

Capot blast coupe feu



ECIB a développé ces produits pour les sites à risque tels plateforme de forage, compression du gaz, raffinerie. Ils protègent essentiellement les matériels sensibles ou les organes de secours tels les motopompes incendie. Ils permettent de forcer un fonctionnement au delà des limites habituelles lors des incendies ou explosion accidentelle, assurant ainsi la pérennité de l'équipement.

Description

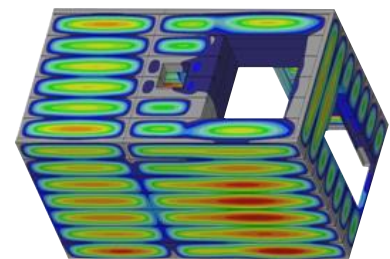
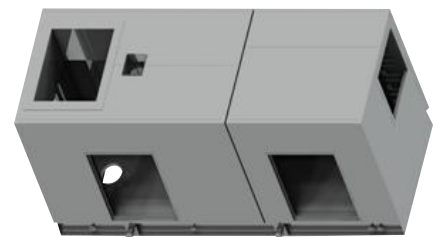
Le design de construction couvre les classes de feu A et H (feu d'hydrocarbures) de 0 à 120 minutes H120. Il est souvent associé à l'explosion (blast 0,3 à 1 bar).

Pour tenir les charges de souffle, une construction renforcée d'une structure d'acier à haute inertie combinée à un bardage nervuré de forte épaisseur est élaborée.

Les calculs et simulation numériques sont réalisés à l'aide de Pro-méchanica permettant de visualiser les déformées.

Les matériaux coupe feu reçoivent une certification BV de même que les portes simples ou double battants.

L'ensemble isolant en 4 couches croisées permet de garantir une forte isolation acoustique .



Installation

Prêt à poser sur le châssis client liaison par boulonneries à haute résistance.

Le châssis machine peut recevoir un tapissage H60 ou H120.

Constitution

Tôle externe de forte épaisseur acier S235, S355 K2, inox 316L.

Laine minérale de haute densité 150kgs/m

Peinture externe 240µm avec certification OHGPI

Options

Capot étanche avec surpression pour zone ATEX

Concept d'installation pour température polaire.

Modules aboutables pour grandes dimensions

