F25-100-C80

BORNE FIXE DE SÉCURITÉ
RÉSISTE À L'IMPACT D'UN POIDS LOURD DE 7T2 À 80 KM/H

H100 CM - Ø25 CM

Chemisage inox interchangeable	Réservation de 8 cm au-dessus du massif pour finition de sol	**Borne intègre après le crash test**	Personnalisable	Traitée par galvanisation à chaud

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- **Cylindre :**
  - En acier traité par galvanisation à chaud Ø 25 cm - hauteur 100 cm
  - Chemisée d'une coque en Inox finition microbillée
  - Crosse de réglage pour mise à niveau

FABRIQUÉ EN FRANCE

F25-100-C80

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Résistance	1 777 000 J
Peinture / Finition	Inox microbillé
Dimensions cylindre (H-Ø)	1000 mm / 250 mm

CERTIFICATION

Résistance certifiée par crash test et avec borne intègre après choc :

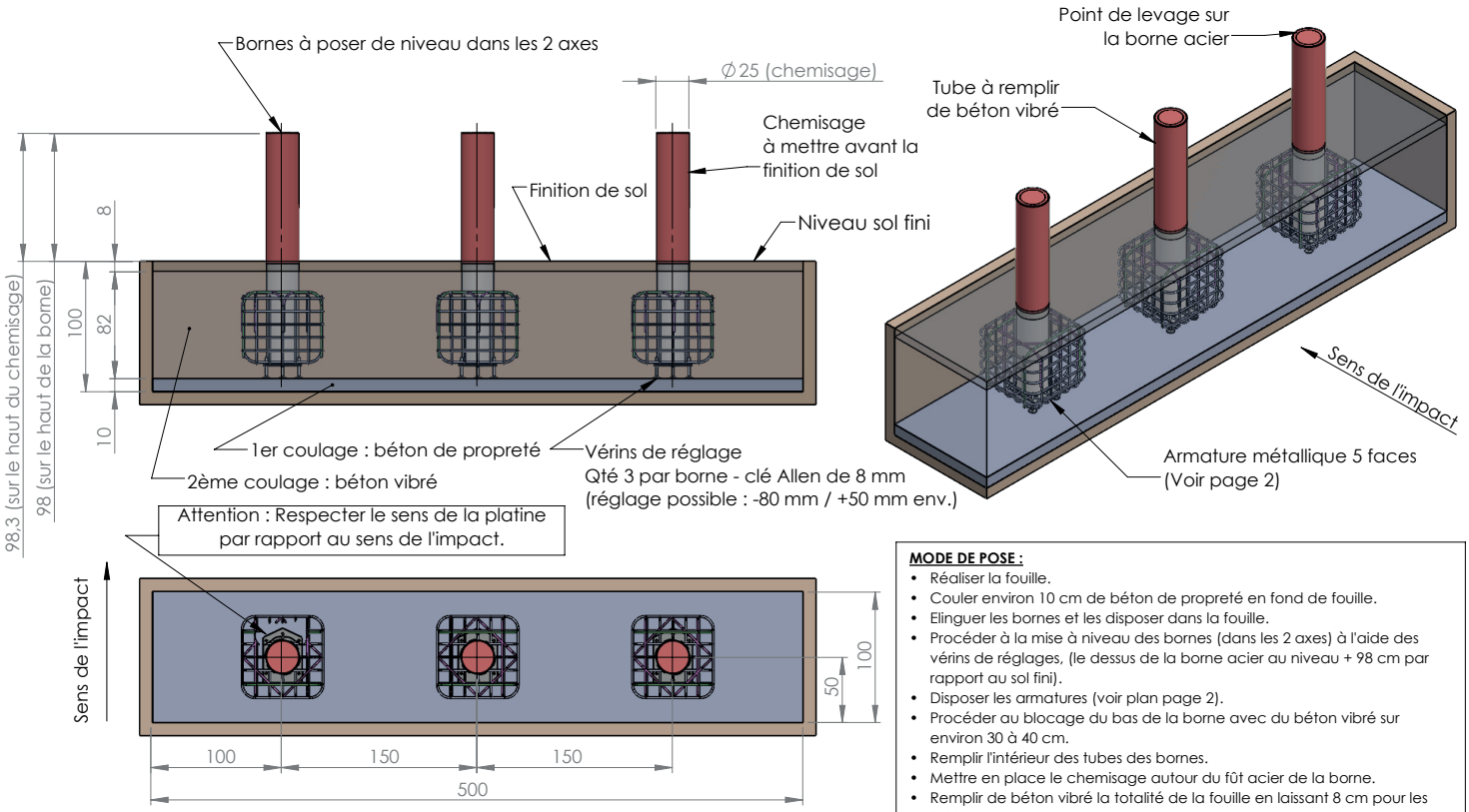
7t2 à 80 km/h

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

Personnalisation

- Bande rétroréfléchissante
- Teinte RAL sur inox
- Bandeau lumineux intégré dans la borne
- Chemisage personnalisé

INSTALLATION



MODE DE POSE :

- Réaliser la fouille.
- Couler environ 10 cm de béton de propreté en fond de fouille.
- Elinguer les bornes et les disposer dans la fouille.
- Procéder à la mise à niveau des bornes (dans les 2 axes) à l'aide des vérins de réglages, (le dessus de la borne acier au niveau + 98 cm par rapport au sol fini).
- Disposer les armatures (voir plan page 2).
- Procéder au blocage du bas de la borne avec du béton vibré sur environ 30 à 40 cm.
- Remplir l'intérieur des tubes des bornes.
- Mettre en place le chemisage autour du fût acier de la borne.
- Remplir de béton vibré la totalité de la fouille en laissant 8 cm pour les finitions de sol.
- Réaliser les finitions de sol.