



WTG-
QUANTOR
GMBH

HW

RÉCHAUFFEUR MOBILE



IN FLOW WITH YOUR PRODUCTION.

HW

RÉCHAUFFEUR MOBILE

Le réchauffeur mobile HW (système bac ouvert) a été conçu pour la production rapide d'eau chaude, il se décline en trois versions: 9 kW, 18 kW et 24 kW. Le HW est équipé d'une pompe intégrée (débit 2,8 m³ à 3 bar) ainsi que d'un bac (volume 80 l). De plus il est équipé: d'un régulateur de la température d'eau, d'une sécurité de fonctionnement à sec, d'un contrôleur de pression, de roues.

Le HW peut être facilement raccordé à un échangeur ou un réseau d'échangeurs. Grâce à sa conception en acier inoxydable il est particulièrement adapté à l'utilisation en milieu humide comme les caves.

L'unité de production d'eau chaude HW est la solution idéale pour les caves et brasseries non équipées de distribution d'eau chaude, ou lorsque le besoin en température d'une cuve en particulier est élevé.

TYPE DE BOISSON



APPLICATIONS

- Production d'eau chaude
- Réchauffage de cuves et réservoirs
- Pour le contrôle de fermentation (au travers d'échangeurs) et pour la fermentation malolactique

CARACTÉRISTIQUES

- Appareil mobile, équipé de roues
- Fabriqué en acier inoxydable
- Chauffage instantané
- Très efficace et consommant peu d'énergie
- Facile à opérer grâce à son régulateur numérique avec écran LCD
- Grâce au régulateur la température souhaitée est exactement tenue (+/- 1 °C)
- Adapté pour eau et pour mélanges d'eau et de glycolée (jusqu'à 35% de glycol)



DONNÉES TECHNIQUES

HW		HW 09	HW 18	HW 24
Puissance calorifique	kW	9	18	24
Débit d'eau	l / min		20-80	
Pression disponible	m		42,5-12,8	
Puissance absorbée	kW	9,8	18,8	25,2
Alimentation électrique			400V/3Ph/50H	
Température d'ambiance	°C		5-35	
Température d'eau	°C		5-90	
Débit d'eau minimum	l / min		20	
Raccordement hydraulique			1"	
Dimensions (LxLxH)	mm	930x440x920	930x440x920	950x470x920
Poids	kg	49	51	62

Modifications possibles sans information préalable.