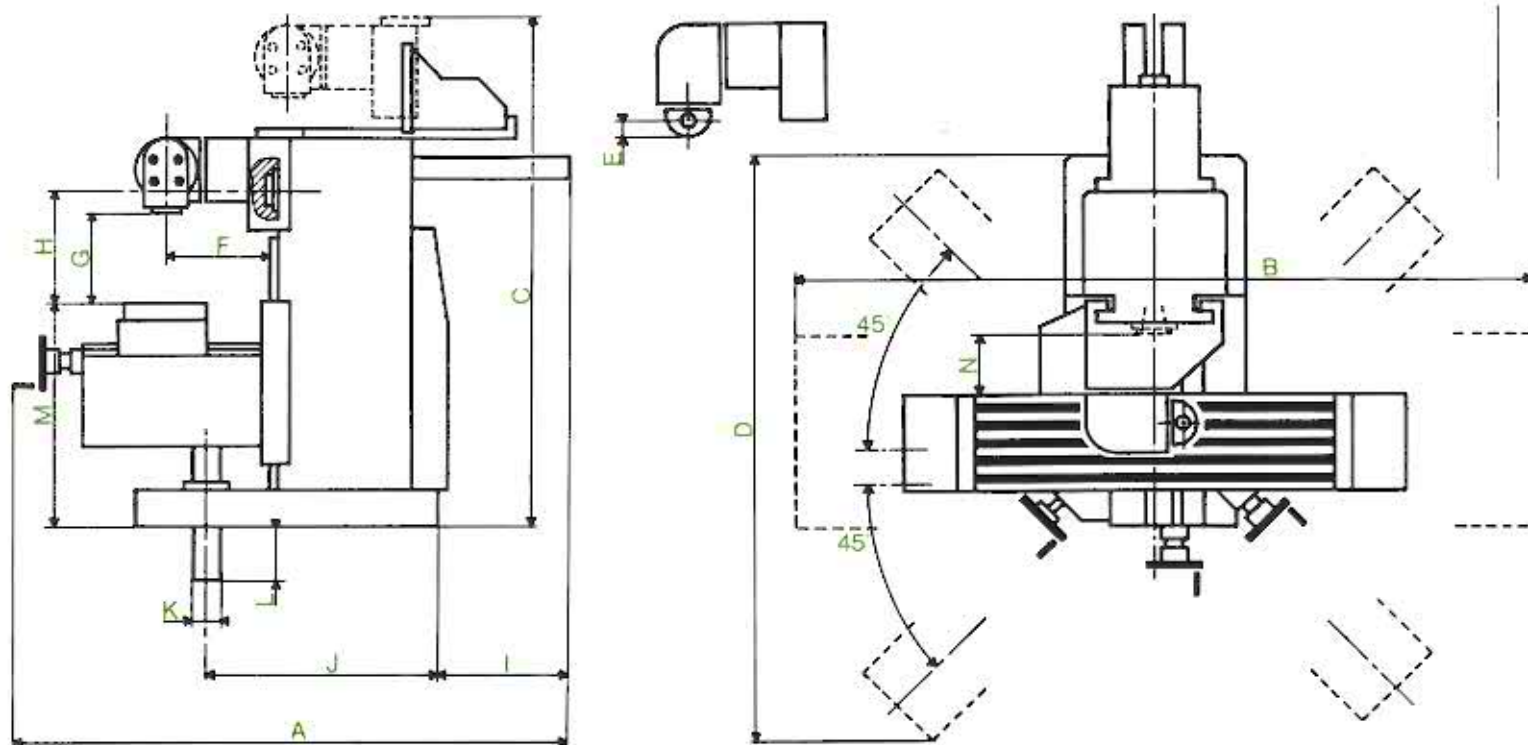


# CARACTERISTIQUES

		225	231	250
TABLE	surface utile de bridage 5 rainures T largeur/entr'axe	1 150 x 325 18/63	1 300 (1 400) 325 18/63	1 300 (1 400) 400 18/80
COURSES	longitudinale automatique transversale automatique verticale automatique	750 300 400 (470)	900 (1 000) 300 565	900 (1 000) 450 565
PASSAGES	axe broche horizontale/table axe broche T.U./bâti face de broche T.U./table Ø maxi de fraise sur broche horizontale	H F G n° 40 : 383 (n° 50 : 367) 348	570 330 330 n° 40 : 550 (n° 50 : 534) 348	570 455 455 n° 40 : 550 (n° 50 : 534) 348
BROCHES	cône horizontal et T.U. 7/24 longueur utile APF horizontal nombre de vitesses gamme des vitesses n° 40 ou (n° 50) puissance moteur nominale/maxi utilisable	BH TU CV n° 40 ou (50) n° 40 : 603 (n° 50 : 595) 16 24/1 500 (35/2 250) 34/2 000 (51/3 000) 7,5/10,5	n° 40 ou (50) n° 40 : 603 (n° 50 : 595) 16 24/1 500 (35/2 250) 34/2 000 (51/3 000) 7,5/10,5	n° 40 ou (50) n° 40 : 742 (n° 50 : 720) 16 24/1 500 (35/2 250) 34/2 000 (51/3 000) 9/12,6
AVANCES	nombre gamme travail/rapide	L T V 18 10 à 900/2 800 9 à 825/2 520 3,6 à 330/1 000	18 10 à 900/2 800 9 à 825/2 520 3,6 à 330/1 000	18 10 à 900/2 800 9 à 825/2 520 3,6 à 330/1 000
IMPLANTATION	puissance nominale nécessaire masse machine cubage (machine montée)	CV/kW kg (L x l x h) 9,62/7,08 2 350 2 240 x 1 670 x 1 975	9,62/7,08 2 500 2 240 x 1 820 x 2 065	11,62/8,55 3 000 2 550 x 1 820 x 2 065

Les cotes entre parenthèses sont relatives aux options.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
F 225	2 240	2 430	2 105	2 170	75	330	383	403	615	(842)	(Ø 100)	(270)	904	290
F 231	2 240	2 730	2 235	2 223	75	330	550	570	615	842	Ø 100	270	867	290
F 250	2 550	2 730	2 235	2 492	75	455	550	570	760	842	Ø 100	270	867	450



Les valeurs d'encombrement sont approximatives.

Pour les machines 250 et 231, prévoir un trou pour passage vis verticale non télescopique.

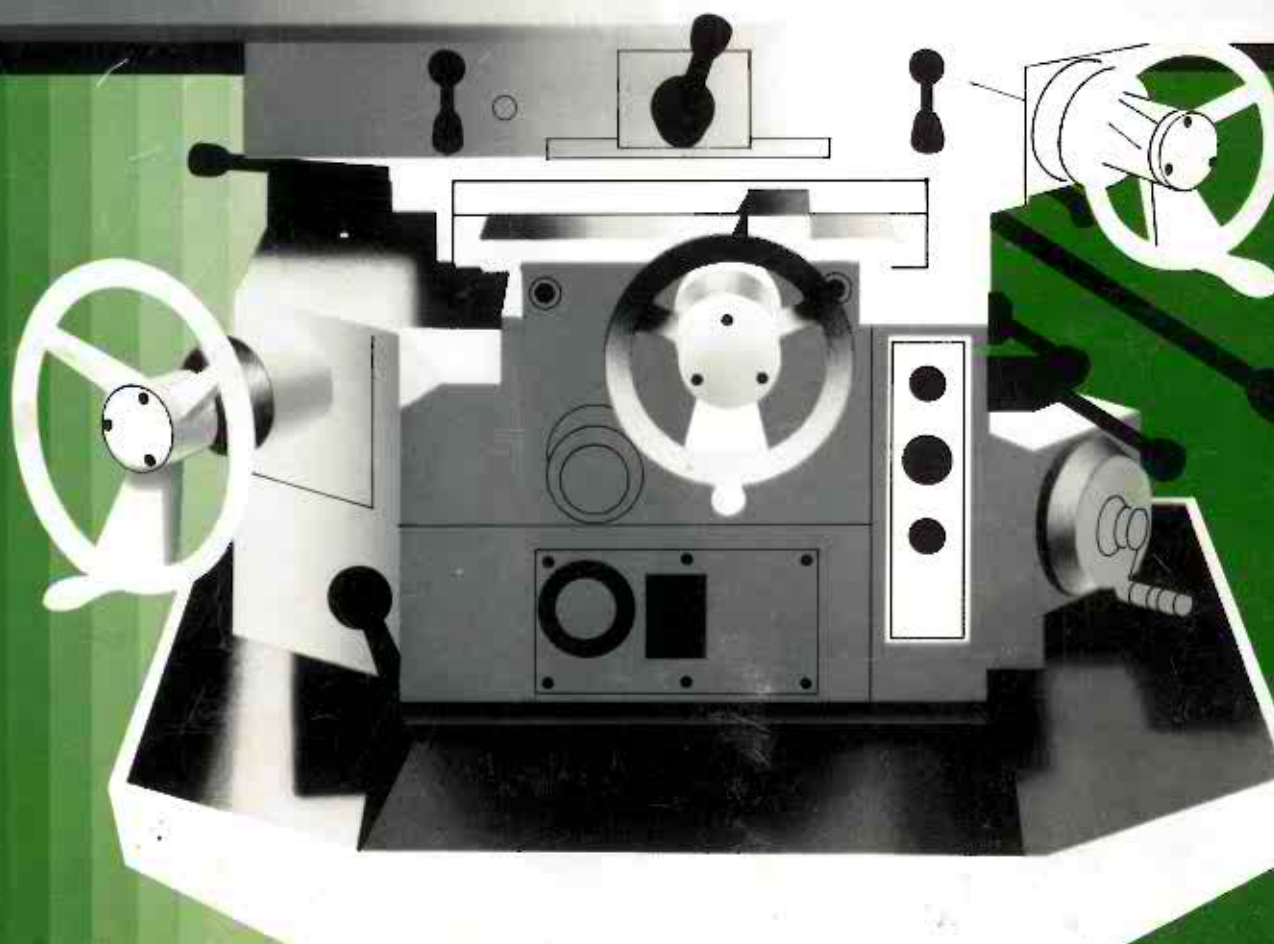
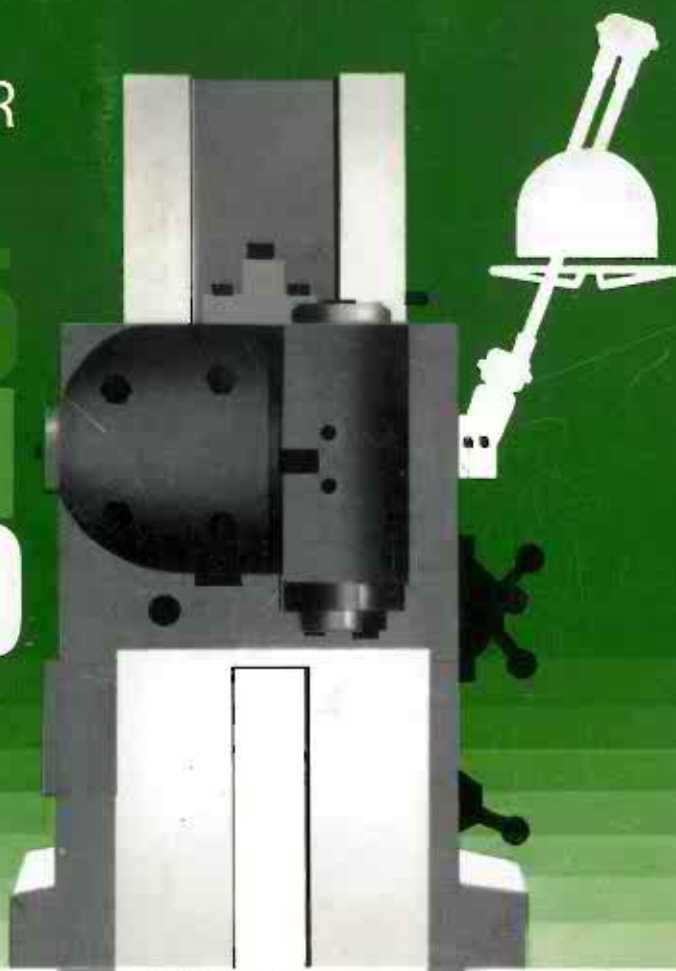
Travaillant continuellement au perfectionnement de nos machines nous nous réservons le droit de modifier à tout moment leurs caractéristiques sans en aviser notre clientèle.

GASTON DUFOUR

225

231

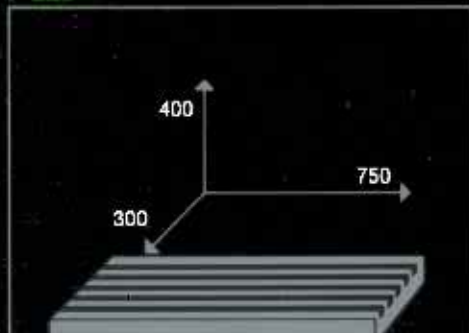
250



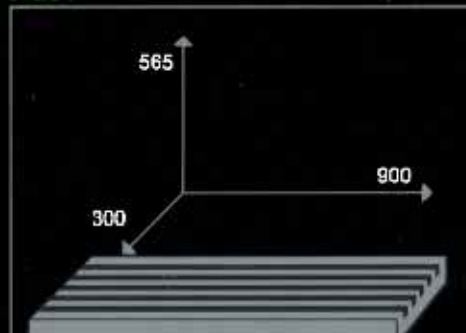
225  
231  
250

- 2 BROCHES PRECHARGEES DE PRECISION SA 40 OU SA 50.
- TABLE, GLISSIERES, VIS TREMPÉES.
- GRAISSAGE AUTOMATIQUE CENTRALISE.
- CONTROLE DE LA PUISSANCE DE COUPE.

F 225



F 231



F 250

