

## SYSTEME DE MARQUAGE PAR MICROPERCUSSION TELESIS



### Définitions :

Le marquage est basé sur une déformation en creux de la matière provoquée par un poinçon. Ce dernier est déplacé par un contrôleur avec deux moteurs pas à pas dans les directions X et Y, ce qui permet de tracer des caractères, logos, des cadres ou des codes 2D Datamatrix.

- Marquage durable et flexible : sans consommable
- Marquage variable : Numéros de pièces, codes dates, N° de série incrémentés
- Marquage sur pièces plates, rondes, concaves, convexes,...
- Marquage en ligne droite, en arc de cercle ou incliné
- Souplesse d'utilisation et autonomie

### Caractéristiques de nos appareils par micropercussion:

- Technologies breveté du poinçon flottant qui lui confère une robustesse remarquable (pas de ressort à changer) et permet de marquer des surfaces irrégulières ou cylindriques avec plus de 10mm d'écart de hauteur
- Peu de maintenance (pas de ressort) et permet un échange facile et très rapide du poinçon (fixation par clips)
- Les poussières et particules sont repoussées par une surpression dans la cartouche
- Utilisation intensive possible car il n'y a pas d'électroaimant qui chauffe
- Large gamme de poinçons disponibles, permettant par exemple des marquages très profonds
- Contrôleur autonome avec ou sans pilotage par PC.

## Appareils pneumatiques à simple poinçon

	<b>TMP1700</b>	<b>TMP2100</b>	<b>TMP3200</b>	<b>TMP4210</b>	<b>TMP4750</b>	<b>TMP6100</b>
						
<b>Caractéristiques</b>	Système largement éprouvé dans l'industrie et qui continue d'impressionner.	Il offre une grande fonctionnalité dans un encombrement réduit.	Une grande fenêtre de marquage le distingue des autres systèmes.	Un appareil portatif extrêmement léger et compact.	Cet appareil portatif léger offre une puissance et profondeur très importante.	Son bras articulé permet un marquage précis et permet une mise en place et enlèvement facile des pièces à marquer.
<b>Utilisations principales</b>	Système éprouvé sur le terrain Hautement fonctionnel Fiabilité inégalée	Marquage rapide Petit marquage Système compact	Marquage rapide Grand marquage Système robuste	Pour une production Elevée Petit marquage Facile à utiliser	Marquage de N° VIN Marquage extra profond Marquage sur support sombre	Large application Marquage de pièce cylindrique Applications dans le médical. Marquage sur produits liés aux chantiers navals et dans l'offshore
<b>Fenêtre de marquage</b>	38 x 63 mm	50 x 20 mm	150 x 100 mm	50 x 13 mm	140 x 40 mm	304 x 152 mm
<b>Vitesse maxi du marquage</b>	5 caractères/ secondes	4 caractères/ secondes	4 caractères/ secondes	4 caractères/ secondes	4 caractères/ secondes	2 caractères/ secondes
<b>Profondeur de marquage</b>	0.076 - 0.305 mm	0.03 - 0.33 mm	0.03 - 0.33 mm	0.03 - 0.33 mm	0.03 - 0.45 mm	Variable
<b>Hauteur des caractères</b>	38 mm	20 mm	101.6 mm	12.7 mm	140 mm	152.4 mm
<b>Résolution maxi</b>	200 dpi	200 dpi	200 dpi	200 dpi	200 dpi	200 dpi
<b>Montage de l'appareil</b>	Sur colonne/ intégré Portatif en option	Sur colonne/ intégré Portatif en option	Sur colonne/ intégré Portatif en option	Portatif Sur colonne en option	Portatif Sur colonne en option	Sur colonne/ intégré
<b>Marquage de logo</b>	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
<b>Marquage de code 2D</b>	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
<b>marquage circulaire</b>	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Oui
<b>Contrôle l'axe Z</b>	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Oui
<b>Disponible en version électrique</b>	Oui	Non	Oui	Non	Non	Oui
<b>Contrôleur disponible</b>	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile) Merlin III	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile) Merlin III (pour PC)	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile) Merlin III (pour PC)	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile) Merlin III (pour PC)	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile) Merlin III (pour PC)	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile) Merlin III (pour PC)








SAS au Capital de 44 800 €

130 avenue de l'Industrie  
69140 RILLIEUX LA PAPE  
T: +33 (0)4 78 06 82 00 F: +33 (0)4 78 06 82 01

www.agicom.com

contact@agicom.com



	Appareils pneumatiques à multiple poinçon		Appareils portatifs électrique ou sur batterie à simple poinçon		
	TMM4200	TMM4250	TMP4500E	NOMAD 2000	NOMAD 4000
					
<b>Caractéristiques</b>	Système ergonomique à multiple poinçon, compact et très rapide.	Idéal pour des applications en ligne dans des environnements de fabrication humides et sales	Un puissant appareil portatif électrique comparable à un appareil pneumatique.	Un appareil entièrement portatif, recharge et alimenté par une batterie.	Un appareil entièrement portatif, recharge et alimenté par une batterie et plus puissant que le NOMAD 2000.
<b>Utilisations principales</b>	Marquage sur des espaces restreints Prise en main confortable Marquage très rapide	Utilisation dans des environnements humides Applications fixes Marquage sur des espaces restreints	Ne nécessite pas d'air comprimé Marquage profond Prise en main confortable	Batterie rechargeable Ne nécessite pas d'air comprimé Entièrement autonome	Marquage profond Entièrement autonome Ne nécessite pas d'air comprimé Batterie rechargeable
<b>Fenêtre de marquage</b>	50 x 13 mm	60 x 13 mm	100 x 25 mm	100 x 25 mm	100 x 25 mm
<b>Vitesse maxi du marquage</b>	8 caractères/ secondes	8 caractères/ secondes	4 caractères/ secondes	5 caractères/ secondes	4 caractères/ secondes
<b>Profondeur de marquage</b>	0.03 - 0.33 mm	0.03 - 0.33 mm	0.03 - 0.46 mm	0.03 - 0.25 mm	0.03 - 0.46 mm
<b>Hauteur des caractères</b>	12.7 mm	12.7 mm	25.4 mm	25.4 mm	25.4 mm
<b>Résolution maxi</b>	200 dpi	200 dpi	80 dpi	80 dpi	80 dpi
<b>Montage de l'appareil</b>	Portatif	Sur colonne/ intégré	Portatif	Portatif	Portatif
<b>Marquage de logo</b>	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
<b>Marquage de code 2D</b>	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
<b>marquage circulaire</b>	Non	Oui	Non	Non	Non
<b>Contrôle l'axe Z</b>	Non	Oui	Non	Non	Non
<b>Nombre de poinçon</b>	4	4	1	1	1
<b>Contrôleur disponible</b>	TMC 470 (à clavier) Merlin III	TMC 470 (à clavier) Merlin III (pour PC)	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile) Merlin III (pour PC)	TMC 470 (à clavier) Merlin III (pour PC)	TMC 470 (à clavier) Merlin III (pour PC)



SAS au Capital de 44 800 €




130 avenue de l'Industrie  
69140 RILLIEUX LA PAPE  
T: +33 (0)4 78 06 82 00 F: +33 (0)4 78 06 82 01

www.agicom.com

contact@agicom.com



## Appareils portatifs électriques à simple poinçon

	<b>BM200</b> 	<b>BM320</b> 	<b>BM460</b> 
<b>Caractéristiques</b>	Système monté sur colonne, idéal pour le marquage de grandes pièces. S'utilise en poste de travail autonome.	Système monté sur colonne idéal pour le marquage de très grandes pièces et de profondeur importante.	Système entièrement programmable, facile à utiliser et autonome.
<b>Utilisations principales</b>	Petit budget Ne nécessite pas d'air comprimé Entièrement électrique Excellent rapport qualité/ prix	Petit budget Ne nécessite pas d'air comprimé Entièrement électrique Excellent rapport qualité/ prix	Petit budget Ne nécessite pas d'air comprimé Entièrement électrique Excellent rapport qualité/ prix
<b>Fenêtre de marquage</b>	100 x 100 mm	152 x 100 mm	100 x 25 mm
<b>Vitesse maxi du marquage</b>	3 caractères/ secondes	3 caractères/ secondes	3 caractères/ secondes
<b>Profondeur de marquage</b>	0.03 - 0.25 mm	0.03 - 0.46 mm	0.03 - 0.25 mm
<b>Hauteur des caractères</b>	25.4 mm	25.4 mm	25.4 mm
<b>Résolution maxi</b>	80 dpi	80 dpi	80 dpi
<b>Montage de l'appareil</b>	Sur colonne	Sur colonne	Portatif
<b>Marquage de logo</b>	Oui	Oui	Oui
<b>Marquage de code 2D</b>	Oui	Oui	Oui
<b>marquage circulaire</b>	Non	Oui	Non
<b>Contrôle l'axe Z</b>	Non	Non	Non
<b>Contrôleur disponible</b>	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile)	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile) Merlin III (pour PC)	TMC 470 (à clavier) TMC520 (à écran tactile)





SAS au Capital de 44 800 €

130 avenue de l'Industrie  
69140 RILLIEUX LA PAPE  
T: +33 (0)4 78 06 82 00 F: +33 (0)4 78 06 82 01

www.agicom.com

contact@agicom.com



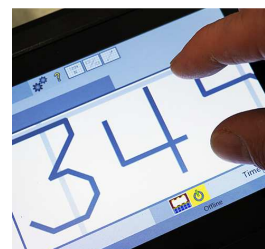
### Fonctionnalités du contrôleur TMC470 (avec clavier):

- Aucun PC requis
- Marquage de caractères en ligne droite, en arc de cercle ou inclinés,
- Hauteur et définition des caractères entièrement paramétrables,
- Réglage très facile de la profondeur de marquage à partir du contrôleur,
- 4 polices de caractères: continu, codage OCR et 2D Datamatrix disponibles,
- Génération et incrémentation automatique de numéros de série, date et heure dans plusieurs formats
- Ecran LCD de huit lignes et clavier hermétique résistant
- Possibilité de stocker jusqu'à 400 modèles de marquage
- Sauvegarde sur clé USB
- Logiciel de sauvegarde sur PC, des motifs et des paramètres du contrôleur.
- Compatible IP et PROFINET
- Interface RS232/RS485 pour télécharger le texte vers chaque champ ou sélectionner des motifs entiers (en option)
- Alimentation secteur 100-250 V, 50-60 Hz
- Port Ethernet

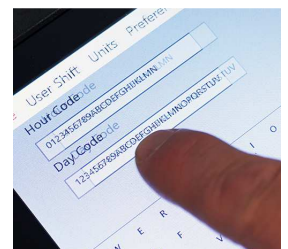


### Fonctionnalités du contrôleur TMC520 (à écran tactile):

- Aucun PC requis
- Créez un modèle en moins d'une minute.
- Port Ethernet pour les communications IP et PROFINET
- Trois polices de caractères standards génération automatique de numéros de série, de codes de date et différentiels
- Visualisation du marquage sur l'écran avant impression
- Ecran tactile permettant une saisir très facile les données et résistant aux chocs
- Logiciel de conception de modèle convivial et saisie de données interactive.
- Stockage des modèles virtuellement illimités.
- Alimentation de 100-130 VCA ou 200-250 VCA, 50-60 Hz.
- Interface RS232 TTL pour télécharger le texte vers chaque champ ou sélectionner des motifs entiers.
- Logiciel de conception de police et de logo sur PC disponible en option, permettant de créer des polices et des logos dé finis par l'utilisateur sur un PC, puis de les télécharger sur le TMC520.
- Port USB
- Kit de montage en rack ou en enceinte, IP55
- Equipé de la fonction de marquage de Code 2D DATA MATRIX™



Agrandissez ou diminuez le marquage avant impression



Prévisualisez votre texte ou conception avant impression

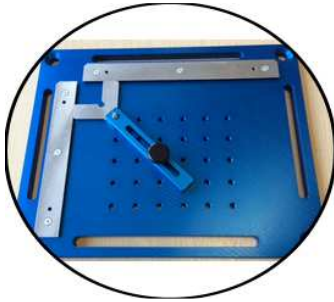


Marquage en arc de cercle

## Accessoires :

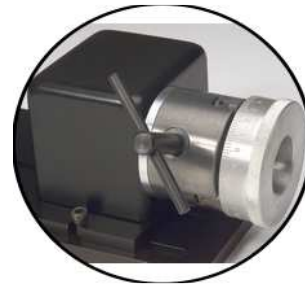
### Bloc en V :

Pour le marquage sur cylindre  
Se positionne sur la tête de marquage



### Outil porte plaque :

Cet accessoire permet de positionner des plaques d'identification sous la tête de la machine ; il existe en 2 versions : standard (pour des plaques de 120 x 100 mm maxi), et XL (pour des plaques de 240 x 100 mm maxi)



### Système de rotation de pièce RD3:

Pour le marquage sur la circonférence des pièces cylindriques

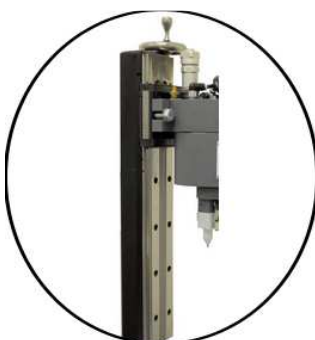


### Caméra de vision :

Pour visualisation et réglage du marquage directement sur le contrôleur TMC520 sans utiliser de PC et uniquement sur l'appareil TMP1700 ;

### Douchette de lecture :

Scanner de saisie de données de codes 1D/ 2D.



### Colonne verticale réglable comprenant l'axe Z programmable

## Fenêtres de marquage à l'échelle 1/2:

TMP6100 (340 x 152mm)

TMP3200 ou BM320 (150 x 100mm)

BM200 (100 x 100mm)

TMP4750 (140 x 40mm)

TMP1700  
(63 x 38mm)

NOMAD 2000 ou 4000  
(100 x 25mm)

BM460 (100 x 25mm)

TMP4500E (100 x 25mm)

TMP2100  
(50 x 20mm)

TMP4210 et TMM 4200 (50 x 13mm) TMM4250 (60 x 13mm)

## Guide de sélection des poinçons :

Réf poinçon	Angle du cône	Matière du poinçon	Système de marquage	Profondeur de marquage
10MP	30° 45°	Carbure	TMP1700 TMM4200 TMM5400	0.02 mm
25S	22° 30° 45° 60°	Carbure Métal poudré	TMP4210 TMM5400 TMP3200 TMM4200 TMM4250	0.06 – 0.28 mm
25L	22.5° 30° 45° 60°	Carbure Métal poudré	TMP6100 TMP1700 TMP3200	0.06 – 0.40 mm
25XL	22.5° 30° 45° 60°	Carbure Métal poudré	TMP6100 TMP1700 TMP3200	0.06 – 0.40 mm
25XLE	30° 45°	Carbure	TMP6100 TMP1700 TMP3200 BM320 BM460 BM200	0.06 – 0.28 mm
150S	30° 45° 60°	Métal poudré Pointe carbure	TMP6100 TMP1700	0.15 – 0.56 mm
150SA	30° 45°	Pointe carbure	TMP6100 TMP3200 TMM4200 TMP4210 TMM4250 TMP1700	0.15 – 0.56 mm
150	30° 45°	Métal poudré	TMP7000 TMM7200	0.51 – 0.76 mm





130 AVENUE DE L'INDUSTRIE  
69140 RILLIEUX LA PAPE  
FRANCE

Téléphone: +33 (0) 4 78 06 82 00  
Fax: +33 (0) 4 78 06 82 01  
E-mail: [contact@agicom.com](mailto:contact@agicom.com)

[www.agicom.com](http://www.agicom.com)