

E DE DÉCOUPE LASER FIBRE POUR LA TÔLE

ADFORM LTO COMBINEE



DESCRIPTIF

Table de découpe Laser Fibre ADFORM type LTO1530

- Format de travail 1500x3000mm à 2000x6000mm avec double table
- Source laser fibre Nlight de 1500 à 8000W suivant vos applications

Le nouveau système de découpe laser fibre LTO offre la meilleure solution et la plus économique en termes de qualité de découpe, de précision, de vitesses élevées et de faible encombrement.

Nous avons monté sur cette machine uniquement des composants de renoms afin de garantir une fiabilité et un taux de service important.

Cette machine se caractérise par:

- Une **source laser fibrée** Nlight avec une puissance modulable 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000 ou 8000W et une longueur d'onde de 1070nm permettant de travailler sur une grande variété d'épaisseurs et avec des vitesses de travail importante. Sui
- Une **tête de découpe précitec lightcutter ou procutter** complètement étanche qui garantit un fonctionnement continu et propre. les consommables avec ce type de tête sont tres facilement approvisionnement
- Un **logiciel de programmation hors poste et d'imbrication LANTEK EXPERT**. lantek est leader sur ces solutions et l'equipe de lantek france est en support pour d'éventuelles mises à jour tout a long de la vie de la machine
- une **commande numérique beckhoff** avec une base PC industriel, assurant une grande puissance de calcul et offrant une interface intuitive et ergonomique pour la programmation au poste
- Un **Changement de table automatique**: Le changement de table de type tiroir permet un nettoyage plus aisé et la collecte des pièces après la découpe. Ce dispositif permet d'optimiser la productivité et minimiser les temps de manutention (temps de cycle de changement de table de 20s) . Le chargement de nouvelle tôle est plus facile et à hauteur (700mm). Son dispositif entièrement électrique est sans maintenance est peu consommateur d'énergie.
- Une **Structure type portique**: la structure de la machine est en acier mécanosoudé de 18mm, recuit à haute température pour libérer les contraintes et assurer une excellente rigidité. La machine peut travailler en grande vitesse (130m/min) avec de fortes accélérations de 1,2G. cela garantit également des précisions de positionnement de +/-0,05mm et une répétabilité de +/-0,03mm
- Une **Captation des fumées** : pendant la coupe, les fumées sont aspirées et filtrées par la centrale

Source laser

Capacité de coupe des sources laser nLight

| matière | 1Kw | 2K | 3Kw | 4Kw | 6Kw |
|-----------|-----|----|-----|-----|-----|
| Acier | 10 | 15 | 18 | 20 | 25 |
| Inox | 4 | 8 | 10 | 12 | 15 |
| Aluminium | 3 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| Cuivre | 2 | 4 | 5 | 6 | 8 |
| Laiton | 2 | 4 | 5 | 6 | 8 |

Caractéristiques techniques



