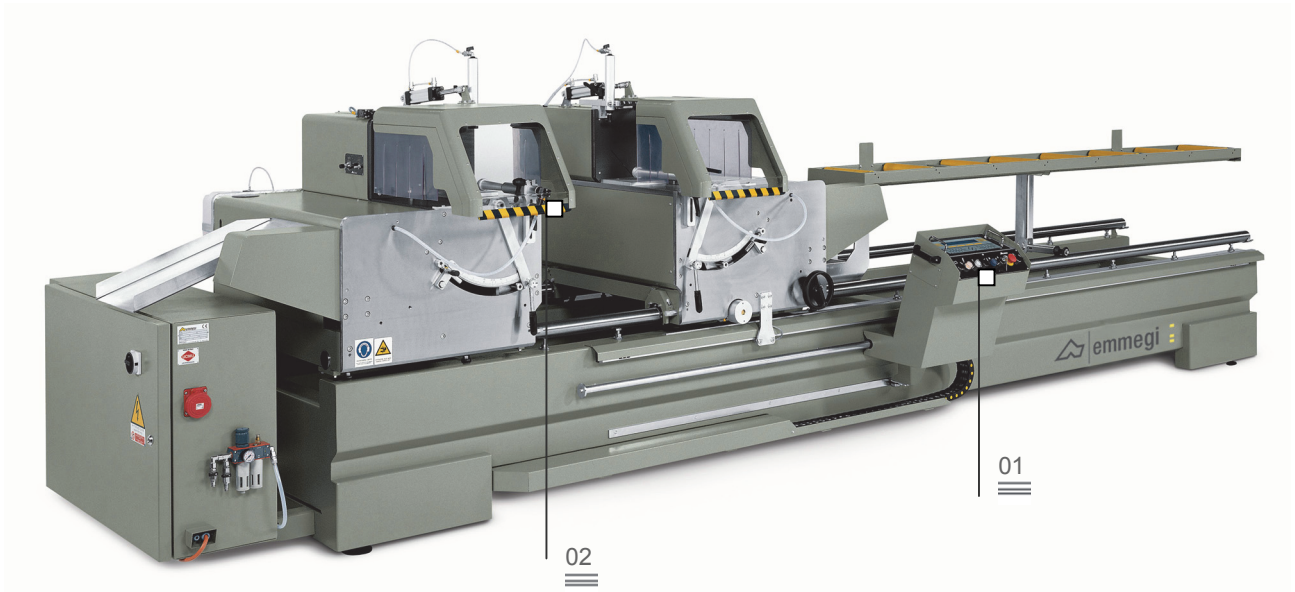


Radial Libra

Tronçonneuse double tête

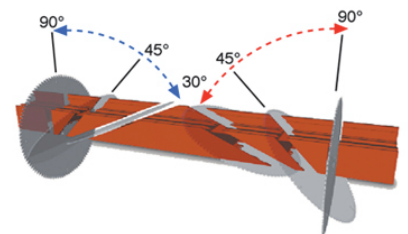
Commande 01

Pivotement des têtes mobiles 02



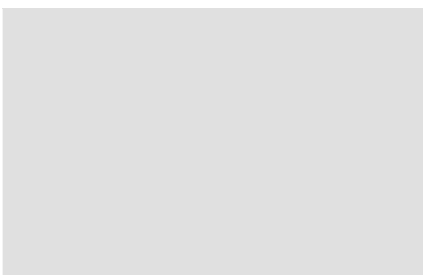
Les tronçonneuses double tête Emmegi offrent des prestations uniques de robustesse et de fiabilité. Elles constituent l'outil idéal pour débiter des barres en aluminium et en PVC présentant des épaisseurs et des angles différents. Des machines de dernière génération qui peuvent procurer un apport significatif au cycle de production en raison de leur niveau de précision élevé et d'une remarquable facilité d'utilisation.

Radial Libra est la tronçonneuse électronique double tête avec mouvement radial des lames, déplacement automatique de la tête mobile et pivotement intérieur jusqu'à 30°, conçue pour la coupe de profilés de grandes dimensions. La machine peut être équipée d'une imprimante industrielle d'étiquettes qui permet d'identifier le profilé et de l'associer à la commande correspondante.



Afficheur numérique pour angles intermédiaires (en option) 03

Support intermédiaire pneumatique (en option) 04



Radial Libra

Tronçonneuse double tête

01 Commande

Configurée pour une utilisation simplifiée et glissant sur des paliers, la commande installée sur les différents modèles assure un positionnement correct en fonction des caractéristiques de la coupe à effectuer.

La création de listes de débit optimise le cycle d'usinage, ce qui permet de réduire les chutes et de diminuer les temps de chargement-déchargement de la pièce.

02 Pivotement des têtes mobiles

Placé sur chacune des têtes mobiles, le groupe porte-lames utilise des vérins pneumatiques pour se positionner, par rapport au plan d'appui du profilé, à 90°, 45°, 30° et à des angles intermédiaires en direction de l'intérieur. Les têtes mobiles sont munies de carters à descente pneumatique pour la protection intégrale de la zone d'usinage.

03 Afficheur numérique pour angles intermédiaires (en option)

En présence de pivotement pneumatique des têtes mobiles, l'afficheur des angles intermédiaires permet d'identifier sans le moindre doute le pivotement de la tête de sciage, garantissant ainsi la précision des profilés débités. Cette option est particulièrement utile pour l'exécution de coupes en biais car elle permet à l'opérateur d'identifier rapidement et de manière précise l'angle voulu.

04 Support intermédiaire pneumatique (en option)

Le support intermédiaire pneumatique s'avère extrêmement utile pour le débit de profilés légers de longueur non négligeable. Dans ce cas, le support pneumatique crée automatiquement les conditions idéales pour le soutien du profilé. Si cet accessoire est disponible pour n'importe quelle longueur, il est expressément recommandé sur des machines présentant une coupe utile de 5 et 6 mètres.

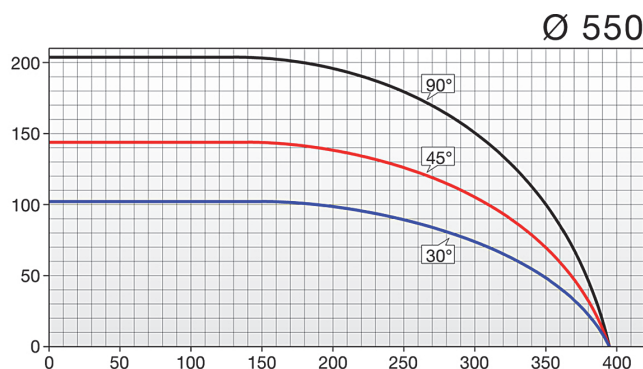
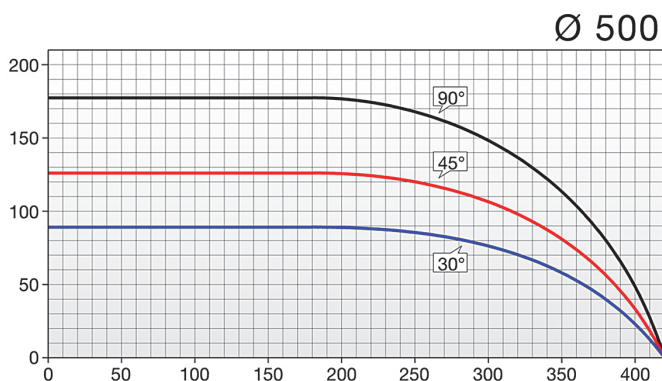


Diagramme de coupe

CARACTERISTIQUES DE LA COMMANDE

Afficheur graphique à cristaux liquides 6"

Pré-équipement pour le raccordement à une imprimante industrielle d'étiquettes

Port USB

Pré-équipement pour le raccordement à un PC distant par USB, réseau ou liaison série (suivant version)

Exécution de coupes simples

Mémorisation de 99 valeurs de correction du profilé avec calcul automatique de la longueur pour les coupes en onglet

Mémorisation de 20 listes de débit (50 lignes chacune) à partir du clavier

Mémorisation de 25 listes de débit (100 lignes chacune) par câble à partir d'un PC externe équipé d'une carte RS232

Création de 100 types de menuiseries (1500 formules) téléchargeables sur USB

CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

Détection de la position de la tête mobile à l'aide d'un système de lecture direct doté d'une bande magnétique

2 lames à pastilles de carbure

Carter pour la protection intégrale de la zone de coupe à commande pneumatique

Paire d'étaux horizontaux et verticaux pneumatiques avec dispositif « basse pression »

Chemin d'amenage du profilé

Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile ou lubrification minimale à l'huile (suivant version)

Support manuel du profilé

Pré-équipement pour démarrage automatique de l'aspirateur MG

Règle métrique

Coupe utile 4/5/6 m selon le modèle

Puissance du moteur de la lame (kW)

2,2