

MESURE DE NIVEAUX

Sondes à tiges très précises, de haute technologie, spécifiquement développées pour les applications difficiles en procédés chimiques, pétrochimiques, pharmaceutiques, biotechnologiques. Le principe repose sur la mesure simultanée de l'impédance, la constante diélectrique des produits et leur conductivité (jusqu'à 1 microsiemens). Ces sondes peuvent être réalisées dans tout type de matériaux et de revêtements (PTFE, PFA, émail, céramique, etc...).

Étendue de mesure : **de 1 cm à plusieurs mètres**

Température : **jusqu'à 400°C**

Pression : **jusqu'à 300 bars**



DÉTECTIONS D'INTERFACES

Ces sondes, très réactives et construites selon l'application, permettent la mesure précise de l'interface entre 2 produits, y compris avec zone d'émulsion.

Cette mesure n'est pas affectée par les effets d'encrassement.

De très nombreuses options, telles que compensation de produits, phases inversées, tiges de référence, ailettes de refroidissement, revêtement total, etc..., sont disponibles.

Ces sondes sont particulièrement bien adaptées pour la surveillance de décantations.

Étendue de mesure : **de quelques cm à 3 mètres en standard**

Température : **jusqu'à 400°C**

Pression : **jusqu'à 300 bars**



DÉTECTION MOUSSES

Sondes à tiges spécialement conçues pour les détections de mousses, y compris agressives. Insensibles aux dépôts, nettoyables en place, adaptables sur tous types d'équipements.

Très nombreuses options disponibles.

Matériel fiable et précis, avec temps de réponse ultra court.



NIVEAU LIMITE PLEIN/VIDE

Alarme de niveau à tige, statique, fiable. Disponible dans tous types de matériaux et revêtements.

Raccordement process par brides, raccords vissés, Clamp, etc...

Insensible aux encrassement. Sondes stérilisables et autoclavables.

Matériel peu encombrant pour montage sur réservoirs, réacteurs, tuyauteries.

Excellent rapport qualité/prix.



DÉTECTION EN SURFACE

Ce dispositif permet la détection en surface d'un produit type huile ou solvant tout comme la mesure d'un niveau d'interface flottant. Ce type de sonde, en matériau inoxydable et revêtu de PTFE est logé dans un flotteur en polyéthylène ou en inox, ce dernier permettant de s'affranchir des effets de vagues.

Sensibilité de réponse : 1mm

Ajustable en hauteur



SONDES TUBULAIRES TSS 80

Installées directement sur une conduite en aval d'un séparateur ou d'un décanteur, elles permettent de distinguer les produits dans le but de les séparer sous forme de batch.

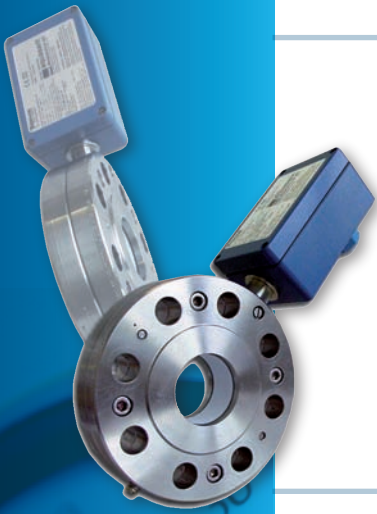
Surveillance et reconnaissance «In-Line» de la qualité et du type de produit, détection ligne vide, etc...

Corps en matériau inaltérable, partie en contact avec le liquide en PTFE, cette sonde résiste aux multiples produits agressifs.

Température du liquide jusqu'à 170°C

Utilisable en zone explosive

Diamètre : DN 32 à DN 100



SONDES TUBULAIRES TSS 90

Spécialement étudiées pour l'industrie pétrolière, elles permettent la détection de phases d'hydrocarbures. Elles permettent, par exemple, de détecter l'eau ou les condensats résiduels en point bas des bacs de stockage ou sphères de GPL.

Utilisation et mise en place très simple.

Temps de réponse très court.

Utilisable en zone explosive

Diamètre : 2" à 6"



ÉLECTRONIQUES

Design, configuration et utilisation quasi similaire à chacune des sondes présentées, elle est composée de modules électroniques de haute technologie. Elle permet l'indication des grandeurs mesurées, transmet ces informations sous la forme de signaux analogiques standards, signale sous la forme de contact de sortie les défauts ou les dépassements de seuils.

Entièrement paramétrable par les touches en façade, choix de la langue.

Montage : sur rail DIN ou montage mural

Alimentation : 24 VAC 50/60 Hz/DC +/-10%, branchement indépendant de la polarité

Encombrement : monorack h x l x p = 137 x 77 x 210 mm

Raccordement : bornes à visser