

La série d'élévateurs avec opérateur en accompagnement, idéal pour usages industriels et intensifs.



Les élévateurs électroniques 716 K et 720 K ont été pensés, conçus et réalisés pour des usages intensifs : la technologie de dernière génération, les matériaux de très haute qualité et la simplicité d'utilisation et de maintenance font de ces machines le partenaire idéal pour un travail quotidien efficace, économique et confortable.

Châssis

Réalisé avec une structure pliée afin de minimiser les tensions induites par les soudures, il assure ainsi une stabilité maximale et une meilleure résistance mécanique dans toutes les situations de traction et de stockage. La configuration avec quatre points d'appui offre une stabilité maximale. La simplicité du système de réglage de la roue pivotante aide à toujours maintenir une adhérence maximale au sol en compensant l'usure de la roue motrice. Les mâts à grande visibilité et le timon latéral assurent une excellente visibilité pendant les opérations de stockage, de prélèvement et de transport. Le compartiment batterie accessible grâce à un couvercle muni de charnières articulées qui simplifie les opérations de remise à niveau et de maintenance quotidienne et périodique. Un soin particulier a été apporté pour rendre l'accès simple aux parties mécaniques afin de réduire au maximum les coûts de maintenance ordinaire.

Mâts

Les mâts OMG sont construits avec des profils extrudés à froid qui assurent

une résistance élevée à la torsion et à la flexion. Les cylindres de levage installés à l'extérieur des profils du mât et les chaînes en position protégée, garantissent un meilleur champ visuel et une meilleure sécurité de manœuvre. Sont disponibles les versions simplex, duplex et triplex à grande levée libre et capacités de charge nominales de 1600 et 2000 kg.

Fonctions hydrauliques

Le moteur de levage puissant et silencieux de 3 kW avec un rapport élevé de couple offre de hautes performances avec une faible consommation d'énergie. Les pompes sont à haute efficacité et très silencieuses. Le mini-joystick (finger touch) sur le timon permet d'effectuer les opérations de montée et de descente des fourches sans enlever les mains du timon.

Traction

Le moteur traction en ac, puissant et fiable, est en mesure de répondre aux exigences les plus élevées de rendement dans toutes les conditions de

charge. La vitesse de translation est directement contrôlée par la position de commande-papillon sur le timon.

Freinage

Trois systèmes de freinage sont présents sur toute la gamme :

- freinage lors de l'inversion et du relâchement de la commande-papillon de réglage du sens de la marche (freinage de service réglable depuis

la console) ;

- freinage d'urgence qui a lieu automatique lorsqu'on lâche ou que le timon de conduite est abaissé au maximum par le biais du frein électromagnétique ;
- freinage de stationnement.

La configuration avec quatre points d'appui offre une stabilité maximale en garantissant sécurité et confort pendant les opérations de prélèvement et de stockage. L'élévation et la descente sont contrôlées par un mini-joystick (finger touch), par un simple mouvement du doigt sur le timon, on garantit un levage précis de la charge et une descente progressive qui permet à l'opérateur de manipuler la charge sans enlever les mains du timon. Le levage précis et sensible de la charge se fait grâce à un moteur hydraulique avec un système de réglage du fluide qui réduit le bruit. La vitesse de levage et de descente s'est encore améliorée pour permettre des opérations plus rapides. Le montage de silent blocks dans les cylindres latéraux évite les contre-coups pendant la descente avec ou sans charge, qui peuvent compromettre la stabilité de la charge.



La maintenance est facilitée par une grande ouverture dans le châssis qui permet de remplacer la roue de traction sans avoir besoin de soulever tout le chariot. Les nouvelles couvertures en polyéthylène avec système d'ouverture facilitée permettent un accès maximal à tous les composants dans les opérations de maintenance ordinaire et extraordinaire.



La nouvelle gamme d'élévateurs est équipée de batteries traction jusqu'à 375 Ah. L'extraction latérale est disponible pour les exigences de travail sur plusieurs quarts. Le chargeur wo-wa embarqué (en option) permet une recharge simple et fiable dans toutes les prises de courant. Le contrôle électronique est protégé contre les infiltrations d'eau et de poussière IP 65. De même, la tête du timon peut être protégée, sur demande, contre les infiltrations avec degré de protection IP55 (en série pour les exécutions pour chambre froide).



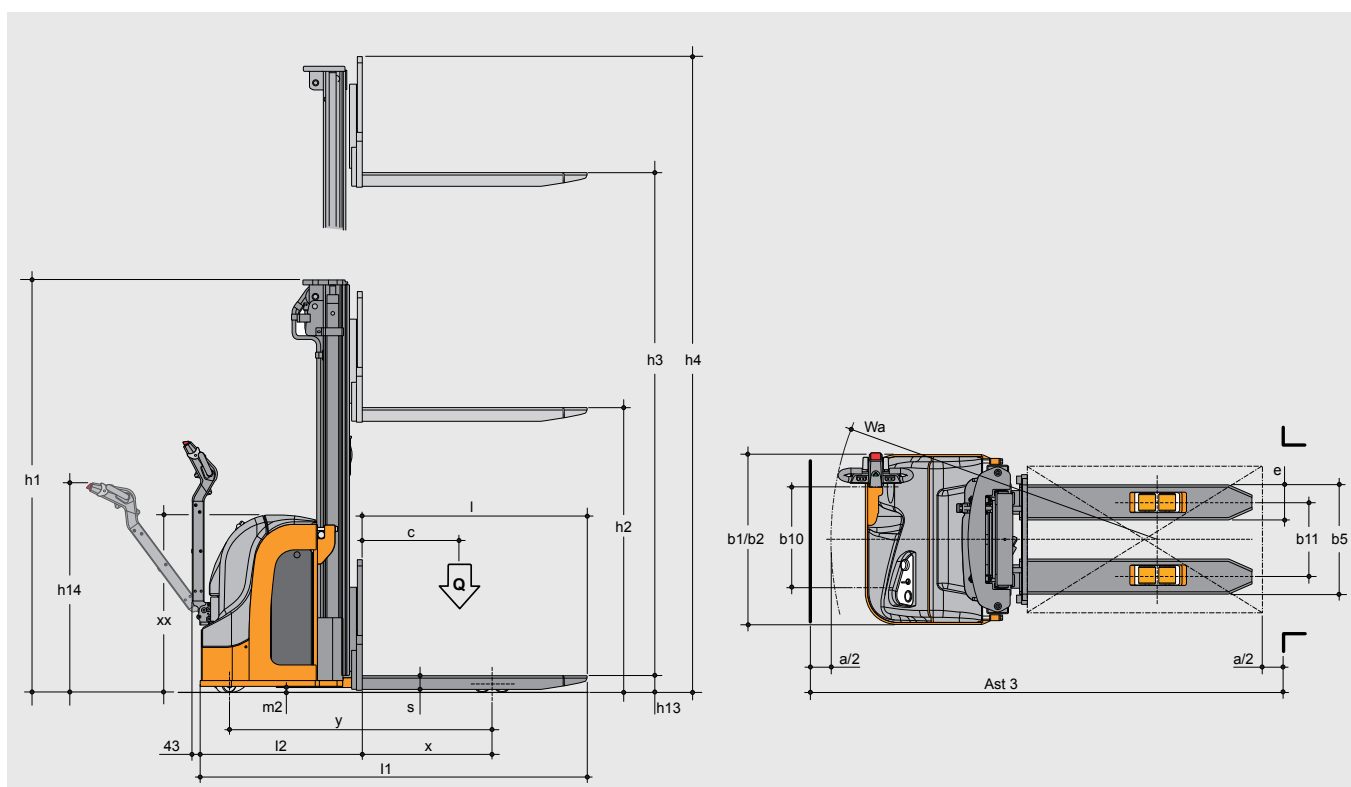
Accessoires et exécutions spéciales

levée libre totale pour colonne duplex	rouleau d'extraction latérale batterie double à roues
levée libre totale pour colonne triplex	petit clavier d'accès avec code pin
protection pour chambre froide	dispositif anti-roll-back
roue motrice supertrack	contrôle électronique de vitesse
roue motrice en polyuréthane	système de freinage électronique
bouton de marche lente avec timon vertical	frein électromagnétique de stationnement
Timon avec direction assistée	voltmètre-compteur d'heures, blocage automatique si batterie déchargée à 80%
exécution extraction latérale batterie	redresseur de courant embarqué 24V 35A
rouleau d'extraction latérale batterie	rechargement automatique de la batterie

standard
 en option

Mâts standards						716 K ac	720 K ac	
Dénomination		Hauteur mât baissé	Course de levage des fourches	Levage total	Hauteur mât extrait	Levée libre	Capacité de charge (t)	Capacité de charge (t)
		h ₁	h ₃	h ₃ +h ₁₃	h ₄	h ₂	(t) c=600 mm	(t) c=600 mm
Simplex	mm	2 080	1 560	1 650	2 245	1 560	1.6	2.0
Duplex	mm	1 955	2 710	2 800	3 395	1 410*	1.6	2.0
	mm	2 105	3 010	3 100	3 695	1 560*	1.45	1.8
	mm	2 360	3 510	3 600	4 195	1 810*	1.25	1.6
Triplex GAL	mm	1 860	3 810	3 900	4 495	1 310	1.1	1.5
	mm	1 960	4 110	4 200	4 795	1 410	1.0	1.4
	mm	2 110	4 560	4 650	5 245	1 560	0.85	1.1
	mm	2 360	5 310	5 400	6 000	1 810	0.5	0.7

* en option



Caractéristiques				OMG S.r.l. a Socio unico	
				716 K ac	720 K ac
1.1	Fabricant				
	1.2			Modèle	
				Exécution	
	1.3			Alimentation	
	1.4			Position de l'opérateur	
	1.5			Capacité de charge	
				Q	t
				Capacité de charge avec levage mât	
				Q	t
			Capacité de charge avec levage des bras		
			Q	t	
			Capacité de charge avec levage des bras + mât en même temps		
			Q	t	
1.6			Centre de gravité de la charge		
			c	mm	
1.8			Distance de la charge		
			x	mm	
1.9			Empattement roues		
			y	mm	
Poids	2.1			Poids propre y compris la batterie (v. ligne 6.5)	
				kg	
				1 200	1 360
2.2			Poids sur l'axe sans charge ant. / post.		
			kg	1 034 / 1 650	
2.3			Poids sur l'axe sans charge ant. / post.		
			kg	874 / 330	
Roues Châssis	3.1			Bande de roulement	
				polyuréthane	
	3.2			Dimensions des roues avant	
				mm	85
	3.3			Dimensions des roues arrière	
				mm	230
	3.4			Dimension des roues stabilisatrices	
			mm	150	
3.5			Nombre de roues avant / arrière (x = traction)		
			n°	1x + 1 / 4	
3.6			Largeur avant		
			b10	mm	
3.7			Largeur arrière		
			b11	mm	
Dimensions base	4.2			Hauteur mât baissé	
				h1	mm
	4.3			Levage libre	
				h2	mm
	4.4			Course de levage des fourches	
				h3	mm
	4.5			Hauteur mât extrait	
				h4	mm
	4.6			Levage initial	
				h5	mm
	4.9			Hauteur du timon en position de conduite min. / max.	
				h14	mm
	4.15			Hauteur des fourches baissées	
				h13	mm
	4.19			Longueur totale	
			l1	mm	
4.20			Longueur en incluant le talon des fourches		
			l2	m	
4.21			Largeur totale		
			b1/ b2	mm	
4.22			Dimensions des fourches		
			s/e/l	mm	
4.25			Écartement extérieur des fourches		
			b5	mm	
4.32			Dégagement à mi-longueur		
			m2	mm	
4.33			Largeur voie de travail avec palette 1000 x 1200 dans le sens de la largeur		
			Ast	mm	
4.34			Largeur voie de travail avec palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur		
			Ast	mm	
4.35			Rayon de braquage		
			Wa	mm	
Performances	5.1			Vitesse de déplacement avec / sans charge	
				km/h	5.8 / 6
	5.2			Vitesse de levage avec / sans charge	
				m/s	0.14 / 0.18
	5.3			Vitesse de descente avec / sans charge	
			m/s	0.38 / 0.30	
5.8			Pente max. franchissable avec / sans charge		
			%	6 / 10	
5.10			Frein de service		
			Électromagnétique		
Moteurs électriques	6.1			Moteur de translation, performance avec S2 60 min	
				kW	1.2
	6.2			Moteur de levage, performance avec S3 15%	
				kW	3
	6.3			Batterie conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non	
				DIN 43531	
6.4			Voltage, capacité nominale de la batterie K5		
			V/Ah	24 / 270 -345*-375*	
6.5			Poids batterie		
			kg	230	
6.6			Consommation d'énergie selon le cycle VDI		
			kW/h	1.25	
Divers	8.1			Type d'installation électronique	
				ac	
8.4			Seuil sonore selon EN 12 053, oreille de l'opérateur		
			dB(A)	< 70	

* en option

Fiche technique avec les données relevées selon VDI 2198 et du chariot en configuration standard. Pour les autres types de roues, de mâts et d'accessoires, les valeurs peuvent changer. Les données et les illustrations sont fournies à titre purement indicatif et sans engagement, OMG S.r.l. a Socio unico se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.