

## Série HTBS-Basic - Cisailles guillotines hydrauliques avec réglage motorisé de l'écart de coupe.

## Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Commande numérique CybTouch 8 à écran tactile sur bras pivotant
- **Butée arrière à commande numérique (5-1000mm) entraînée par vis à billes**
- Barrière immatérielle de sécurité pour la zone arrière conforme au norme CE
- Réglage motorisé de l'écartement des lames directement sur la commande
- Règle d'équerrage 1500 mm avec règle graduée et rainure en T
- Deux bras de support avant 1000mm
- Table avec billes porteuses intégrées pour faciliter la manipulation des matériaux
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la tôle à usiner
- Réglage variable de la longueur de coupe par le système de commande
- Protection de doigts rabattable 1000mm avec regard en plexiglas
- Eclairage de la zone de coupe
- Plan incliné d'évacuation de la tôle
- Couteaux de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)
- Couteau supérieur en 2 parties et couteau inférieur en 4 parties
- Pédale de commande mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- Composants électriques de "Siemens" et "Mitsubishi"
- Composants hydrauliques "Bosch Rexroth" et "Hydac"

**OPTIconseil®**  
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

**Nous consulter**



Fig.: HTBS BASIC 2606  
avec équipements optionnels

Modèle	HTBS BASIC 2106	HTBS BASIC 2606	HTBS BASIC 3106	HTBS BASIC 3110	HTBS BASIC 3113	HTBS BASIC 3116	HTBS BASIC 3120	HTBS BASIC 4106	HTBS BASIC 4010	HTBS BASIC 4013
Code article	420 2106	420 2606	420 3106	420 3110	420 3113	420 3116	420 3120	420 4006	420 4010	420 4013
<b>Spécifications techniques</b>										
Largeur de travail max.	2100 mm	2600 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	4100 mm	4100 mm	4100 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 400 N/mm <sup>2</sup> *	6 mm	6 mm	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	6 mm	10 mm	13 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 600 N/mm <sup>2</sup>	4 mm	4 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	4 mm	6 mm	8 mm
Coups max. pour une longueur de coupe complète	20/min.	18/min.	16/min.	14/min.	12/min.	10/min.	8/min.	14/min.	12/min.	10/min.
Angle de coupe	1,5°	1,5°	1,5°	1,8°	2,3°	2,5°	2,7°	1,5°	1,8°	2,3°
Capacité du réservoir d'huile	150 l	150 l	200 l	250 l	300 l	400 l	500 l	200 l	250 l	300 l
Largeur de la table	2150 mm	2650 mm	3150 mm	3200 mm	3200 mm	3250 mm	3300 mm	4150 mm	4200 mm	4200 mm
Col de cygne	510 mm	510 mm	510 mm	625 mm	635 mm	790 mm	810 mm	510 mm	625 mm	635 mm
Hauteur de la table	760 mm	790 mm	790 mm	805 mm	805 mm	880 mm	880 mm	790 mm	805 mm	805 mm
Puissance du moteur	11 kW	11 kW	15 kW	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	15 kW	22 kW	30 kW
Alimentation	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V				
Largeur approx.	3100 mm	3600 mm	4110 mm	4000 mm	4100 mm	4100 mm	4150 mm	5200 mm	5000 mm	5100 mm
Longueur/profondeur approx.	2550 mm	2650 mm	3650 mm	3700 mm	3750 mm	3800 mm	3950 mm	3650 mm	3700 mm	3750 mm
Hauteur approx.	1650 mm	1800 mm	1800 mm	2100 mm	2150 mm	2400 mm	2450 mm	1800 mm	2200 mm	2250 mm
Poids approx. net (brut)	4800 kg (5300 kg)	5700 kg (6200 kg)	7000 kg (7500 kg)	9000 kg (9900 kg)	12000 kg (13000 kg)	16000 kg (17000 kg)	21000 kg (22000 kg)	10000 kg (11000 kg)	12500 kg (13500 kg)	15000 kg (16000 kg)

\* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m<sup>2</sup>. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 461

### Équipements optionnels possibles

- Système pneumatique de maintien des tôles fines
- Remplacement de la protection de doigts par une barrière immatérielle
- Butée d'angle réglable
- Ligne de découpe laser
- Servomoteur pour butée arrière
- Lubrification centralisée manuelle ou automatique
- Climatisation de l'armoire de commande
- Système de mise à température ou refroidissement de l'huile
- Couleurs personnalisées
- Lames de rechange / Lames spéciales



#### Commande CybTouch 8 (standard)

Grâce à son interface logicielle tactile interactive, la commande CybTouch 8 avec de grandes touches, une fonction d'aide et de nombreuses autres fonctions automatiques guide l'opérateur en permanence pour une prise en main rapide.

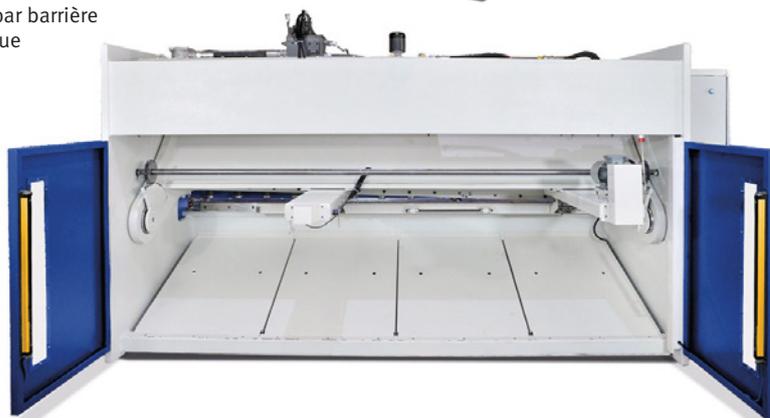
- Écran tactile au contraste élevé de 7" et aux couleurs vives
- Positionnement simple de la butée arrière
- Utilisation claire et intuitive
- Mémoire illimitée pour les programmes
- Bibliothèque de matériaux illimitée
- Calcul automatique de l'écart de coupe
- Guidage par menu intuitif

- Longueur de coupe réglable
- Compteur de coupes et compteur d'heures de travail
- Programmation en mm ou pouces
- Support/contrôle des accessoires optionnels (par exemple : support de tôle pneumatique)
- Commande du réglage de l'écart de coupe
- Précision de positionnement 0,1 mm

Fig.: HTBS BASIC 3110 avec équipements optionnels



Fig.: HTBS BASIC 3110, vue arrière version standard avec glissière en tôle standard et protection par barrière photo-électrique

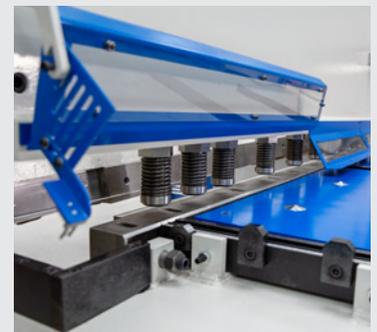


- Réglage motorisé de l'écart de coupe via la commande

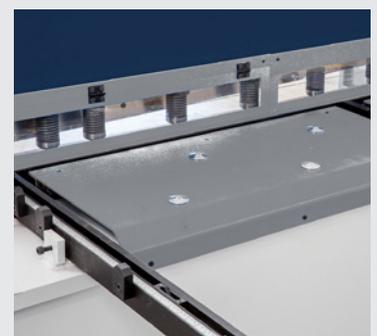


#### Option

- Système pneumatique de maintien des tôles fines : **nous consulter**



- Protection de doigts rabattable 1000 mm avec regard en plexiglas



- Roulements à billes dans la table de support pour une manipulation facile de la pièce