

HENKOVAC MACHINES MOBILES:

LE CHOIX PAR EXCELLENCE POUR LES BOUCHERIES,
LES RESTAURANTS, LES CUISINES D'HÔTEL, LES HÔPITAUX,
LES TRAITEURS ET L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE.

3 gammes de produits:

1. Couvercle transparent, contrôle visuel, par exemple pour le conditionnement des produits humides et liquides.
2. Toute la gamme de machines sous-vide industrielles en acier inoxydable, facile à nettoyer grâce à ses surfaces lisses.
3. La gamme aluminium un excellent rapport qualité prix.

"POLYVALENT"



MOBILE M1, M2, M3

CARACTÉRISTIQUES M1, M2 & M3

	LONGUEUR DE SOUDURE	HAUTEUR MAXIMUM DU PRODUIT	DIMENSION UTILE DE LA CHAMBRE (LxPxH)	DIMENSIONS EXTÉRIEURES (LxPxH)	TENSION STANDARD*	CONSOMMATION ÉLECTRIQUE	POIDS
COUVERCLE TRANSPARENT ET CHAMBRE EN ACIER INOXYDABLE							
M1	2 x 420	220	440 x 420 x 220	665 x 640 x 1020	230-1-50hz/400-3-50 Hz	1,3-3,3 kW	120 kg
M2	2 x 520	220	500 x 520 x 220	735 x 815 x 1020	400-3-50 Hz	3,3 kW	180 kg
M3	320	95	800 x 320 x 95	990 x 560 x 950	230-1-50 Hz/400-3-50 Hz	1,3-3,3 kW	140 kg

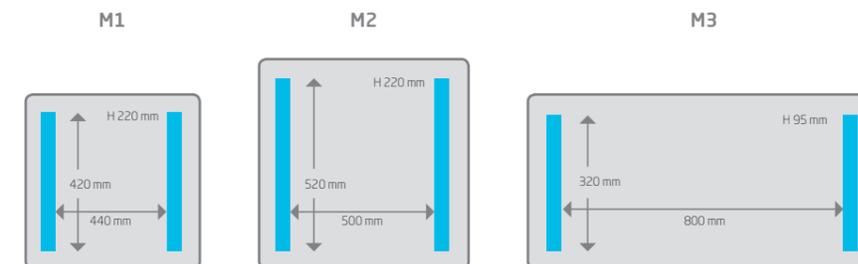
Dimensions en mm *Les machines peuvent être livrées avec toutes les tensions requises dans le monde

OPTIONS M1, M2 & M3

	CONTRÔLE DU TEMPS DIGITAL	CONTRÔLE SENSOR	SOUDURE	CONFIGURATION DE SOUDURE	GAZ	CAPACITÉ DE LA POMPE M ³	TEMPS DE CYCLE
M1	10 programmes	sensor/H ₂ O	double soudure /CC/CCC**	S&S	gaz	21 ou 40 m ³	20-40 sec
M2	10 programmes	sensor/H ₂ O	double soudure /CC/CCC	S&S	gaz	40 ou 63 m ³	25-35 sec
M3	10 programmes	sensor/H ₂ O	double soudure /CC/CCC	S&S	gaz	21, 40 ou 63 m ³	20-25 sec

**CC = Coupe propre (Clean Cut), CCC = Coupe propre et contrôlée (Clean Cut Controlled)

CONFIGURATION DE SOUDURE M1, M2 & M3



CONFIGURATION DE SOUDURE M4, M5 & M6

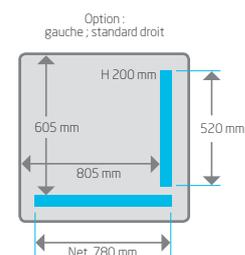
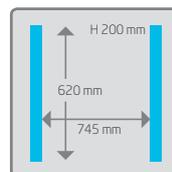
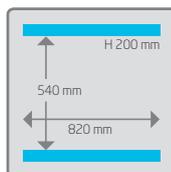


MOBILE M4, M5, M6

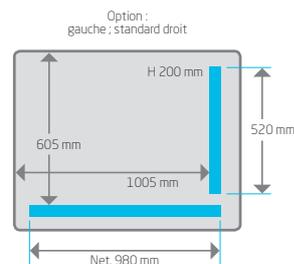
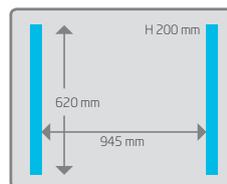
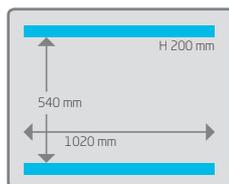
M4 options:



M5 options:



M6 options:



CARACTÉRISTIQUES M4, M5 & M6

COUVERCLE EN ACIER INOXYDABLE ET SURFACE DE TRAVAIL PLANE

	LONGUEUR DE SOUDURE			HAUTEUR MAXIMUM DU PRODUIT	DIMENSION UTILE DE LA CHAMBRE (LxPxH)	DIMENSIONS EXTÉRIEURES (LxPxH)	TENSION STANDARD*	CONSUMMATION ÉLECTRIQUE	POIDS
	L	S&S	L&S						
M4	620	2 x 520		200	max. 620 x 505 x 200 (L)	735 x 900 x 1130 (1470**)	400-3-50 Hz	3,3 kW	180 kg
M5	2 x 820	2 x 620	780 x 520	210	max. 805 x 605 x 200 (LS)	935 x 1000 x 1140 (1540**)	400-3-50 Hz	3,5 kW	240 kg
M6	2 x 1020	2 x 620	980 x 520	210	max. 1005 x 605 x 200 (LS)	1135 x 1000 x 1140 (1540**)	400-3-50 Hz	3,5 kW	280 kg

Dimensions en mm *Les machines peuvent être livrées avec toutes les tensions requises dans le monde **Couvercle ouvert prend plus de place

OPTIONS M4, M5 & M6

	CONTRÔLE DU TEMPS DIGITAL	CONTRÔLE SENSOR	SOUDURE	CONFIGURATION DE SOUDURE	GAZ	CAPACITÉ DE LA POMPE M ³	TEMPS DE CYCLE
M4	10 programmes	sensor/H ₂ O	double soudure/CC/CCC/2S***	L S&S	gaz	40 ou 63 m ³	20-40 sec
M5	10 programmes	sensor/H ₂ O	double soudure/CC/CCC/2S	L&L S&S L&S	gaz	63 ou 100 m ³	25-35 sec
M6**	10 programmes	sensor/H ₂ O	double soudure/CC/CCC/2S	L&L S&S L&S	gaz	100 m ³	25-35 sec

Modèle M6 hauteur de couvercle standard 210 mm, option 260 mm *CC = Coupe propre (Clean Cut), CCC = Coupe propre et contrôlé (Clean Cut Controlled), 2S = Deux côtés (2 sides)



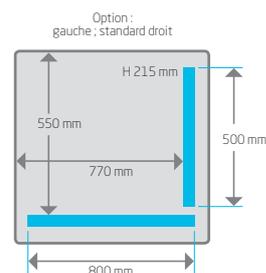
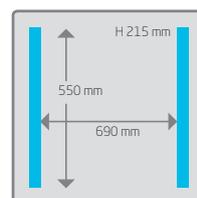
MOBILE M7, M8

CONFIGURATION DE SOUDURE M7 & M8

M7



M8 options:



CARACTÉRISTIQUES M7 & M8

COUVERCLE ET CHAMBRE EN ALUMINIUM

	LONGUEUR DE SOUDURE	HAUTEUR MAXIMUM DU PRODUIT	DIMENSION UTILE DE LA CHAMBRE (LxPxH)	DIMENSIONS EXTÉRIEURES (LxLxH)	TENSION STANDARD*	CONSOMMATION ÉLECTRIQUE	POIDS
M7	500	175	500 x 500 x 175	695 x 680 x 1035	400-3-50 Hz	3,3 kW	150 kg
M8	2 x 800 2 x 550 800 x 500	215	max 800 x 500 x 215	905 x 755 x 1060	400-3-50 Hz	3,5 kW	200 kg

Dimensions en mm *Les machines peuvent être livrées avec toutes les tensions requises dans le monde

OPTIONS M7 & M8

	CONTRÔLE DU TEMPS DIGITAL	CONTRÔLE SENSOR	SOUDURE	CONFIGURATION DE SOUDURE	GAZ	CAPACITÉ DE LA POMPE M ³	TEMPS DE CYCLE
M7	10 programmes	sensor/H ₂ O	double soudure/CC/CCC/2S**	S&S	gaz	40 ou 63 m ³	25-35 sec
M8	10 programmes	sensor/H ₂ O	double soudure/CC/CCC/2S	L&L S&S L&S	gaz	63 ou 100 m ³	20-40 sec

**CC = Coupe propre (Clean Cut), CCC = Coupe propre et contrôlé (Clean Cut Controlled), 2S = Deux côtés (2 sides)