

# TOUR CN A BANC PLAT **MICROCUT BNC 22**



## DESCRIPTIF

Les tours à commande numérique MICROCUT de la série BNC 2200 sont des machines modernes et de haute précision à banc plat.

La hauteur du banc augmente par rapport à la série 1800. Cette série de machine est idéale pour les pièces lourdes jusqu'à 2000 kgs et sa capacité entre-pointes peut varier de 1000mm à 4000mm.

La conception du moteur, sophistiqué et compact, et un équipement standard complet, pouvant être élargi grâce à des options supplémentaires, répondent à toutes les exigences d'une machine moderne et performante de dernière génération pour la production exigeante.

Ce tour, pouvant être équipé d'une C.N. FAGOR, SIEMENS ou FANUC, combine les avantages d'un tour traditionnel et à commande numérique et possède d'excellentes caractéristiques pour l'usinage d'une grande variété de pièces. Idéal pour la production de petites, moyennes séries et de pièces unitaires.

Caractéristiques de la machine:

- Tour C.N. à banc plat avec CNC FAGOR 8055iFL ou SIEMENS 828D ou FANUC OiTD. Programmation conversationnelle ou ISO.
- Bâti de machine solide constitué de multiples coulées de fonte meehanite pour un minimum de vibrations et une rigidité maximale.
- Machine à double guidage carré pour des capacités de coupe élevées et des vitesses rapides.
- Les vis à billes, stables, ayant une faible hauteur et un diamètre de 32 mm dans l'axe X et 45/50 mm dans l'axe Z offrent de forts mouvements.
- Passage au-dessus du banc de 550mm.
- Gestion des copeaux optimisée pour une évacuation facilitée (bac ou convoyeur).
- Toutes les vis à billes dans les axes X et Y sont trempées et rectifiées dans des paliers de haute précision montés pour un positionnement précis.
- Les rails de guidage sont recouverts de turcite et grattés à la main pour des mouvements lisses sans «stick-slip».
- Toutes les pistes de guidage sont trempés par induction (50-52 HRC).
- Broche de vitesses en continu allant jusqu'à 3500 Trs/min munie de 2 étages de pignons de commutation automatique pour un fort couple dans toute la gamme de vitesse.
- Double broche supportée par des roulements à rouleaux coniques de haute précision et une lubrification permanente à l'avant et à l'arrière.
- La transmission de puissance de la broche principale se fait par moto-variateur via la courroie de distribution.
- Le design optimisé garantit un bruit de poupée fixe minimal même à des vitesses élevées.
- Machine de grande dimension avec une contre-pointe CM5 ayant une course de 150 mm.
- Déplacement de la poupée mobile sur chariot facilité par un serrage rapide.

## Equipements standards:

### ● Commande numérique au choix:

1. **C.N. Fagor 8055iFL avec écran 10,4"**
2. **C.N. Siemens 828D basic avec écran 10,4" + Shopturn + Simulation 3D + Détection matière restante + Option mise en réseau**
3. **C.N. Fanuc avec écran 8,4" + transformateur**

- **Contrepointe manuelle.**
- **Pompe d'arrosage.**
- **Lubrification automatique.**
- **Tourelle à changement rapide QCT-66 avec 6 porte-outils.**
- **Ventilation de l'armoire électrique.**

- **Module de sécurité**
- **Filtre électromagnétique**
- **Eclairage.**

## **Equipements optionnels**

- **Alésage de broche plus important 106 ou 153mm**
- **Moteur de broche 15/22 kW**
- **Axe C + tourelle motorisée SAUTER 8 ou 12 postes en VDI40**
- **Axe C + Y**
  - **Mandrin manuel 3 mors**
- **Mandrin hydraulique 3-mors**
- **Préparation montage mandrin arrière**
- **Vis à billes montée à l'arrière**
- **Fourreau de contrepointe hydraulique**
- **Remorquage de la contrepointe**
- **Système de relevage pneumatique de la contrepointe**
- **Tourelle automatique 4 outils à plat**
- **Tourelle automatique à chaise ou VDI**
- **Lunette fixe**
  
- **Lunette à suivre**
- **Carénage intégral**
- **Convoyeur à copeaux (sans bac à copeaux)**
- **Joystick**
- **Arrosage centre outils 20 bars**
- **Déshuileur**
- **Climatisation de l'air pour l'armoire électrique**

## **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**



