

ADFORM APHS-C



DESCRIPTIF

Le meilleur rapport qualité prix

Commandes numériques **CYBELEC Cybtouch 12**

Une gamme très étendue allant de 1250 mm à 8000 mm en standard pouvant aller jusqu'à 20500 mm sur demande et une puissance qui démarre à 40 T jusqu'à 3000T

- **Construction mécano-soudée très rigide :**

- Guidages du coulisseau de grande longueur avec glissières synthétiques.
- Table inférieure étroite, compatible avec l'option bombage de table.
- Coulisseau dégagé, permettant la réalisation de pièces encombrantes et complexes.
- Réservoir hydraulique étroit, soudé dans la partie supérieure des montants, pour dégager au maximum la zone de travail.

- **Système de mesure :**

- Sur la partie extérieure de chaque montant est montée la tête de lecture d'une règle optique , qui est elle-même fixée au coulisseau.
- La distance table-coulisseau est mesurée sur chaque côté à plus ou moins 0,01 mm.

- **Groupe hydraulique de marque REXROTH ou BOSCH :**

- Unité compacte dont le niveau acoustique est remarquablement bas, montée loin de la zone de travail. Tuyauterie réduite au minimum.
- Pompe haute pression à engrenages à débit constant. Filtre haute pression avec cartouche interchangeable.
- Ajustement automatique de la pression de travail par la commande numérique, en fonction des données matière et outils, avec un limiteur de pression mécanique.
- Joints et guidages de très grande qualité.
- Liaison coulisseau – tiges de pistons assurée par des rotules, permettant l'inclinaison du coulisseau (maximum 5 mm / mètre).

- **Equipement électrique :**

- Armoire Télémécanique, Legrand ou Schneider Electric

- **Système de sécurité :**

La machine ayant reçu un certificat CE de type, n'intègre que des éléments de sécurité de la plus haute qualité. La pédale 3 positions (avec arrêt d'urgence intégrés), les portes latérales et arrière ainsi que les arrêts d'urgence sont gérés par un module de sécurité Télémécanique type Pilz.

- **OUTILLAGE :**

- Fixation des poinçons type Promecam avec système anti-chute.
- Table pour matrices type Promecam.

En option : possibilité de prévoir l'usinage du coulisseau et de préparer la table , pour le montage d'outils différents.

Equipements standards

- Commande montée sur un bras pivotant sur le côté gauche de la machine
- axes Y1/Y2 pilotés par la CN
- axe X piloté par la CN
- axe R manuel
- axes Z1 et Z2 manuels
- Adaptateur poinçons type Amada
- 2 bras supports avants
- Éclairage de l'espace de travail à l'avant et à l'arrière de la machine
- Installation électrique pour le raccordement au réseau 3 phases/N/PE 50 Hz 230/400 VAC

- Machine réalisée conformément à la norme CE en vigueur

Equipements optionnels

- **Commande numérique** ESA 640 Touch ou DELEM DA53 / DA58T
- **Butée arriere** avec axe R géré par la CNC
- **Bombage de table** géré par la CNC
- **Système d'outillage** avec serrage automatique (hydraulique ou pneumatique) / manuel / manuel rapide
- **Stationnement (parking place)** à droite ou à gauche de la machine
- **Systeme de rangement et chargement** aisé des poinçons et matrices type handytrolley
- **Logiciel hors poste**

Caractéristiques techniques





