des organes électriques (boutons, voyants, sélecteur, ARU...). Ce panneau intègre notamment l'afficheur qui indique le nombre de coupes, la vitesse de la lame, les alarmes
- Une gachette de descente sur l'archet pour les modèles centauro, sirius, calipso et omega
- Un pistolet de lavage pour le nettoyage de la machine ou des pièces

SPECIFICITES DE CERTAINS MODELES

- CALIPSO: Large disque tournant support d'archet et étau translate de gauche à droite de la zone de coupe
- OMEGA: Serrage hydraulique de l'étau et large disque tournant support d'archet et étau translate de gauche à droite de la zone de coupe
- MAJOR+VHZ: Serrage hydraulique de l'étau
- MERCURY+VHZ: Serrage hydraulique de l'étau
- GALACTIC+VHZ: L'étau à serrage hydraulique est monté sur un dispositif de déplacement rapide par crémaillère et vérin hydraulique de verrouillage Large disque tournant support d'archet
- SATURN + VHZ: L'étau à serrage hydraulique est monté sur 2 guidages linéaires Large disque tournant support d'archet

Ces machines peuvent recevoir en option notamment:

- Un afficheur numérique de l'angle de coupe (VAT)
- Un variateur de vitesse de défilement de la lame (V)
- Une projection de la ligne de coupe par faisceau laser (LX)
- Une micropulvérisation pour la lubrification du ruban (NB)
- Un double étau pour les coupes a 0° (DM)
- Un verrouillage pneumatique de l'etau (PN)
- Un dispositif de coupe en paquet (DOTM)
- Un capteur de controle de défilement du ruban (SENS)
- Des tables d'entrées
- Des tables de sorties avec butée

Caractéristiques techniques



SEMIAUTOMATICHE

SEMIAUTOMATIC SEMIAUTOMATIGUES

H27	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
CENTAURO	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
SIRIUS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
CALIPSO	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
OMEGA	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
MAJOR-VHZ	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
GALACTIC-VHZ	260	260	240x420	260x410	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY-VHZ	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURIN-VHZ	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	280	255	180x280	300x245

CENTAURO



SIRIUS



CALIPSO



OMEGA



MAJOR



GALACTIC
+VHZ



MERCURY
+VHZ



SATURN
+VHZ





