

COMBINE HYDROCUREUR ADR ATEX

ALIZE

ASSAINISSEMENT INDUSTRIEL

RIVARD



L'ALIZE est le combiné de référence depuis des années pour le pompage de produits dangereux dont le point éclair est inférieur à 60°C avec la possibilité de raccorder la ligne de pompage à une zone 0.

L'ensemble des dispositions constructives développées pour satisfaire aux exigences de la Directive ATEX 2014/34/UE ont fait l'objet d'un dépôt de brevet.

Ses atouts majeurs : réduire les contraintes d'exploitation et éviter la formation d'une zone dangereuse autour du matériel.

"Notre Quotidien, Votre  Avenir"

SPECIFICATIONS

Équipement sur PTAC 26 t (3 essieux, 6x2)

Disponible également en 19 t et 32 t

Capacité

Volume 12 m³

- Cloison fixe 2 compartiments : eau 3000 l/boue 9000 l ou 3 compartiments (compartiment supplémentaire à déchets ADR mini 3100 l)

Circuit de pompage

- Refoulement par la pompe à vide jusqu'à 0,5 bar
- Pression de service de la citerne de 2,2 bar
- Dépotage sécurisé en mode ATEX

Pompe à vide

- Pompe à anneau liquide ATEX
- 2 100 m³/h à 3 100 m³/h à débit libre

Pompe HP

- Puissances de 70 ch à 160 ch
- 100 l/min - 300 bar à 300 l/min - 170 bar
- Enrouleur principal sur fond arrière :
- Orientable sur 2 axes, capacité 140 m en Ø 1"
- Enrouleur secondaire motorisé, associé à l'enrouleur principal, de capacité 80 m en Ø 1/2"

OU

Pompe THP

- Puissances de 70 ch à 270 ch
- 70 l/min - 1000 bar à 158 l/min - 620 bar
- Associé à l'enrouleur THP positionné à l'avant droit
- Motorisé, capacité 80 m EN Ø 1/2" THP
- Autres configurations possibles avec même débit et 2 pressions avec enrouleur THP avant et enrouleur HP 1 axe sur fond AR

Options

- Citerne en inox 316 l avec augmentation de 30% de la liste des matières transportables
- Compartiment supplémentaire de déchets ADR
- Pompage occasionnel de poussière non inflammables par mouillage du circuit de vide
- Pré-disposition hydraulique 40 cv + emplacement dédié pour pompe de transfert avec possibilité de travailler à demeure (pour les produits non inflammables) ou éloigné sur chariot mobile
- Conformité au référentiel SIR

Enrouleur de stockage

- Capacité 30 m en DN 80 ou 10 m en DN 100

Coffre et rangement

- Zones de rangement fermant à clé dédiées à des usages précis
- Coffres E.P.I., et outils avec lave-main côté trottoir
- Tiroir pour stockage des têtes HP au poste de travail arrière
- 2 coffres pour flexibles d'aspiration
- 1 fermé ATEX inox côté droit, 1 ouvert côté gauche

Armoire de commande

- Informations fonctionnelles sur écran de contrôle couleur 7" IP66
- Calculateur et bus can simplifient les opérations et améliorent les diagnostics

Sécurité des opérateurs

- L'ergonomie est au cœur de la conception du produit
- Rapidité de mise en place des outils sur le lieu et la zone d'intervention
- Caméra de recul
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Amélioration de l'hygiène
- Sélection à clé pour travail sécurisé en mode ATEX

Conformité

- CE 2006/42
- Au code de la route suivant réglementation en vigueur
- Conforme à la directive ATEX 2014/34/UE (marquage :  II 1/2 G c IIB T4 INERIS 15 ATEX 0043 X)

Limites principales d'utilisation

- Travail du véhicule hors ATEX
- Liste des produits pompables et transportables
- Température ambiante comprise entre -10°C et 40°C
- Température du produit pompé comprise entre -10°C et 50°C



RIVARD

Z.I Le Grand Clos
49640, Daumeray, France
Tél : +33 2 41 33 68 68
Fax : +33 2 41 32 51 70
contact@rivard.fr - www.rivard.fr

Votre partenaire **RIVARD** :