

Approche Technique

ABUS
LEVAGE FRANCE

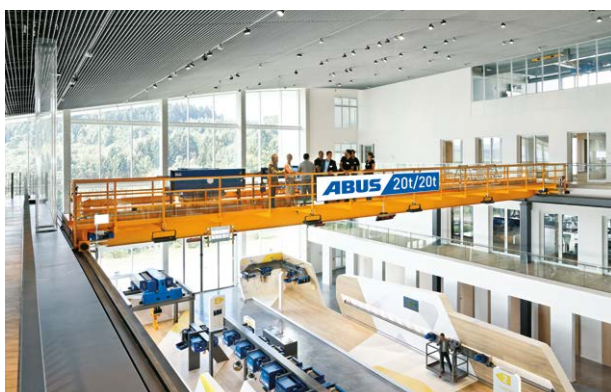
Ponts roulants

La naissance d'un grand constructeur

Centre de production ABUS de Gummersbach



Expérimentez la technologie en mouvement dans la maison du levage



Vue sur une ligne de production



Le succès de ABUS est dû à une standardisation modulaire et cohérente de la gamme de produits avec pour objectif une production en série. Le marketing orienté sur les spécifications de la clientèle et les travaux de recherche et développement de ABUS sont une garantie pour l'adaptation permanente de la gamme standard aux besoins du marché.

- 1964: Production de la première potence sur fût. Peu après, première commande importante (27 potences sur fût)
- 1965: Construction du centre de production de Lantenbach, près de Gummersbach. Effectif ABUS : 20 personnes.
- 1973/74: ABUS tire les enseignements de la récession mondiale : extension de la production en série pour améliorer le rapport qualité/efficacité/prix.
- 1982: Effectif ABUS : 110 personnes
- 1984: L'année des innovations – Système HB – Chariots treuils ABUS – Palans électriques à chaîne ABUS
- 1986: ABUS Levage France assure la promotion des équipements ABUS en France et Afrique du Nord.
- 1987: Expansion. Construction d'une deuxième unité de production à Marienheide, près de Gummersbach

- 1989: Construction d'une troisième unité de production à Rodt, près de Gummersbach.
- 1991/92: Effectif ABUS : 550 personnes.
- 1992/93: Recherche systématique des marchés à l'exportation. Ouverture d'une agence à Singapour, arrivée sur le marché au Moyen-Orient.
- 1993: Récession mondiale: ABUS reste compétitif grâce à une extension souple de la gamme standard et à l'expansion du réseau de ventes : 20 agences en Allemagne, 14 agences ABUS Levage en France, près de 40 partenaires de distribution dans le monde.
- 1994: Entraînement modulaire AZF 400
- 1995: Boîte à boutons ABUS, brochable
Entraînement modulaire AZF 500
- 1996: Compteur d'heures de service standard pour tous les types de chariot treuil
Système de mesure de charge LIS-AV
Limiteur de charge LIS-SM
- 1997: Groupe d'entraînement modulaire HBF
Construction de la nouvelle unité de production «Lantenbach-Nord»
Filiale d'ABUS à Shanghai (Chine)
- 1998: Nouveau procédé de peinture (peinture de finition à une couche)
Système de mesure de charge «ABUControl»
Portique léger LPK
Palan à chaîne électrique «ABUCompact GMC»
Alimentation en courant via chenille porte-câble
- 1999: Indicateur de charge LIS-SE
Profil HB-100
- 2000: ABUS Télécommande radio
- 2001: ABUS Télécommande radio Mini-RC
- 2002: Palan électrique à chaîne «ABUCompact GM2»
La gamme des treuils électriques à câble a été étendue à une capacité de levage de 100 t
- 2003-05: Palan électrique à chaîne «ABUCompact GM8, GM4, GM6»
- 2006/07: Nouvelle génération de sommiers
Construction et emménagement dans le nouveau Centre-Client
- 2008: Monopoutre EHB-X et bipoutre ZHB-X
Sommier AZF 350
- 2009: Monopoutre EHB-I et bipoutre ZHB-I
Treuil à câble modèle E jusqu'à une capacité de levage de 16 t
Création d'un atelier pour les apprentis techniciens.
- 2010: Treuil à câble type Z jusqu'à une capacité de levage de 120 t
Achèvement des travaux de la nouvelle unité de production dans la ZI « Herreshagen »
- 2011: ABUS Télécommande radio
- 2012: Semi-Portique monopoutre EHPK
- 2014: Révision de la gamme des systèmes HB
- 2015: Introduction de la commande intelligente ABUControl et de la génération de treuils à câble modulaires
- 2016: Mise en service de la maison du levage et de ses bâtiments administratifs associés

Pluralité et compétence des systèmes ABUS : une manutention personnalisée avec un seul fournisseur responsable.



ABUS ponts et composants :



Ponts roulants



Potences



Système HB



Portique léger



Chariots treuils à câble



Palans électriques à chaîne



Composants

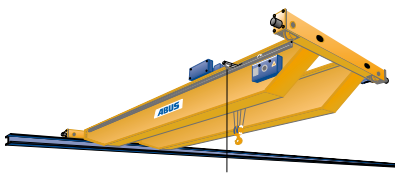


ABUS Leverage France : un seul fournisseur pour la technique de manutention et de levage. De 80 kg à 120 t, du palan électrique à chaîne stationnaire au système de manutention complet, sans oublier les potences, les systèmes suspendus, les chariots treuils et les ponts roulants. Tous les équipements ABUS Leverage France – se caractérisant par d'excellentes performances individuelles – peuvent se combiner entre eux et constituer une entité complète et homogène de manutention au sein de l'Unité de Production. Choisir les équipements ABUS, c'est opter pour la qualité certifiée ISO 9001.



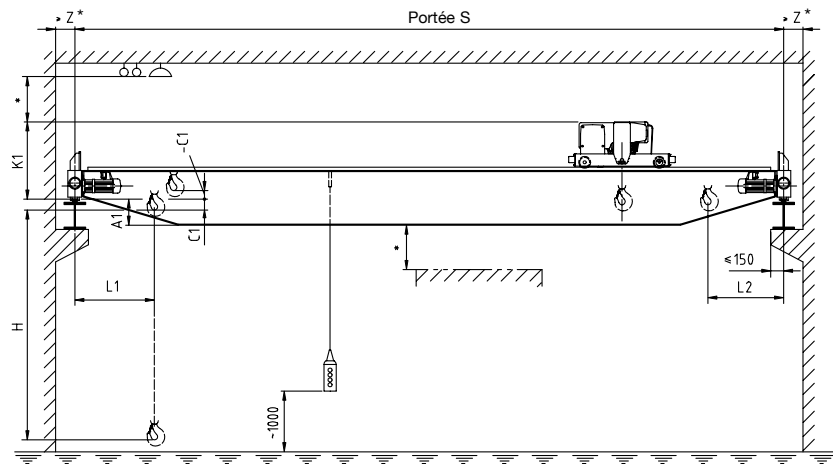
Caractéristiques générales de conception

Base : Directives CE – Recommandations FEM	DIN 15108, H2/B3 Service intérieur, passerelle et cabine en option Tension de service 3 x 400 V/50 Hz				
Vitesses de translation	EDL	: 7.5/30 m/mn			
	ELV / ELK / ZLK	: 10/40 m/mn			
Vitesses de direction	ELV / ELK / EDL / ZLK	: 5/20 m/mn			
	Standard - autres vitesses possibles				
Flèche	<= 1/750 è de la portée				
Fréquences	ELV / EDL	: >= 2.5 Hz			
	ELK / ZLK	: voir ci-dessous			
	S [m] <=	23.0	25.0	28.0	32.0
	FE [Hz] >=	2.5	2.4	2.3	2.2



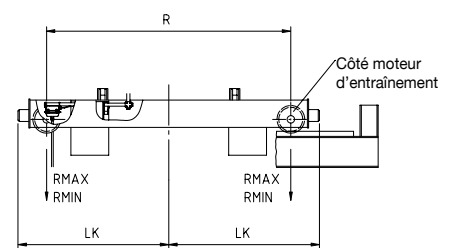
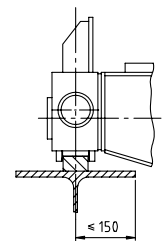
Ponts bipoutres ZLK

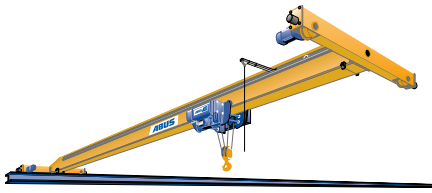
Les cotes A1, C1 et K1 peuvent être modifiées en fonction des cotes des bâtiments existants et des impératifs de manutention, selon le positionnement de la liaison poutres caisson/sommiers.



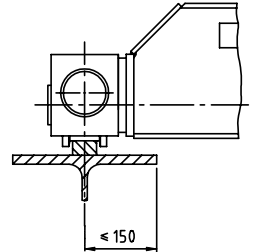
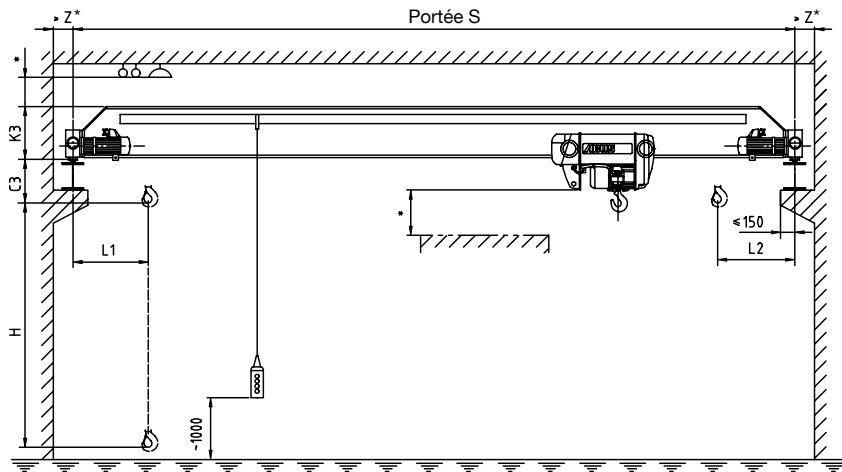
Pour cotes exactes, veuillez contacter ABUS Levage France.

* Distance de sécurité selon réglementation nationale.

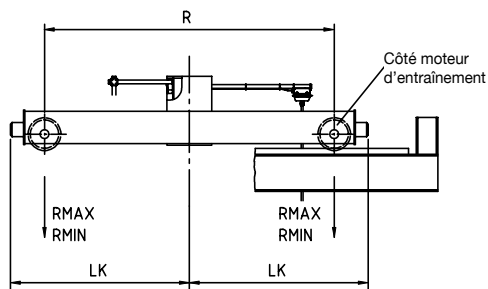




Ponts monopoutres ELV/ELK



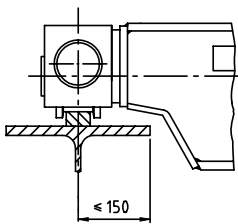
* Distance de sécurité selon réglementation nationale.



Variante 3:

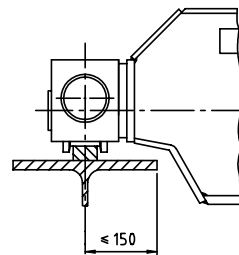
Les cotes K3 et C3 sont des cotes standard et peuvent être modifiées selon la liaison poutre maîtresse/sommier.

Pour les cotes exactes des variantes 1, 2, 4, 5, veuillez nous contacter.



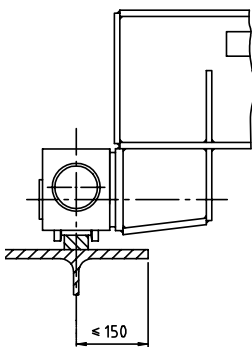
Variante 1:

Niveau haut de la poutre maîtresse = niveau du sommier



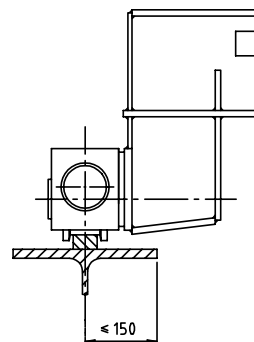
Variante 2:

Toutes les possibilités entre variantes 1 et 3



Variante 4:

Niveau bas de la poutre maîtresse = niveau bas du chariot d'extrémité



Variante 5:

Surélévation de la poutre maîtresse (maxi 1500 mm entre partie inférieure poutre maîtresse et carré de roulement.)

Caractéristiques des ponts monopoutres ELV/ELK¹⁾

Capacité,	S ²⁾	K3	C3	L1	L2	Z min	H max ²⁾	R	LK	R.V./galeat kN	
Type de treuil ¹⁾	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	R max	R min
500 kg Palan à chaîne GM2 500 FEM 2m VL = 1/4 m/mn	5	290	480	540	440	140	8000	1900	1165	4.3	2.0
	10	290	480	540	440	140	8000	1900	1165	5.3	2.8
	15	330	480	540	440	140	8000	2200	1315	7.4	4.8
	18	410	480	540	440	140	8000	2700	1585	9.6	7.0
1000 kg Palan à chaîne GM4 1000 FEM 2m VL = 1.3/5 m/mn	5	290	520	560	450	140	6000	1900	1165	6.6	2.2
	10	290	520	560	450	140	6000	1900	1165	7.8	2.9
	15	330	520	560	450	140	6000	2200	1315	9.9	4.9
	18	410	520	560	450	140	6000	2700	1585	12.1	7.1
1600 kg Chariot treuil GM 816 L6 FEM 4m VL = 0.8/5 m/mn	5	290	390	950	640	140	9000	1900	1165	9.8	3.0
	10	290	390	950	640	140	9000	1900	1165	11.4	3.4
	15	350	390	950	640	140	9000	2200	1315	13.7	5.4
	18	410	390	950	640	140	9000	2700	1610	15.7	7.2
2000 kg Chariot treuil GM 820 L6 FEM 4m VL = 0.8/5 m/mn	5	290	390	950	640	140	9000	1900	1165	11.5	3.3
	10	330	390	950	640	140	9000	1900	1165	13.7	4.1
	15	370	390	950	640	140	9000	2200	1335	15.9	5.7
	18	550	380	970	770	150	9000	2700	1605	16.5	6.6
	20	650	380	970	770	150	9000	3200	1855	17.7	7.4
	22	660	380	970	770	150	9000	3200	1880	19.1	9.0
	24	760	380	970	770	170	9000	3800	2195	20.6	10.4
3200 kg Chariot treuil GM 832 H6 FEM 2m VL = 0.8/5 m/mn	5	330	390	950	640	140	9000	1900	1165	16.9	4.3
	10	320	390	950	640	140	9000	1900	1165	19.7	4.9
	15	450	390	950	640	140	9000	2200	1335	22.5	7.0
	18	650	380	970	770	150	9000	2700	1605	23.1	7.6
	20	660	380	970	770	150	9000	3200	1880	24.3	8.9
	22	760	380	970	770	150	9000	3200	1880	25.6	9.8
	24	760	430	970	770	170	9000	3800	2195	28.4	12.5
5000 kg Chariot treuil GM 1050 H6 FEM 2m VL = 0.8/5 m/mn	5	330	490	1030	710	140	9000	1900	1165	25.1	6.2
	10	410	490	1030	710	140	9000	1900	1185	29.3	6.6
	15	550	490	1030	710	140	9000	2200	1335	32.4	8.5
	18	660	480	1060	840	150	9000	2700	1605	33.3	9.3
	20	660	480	1060	840	150	9000	3200	1880	35.0	10.9
	22	760	480	1060	840	150	9000	3200	1880	36.5	12.1
	24	860	530	1060	840	170	9000	3800	2195	38.9	14.4
26	1060	530	1060	840	170	9000	3800	2195	41.4	16.7	

Capacité,	S ²⁾	K3	C3	L1	L2	Z min	H max ²⁾	R	LK	R.V./galeat kN	
Type de treuil ¹⁾	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	R max	R min
6300 kg Chariot treuil GM 2063 H6 FEM 1Am VL = 0.8/5 m/mn	5	350	490	1090	810	140	9000	1900	1165	30.5	8.0
	10	470	480	1090	810	150	9000	1900	1205	36.2	8.3
	15	660	480	1170	940	150	9000	2200	1355	37.9	8.7
	18	760	480	1170	940	150	9000	2700	1630	39.9	10.0
	20	760	480	1170	940	150	9000	3200	1880	42.0	11.8
	22	860	530	1170	940	170	9000	3200	1895	43.9	13.4
8000 kg Chariot treuil GM 3080 H6 FEM 3m VL = 0.8/5 m/mn	5	550	560	1210	990	150	10000	1900	1205	37.1	11.3
	10	560	560	1210	990	150	10000	1900	1205	43.1	8.8
	15	660	560	1210	990	150	10000	2200	1380	47.6	10.5
	18	760	560	1210	990	170	10000	2700	1645	50.7	12.6
	20	760	610	1210	990	170	10000	3200	1895	53.1	14.6
	22	860	610	1210	990	170	10000	3200	1895	54.6	15.7
10 000 kg Chariot treuil GM 3100 L6 FEM 2m VL = 0.66/4m/mn	5	560	560	1210	990	150	10000	1900	1205	45.2	13.5
	10	560	560	1210	990	170	10000	1900	1220	52.8	10.6
	15	760	560	1210	990	170	10000	2200	1395	57.5	11.9
	18	860	610	1210	990	170	10000	2700	1645	60.8	14.0
	20	1060	610	1210	990	170	10000	3200	1895	63.4	16.1
	22	1060	610	1210	990	170	10000	3200	1895	64.8	17.0
24	1060	610	1210	990	180	10000	3800	2215	69.9	21.6	

¹⁾ Distance de sécurité selon réglementation nationale. Pour cotes exactes, veuillez contacter ABUS Levage France.

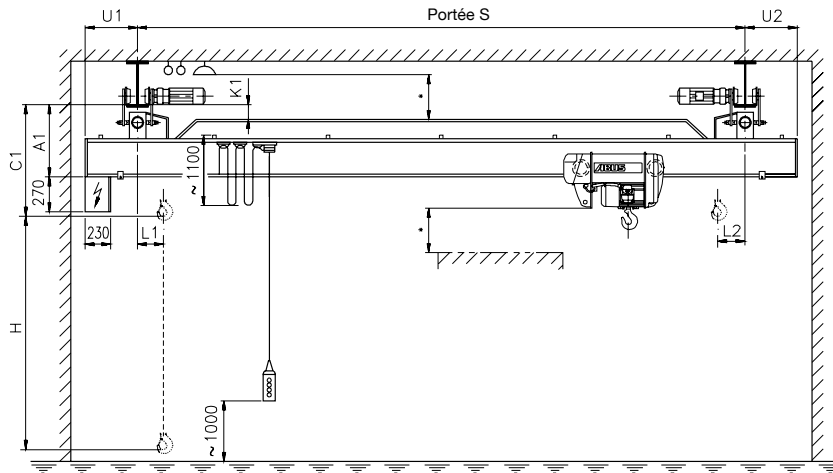
²⁾ Sur demande : portées intermédiaires et supérieures, autres chariots treuils ABUS Levage France.

Remarque 1 : Les données s'appliquent à des ponts roulants dotés d'une chenille porte-câble pour l'alimentation électrique.

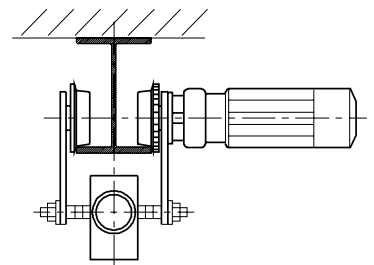
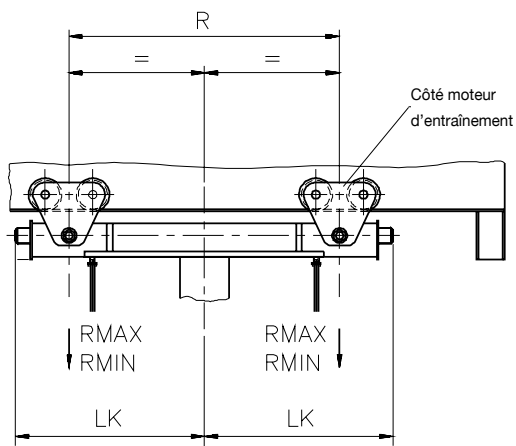




Ponts monopoutres suspendus EDL

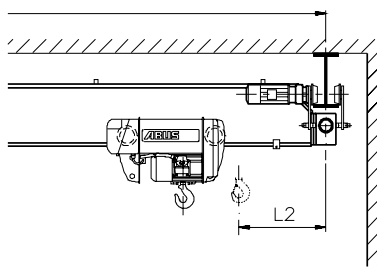


* Distance de sécurité selon réglementation nationale.



Variante 1:

Les cotes A1, C1 et K1 sont des cotes standard ABUS Levage France.



Variante 2:

Bas de la poutre maîtresse = niveau bas du sommier.
 Cette variante permet une réduction de la cote C1, la suppression des porte-à-faux U1/2.

Pour les cotes exactes de la variante 2, veuillez contacter ABUS Levage France.

Caractéristiques des ponts monopoutres suspendus EDL¹⁾

Capacité,	S ²⁾	A1	C1	L1	L2	U1/2	H max ²⁾	R	LK	K1	R.V./galet kN	
Type de treuil ¹⁾	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	R max	R min
500 kg Palan à chaîne GM2 500 FEM 2m VL = 1/4 m/mn	5	390	880	-20	-250	500	8000	1500	975	170	4.6	1.6
	10	430	910	-20	-250	500	8000	1500	975	170	5.4	2.5
	12	470	950	-20	-250	500	8000	2000	1225	170	6.3	3.5
	15	390	870	-270	-500	750	8000	2500	1475	60	8.3	5.3
1000 kg Palan à chaîne GM4 1000 FEM 2m VL = 1.3/5 m/mn	5	390	910	-10	-250	500	6000	1500	975	170	7.3	1.4
	10	440	950	-10	-250	500	6000	1500	975	170	8.6	3.0
	12	390	910	-10	-250	500	6000	2000	1225	100	9.2	3.7
	15	390	900	-260	-500	750	6000	2500	1475	60	10.9	5.3
1600 kg Chariot treuil GM 816 L6 FEM 4m VL = 0.8/5 m/mn	5	470	860	390	-40	500	9000	1500	975	170	11.3	2.1
	10	510	900	390	-40	500	9000	1500	975	170	12.7	3.6
	12	510	900	390	-40	500	9000	2000	1225	170	13.2	4.2
	15	550	930	140	-290	750	9000	2500	1475	170	15.0	5.6
2000 kg Chariot treuil GM 820 L6 FEM 4m VL = 0.8/5 m/mn	5	490	880	390	-40	500	9000	1500	975	170	13.4	2.2
	10	480	860	390	-40	500	9000	1500	975	170	14.8	3.7
	12	530	920	390	-40	500	9000	2000	1225	170	15.5	4.5
	15	470	850	140	-290	750	9000	2500	1475	100	17.3	5.8
17	550	930	140	-290	750	9000	2500	1535	140	19.4	8.0	

Capacité,	S ²⁾	A1	C1	L1	L2	U1/2	H max ²⁾	R	LK	K1	R.V./galet kN	
Type de treuil ¹⁾	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	R max	R min
3200 kg Chariot treuil GM 832 H6 FEM 2m VL = 0.8/5 m/mn	5	460	840	390	-40	500	9000	1500	975	170	19.4	2.3
	10	520	900	390	-40	500	9000	1500	975	170	21.4	4.4
	12	570	950	390	-40	500	9000	2000	1265	160	23.2	6.2
	15	570	950	140	-290	750	9000	2500	1535	110	25.4	7.8
5000 kg Chariot treuil GM 1050 H6 FEM 2m VL = 0.8/5 m/mn	5	620	1100	480	30	500	9000	2000	1265	250	30.2	4.3
	10	560	1040	480	30	500	9000	2000	1285	140	32.7	6.6
	12	560	1040	480	30	500	9000	2000	1285	140	33.5	7.3
	15	570	1050	230	-220	750	9000	2500	1535	10	35.9	8.8
6300 kg Chariot treuil GM 2063 H6 FEM 1Am VL = 0.8/5 m/mn	5	580	1060	580	130	500	9000	2000	1265	200	36.7	5.2
	10	570	1050	580	130	500	9000	2000	1285	10	39.6	7.3
	12	570	1050	580	130	500	9000	2000	1285	-40	40.9	8.4
	14	570	1050	580	130	500	9000	2000	1285	-40	41.9	9.3
8000 kg Chariot treuil GM3080 H6 FEM 3m VL = 0.8/5 m/mn	5	640	1200	620	180	500	10000	2000	1265	170	45.9	6.4
	8	630	1190	620	180	500	10000	2000	1285	20	47.9	7.2

¹⁾ Distance de sécurité selon réglementation nationale. Pour cotes exactes, veuillez contacter ABUS Levage France.

²⁾ Sur demande : portées intermédiaires et supérieures, autres chariots treuils ABUS Levage France.

Remarque 1 : Ces données ne s'appliquent que pour des ponts roulants avec guirlandes d'alimentation.



La qualité : objectif n°1 de ABUS Levage France. Introduction en machine de sablage des poutres profilées avant usinage.



Les ponts roulants suspendus sont utilisés à la demande principalement sur des postes de travail, des lignes d'assemblage, des aires de stockage, dans des halls de grandes dimensions prévus pour recevoir les efforts des chemins de roulement fixés sous les fermes. Les porte-à-faux des ponts permettent des cotes d'approche réduites en direction.

**Objectif ABUS Levage France :
dépasser vos espérances en exploitation.**





714726/500/3.17