



**PONSSE**

# LA PRODUCTIVITÉ OPTIMISÉE

**PONSSE H10**

LA NOUVELLE TÊTE D'ABATTAGE PONSSE H10 offre la qualité et la productivité PONSSE, dans une nouvelle catégorie de taille. Le modèle PONSSE H10 est conçu et construit pour les travaux de traitement lourds dans des conditions difficiles. Une structure robuste, une bonne prise en main et une alimentation puissante garantissent une efficacité et une fiabilité élevées. Avec son système Opti flexible et largement ajustable, vous avez toujours la maîtrise totale de vos opérations. La tête d'abattage PONSSE H10 est conçue pour vous permettre de rester productif tout au long des années.



- Pour excavatrice de plus de 25 tonnes
- Tête robuste et puissante pour l'abattage et le traitement de très grands arbres
- Structure robuste pour les travaux difficiles
- Programmation facile, mesure et tronçonnage de précision avec le système de contrôle Opti PONSSE
- Disponible avec ou sans scie supérieure
- Rotation continue sur 360°, couteau d'ébranchage arrière et capteur d'extrémité disponibles en option
- H10 est facile à installer sur différentes marques de porteurs

Le modèle PONSSE H10 est une tête d'abattage résistante destinée au traitement des feuillus et des résineux dans des conditions difficiles. Il peut également être utilisé pour l'abattage. Ce modèle solide et fiable présente un puissant grappin, une grande puissance d'entraînement et une grande vitesse de sciage. Il peut être installé sur diverses excavatrices. Le châssis résistant et le bras du tilt de la tête d'abattage assurent la durabilité nécessaire dans les opérations difficiles. La géométrie des rouleaux d'entraînement et des bras d'ébranchage permet de prendre en charge des billes plus larges au centre de la tête. Il est ainsi possible d'exercer moins de pression sur les lames, ce qui permet de réaliser davantage d'économies d'énergie et d'améliorer la vitesse d'entraînement, ainsi que la précision de mesure. La géométrie du tilt de la tête d'abattage optimale minimise le couple avant de la tête, assurant une alimentation facile et une meilleure accroche de l'arbre.

Le système de contrôle PONSSE Opti est conçu spécialement pour les têtes d'abattage PONSSE. Tous les réglages et paramètres fonctionnent parfaitement ensemble avec la tête, offrant des fonctions faciles mais versatiles pour correspondre parfaitement à la machine de base et aux exigences de travail. Les systèmes PONSSE offrent un suivi de production mobile et fonctionnent aussi bien avec le transmission de données manuel ou automatique.

• **Structure renforcée et fiable**

- Protection des flexibles hydrauliques
- Tilt puissant
- Toutes les têtes PONSSE sont testées à l'usine.

• **Ébranchage de très bonne qualité**

- Mesure précise de la longueur et du diamètre
- La fenêtre de sciage automatique adaptative est conviviale pour l'opérateur
- Amortissement réglable sur tous les mouvements pour une plus longue durée de vie des composants.
- Possibilité de contrôle manuel proportionnel
- Programme de rapport utile et facile d'utilisation
- Possibilité d'utiliser le positionnement GPS, la transmission de données sans fil, et différents types de logiciels compatibles avec Windows
- Bon service d'assistance par le fabricant dans toutes les situations

• **Traitement rapide et robuste**

- Alimentation précise sur la longueur
- Alimentation rapide et puissante avec structure à faible frottement et rouleaux d'entraînement protégés
- Grande adhérence grâce à une géométrie optimale avec centrage de la bille
- Sciage d'abattage rapide
- Ébranchage de très bonne qualité

Le modèle PONSSE H10 est également disponible avec une scie supérieure pour traitement des arbres courbes à branches multiples et pour maximiser l'utilisation de la matière première. Les lames d'ébranchage et de traitement sont plus longues que les lames standard pour soulever plus facilement les troncs d'une pile.

# PONSSE H10



## DIMENSIONS

Poids	à partir de 2 600 kg (5,732 lbs) sans rotateur
Longueur	2 120 mm (83.5 in)
Largeur (max)	2 080 mm (82 in)
Hauteur sans rotateur, processing position:	2 360 mm (93 in)

## UNITÉ D'ENTRAÎNEMENT

Système d'entraînement	3 rollers
Force d'entraînement (max)	43 kN (9 667 lbf)
Vitesse d'entraînement (max)	5.3 m/s à 340 l/min (17 ft/s at 90 gpm)
Ouverture max (rouleaux entraîneurs)	895 mm (35.2 in)
Moteurs d'entraînement	1 250/630 cc ou 940/500 cc

## UNITÉ D'ÉBRANCHAGE

Nombre de couteaux	1 flottant, 1 fixe, 2 ou 3 en mouvement
Ouverture couteaux avant (max)	900 mm (35.4 in)
Ouverture couteaux arrière (max)	930 mm (36.6 in)

Les couteaux d'ébranchage et les rouleaux sont contrôlés séparément.

## ÉQUIPEMENTS EN OPTION :

De nombreux équipements optionnels viennent compléter la vaste gamme d'équipements de série du PONSSE H10. Consultez votre Centre de service Ponsse ou votre revendeur le plus proche pour en savoir plus sur les équipements de série ou en option.

## UNITÉ DE SCIAGE

Chaîne de scie hydraulique	
Longueur du guide-chaîne	1 100 mm (45 in)
Diamètre de coupe	950 mm (37.5 in)
Chaîne	3/4"

## SCIE SUPÉRIEURE

Vitesse de la chaîne	750 mm (29.5 in)
Diamètre de coupe de scie supérieure	550 mm (21.7 in)
Chaîne de scie supérieure	0.404"

## PUISSANCE NÉCESSAIRE

Consommation d'énergie (min)	175 hp (130–140 kW)
Pression de fonctionnement (max)	31 MPa (4,496 psi)
Débit recommandé	320–340 l/min (85-90 gpm)

## MACHINE NÉCESSAIRE

Pression de fonctionnement	31 MPa
Poids machine minimum (min)	25 tons