

Strahlkabinen

Languages > 

Injektor - Strahlkabine SM - HM - 36.1



Injektor - SM - HM - 36.1:
Art.-Nr.:157111091061

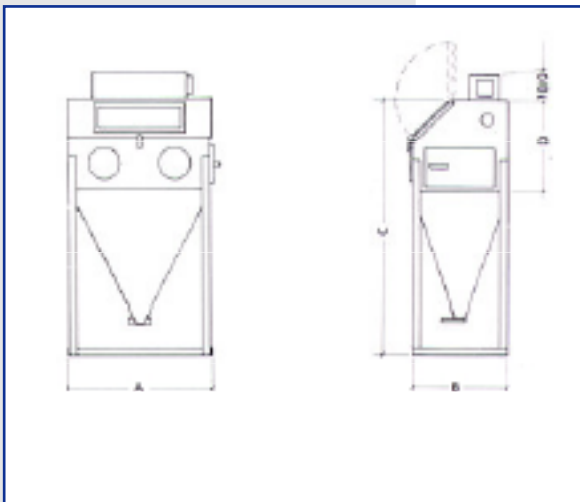
Einsatzbereich

Kleine Handstrahlkabine zum Reinigungsstrahlen, Entrosten, Entzundern, Mattieren und/oder Aufrauhen von Oberflächen. Einsatz wird für kleinere Strahlarbeiten empfohlen.

Beschreibung

Injektorstrahlkabine komplett mit pneumatische Fußschalter und einem Druckregler zur genauen Einstellung des Strahl-druckes. Das Sichtfenster der Kabine kann nach oben geöffnet werden um größere und schwerer Bauteile problemlos in den Arbeits-raum einzubringen. Der entstehende Strahlstaub wird über

eine Tuchfilteranlage abgesaugt und gefiltert. Das Strahlmittel wird durch ein, in der Strahlpistole generiertes Vakuum angesaugt und über die Strahldüse auf das Werkstück gebracht. Der Strahlmittelstaub wird durch die Filteranlage abgesaugt. Das noch verwendbare Strahlmittel fällt durch ein Gitterrost in den Strahlmittel-vorratsbehälter und steht wieder zur Verfügung. Die Strahlpistole wird über einen Fußschalter bedient.



Technische Daten


Innenmaße	-	LxTxH 910x610x580mm
Außenmaße	-	LxTxH 990x630x1650mm
Gesamthöhe	-	1960mm
Luftverbrauch	-	400 bis 800 l/min
Strahlmittelkörnung max.	-	0.8mm
elektr. Anschluss	-	230V/50Hz

Lieferumfang

Strahlkabine
Filteranlage
Beleuchtung
Strahlpistole mit Hartmetalldüse Ø 6mm
Kabinensteuerung

* Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Preise zzgl. Verpackung und MwSt.

Sandblast Cabins

Languages > 

Injector - Sandblast Cabin SM - HM - 36.1



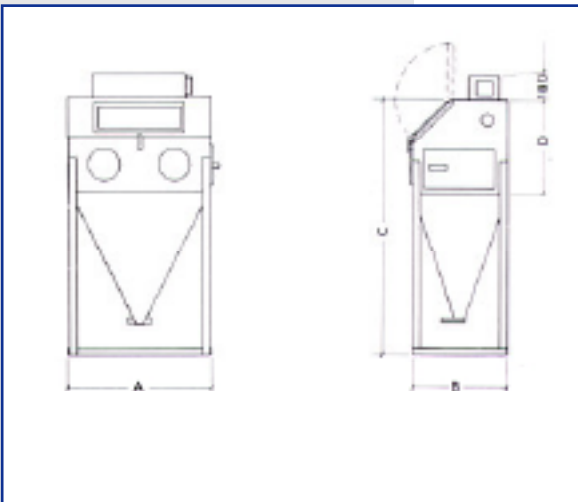
Injector - SM - HM - 36.1:
Item-No.:157111091061

Application Area

Small manual sanblasting cabin to clean blasting, derust, descaling, matting and/or roughen surfaces. It is recommended for small sanblasting works.

Product Description

Table-Injector sandblasting cabin completely with pneumatic switch and pressure controller to adjust the sandblasting pressure. The view window of the cabin can be opened upwards so that bigger and heavy working pieces can be put problemless in the working room. The developing sanblasting dust is sucked and filteres by a fabric filtering unit. The sandblast material is sucked into the gun by generated vacuum and applied on the work piece by the sandblast nozzle. The sandlasting dust is extracted by filtering unit. The applicable sandblast material falls through grating blast pot and can be used again. The sanblast gun is operated by foot switch. The sanblasting pressure can be adjusted.



Technical Data

Inner Dimension	-	LxDxH 910x610x580mm
Outer Dimensions	-	LxDxH 990x630x1650mm
Total Height	-	1960mm
Air Consumption	-	400 to 800 l/min
Max. Graining of Sandblast Material	-	0.8mm
Electric Connection	-	230V/50Hz

Scope of Supply

Sandblast Cabin
Filter Unit
Illumination
Sandblasting Gun with hard metal nozzle \varnothing 6mm
Cabin control

* Changes and mistakes excepted, prices plus packing and VAT.