

Service

- Des ingénieurs hautement qualifiés garantissent le succès des projets dans les meilleures conditions économiques
- Prise en charge logistique et transport en France et à l'international
- Equipe de techniciens COPEX disponible pour des interventions rapides partout dans le monde
- Contrats de maintenance préventive avec délais d'intervention garantis
- Stock permanent de pièces détachées disponibles : maîtrise complète de la fabrication des machines et des pièces à l'usine COPEX



Solutions de compactage multi-matériaux

Références

Plus de 800 machines dans le monde

- Références
- Représentations commerciales

Contact

Unité de fabrication : Z.I. Kerpont | B.P. 60328 | 56603 Lanester Cedex | France
Tél. : +33 (0)2 97 76 26 44 | Fax : +33 (0)2 97 76 34 12 | contact@copex.com

Siège social : 109, rue Cardinet | 75017 Paris



Gamme PMM

Presses à balles multi-matériaux

Un concept innovant

Les presses à balles sont l'outil indispensable pour la valorisation des matières premières secondaires.

Afin de répondre à la diversification croissante des produits à traiter et au développement de nouvelles solutions de valorisation, Copex, constructeur d'équipements destinés au recyclage des déchets solides depuis plus de 60 ans, invente une nouvelle solution de compactage.

Productivité élevée

La conception de la PMM à deux étages permet de dissocier le compactage du cerclage/éjection des balles. Associée à une hydraulique performante, l'exécution en simultané de ces deux fonctions permet de réaliser des gains de productivité très élevés pouvant atteindre jusqu'à 50%.

Affichant un taux de disponibilité de 95%, la PMM constitue un des outils les plus performants et fiables du marché.

Récupération des effluents

La gamme PMM peut être équipée d'un système de récupération des effluents : des bacs positionnés sous la presse collectent tous les effluents et les évacuent en un seul point vers le puisard.

Hydraulique et économies d'énergie

La presse PMM bénéficie des développements les plus récents dans le domaine de l'hydraulique : les deux rampes de pression exécutent en simultané compactage et cerclage/éjection, soit des gains de productivité pouvant atteindre jusqu'à 50%. Les pompes haute pression de nouvelle génération contribuent à réduire les temps de cycle et optimisent les consommations électriques. Copex a également renforcé l'insonorisation de l'installation dont le niveau sonore ne dépasse pas 80 dB.

Minimisation des coûts d'implantation et d'exploitation

La PMM est parfaitement intégrée aux contraintes en milieu industriel. Sa conception sur deux étages en fait un équipement compact, le groupe hydraulique étant implanté directement sous la machine. Facile à installer, la presse repose sur une simple dalle sans réservation, et ne nécessite qu'une arrivée d'énergie électrique. Tous les organes de la machine sont parfaitement accessibles, garantissant la sécurité du personnel et optimisant les opérations de maintenance.

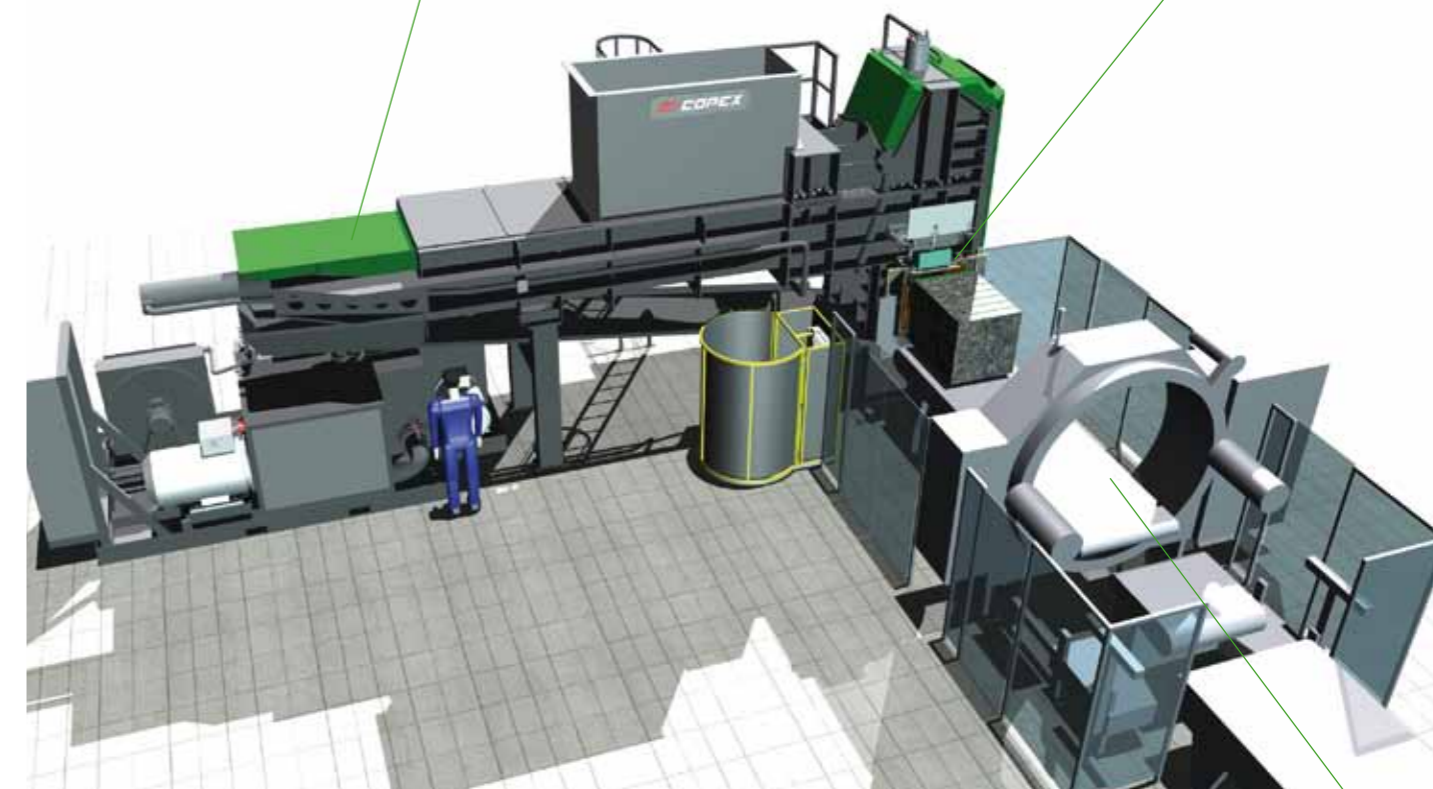
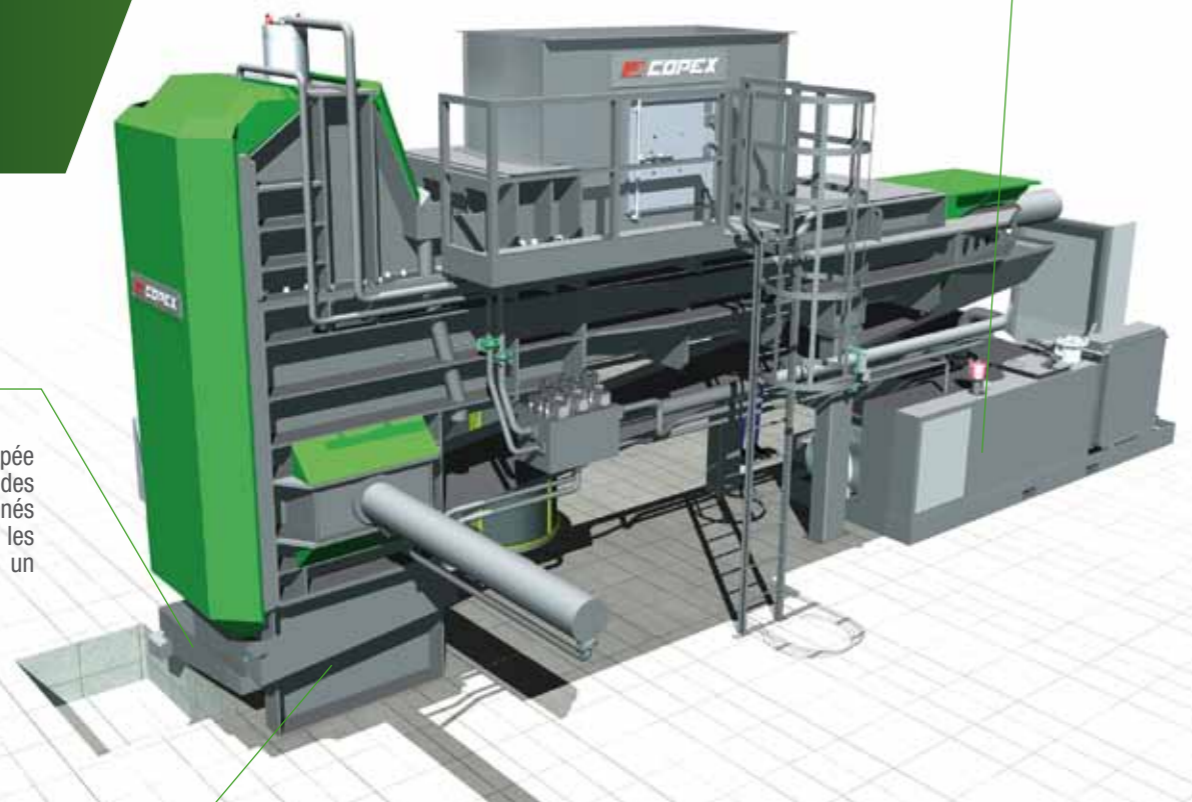
Densité maximale et homogénéité des balles

La pression spécifique importante exercée lors du compactage dans le coffre fermé permet de produire des balles d'une très haute densité impossible à obtenir avec d'autres modèles de presses à balles. Les balles de dimensions et densité homogènes offrent une excellente tenue dans le temps.

Tête de cerclage paramétrable

■ La PMM est équipée d'une tête de cerclage adaptée aux produits à conditionner et aux exigences des filières de valorisation. Le nombre de cerclages est paramétrable selon la nature et la granulométrie des produits.

■ La station de cerclage peut être équipée de feillard polyester compatible avec l'incinération, ou de fils d'acier recuit, offrant une adaptation parfaite à chaque type de matériau traité. Le cerclage, déposé directement en sortie de couloir d'éjection, permet un serrage optimal de la balle, une minimisation des consommables et une densité maximale pour le produit fini.



Caractéristiques techniques

	Puissance (kW)	Production Jusqu'à (t/h)	Dimensions des balles Lg x lg x ht (mm)	Force de compactage (t)
PMM 500	55 ou 110	18	1000 x 700 x 700	145
PMM 800	90 ou 165	29	1080 x 850 x 850	185
PMM 1200	220	43	1080 x 1000 x 1100	240
PMM 1600	260	49	1400 x 1080 x 1100	320

Copex propose des installations complètes de mise en balles pouvant intégrer des stations d'enrubannage, des convoyeurs métalliques d'alimentation, des augets de stockage, des chargeurs de remorques et des convoyeurs d'évacuation des balles.

Flexibilité et polyvalence des matériaux traités

La PMM est destinée aux industries, aux recycleurs, aux centres de tri de collecte sélective et DIB, aussi bien qu'aux unités de valorisation énergétique des déchets.

Elle permet de traiter la quasi-totalité des matériaux compressibles :

- Ordures ménagères résiduelles (OMR),
- Refus de lignes de bio-déchets,
- Déchets industriels banals (DIB),
- Profilés et chutes industrielles d'aluminium,
- Combustibles solides de récupération (CSR),
- Papiers et cartons,
- Fibres agricoles,
- Matières plastiques,
- Encombrants (appareils électro-ménagers, sommiers...),
- Ferraille légère (boîtes de conserve, cycles...)

Enrubannage

Si le stockage temporaire des balles est nécessaire en vue de leur valorisation, ou si la granulométrie des matériaux à traiter le requiert, Copex propose aussi des solutions d'enrubannage des balles sous film plastique en sortie de presse. Le fonctionnement de la station d'enrubannage est entièrement automatique.