

EPOVIC LISS 107

Résine Epoxy Assouplie



Présentation du Produit

Famille des résines

- Résines époxydiques modifiées.

Nombre de composants

- Deux (A : base – B : durcisseur)

Domaine d'application

- Finition assouplie pour la protection des sols de type industriels et de parking.
- INTERIEUR – EXTERIEUR (nous consulter)

Supports

- Enrobé percolé, asphalte, béton.

Avantages

- Revêtement assoupli applicable sur des supports risquant de légères déformations.
- Bonne adhérence.
- Bonne résistance mécanique et chimique.
- Faible taux de solvants organiques volatils (COV), < 100 g/l

Caractéristiques Techniques

Classification (AFNOR T 36.005)

Famille I - Classe 6b

Point éclair > 100°C
1.51 +/- 0.05

Densité
Partie A : 1.67
Partie B : 1.02
1.49 +/- 0.05 pour le gris

Rapport de mélange
80 / 20 en poids

Tenue aux produits chimiques
Bonne

Extrait sec > 99 %

Aspect Brillant

Dureté shore D = 40 - 50
Polymérisation complète 7 jours à 20°C

Tenue aux produits chimiques
Bonne (acides et bases diluées, essence, gazole)

Consommation
Au rouleau, 300 g/m² par couche
Support absorbant, 600 – 800 g/m²
1.5 kg/m² pour 1 mm maximum d'épaisseur

Caractéristiques
Adhérence SATTEC sur béton sec
2.5 MPa après 10 jours de séchage à 20°C

Viscosité Brookfield HBT
Partie A : 10000 mPa.s
A + B : 3600 mPa.s

COV
Conforme à la directive 2004/42 catégorie IIaJ
Produit prêt à l'emploi <500 g/l (norme 2010)

Durée Pratique d'Utilisation
20 mn à 30°C
30 mn à 20°C
40 mn à 10°C

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température ou la quantité augmente

Mode d'Application

Préparation du support

- Dégraissage et nettoyage parfait du support. Celui-ci sera conforme aux DTU 59 et 54.1, sec, cohérent (1.5 MPa), propre, exempt de corps gras, produits de cure et ne subira pas de remontée d'humidité par capillarité.

Primaires

- Sur béton : éventuellement EPOVIC LM 12 (voir fiche technique).
- Sur asphalte et dérivés : en direct, réaliser

obligatoirement une surface témoin soumise à l'ensemble des conditions d'utilisation.

Mise en œuvre

- Il est nécessaire d'effectuer un parfait mélange des 2 composants A et B en veillant à ne pas incorporer d'air par une agitation trop rapide (cause de bulles dans le revêtement) ; utiliser pour cela un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation 300 tours/mn maximum)

Les systèmes / consommations

Revêtement filmogène		
EPOVIC LISS 107	Sur support fermé Sur support ouvert	Nombre de couches : 2 300 – 500 g/m ² par couche 600 – 800 g/m ² par couche
Garnissage		
EPOVIC LISS 107 SA SS 300		500 g - 1 kg/m ² 150 g - 500 g/m ²
Fermeture sur semi-lisse ou antidérapant		
EPOVIC LISS'107		500 - 800 g/m ² en 1 couche

La consommation est donnée à titre indicatif, celle-ci pouvant varier en fonction de la qualité du support (lisse, rugueux, ...), et ne comprend pas les pertes sur chantier.

Viscosité d'application

- Telle que après mélange homogène.

Dilution

- Sans

Matériel d'application

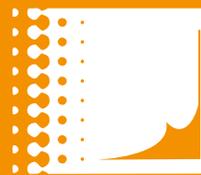
- Rouleau poil moyen ou long, spatule crantée, raclette caoutchouc ou lisseuse

Conditions atmosphériques

- Température minimale > 10°C
- Température maximale < 35°C
- Humidité relative < 80%
- Le support devra toujours avoir une température supérieure à 3°C du point de rosée.

EPOVIC LISS 107

Résine Epoxy Assouplie



Nettoyage du matériel

- Nettoyage rapide avec Diluant KA1

Durcissement (varie selon hygrométrie)

	Circulation piétonne	Trafic léger	Réticulation complète
à 10° C	48 heures	72 heures	10 jours
à 20° C	24 heures	48 heures	7 jours
à 30° C	12 heures	24 heures	5 jours

Eviter tout contact avec l'eau avant durcissement complet.

Observations

- Afin de réaliser un tiré à zéro (couche de garnissage) sur des supports irréguliers (enrobé percolé par exemple) et de régulariser l'absorption du support, il est possible de charger l'EPOVIC LISS 107 avec 50 à 100 % en poids de silice SA SS 300 ou 0.1-0.3
- Il peut être utilisé également comme liant pour constituer un mortier ponctuel de rebouchage. Le choix des agrégats est fonction de l'importance de la chape à déposer. A titre d'exemple, pour des agrégats du type BR47, le rapport liant/agrégats est de 1 pour 3 en poids.

Recommandations

- Pour de plus amples informations, consulter notre documentation « Traitement des sols » et DTU 59.3

Conditionnement et Stockage

- Ensemble de 20 kg (A : 16 kg - B : 4 kg)
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

Coloris

- Tons standards de notre nuancier pour sols



Teintes sur demande

Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Edition 02/14 - Réf.DS445

